

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2020年10月29日 星期四 农历庚子年九月十三 第4454期
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4771期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



安徽铜冠铜箔公司牵头主持修订的一国家标准获批发布

本报讯 日前,国家市场监督管理总局和国家标准化管理委员会联合发布2020年第20号国家标准批准公告,由安徽铜冠铜箔公司牵头主持修订的《GB/T 5230—2020印制板用电解铜箔》获得正式公布,并将于2021年8月1日正式实施。本标准对印制板用电解铜箔的分类、外观、尺寸、物理性能要求、工艺要求、特殊要求、质量保证规定、检验方法、包装、标志运输及储存等作出明确规定。

覆铜板大量使用的重要电子材料—电解铜箔产品检验无统一的标准,质量无法保证,成为制约产业发展的瓶颈。因此,研究制定《印制板用电解铜箔》标准,对印制板用电解铜箔的各项技术要求作出具体规定十分迫切,该标准的制定必将指导我国印制板用电解铜箔科研、生产、质量检验,规范市场、促进我国印制板用电解铜箔的发展和发挥积极作用。

据了解,该标准是在研究国外先进标准基础上,结合我国行业实际制定

的。该标准中各型号电解铜箔的电性能、物理性能、特殊性能等主要性能指标与国外先进标准接轨;标准中E-01、E-02、E-03箔的室温抗拉强度、E03-9、E03-12和E03-18箔的高温抗拉强度、E-01和E-03箔的室温延伸率指标均高于国外相关标准的要求;标准中抗高温氧化性的工艺要求、E02-12箔的室温抗拉强度和延伸率指标、铜粉检测方法、翘曲度检测方法填补国内外标准空白。

何亮 吴斌

陈明勇督导金冠铜业分公司第三季度安全环保5S精益管理工作

本报讯 10月27日上午,集团公司党委副书记、工会主席陈明勇带队深入金冠铜业分公司督导第三季度安全环保5S精益管理工作。

陈明勇听取了金冠铜业第三季度安全环保及5S精益管理工作的汇报,并先后深入该公司选矿车间、制氧站、酸库、精矿库以及精炼车间进行检查。陈明勇表示,金冠铜业分公司作为集团公司最大的冶炼厂,技术水平处在世界前列,一流的企业在安全环保和5S精益管理中也要有更高的标准。在日生产中,要坚持“不安全不生产、不环保不生产”的原则,消除“差不多”“过得去”思想,要把安全环保意识落到实处,对各种安全问题和安全隐患一查到底,确保企业安全环保形

势稳定可控。同时,要对标先进学优补短,在企业管理实践中不断增强现代化管理水平。

陈潇



铜冠电工公司始终坚持以质量赢得信誉,以信誉赢得市场,将客户的满意作为质量工作的标准,加强全员质量责任心,强化全员执行力,让质量成为产品说话。今年以来,客户满意度达到95%以上。图为质量检验人员正在对漆包线产品表面涂漆光滑度进行检查。

华伟摄

张家港铜业公司QC小组获长三角冶金行业创新成果奖

本报讯 近日,长三角(沿江高速、沪苏通铁路)冶金行业质量提升高峰论坛暨QC小组创新成果竞赛在张家港市召开。张家港联合铜业公司电解车间QC小组申报的研究成果《提高

PC电解A级铜率》顺利通过申报筛选、初赛预审,最终在决赛中荣获QC小组创新成果竞赛二等奖。

据悉,本次竞赛面向长三角质量提升示范点建设(沿江高速、沪苏通

铁路)域内冶金行业及其上下游企业。其目的是为了共探行业发展,选拔质量提升微创新优秀成果,引领示范点建设域内冶金行业高质量发展。

夏富青 许乾

补短板 强根基 促增长

铜冠投资金神耐磨材料公司奏响降本创效最强音

本报讯 今年以来,铜冠投资金神耐磨材料公司面对严峻的市场形势和新冠肺炎疫情的冲击,将降本增效和节能降耗目标任务贯穿全年始终,全体干部员工集思广益、深挖内潜,不断寻求节能降耗的有效途径,通过制度为先、先锋引领、多措并举等各项举措的全面实施,奏响降本创效“交响曲”的热潮,实现了生产、经营、降本增效“三丰收”。截至9月底,该公司主产品合金锻球、合金轧球产量同比增长8%、6%,利润考核指标显著提高,完成降本增效204.65万元,占年计划93%。

制度为先 营造氛围

为尽快实现全年降本增效的目标,该公司领导班子审时度势,从基础管理、制度为先出发,不断引导员工更新观念、转变思维、发挥潜能。该公司结合完善党建特色品牌,专门成立了6个“降本增效攻关组”,从管理上找原因,从效益上找问题,从实践中找办法,助力降本增效。活动开展以来,通过对各项费用的预算管理、采购考核等多种方式,使该公司的各种消耗明显降低;通过对物流运输方式优化,公开招标竞价,全年可节约运输费20万元。

同时,生产车间和各部门也制定各自的降本目标。生产车间紧扣降本增效这一主题,结合生产实际,开展形

式多样的降低电耗、辅材消耗等短距离劳动竞赛活动,最大限度地提高各项辅材的循环使用率,推动降本增效的持续开展。截至9月底,加工原材料3万多吨,废料率由年初1.3%下降到1.26%;B3锻球回火用电由每吨115千瓦时下降到每吨95千瓦时,节约电费及维修费约55万元。

先锋引领 以点带面

为深度挖掘员工潜能,该公司通过党员安环先锋队队每月经济指标考核,鼓励干部员工重点围绕指标优化、成本降低、流程技改等方面积极施展创效技能,以“先锋引领”的方式,以点带面带动广大员工降本增效的工作热情。

集团公司“岗位之星”、锻造工段长叶生根始终奋战在一线,积极组织B3锻球新产品技术攻关,成功实现了规模化、连续化和稳定化生产,参与的“提高合金锻球芯部韧性”QC课题获得中国有色金属工业协会和安徽省优秀质量管理小组称号。他带领6名员工,在轧球生产线轧辊上攻关,通过控制温度提高轧机转速、调高导板耐磨性等,使两种规格的轧球每天提高产量12吨,月增产300吨,月节约电费3600元。并结合标准化班组建设,开展台时产量竞赛,实现锻球产量同比增长13%;并把挖潜降耗指标纳入班组绩效考核,到9月底降低生产成本60余万元。

降本举措 层出不穷

为进一步降低生产成本,该公司面对今年疫情后一份额订单,上下全力以赴赶进度,保质量。从管理细节入手,层层签订目标责任书,将降本增效指标细化分解。技术口坚定“质量就是生命”的理念,严把原料、半成品等重要质量管控关口,不让问题产品出厂。为保证订单的按期、优质完成,加强品种跟踪,杜绝产品在工序超期滞留的情况,最大程度提高设备利用率。物资口针对原辅材料等价格的宽幅变动,做好每日市场价格数据跟踪分析,利用集团公司统购的优势,货比三家,审时度势从钢铁厂家采购主要原料,采取多批次、小批量采购,以规避和控制原料价格波动所带来的成本压力。

今年以来,该公司班组间还共计调动百余人次,围绕本单位的薄弱环节以及面临的急、难、险问题,攻坚克难,解决问题。该公司坚持打造模块化的智能班组,“小改小革”系列项目层出不穷。原来需人工操作的一些步骤改用机械臂来代替,现在一个机械臂搭配其他设备直接省掉5个人,产量却不受影响。另外,该公司还在降低水耗流程、分时段改造照明、热处理工艺优化改造等方面做文章,用实际行动传递着企业降本增效和创新创效的“好声音”。

夏富青 戴宝希

凤凰山矿业公司开展法律知识讲座

本报讯 凤凰山矿业公司为普及劳动法以及劳务管理方面的法律知识,增强职工的法制意识,提高全员的法律风险防范意识,做到“学法、懂法、守法、用法”。10月23日下午,该公司邀请集团公司法律合规部专家开展法律知识讲座,该公司主要管理人员、各单位(部门)驻外项目部负责人及职工代表等50余人参加了学习。讲座紧紧围绕劳动合同签订、解除、劳务派遣管理以及工伤保险这个主题,结合一些典型的法律纠纷案例以案说法,通俗易懂,为大家提供了可借鉴的经验。

该公司以开展讲座为契机,提高全员劳动法律意识,让员工认识到依法治企的重要性,增强员工的法律意识,提高大家对于法律风险的识别、评估、分析、控制、化解和防范能力,将劳动法律法规知识与实际工作融会贯通,深刻领悟,发现问题,及时解决,力争将劳动用工、劳务纠纷、劳务派遣、工伤保险等隐患消除在萌芽状态,为凤凰山矿业公司和谐安定、各项重点工作的平稳运行提供坚实的支撑和保障。

何娇

新中国铜工业就是从这里开始的

铜陵有色援建江铜亲历者张兰芝参观公司展示馆

“新中国铜工业就是从这里开始的……”10月26日上午,铜陵有色援建江铜的亲历者张兰芝走进公司展示馆,在栩栩如生的“中国铜工业从这里开始”立体铜浮雕前感慨万千。

今年88岁的张兰芝曾是铜陵有色第二冶炼厂副厂长,1979年2月,他根据冶金部安排调任江铜贵溪冶炼厂筹建处副主任,作为技术上的总指挥,他为这一冶炼厂的建成立下了汗马功劳。

在铜陵有色展示馆,“援建八方”板块的展示内容牢牢吸引住了张兰芝老人的目光(如图)。“这是冶金部的,这是外贸部的……”他对着老照片挨个辨认,不时询问着那些曾经一起奋斗过的兄弟姐妹的现状;他看着自己曾经接受采访的视频喜笑颜开;他指

着铜陵有色援建八方的地图自豪的说,那时全国的冶炼厂都是在铜陵有色的帮助下建起来的。

“创业艰难百战多”展厅再现了新中国第一座铜矿和第一座冶炼厂的建设情景,看着曾经火海夺铜和浇筑粗铜时的画面,张兰芝老人和身边人回忆起了那住茅棚和“肩扛手推”的历史岁月。作为先驱者,他尝尽了创业的苦,而作为知识分子,也受到了企业的优待。“单位看我们8个人挤在一个茅棚里,就给我们盖了个平房。”他开心的说,“这在当时可了不得。”

岁月变迁。如今,老矿山关破,曾经辉煌一时的第一冶炼厂和第二冶炼厂也已然退出历史舞台,张老略显遗憾但更欣慰,新工艺替代了旧系统,这是铜陵有色的发展,更是时代的进步。

在即将结束参观时,张兰芝在“铜陵有色的第一”展示窗口前久久伫立,他轻声吟诵着铜陵有色的那一个个成就。他一再强调,看到今天的铜陵有色,看到一辈更比一辈强,打心眼里开心,感觉自己这辈人从前吃的苦都值了。

陈潇文/图

检修大会战 绘出同心圆

检修现场如战场,10月23日晚,随着一阵机器的轰鸣声,安庆铜矿选矿车间2号球磨机缓缓启动,检修后的生产试车成功标志着该矿2020年“年终检修大会战”完美收官。

今年的年终检修和往年有很大不同,涉及选矿、机运、工程、机修、动力、重介质等多家单位,检修分为主井提升、井下生产系统、选矿生产系统、电力排水系统、电器设备等五大类,项目多达112项。本年度检修采用的是自主检修与外委检修相结合的方式,“最难啃的骨头”是2号球磨机筒体更换和主井首绳更换,均由外委施工单位负责拆装。2号球磨机计划提前了一天开机,原本需要4天时间的首绳更换仅用了30个小时。

检修的号角吹响后,现场吊车、工具车与地面人员协同作业,厂房里听不到往常的机器轰鸣,火花声、金属敲击声、人员喊声交织在一起,奏响了检修和最强“音符”。

“我们工区维修人员只有七八个,人员相对老龄化,平均年龄45岁以上,人员不够从其他岗位抽调顶上,人员流动性大且不专业。”机运工区项宗敏说,“负责主井首绳更换的徐州九益科技公司是技能化、专业化的年轻化队伍,十几个维修人员的队伍均是30出头的壮小伙,每个人分工明确,只需负责具体的一项工作。”

工组协同作业,有条不紊地进行着。2号球磨机筒体更换是今年检修的“重头戏”,自建矿以来“服役”30多年的球磨机筒体首次更换,时间紧、任务重,负责2号球磨机检修的有色兄弟单位工程技术分公司是支专业化很强的维修队伍,总指挥刘文胜带领一帮人提前进驻安庆铜矿与矿方一同商议方案细节,在检修现场部署“战”前工作,检修结束时嗓子都喊嘶哑了。

选矿车间是生产岗位,维修人员少,机关和后勤人员齐上阵,无论是矿领导、高管还是管理人员和技术人员都亲力亲为、忙里忙外。20岁的刘宝宝是今年刚刚应聘到矿的年轻大学生,从检修第一天到结束,他都坚守在检修一线,脏活累活抢着干,一点都不显稚嫩和娇气。参与此次检修“大会战”的还有矿机修厂、月山矿业公司劳务输送人员、外委施工单位人员等。一家检修大家帮,尤其是机修厂几乎是全部人马奋战在选矿检修现场,圆满完成了9槽浮选机制作和拆装任务。

生产单位与施工队伍密切配合,相关部门与基层单位团结互助,检修人员与后勤保障部门同舟共济,从人声鼎沸的白天到通宵奋战的夜晚,不论是自家人员还是外委检修人员,各专业都一丝不苟、认真对待,精心组织、精密部署每一项检修工作。大家齐心协力不分彼此,为了安全、高效、优质的完成检修任务绘出最大“同心圆”。

胡耀军