铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2020年10月22日 星期四 农历庚子年九月初六 第4451期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4768期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

上海期货交易所党委书记、理事长姜岩一行来集团公司调研

10月20日,上海期货交易所党委书记、理事长姜岩,党委副书记、监事长陆文山等一行来集团公司开展调研。集团公司党委书记、董事长杨军,集团公司党委委员、股份公司总经理蒋培进在公司多媒体会议室接待了姜岩一行并座谈。座谈中,蒋培进介绍了铜陵有色基本情况,今年前三季度生产经营情况,以及近年来参与期货、期权交易等情况。姜岩介绍了上海期货交易所的相关情况,目前开展商品期货、期权的品种,交易规模,并就在原有上期所铜期货的基础上,即将推出的上期能源国际铜期货新平台进行了意见交流,希望铜陵有色积极支持这项创新平台。调研期间,姜岩一行还参观了铜陵有色展示馆、金冠铜业分公司。

王红平 摄

工程技术分公司用行动践行习近平总书记系列讲话精神

本报讯 集团公司党委印发的《关于深入学习宣传贯彻落实习近平总书记考察安徽和在合肥主持召开扎实推进长三角一体化发展座谈会重要讲话精神的实施方案》及《关于贯彻落实习近平总书记重要批示精神加强监督执纪坚决制止餐饮浪费行为的通知》文件,连日来,在工程技术分公司各大项目部掀起学习高潮。

在该公司金隆项目部,刚刚精准把控检修进度、严格保证检修质量、顺利完成设备检修的小组成员自豪地说:"我们是以实际行动来学习文件精神。"这一项目部电仪维修班10月12日与金隆铜业分公司阳极炉生产工艺人员联系确定检修时间,在完成四方确认后,利用阳极炉出完铜、进料等待时间,班长杨景会迅速组织了8人检修小组,开始对阳极炉炉体倾转的交、直流驱动电机碳刷磨损情况、接触器及控制系统、交流换向接触器触点磨损情况进行检查和调整,并对PLC程序控制显示系统进行确认,以及完成主制动器限位固定螺栓紧固等检修工作。他们克服了炉体现场高温环境作业、炉下现场光线较差、检修时间短等诸多困难,经过约一个小时的紧张作业,按预定计划圆满完成维保任务,确保了阳极炉生产设备的正常运行。

10月14日上午,金隆项目部党支部利用晨会时间组织开展了学习活动。该公司外协单位负责人还主动要求以后会把工作和思想统一起来,鼓足干劲,为该公司的不断发展壮大贡献力量。学习者主动提出,要进一步加强宣传教育,采取有效措施,倡导"光盘行动",坚决制止餐饮浪费行为,切实培养节约习惯,大力营造浪费可耻、节约为荣的良好氛围。

10月16日傍晚,金冠项目部党支部在做好2020年金冠铜业分公司双闪厂区中修的同时,也利用业余时间组织项目部全体党员和群众骨干,认真学习习近平总书记考察安徽和在合肥主持召开扎实推进长三角一体化发展座谈会重要讲话精神。

江君 丁嵘

牢记殷殷嘱托 奋力谱写美好安徽建设新篇章

安徽铜冠铜箔公司一产品被评为2020年安徽省首批次新材料

本报讯 日前,安徽铜冠铜箔公司"锂离子电池用6微米极薄双面光电子铜箔"产品被安徽省经信厅评定为2020年安徽省首批次新材料。

6微米极薄双面光电子铜箔在锂离子电池中充当负极集流体,担负着电子收集与传输的功能,是制造高能量密度锂离子电池的关键基础材料,其品质的优劣直接影响到锂电池的工艺和性能。在锂离子电池中,铜箔材料的厚度越薄,其承载负极活性物质的能力越强,电池的容量越大,性能越高,采用该类铜箔可直接提升锂电池5%的能量密度,产品广泛应用于新能源汽车、3C数码产品、储能系统、通讯设备、汽车电子等终端领域。

该公司此类产品采用自主研发的新型高效组合添加剂、低铬高温防氧化处理工艺和高精度阳极系统等技术及工艺装备,产品外观平整光亮无缺陷,厚度均匀,各项性能技术指标位居行业领先水平,并具有优良的导电性和抗氧化性能。

何亮

10月19日,铜冠建安公司承建的铜冠(庐江)矿业公司尾矿粗砂资源综合利用项目过滤车间钢结构厂房正在安装作业中(如图)。该公司精心组织施工,目前,过滤车间进行构造柱砼浇筑、附跨柱二次灌浆;分级车间钢结构厂房已安装完成,土建正进行墙体砌筑和抹灰施工;综合管网及电缆沟在模板制作、钢筋绑扎作业。他们在保证施工安全和质量的前提下,全力推进整体工程进度。**汪锡铜 摄**

金秋"会战"三部曲

有色动力杯 管理提升增效益

国庆、中秋"双节"期间,坐落于铜陵市循环经济工业园的有色动力厂热电车间2号炉停炉,宣告2×25MW背压机组全停大修帷幕正式拉开。来自外协队伍、新源维修、综合车间、有色工程技术分公司以及热电车间6个专业队伍,约200多人投入这场大修会战。从9月30日13时停炉到10月8日20时启炉一次点火成功恢复生产,取得圆满胜利,奏响了十月金秋"会战"三部曲。

第一部:绘制"作战图"

"这次大修,能够8天时间完成任务,前期准备工作至关重要。"该厂热电车间行政负责人周大慧,一边翻动手中大修项目统计表,一边兴奋地介绍大修前精心安排部署情况。厂部和热电车间先后多次召开班组长以上管理技术人员动员会,集中研讨分析大修项目,逐条梳理出42个重点专业部位,并列出详细名称清单,经厂部把关审核敲定。从专业分工、大修内容、备件准备,到明确责任人和工期时限上落实清晰大修线路图,确保8天大修任务目标顺利实现。针对大修期间周围企业用汽、用电需求,该厂拿出计划方案,并成立专门工作小组,主动上门联系服务,实行大修全程跟踪协调对接,做到让客户满意。1976年出生的周大慧,作为热能动力锅炉专业人才引进到铜陵有色动力厂热电车间的"专家",不仅牵头绘出"作战图",而且负责整个锅炉"心脏"部位10多个项目大修。他每天按照线路图时间节点完成当天任务,并督促脱硫、电气、化水、燃运、外网等所有大修专业项目组进行每天销案闭环管理,确保大修生产每个环节运行有条不紊,高效清零。

第二部:攻坚"关键点"

为了确保完成大修质量目标,该厂采取多项措施全力攻坚关键难点。针对国庆、中秋"双节"放假人员紧张的矛盾,精心组织骨干力量进岗作业,实行严格考勤,加强纪律约束,保证大修进度。面对6支队伍容易出现交叉作业问题,车间党政班子成员和管理骨干,每天深入现场加强指挥调度。特别在突发暴雨天气,管理骨干坚持跟班到一线,顶风冒雨加强协调作战,避免相互影响,保证大修效果。围绕铜陵市特种设备检查部门的专业测保温、打磨、焊口、探伤、拍片子、搭架子等重点步骤,该厂成立骨干队伍进行全程整改消缺,确保160多个关键点顺利通过检测,为成功启炉点火恢复生产打下坚实基础。同时,盯紧大修安全施工不放松。该厂生产技术和安全环保部门与车间专门监督队伍,每天坚持巡查大修现场,严格员工劳保用品穿戴制度。尤其在高空作业现场,专门设立安全员,加强安全绳、安全带、安全帽等监督管理,实现了整个大修零事故目标。

第三部:沙场"练新兵"

"像这么大规模的大修、涉及到这么多项目,是我进厂第一次遇到。"该厂90后热电车间副主任宫瑞感慨地说。这位刚刚晋升为中层管理岗位的电校生,把这次大修会战视为锤炼自我的沙场。一方面,他在负责汽机10多个大修项目上苦下功夫。更换供热外网泄漏5组疏水阀,每天节约成本费用2万多元。调速给水泵再循环调门内漏,将阀芯抽出,按照工艺要求进行3天研磨,每天降低电耗节约500多元。据初步统计,大修中仅更换或修复零部件直接创效超过百万元。该厂在大修中练新兵,抓青工队伍培养。热电车间团支部书记杨文,主动扛起"氨区"氮气置换,他放弃节假休息时间,带领新进厂青工,克服环境艰苦,持续7天奋战并完成任务。"手把手"做了一次全程教学演练。青年骨干邱文清负责除盐水泵变频柜更换,从抽放电缆、对接电源,再到3个电频柜线路重新铺设,让第一次参与大修的新员工,在繁琐工艺流程中学习并掌握了操作要领。通过此次大修现场实战练兵,该厂一批青年骨干员工得到锻炼,成为企业发展新生力量。

罗鹏

铜冠电工公司紧紧围绕全要素对标提质增效工作要求,与铜加工行业先进指标进行对标,找差距、抓落实,全面提质增效,实现高质量转型发展。**图为漆包线分厂员工正积极对标漆包行业标准,提高铜线涂漆膜道次质量,消除铜线表面漆瘤,提升产品市场竞争力。**

华伟 摄

铜冠(庐江)矿业公司设立"禁止录用人员黑名单"

本报讯 员工总数1300余名,外协单位人员就有1100人左右,实施新模式办矿的铜冠(庐江)矿业公司,矿山开拓掘进、矿废石铲装运输等生产作业活动主要依靠外协单位。今年起,该公司设立"禁止录用人员黑名单",各外协单位中因习惯性违章或严重违章开除人员、主动离职人员(包括但不限于在该公司内部各外协单位间频繁调动及调动至庐江县域内其他矿山企业后重返人员),严禁再次进入该公司外协单位上岗工作。

外协单位管理是铜冠(庐江)矿业公司开展日常安全管理工作的重点,"禁止录用人员黑名单"的设立意在避免因"人的不安全行为"造成的事故隐患,筛除外协单位中"不安全"人员这类"定时炸弹"。截至目前,已有7人被纳入"黑名单"。

今年前9个月,铜冠(庐江)矿业公司共查处"三违"行为211人次,同比下降约13%。其中,严重违章的A类"三违"行为52人次,同比下降约52%。在"黑名单"的震慑下,"人的不安全行为"明显减少,外协单位人员安全作业意识和整体安全素质素养有效提升,集团公司相关制度中"外协单位人员流动不超过10%"的基层实践得以丰富。

目前,该举措得到庐江县应急管理局的肯定与支持,将逐步在县域企业内推广,以实现县域内"黑名单"信息共享。

萨百灵 周建军

拧成一股"向难而行"的绳

——记铜陵市"工人先锋号"冬瓜山铜矿大团山工区出矿二班

9月,得知被铜陵市总工会授予了"工人先锋号"荣誉称号,冬瓜山铜矿大团山工区出矿二班的28名员工高兴坏了。这是对他们去年辛苦一年的最佳褒奖。

冬瓜山铜矿大团山工区是一个综合采矿工区。点多、面广、战线长,作为冬瓜山铜矿主力供矿单位之一,采矿任务相当艰巨。

"2019年是一个节点。"二班班长江康胜说,年初当生产任务下发后,大家都觉得完不成了。

可也正是这艰巨的生产任务,充分激发了二班的干劲。为了完成目标,班组里28个人紧紧团结了起来,凝聚力、向心力空前提升。

班组也抓住了这个时机。一系列针对提高出矿率和运矿率的措施铺展开来。

辖区出矿采场现场环境恶劣,班组坚持有效协调安排,加快出矿、运矿节奏,提高工作效率和设备管理;从出矿、运矿设备,从润滑、紧固、清洁、防尘等细小环节抓起,认真检查问题,及时整改问题,严禁设备带病运转,有效降低了事故率,提高了设备运转率。

面对各个出矿采场矸石大块多,二次爆破频繁等困难,江康胜根据出矿二次爆破的实际情况,因地适宜地组织开展炮球攻坚战,利用闲置出矿径路码放大块,采取炮泥覆盖法进行集中二次爆破,减少班中爆破次数,有效地保护出矿巷和漏斗眉线的顶帮板。

不仅如此,他们狠抓班组"遵章守纪"联保机制,全员签订联保协议书,不断加强本质安全改造活动,有效的整改了电机车在道叉口易爬道的安全隐患。同时,根据班组人员的文化水平参差不齐,进行班前每日一题、每月一考、每季度一次综合考核评定奖惩的形式,提升安全意识效果,并做到经常化、制度化、实效化,为安全生产带给了有力的保证。由于措施到位、行之有效,调动了职工的生产积极性,通过全体班组人员的共同努力,生产任务和安全管理工作都取得较好成绩。去年,出矿二班仅火工费用就节约3万余元,巷道照明灯具修旧利废达2万余元。

技术革新是班组的一项重点工作,28名职工,每个人都在实践中寻找、发现设备生产工艺等方面制约生产的因素,再将问题摆到台面,大家共同研究解决。去年,他们先后完成了电铲运机后侧电缆防护装置,巷道电缆防护桩的改造,同时进行了落地式移动电缆吊挂装置、运矿工作中电机车与车皮间连接处保险设施、道面自动洒水装置的研制等多项革新优化工程。一系列的技术革新,大大降低了职工的劳动强度,改善了作业环境,增大了安全生产保障系数,提高了生产效率。

创新性的开展工作,让冬瓜山铜矿大团山工区出矿二班在去年既实现了全年安全生产,也超额完成了出矿量和运输量。

陈潇 季金涛

爱钻研的"维修人"

——记集团公司优秀班组安庆铜矿采矿维修班

近年来,安庆铜矿采矿工区维修班在班长江兴武的带领下,大家刻苦钻研、辛勤付出,在工区设备检修维护、修旧利废及小改小革等工作中,出色完成各项任务,取得较好成绩,先后多次获得集团公司"优秀班组"、安庆铜矿"模范班组"等称号。

"维修班现有职工30人,其中高级技师1人,技师6人,高级工22人。班组肩负着矿铲运机和大孔钻机的维护任务,维修质量的高低直接关系到大孔凿岩和铲运机供矿作业能否顺利进行。"这个矿采矿工区支部书记张见介绍。年初疫情期间,由于外委施工队伍无法按计划复工,为了确保矿山生产的顺利进行,按矿部安排,采矿工区日均供矿量由正常生产时的1500吨大幅提高到3500吨,每个小班要安排四至五个供矿点,由此造成的铲运机维护量激增。面对困难,该班组全体人员没有退缩,接到工区指令后迅速制定措施,加大维修值班力度,"设备出现问题随时抢修,确保问题不过夜。"班长江兴武说到也做到了,带头主动延长工作时间,有时候在井下一干就是十几个小时,凭借着过硬的技术本领,出色完成了铲运机维护任务,有力确保了矿山生产作业有序进行。

该班组还积极组织召开技术研讨会,对工区设备维修各个环节进行综合分析,制定了多项降本增效措施,开展小改小革、技术攻关等活动,取得了较好的效果,今年1至9月份,该班组共节约备件和修理费用5.3万元。这个矿供矿用ST1030铲运机是进口产品,一只轮胎单价就要四万多元,为了降低铲运机轮胎使用成本,"铲运机轮胎的国产化改造"成为了该班组的重要攻关课题。在矿部的协调下,该班组引进了国产轮胎进行实验,每周组织人员对实验轮胎进行磨损记录,同时对轮胎气压进行检测调整,防止胎压不平衡造成部分轮胎过度磨损;每只轮胎工作300小时后进行翻边,保证轮胎内外侧磨损的均衡。通过三个月的实验和对比,铲运机轮胎国产化改造工作取得圆满成功,铲运机轮胎综合使用成本降低28%,获得了较好的经济效益。

"矿山是高危行业,安全生产是工作的重中之重,不能有丝毫松懈。"这是班长江兴武在派班会上反复强调的话。该班组日常工作中严格落实各项安全规章制度,夯实基础、细化责任。班组坚持每周五进行安全学习,江兴武通过对工区作业环境的危险因素分析讲解,让班组成员正确了解可能出现的伤害,强化了大家的安全意识。该班组还不断规范维修作业流程,制定了"井下安全作业三做到"工作标准,分别是做到作业前安全确认、做到动车前车辆检查确认、做到维修结束安全再确认。同时,班组定期不定期内部开展安全专项检查,今年以来已累计开展专项安全检查12次,对检查出的安全隐患与问题,整改完成后会认真总结,使安全检查真正做到了有计划、有检查、有整改、有总结、有提高。

程海滨