

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《关于开展“铜陵有色好员工”评选活动的意见》精神,经集团公司各单位层层推荐、评选,2020年第三季度共确定“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委组织宣传部
2020年10月22日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

- 1.投票时间为10月22日—10月28日。
- 2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
- 3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
- 4.投票方式。报纸与微信可同时投票。

票。报纸选票不得复印,按虚线裁下直接寄(送)到集团公司党委组织部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01-10)后的“○”涂黑。微信投票请关注铜陵有色报微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色报”或

“tlysb-news”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。
5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何单位和个人包办投票、指定投给特定候选人等弄虚作假行为。

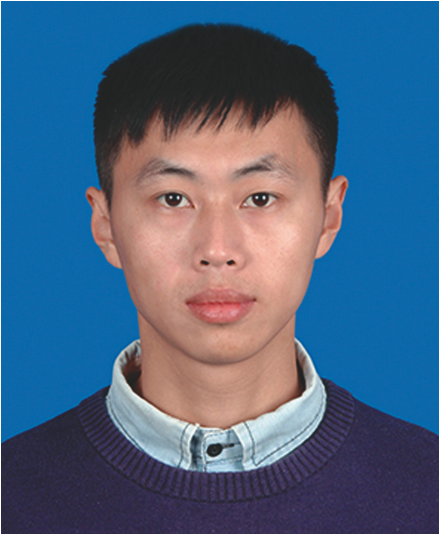


01 冬瓜山铜矿 王 平



王 平,冬瓜山铜矿掘进二区掘进一班班长。自2009年担任掘进班长以来,他勇挑重担,大胆创新工作思路,圆满完成各项重点、难点工程施工。2019年,他所带领的掘进一班共计完成掘进量3.1万立方米,超计划47.6%,运输矿石达5.12万吨,工程质量合格率100%。他在班组中推行“掘”字成本管理办法,将成本管理和控制通俗化、效益化,使单项工程施工成本平均下降3万多元,2019年全年节约成本费用42万元。在矿山风雨二十三载,王平先后获得集团公司“安全活动先进个人”、冬瓜山铜矿“先进生产者”“十大标兵”等多项荣誉称号,他所带领的班组也多次获得矿“先进标准化班组”称号。

02 铜冠(庐江)矿业公司 杨凌凌



杨凌凌,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间技术组组长。工作以来,他一直秉承爱岗敬业、关心同事的原则,对待工作一丝不苟,对待同事友爱互助。他参与完成的粗选泡沫砂箱改造解决了浮选流通不畅问题,完成的药剂实验及其合理化建议,选矿作业捕收剂优化建议,使黄药用量降低了20.6克每吨,大大节省了黄药成本。2020年,新冠肺炎疫情暴发,他主动请缨每天为车间员工测量体温,还将自己的口罩分给新到岗的预备制技工。工作以来,他曾荣获集团公司优秀共青团员称号,管理创新论文、统计论文以及合理化建议也分别荣获矿业公司和集团公司奖项。

03 张家港铜业公司 侯燕州



侯燕州,张家港铜业公司PC电解副值班长。2012年大学毕业后,他带着满腔热忱扎根铜厂,从事电解工作8年。他工作勤恳、乐于奉献、勇于吃苦,从不向困难低头,“能挑千斤担,不担九百九”。在从事电解生产工作时,为了提高PC电解高纯铜率,他一边向兄弟企业学习,一边自己摸索,利用霍尔槽实验得到结论指导生产,不断优化生产系统,使得PC电解高纯铜率提升至98.62%。2019年,PC电解采用峰谷电时,他积极献计献策,为公司节约电费50余万元。2019年至2020期间,他带领机组团队举办TPM活动,设备的故障率明显降低,多次在公司TPM活动中获奖,为公司节约维修成本数十万元。

04 金泰化工公司 周 正



周 正,金泰化工公司碳酸二甲酯车间生产二班班长。他扎根生产一线,勤勉好学、任劳任怨、尽职尽责,不断学习岗位相关理论知识,积极推进标准化班组建设,通过对生产装置的精准操作和对动力设备运行状况的准确把握,提升班组硬实力,创造单班年产2万1千吨碳酸二甲酯的超高产量记录,至今无人超越。他注重安全管理,开展各类安全教育培训,组织安全日活动和安全检查,不断提升班组安全意识,多年来从未发生一起三违行为;加强现场业务培训,注重提高全班技术水平。他先后五次荣获金泰化工公司“先进班组长”、四次“先进个人”和三次“安环先进个人”称号。

05 铜冠电工公司 江亚明



江亚明,铜冠电工公司营销部成品库管理员。他在面对父亲患尿毒症,母亲半身偏瘫,妻子又不幸患上恶性肿瘤时,积极调整心态,用乐观的情绪感染家人,帮助家人克服病痛。工作中,他努力消除家人患病带来的心理落差,当成锻炼自己的契机,无论是下班还是节假日,只要客户需要,为了公司利益,都义无反顾地去工作现场,加班加点已是常态。成品库每年进出货物近6万吨,发货车辆2千多台次,做好一时的工作并不难,但江亚明几十年如一日地严谨认真,在工作中一直保持零出错,真正做到了发货准确、高效,有效地维护了公司的利益和声誉,多次获得公司“先进工作者”称号。

06 安徽铜冠铜箔公司 徐 文



徐 文,铜冠铜箔公司铜箔一二工场自动化工段工段长。2009年以来,他一直在铜箔一二工场从事电气自动化工作,思想上积极进取,工作中团结同事、任劳任怨,始终保持严谨的工作态度和一丝不苟的工作作风,尤其在负责自动化管理和技改技措等相关管理工作中,十分注重理论和实践相结合,主导或参与近百项改造项目,进行了处理可控硅整流柜改造、换位线水系统改造、表面处理纯水改造、高位罐恒液位控制等,不仅节约成本、降低员工工作强度、明胶流量自动控制改造等,大幅提升了公司自动化水平,深受员工和领导的一致好评,被员工昵称为“节能小能手”。

07 技术中心 潘荣选



潘荣选,技术中心冶金研究所助理工程师。工作以来,他一方面搜集大量和实验的资料借鉴学习提高知识储备;另一方面针对自己薄弱的地方向领导、同事虚心请教学习,有时为了摸清设备的脾气秉性,在设备安装调试期间,白天是厂家的“跟屁虫”,下了班还继续与图纸“对话”到深夜。经过诸多项目的长期淬炼,他把自己从“一块原矿”冶炼成了“一块精铜”,在岗位上闪闪放光,三年来取得《铜电解液筒易取样器》等实用新型专利4项,《一种福美钠钻渣回收方法》等发明专利2项,发表学术论文《福美钠钻渣回收钻的试验研究》1篇。

08 铜冠矿建公司 刘国厅



刘国厅,铜冠矿建公司刚果(金)金森达项目部地质工程师。在非洲已经连续奋战四个年头的他,不仅在专业技术上独当一面,而且一专多能,无私奉献。因疫情影响,在海外工程人员紧张的困难条件下,他身兼数职,处处起模范带头作用,为保障项目工程的正常运转、守护中外员工的身心健康、维护一方稳定做出了突出贡献。他还先后参与《自制吹风管装置在井下爆破作业中的应用》《采用光面爆破爆破技术对回采场内顶柱及保安柱进行安全有效控制》等多项QC、工法攻关,取得一系列成果,连续三年被公司评为“优秀大学生员工”、多次被评为“优秀共青团员”和“优秀团干”。

09 铜冠建安公司 郑孝宗



郑孝宗,铜冠建安公司第一建筑工程事业部工程部部长。“双闪”酸库工程支架基础施工时,受土质和场地限制,不能大开挖,他提出了采用在基础范围内压钢管桩的措施,既节约了成本,又加快了施工进度,还不影响原厂房结构安全。在铜冠建安建材公司项目建设过程中,蒸压釜的设备基础施工对轴线的精确度要求高,他提出了采用全站仪投点,每个工序都复核检查,减少了累积误差,确保了设备的准确安装,短短6个月时间完成了1200万产值,很好的控制了施工成本。他参与项目曾获“部优”工程,他个人也曾获得集团公司“十大杰出青年”“优秀青年岗位能手”等荣誉称号。

10 铜冠投资公司 叶生根



叶生根,铜冠投资金神耐磨材料公司生产车间锻造工锻长。他始终奋战在生产一线,钟情于最艰苦的锻造工锻中频透热炉岗位上。技术更是首屈一指,且乐于助人,导师带徒27名员工均成为技术骨干。他负责的锻造工锻荣获集团公司“优秀标准化班组”,本人荣获集团公司“岗位之星”称号。他积极组织B3锻球新产品技术攻关,成功实现了规模化、连续化和稳定化生产,参与的“提高合金锻球芯部韧性”QC课题获得国家有色工业和安徽省优秀质量管理小组称号。结合标准化班组建设,开展台时产量竞赛,全年实现锻球产量4.5万吨,同比增长13%;把挖潜降耗指标纳入班组绩效考核,仅2020年上半年降低生产成本50余万元。

“铜陵有色好员工” 选 票

01	○	02	○	03	○	04	○	05	○
06	○	07	○	08	○	09	○	10	○