冬瓜山铜矿掘进二区把好现场“脉”开好施工“方”

本报讯 “这是我们的‘饭碗子’工程,也是块难啃的‘硬骨头’! 说‘怕’,我们在区里丢人;干不好,我们在全矿丢人! 总之一句话,我们丢不起这个人!”这是刚刚接手施工冬瓜山铜矿团山负736米、负748米两中段采切工程的掘进二区召开的“臭皮匠”会议上的“誓言”。

由于上述两中段长期未进行施工作业,使得该地点的安全状况处于“隐患潜伏期”阶段,变化无常,隐患风险较大,加之岩石地质结构复杂多变,致使施工难度和风险加大,导致部分职工畏难情绪产生。如何“把好脉,开好方”,解决施工中遇到的安全难点成为“重点中的重点”。为此,该区班子成员召集各班组骨干成员,开起了“臭皮匠”会议,讨论研究制定一系列安全施工方案。大家出点子想办法,最终汇成锦囊妙计:即实行“三级会诊”控风险,严抓细管防风险。该区首先从施工图纸、地质资料着手,结合现场仔细勘察,不断优化施工方案,完善施工组织。针对施工安全现状,采取“剥一节,吃一节”的打法,从施工现场安全确认抓起,推行“三级确认”制,即:作业人员现场确认、班长二次确认、当班区长再次确认,并现场“把脉”:准确评估施工现场安全隐患和施工过程中可能出现的状况;现场“开方”:提出突遇岩性变化隐患和现场突发状况如何及时处理的办法,做到随机应变,优化施工方案,加强支护力度和频次。经过三方“会诊”后,作业施工才正式开始,职工们戏称之为“三级会诊、把脉开方”。

把好脉,开好方,重在执行监督。该区党支部发出倡议,坚持班子冲锋在一线,支部筑牢在一线,党旗飘扬在一线,党员示范在一线,监督执纪在一线的宗旨,全力形成精诚团结、背水一战、不达目的誓不罢休的攻坚氛围,将设备安全操作、设备维护保养检查维修、风险源识别作为重点,精细安全生产标准化考核。党支部率领党员安环先锋队加大对重点防范作业场所的巡查力度,通过加密巡检频次,细致到位的巡检,及时发现各种风险和隐患,并做到隐患排查动作快, 全员落实整改细,确保了施工安全效果。

历时20天,该工程已累计完成掘进进尺120米,掘进量1814立方米,完成计划的21%,妥妥地完成阴涝破碎带地段的安全施工,也为全区稳稳地“端住饭碗”“吃”下了一颗“定心丸”。

董 伟

金冠铜业分公司选矿车间多措并举提升管理实效

本报讯 今年来,金冠铜业分公司选矿车间多措并举提升工艺生产精细化管理和车间安全、环保、5S等基础工作管理,前三季度成绩喜人。

精细管理,增强生产管控技能。通过持续开展技术比武、岗位练兵和SOP考试等活动,提高员工业务操作能力和工作积极性。该车间每月定期组织员工进行操作技能考试,将考核结果纳入月度考核,对不达标的员工进行约谈和补考。加强自主管理,针对疫情影响铜精矿粉质量不能保障的实际情况,除加强与冶炼车间沟通尽量调整配料,控制渣型有利于选矿选别外,重点管控炉渣预配料,探索试验不同炉渣合理配料,稳定生产工况,尽可能提高浮选指标。加强班组、工序间相互协作,不断优化磨机运行参数和工艺参数控制,有效将半自磨机负荷率稳定控制在110%左右;同时开展错峰用电、废旧衬板修复再利用、备件国产化等多项措施,降低选矿生产成本。QC攻关活动取得阶段性进展,组织车间技术骨干探索解决半自磨机进料端螺栓渗漏问题,全面提升选矿系统作业率和浮选指标稳定。

全员参与,提升现场管理水平。该车间每周开展安全、环保、5S、职业健康统一综合检查,与保全及协力单位开展联合检查,及时梳理整改现场发现的问题,促进各班组各区域相互学习,取长补短。加强重点区域环保管理,针对碎矿区域作业时存在较大粉尘环保风险问题,加强现场监管力度,积极与服务单位沟通,购进雾炮机对堆场进行降尘处理,并保持现场地面清洁,确保作业现场环境干净整洁。落实5S精益管理,集思广益重点集中整治生产设备跑冒滴漏问题。对沙箱、溜槽加装盖板,解决现场矿浆蒸腾容易积灰的问题。采购扫地车、扫地机、高压冲洗水枪、重油污清洗剂等,提升现场清理清洁工作效率和成效。

该车间在做好现场5S精益管理的基础上,同步对厂房立柱、墙裙以及作业平台栏杆、楼梯和设备设施进行防腐刷漆亮化,从细节入手,努力将车间打造成选矿行业样板。

陈幸欣 胡观勇

铜冠池州资源公司淘汰使用30年的破碎系统

本报讯 截至11月3日,铜冠池州资源公司为期15天的年终检修接近尾声,这次年终检修最大的亮点就是,该公司成功淘汰使用了30年的破碎系统。该公司此次大修从10月21日开始,至11月4日结束。此次检修涉及一项重要的改造工程——选矿车间破碎系统改造。目前此项改造工程已结束,一台型号为YGP100F、偏心量为20的F腔型单缸液压圆锥破碎机的安装完毕,正式宣告原先的三台PEX200×1000颚式破碎机退出工作了近30年的历史舞台。该公司选矿车间相关负责人介绍说,前期使用的颚式细碎破碎机属于淘汰机型,市场已无正规企业生产,备品备件很难找到供应商,给维修带来很大困难,而且该型破碎机破碎效率低,易损件消耗高,维修成本和工作量大,生产成本高。为节能降耗,提高生产效率,该公司决定在设备检修期间将破碎段细破由原先三台PEX200×1000颚式破碎机工作改造为由一台圆锥破碎机工作。该圆锥破碎机的投入使用,将大大降低破碎时间和能耗,减少人力,提高安全性能。

江 君 黄芳琴

11月2日,铜冠投资金神公司党员安环先锋队对全厂电气进行检测(**如图**)。该公司党员安环先锋队自创建以来,以实际行动亮明身份,以苦干实干诠释身份,发挥党员先锋模范作用。党员安环先锋队通过安环学习会、排班会、每周一问、隐患大检查、“三违”随手拍等活动,将安环检查工作落到实处,为公司安全发展助力。

夏富青 宋晓轩 摄

为“无健康码旅客开辟快速通道”点赞

近日,笔者到广东、海南旅游,亲身体验了不会使用智能手机扫健康二维码的无耐,如果没有导游的帮助,简直是寸步难行。好消息来了!据天津卫视和江苏卫视报道,从10月13日零时起,天津机场将出发层8号门作为“无健康码”旅客出行快速通道,旅客在完成相关信息登记后可快速进入航站楼。江苏省无锡火车站也挂出了一块“无健康码由此进入”的提示牌,为使用老年机、无微信、无手机、不会操作等无法出示健康码的旅客开通“无健康码快速通道”。看了这两条新闻,我不禁为这两座城市的温暖和善举伸出大拇指点赞!

众所周知,“健康码”对新冠疫情的防控非常重要,而且早在几个月前就成为人们日常出行的标配和必备品。随着我国科学技术的不断进步,更多的“智慧”因素和数字化手段、二维码、APP、小程序等在手机中的应用,已涉及我国社会生活的各方面。但是,我国还有很多老年人对这些“智慧”因素不懂,更不会使用,“健康码”也让老年人中的“无码者”感到非常无助,许多老年游客不会使用“智能”手机,没有手机微信,成为老年人外出旅游的一道难题。这一问题,已经引起人们的关注。无锡火车站和天津机场开辟的“无健康码快速通道”,不仅让“无码人群”感受到温馨和舒心,也让广大群众感到温暖和善意。笔者认为,无锡和天津的做法体现了一个城市治理的“温度”,体现了对待“有特殊需求的人”的态度。在城市治理过程中要注意在微小的细节上做到细致周到的补充,让广大群众都能感到便利、舒适和尊重,这也是以人民为中心的新发展理念的体现。

愿天津机场和无锡火车站的亲民做法能在全国推广普及! 殷修武

职工论坛

争分夺秒保行车设备维保

一线目击

“10月22日上午10时,金隆铜业公司闪速炉主工艺生产设备临时安排两个小时的时间对主厂房内三台行车进行停电检修。”收到维修指令的工程技术分公司金隆项目部电仪维修班迅速行动起来。“这么短的时间,要保质保量地完成三台行车的维保,不是抢修但分秒必争啊!”业主单位行车设备管理人员感叹道。

正常生产时,主行车高空运行环境差,停车时间短,遇到设备故障,维修人员需反复上下间断性处理故障,以保证生产正常运行。因此,一次性完成行车全部设备维保难度很大,此次该班抓住2小时的检修机会,选调精兵强将,组成十二人的抢修小队,放弃中午休息及用餐时间,合理分工,采用分散性作业的方式,克服时间环境等诸多困难,按标准化作业、规范施工。“上星期夜班时,2号行车小滑车掉下两台,是临时处理的,现在利用检修机会立即更换。”电仪维修班班长在现场大声嘱咐。主行车小滑车由四只滚轮及槽钢、钢板固定组成,安装在钢轨上,每台滑车自重超过20斤,每台滑车下悬挂着约七、八十斤重的电缆及钢丝绳。更换一台滑轮必须由力气非常大的两个人托起电缆并用专用工具固定,再由两个人使用专用工具进行整套滑车的拆、装更换,并在小滑车运转的状态下进行调整。维修人员在厂房顶部的昏暗灯光里,利用安全帽上照明射灯,手拉肩扛、互相配合,滑车更换检修过程有条不紊。由于时间紧、任务重,他们一刻不停地忙碌着,初秋的季节竟也汗流浃背。时间一点一滴过去,2号行车两台小滑车的更换已完成,三台主行车约二十几台电缆小滑车的清理调整、二十几台电机及滑环和碳刷的检查更换完成,十组电阻器的清灰、上千米电缆的整理绑扎、几十米钢丝绳调整固定完成……各小组一一传来按预定计划完成检修任务的捷报,行车一次性试车运行成功!

陈定发

2号球磨机更换记

安环伴我行

“2号球磨机重负荷试车一次性成功!”10月23日19时16分,随着一阵欢呼,安庆铜矿2号球磨机整体改造成功,历时整整14天的艰辛努力终于划上了一个圆满的句号。

2号球磨机是安庆铜矿选矿主力生产设备,每天球磨产量达到1500吨,占矿山日产量的41%还多,为矿山完成年度生产目标起到了稳定作用。该设备自1991年投入使用以来,一直满负荷运行,期间进行了一次大齿轮翻边改造,除此外只是每年进行上半年和下半年两次的常规检修。由于运行时间过长,桶体出现严重变形,大小齿轮也磨损严重,电机幅板出现开裂,既对生产形成了牵制,又存在一定的安全隐患,还将对下一步产能的提高造成了制约。为此,该矿组织专业技术人员经过审慎研究后决定:对2号球磨机进行全面改造更换。10月10日,2号球磨机更换改造战斗正式打响。首先是对旧设备进行整体拆除,电机、主轴承、齿圈、桶体等等总重量达到110余吨,拆除中既要考虑维修现场交叉作业中的不便,又要考虑拆除中的各种技术难题。为了确保安全拆除,决定实施机体解体,对重量超过行车起吊承重30吨以上的设备进行切割,然后再调运出更换现场。由于年久造成的固定桶体的螺栓和螺丝严重锈蚀,根本无法拆除,给更换进度造成了很大影响,经过现场讨论,采取按重量划分分块切割的方式,对36只40毫米的螺丝和螺栓所连接体的机体进行切割,大大提高了拆除进度。新设备的安装同样需要精心、精细,特别是大小齿轮间隙调整,涉及到球磨机的安全正常运行,稍有差池就会造成安全隐患。过去沿用的做法是采用百分表测量,不停调整齿轮螺栓,通过增减垫片的方式进行,既耗时又耗力,一次调整往往需要四五天时间。在这次大小齿轮的间隙调整中,技术人员们采取了新做法,即:焊接上六只调整垫块,通过顶丝进行调整,效率一下子提高了一倍多。

更换后的全新球磨机在经过了空体试车、半负荷试车和满负荷试车后,一切技术和安全指标均达到了生产要求,比计划提前1天完成改造任务。新的2号球磨机又承载着新的生产任务,在“轰隆、轰隆”的欢快声中运行起来……

杨勤华

铜冠(庐江)矿业公司掀起学习党的十九届五中全会精神热潮

本报讯 连日来,铜冠(庐江)矿业公司上下迅速行动,传达学习党的十九届五中全会精神,广大党员职工集中学、系统学、及时学、跟进学,全公司掀起学习热潮。

11月3日,该公司召开党委中心组学习扩大会,领导班子成员带头学习贯彻落实全会精神。该公司通过中心组学习、“三会一课”、个人自学等形式,号召全员学习《中国共产党第十九届中央委员会第五次全体会议公报》。借助会议、网站、横幅、宣传橱窗等方式,该公司营造学习贯彻党的十九届五中全会精神的浓厚氛围,增强广大党员干部群众对学习相关内容重要性和必要性的认识。在第一时间,该公司党群工作部组织专人将《公报》全文上传到内部网站学习园地中,方便广大党员干部群众下载学习,同时要求广大党员通过学习强国APP中“学习宣传贯彻党的十九届五中全会精神”专题,多途径、多方位、多角度灵活学习全会精神。此外,党群工作部对各基层党支部的学习贯彻情况展开实时监督指导,要求各党支部书记作为第一责任人,组织安排学习,做好学习记录,确保本单位学习贯彻情况的落实,此项工作落实情况也被纳入年终党建工作检查中。

萨百灵 王树辰

凤凰山矿业公司认真学习贯彻党的十九届五中全会精神

本报讯 11月2日下午,凤凰山矿业公司机关党支部组织党员认真学习贯彻党的十九届五中全会精神。该公司党委要求全体党员干部要深刻领会核心要义,把思想和行动统一到全会精神上来。要准确把握新成就,坚定信心决心,进一步增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”,坚定理念信念,进一步增强信心和工作新动力。坚持以政治建设为根本,抓实思想引领;坚持以思想大解放为先导,抓实创新驱动;坚持以改革再出发为引领,抓实岗位改制优化;坚持以担当实干作风为保障,抓实安全稳定发展;坚持以实际成效为导向,抓实重点工作,力争把每一项工作抓紧抓实抓到位,把每一个措施落细落小落具体,将五中全会精神学习好、贯彻好、落实好。

陈幸欣 何 娇

金隆铜业公司动力车间提前做好蒸汽疏水系统排查工作

本报讯 冬季即将来临,为确保蒸汽系统安全可靠,金隆铜业公司动力车间结合该公司“跑冒滴漏”专项治理工作,组织专业人员对南、北厂区疏水器进行了系统性排查。排查重点主要集中在排水量大小确认、疏水管道是否腐蚀和堵塞等情况的现场检查,以确保管道通畅,线路良好,为冬季蒸汽使用高峰期的到来提前做好准备工作。通过此次检查,共计排查更换问题疏水管道2根、疏水器进出口阀门调整6个,在有效减少因疏水泄漏导致的蒸汽浪费的同时,蒸汽系统运行的可靠性和安全性也同步得到了提升,为保障该公司冬季蒸汽稳定供应奠定良好的基础。

朱超清 李 海

铜冠铜箔公司开展能源管理体系换版培训

本报讯 为贯彻落实新版能源管理体系标准,确保能源管理体系换版工作顺利推进,日前铜冠铜箔公司开展为期两天的ISO50001:2018能源管理体系换版培训,该公司三地公司内审员及能源管理人员共30余人参加了培训。培训中,授课教师结合国家节能降耗总体目标和要求,推进能源管理体系认证的意义,同时结合实际案例展示了能源管理体系与日常节能管理的融合,对每个知识点进行了系统地讲解。参培人员对新版标准内容有了深入的理解,为能源管理体系转版提供了理论保障。下一步,该公司将加快推进转版文件修订、宣贯进度,组织做好体系试运行,确保顺利通过转版、换证审核。

郑 敏

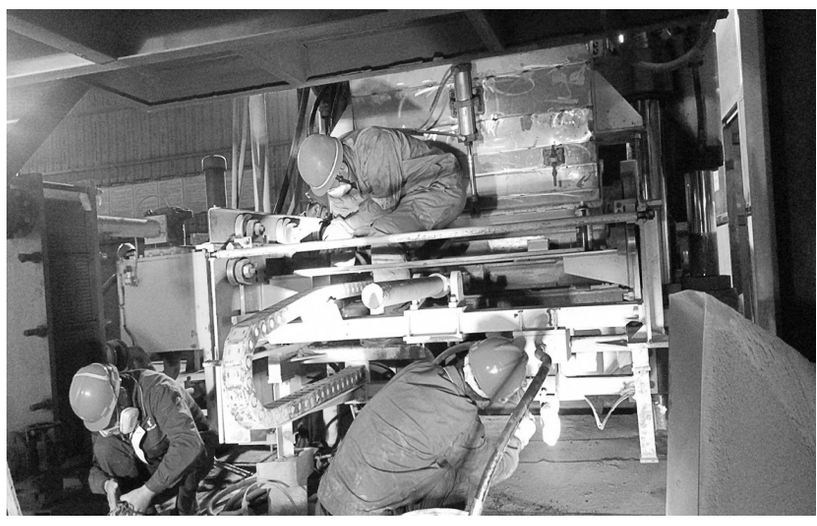
金威铜业分公司板带分厂开展“袋袋相传”环保活动

本报讯 为增强员工环保意识,近日金威铜业分公司板带分厂自行采购了一批环保布袋,开展了一场“袋袋相传”的环保活动。活动中,该厂办公室人员带着印有“保护环境,从我做起”的环保布袋,一方面积极宣传绿色环保理念;另一方面利用环保布袋,规范员工对个人产生的生活垃圾进行集中处理,并要求员工在下班后将布袋随身带离公司。下一步,该公司板带分厂将继续向全体员工推行“‘袋’走垃圾,从点滴做起”活动,鼓励大家积极参与垃圾分类,让每一个员工积极成为绿色理念的践行者,让“绿色、低碳、环保”的理念深入人心。

方 铭

由铜冠建安公司第二建筑工程事业部承建的安徽金鼎矿业综合仓库工程正在绑扎钢筋作业(**如图**)。该事业部自承接这项工程以来,精心组织施工,当前正抓住晴好天气,组织施工大干,加快推进工程进度。

王红平 汪锡铜 摄



10月23日,铜冠池州公司制砖生产线进入大修阶段,重点对模具、加料、配料系统进行全面检修。生产一线员工借助厂家力量,派出生产骨干,认真学习检修技术,增长维保能力。**图为制砖机检修现场。**

张 雷 摄