

千米井下的出矿能手

——记集团公司无轨设备技术比武状元汪金柱



大专学历、不惑之年,无论从哪一点看,冬瓜山铜矿的井下出矿工和爆破工汪金柱怎么都似乎与“状元”二字无缘。但正是这平平常常的他,在“厚积”15年的技

术经验后,在集团公司无轨设备铲运机比武中一举夺魁,成为名副其实的“状元”。

在千米井下三班倒的汪金柱,难得有闲暇时间,他以学习代替了娱乐,一心钻研铲运机的各项理论知识。在班上,他频繁向老师傅请教铲运机驾驶技巧和爆破技能,在实际工作中加以摸索,如今对这现代化的生产工艺已是得心应手。

汪金柱是班上的出矿佼佼者,在

2019年度生产中,他一人完成出矿量高达8万余吨,他所在的班组也多次获得月产量竞赛冠军。正因如此,汪金柱先后多次被评为“岗位能手”“优秀团员”“先进生产者”等荣誉称号。

一花独放不是春,百花齐放春满园。身为矿工,汪金柱却有大局观,他既注重自身技能水平的提升,也乐意将自己多年摸索出来的工作经验和技术

与他人分享,多名组员因他的倾囊相授而获益,逐渐成长为生产骨干。

生活中的汪金柱是个古道热肠之人,身边的人谁家要是有什么事情,只要在他能力范围之内,他都会全力去帮忙。他还曾多次参加义务献血。

勇担当、尽职责。如今,这位人人称道的出矿能手仍然默默奋战在千米井下……

陈 潇 周林生

“我是一名共产党员”

——记矿产资源中心优秀共产党员胡勇

“胡机长,钻孔出水比较大,内管送不下去,无法钻进……”在冬瓜山铜矿井下负790米中段72A线施工现场,矿产资源中心第六项目部7号机当班班长马凤超在施工T272A-2探水孔时遇到了难题,借着中班交班时间正向7号机机长胡勇上报告。

从事注浆堵水作业十几个年头,胡勇在这方面是一把好手,什么“疑难杂症”到他手上,都能迎刃而解。小马话音一落,胡勇便把孔内的状况问了个遍。分析各种可能,联系矿方技术人员,处理方案定下后,胡勇风风火火地领着晚班作业人员就往现场赶。他先

是测量涌水量、水温、流速等基础参数,再与前期出水点比对分析,这才组织班组人员安装止水阀,做封堵处理。然而,因出水水量较大,封堵工作一开始进行得并不顺利,但他没气馁,反复耐心尝试,用了近五个小时,终于成功封堵。

在技术操作上,胡勇一丝不苟;在现场管理上,他严格,甚至是严厉。每次带班下井前,他总挨个检查工友们劳保用品的穿戴情况。一次检查中,胡勇发现一位工友未按规定佩戴3M防尘口罩,立即要求其返回更衣间取口罩。见工友一脸的不情愿,胡勇板下脸来:“我可以在这里等你一个小时,迟点下

井,但是有毒有害气体、粉尘它们不会因为你没戴口罩多等你一分钟。”工友意识到了自己的错误,一路小跑回去拿了3M防尘口罩。生产现场情况复杂,设备点检、顶帮板三级确认记录本检查永远是胡勇到现场后做的第一件事,他常对工友们说:“基础工作,容不得半点马虎,各项台账要如实反映工作实际,切忌弄虚作假,否则,职工安全无法保障,生产质效也必将沦为空谈。”

源于对工作的“精益求精”,对安全的“斤斤计较”,对基础管理“眼里揉不得沙子”的态度,胡勇得到了项目部负

责人与周围同事的一致认可。

“人无压力轻飘飘,并无压力不喷油,我是一名共产党员,必须服从组织安排,发挥党员的先锋模范作用,干一行、爱一行。”对于自己是一名党员,胡勇表现出更多的是一份担当。

近年来,他所在的7号机先后出色完成了安铜东马防治水工程、金冠铜业渣场路基注浆工程以及姚家岭钻孔注浆节点。而今,冬瓜山铜矿负790米中段探水工程即将竣工。不久前,他所在的项目部成立了党员安环先锋队,胡勇第一个报了名。

萨百灵 蒋涵森

金隆铜业公司精炼车间开展“关注有限空间作业安全”培训

本报讯 “请问行车组陈组长:在有限空间作业前,必须严格遵循的安全原则是什么?”“应该严格遵循先检测,后作业的原则,根据作业现场有限空间实际情况,对有限空间内部或外部可能存在的危险因素进行检测……”陈组长果断回答道。为传播有限空间作业安全知识,日前金隆铜业公司精炼车间在日常班组安全学习会开展“关注有限空间作业安全”知识培训活动。活动采取了“你问我答”的方式,着重从“什么是有限空间作业,作业前应该做什么”等进行了互动。该车间两位主管分批次参加培训,并进行指导。 刘 胜



铜冠黄铜公司员工正在叉运盘卷(如图)。铜冠黄铜公司在深入开展降本增效活动中,通过努力挖掘原材料、产能、费用等方面的潜力,加大高耗能设备管控力度,最大限度地降低成本消耗,并取得了积极成效,黄铜棒材单位变动成本较上年同期下降了19.71%。

王红平 汪 勇 摄

月山矿业公司两台提升机电控系统改造成功

本报讯 日前,月山矿业公司机动车间对主井两台多绳摩擦式提升机电控系统成功进行改造。该车间前期使用的两台提升机电控系统性能高且使用年限较长,为淘汰高能耗的设备,确保提升机的运行安全,该车间机动部分制定两台提升机电控系统变频改造施工方案。该车间主任廖先奎介绍:“此次电控系统改造,主要为了解决提升机电动启动、制动时的不平稳、不节能和提速时速度较快等问题,进一步提高提升机的安全性、稳定性和经济性,改造后的提升系统节电率将提高12%左右。”截至10月10日,经过近4天的连续奋战,两台提升机电控系统变频技术改造顺利完成,并一次性通过洛阳专业机构检测。电控系统改造后,为该公司的提升系统提供了坚实的安全保障。 江 君 张名胜

金冠铜业分公司双闪精炼车间多管齐下稳定阳极板质量

本报讯 金冠铜业分公司双闪精炼车间为保证阳极板质量稳定,多管齐下严把阳极板质量关,实现了阳极板合格率稳中有升,持续保持在98.85%以上,下游电解工序拒收阳极板数量较上月下降48%。

严控铜模质量和库存。为保证阳极板物理尺寸合格,该车间每周定期对钢模尺寸进行检测并开展日常维保,消除因钢模磨损带来的铜模浇

铸质量问题。同时,为满足圆盘浇铸生产需要,车间灵活调整竖炉保温炉生产时序,合理控制铜模库存。

开展阳极板单重偏差试验和设备改造活动。为控制偏重偏轻阳极板数量,车间开展阳极板单重偏差专项试验,确认影响阳极板单重因素,并对症下药,一方面制定相应的标准化操作规程,对操作人员进行培训;另一方面从设备优化改造入手,对喷淋水管路、喷涂柜、喷

涂喷嘴等进行改进,稳步提升岗位员工的操作技能水平,保证阳极板质量稳定。持续推行“现场走动”质量管理模式。在车间内部大力推行“现场走动”管理方法,车间从质量管理人员到班组质检员,全员实时跟踪阳极板质量,建立质量管理专门联系群,加强上下游车间沟通交流,并及时对阳极板质量波动进行纠偏,减少不合格阳极板的产生。 宫志昊

铜冠建安金剑行项目加快赤峰金剑项目扫尾施工

本报讯 10月7日,随着赤峰金剑铜业公司新厂第一炉铜水出炉,赤峰金剑项目正式从施工基建阶段迈入试生产阶段。铜冠建安金剑行项目全体职工“双节”期间放弃休假奋战在项目施工一线,少量未完合同工作量正抓紧扫尾施工,近期新增工作内容也利用当前晴好天气积极向前推进,确保承接项目如期完工满足业主试生产阶段工艺要求。 夏富青 程 彬

安庆铜矿运输队强化物资管理显成效

本报讯 今年以来,安庆铜矿运输队在物资材料管理上注重节支降耗,在保证运输安全、技术达标的前提下,强化成本管理,该队多措并举严把物资发放关,最大限度减少浪费。1至8月份,该队备件、材料、修理三项费用考核指标152.2万元,实际发生116.6万元,为矿上实现降本增效35.6万元。严格责任落实。材料员要保证各类物资计划的合理性、准确性。库工要认真核对物资的型号、规格、数量,验收无误后签收表格办理入库手续。材料员、库工共同负责物资的验收、入库、领用、盘存及处置等日常管理工作。严格审批流程。所有物资材料领用必须经队专职分管负责人审核用途、用量,签字确认后方可领取。严格台账管理,做到账、卡、物相符。严格监控制度。 程海滨 穆移山

一场特殊的“音乐会”



“我和我的祖国一刻也不能分离,无论我走到哪里,都流出一首赞歌……”10月1日一大早,冬瓜山铜矿提升二区派班室里,《我和我的祖国》歌曲把“喜迎国庆、歌唱祖国”活动推向高潮。

班前会怎么变身音乐会?为庆祝中华人民共和国成立71周年,增强全区职工的爱国热情,10月1日早晨,该

区在派班室开展了一场“喜迎国庆、歌唱祖国”为主题的特殊音乐会,连续播放一首首爱国主义歌曲,烘托出浓厚的节日气氛,激发广大职工绵延深厚的爱国情怀。当《我爱我的祖国》《今天是你的生日》《歌唱祖国》等红色歌曲不断响起时,节日加班早来到到单位的职工们,激情澎湃,随声吟唱,充分展现出良好的精神风貌,歌声中包含了广大员工对祖国真挚的热爱。“咱区组织的国庆班前‘音乐会’很有意义,通过参与‘迎国庆、颂祖国’的爱国主义活动,不仅增强了职工们不断奋

进的合力,而且深刻感受到祖国富强带来的美好生活,同时也进一步激励大家爱国、爱矿情怀,并将这种情感转化为工作动力,坚守岗位,努力工作。”该区党支部书记乔勇政说道。该区青工小刘激动地说:“今年国庆中秋‘双节’喜相逢,听到振奋人心的歌曲,心中油然而生一种自豪感和幸福感,我热爱我们的祖国,热爱有色、热爱矿山,我们应该以更加饱满的热情,奋发有为的姿态投入到节日期间生产工作中,创造优异成绩向祖国生日献上了一份厚礼!” 胡敦华

无芯炉“换心”记

程介入维修工作。根据厂方工程师指导要求,制定好检修计划,每日按计划完成既定任务。每日结束后撰写维修总结,回顾当日工作内容,把照片和文字按序整理,形成详细的数据分析和制定通俗易懂的维修教程,为下次独立维修积累经验,发挥“档案”作用。

检修的过程很艰苦,拆卸炉体是个不折不扣的体力活,操作人员要在直径不足80厘米的圆形炉膛内,使用风镐拆除炉体,炉温辐射,风镐震动,操作人员汗流浹背。操作人员洪广喜吃饭时手都端不住饭盒,不由自主地抖动,但他说:“只要能提高技术,吃点苦算什么。”线圈安装是个技术活,他们按照要求,在线圈壁上涂上耐火胶泥,粘附耐高温石棉板,恰到好处把握好距离和高度,确保炉子“心脏”不出

差错;随后又当起了“泥瓦匠”,对筑炉这个环节发起攻关,控制好筑炉料的搅拌时间、水量以及振动棒振打的时长和位置。

9月15日开始通电烘炉,这时出了问题,电流偏高补偿后仍然无法降到正常值,在机电保全电工师傅们帮助下,终于找到问题的根源。由于长时间断电检修,电容器亏电严重,更换亏损的电容器后故障得以排除,这一条也被操作小组记录下来,防范类似情况发生。

“这些日子的辛苦总算有了回报,今后一定要精心操作,珍惜爱护好自己的劳动成果!”洪广喜激动地说道。该工序通过这种方法,让员工了解了设备原理和构造,从管理提升中得到实惠,尝到甜味,增了劲头。

唐新代 陈永生

铜冠铜箔公司多举措加强设备精细化管理

本报讯 为规范生产经营秩序,提高设备正规化、精细化管理水平,铜冠铜箔公司通过靠前管理,与5S标杆创建深度结合,稳步实施检修计划等方式,加强设备正规化、精细化管理,成效凸显。

针对设备检查和管理难度大、专业人才紧缺等问题,该公司将设备点检、润滑管理工作前移,以工场为管理着力点,加强设备的检查监督,确保设备点检、润滑及时到位。以工段为单位,建立微信群,点检、加料、维修一律拍照上传至微信群,方便工段、工场和设备管理人员及时查对。该公司以5S标杆企

业创建为契机,健全TPM活动小组,将TPM管理工作与5S标杆创建深入结合,建立TPM管理活动看板,加强现场设备的区域划分和清扫工作。通过日常维护保养和设备检修,认真做好设备“两清”工作,实现设备管理与现场实际操作紧密结合。在历次设备检修前,该公司均提前制定翔实周密的检修计划,做到事前计划充分、材料充足。检修过程中,各工场安全管理员与施工方全程对接,确保安全有保障、供应有保障。三地公司维修人员按照需要统一指挥统一调动,确保检修任务有条不紊、按时保质保量完成。 方知辉

冬瓜山铜矿广大职工签名承诺践行“光盘行动”

本报讯 国庆中秋“双节”期间,冬瓜山铜矿2000名职工坚守岗位,节日加班。该矿党委抓住这一时机在职工食堂大厅开展了“从我做起、今天不剩饭”光盘行动承诺签名活动,制作了图文并茂的“光盘行动”标牌,并向全体职工发出“节约粮食”倡议书。

活动中,该矿党委负责人首先在展板上郑重签名承诺,前来就餐的广大职工也不约而同地涌上前来,纷纷签下自己的

名字,许下一份庄重承诺,自觉做文明用餐的践行者,用点滴行动为建设资源节约型社会、文明和谐“山”贡献力量,使“厉行节约、反对浪费”的社会风尚在全矿蔚然成风。该矿通过派班会、“讲台10分钟”职工政治学习、部门学习、班组园地、微信群等多种形式加强职工宣传教育,并制作宣传条幅和展板,放置在矿区主干道和职工就餐的主要场所,时刻提醒广大职工自觉践行“光盘行动”。 汤 菁

铜山铜矿分公司开展“厉行勤俭节约,反对铺张浪费”活动

本报讯 近日,铜山铜矿分公司下发通知,明确要求党员领导干部把“厉行勤俭节约,反对铺张浪费”作为加强和改进作风建设的重要举措来抓,大力弘扬“节约光荣,浪费可耻”的传统美德,养成勤俭节约的良好习惯和社会风气。

该公司强化宣传教育,宣传厉行勤俭节约良好氛围。加强员工食堂管理,开展道德教育。要求食堂管理部门最大限度地了解各单位、部门每天就餐人数,以人数定饭菜量,杜绝舌尖上浪费;在员

工食堂等就餐场所张贴、悬挂节约用餐的宣传海报,摆设提醒标识,利用微信公众号、网站、电子屏等多种平台宣传尊重劳动、勤俭节约的传统美德,倡导文明就餐文化。该公司还要求各单位、部门明确责任,抓好落实,确保“厉行勤俭节约,反对铺张浪费”活动不流于形式,并通过日常监督、月考核、季考核等方式,对行动积极效果明显的个人和单位、部门进行通报表扬,对不文明的用餐行为及时曝光。 夏富青 施洪宾

金威铜业分公司党委开展廉政教育专题培训

本报讯 为进一步加强党风廉政建设,提升全体管理人员的廉洁从业意识,10月9日下午,金威铜业分公司党委开展廉政教育专题培训,金威、黄铜、格里赛公司80多名管理人员参加。

培训主要对《中华人民共和国公职人员政务处分法》进行了细致的解读,结合近年来的典型违法案例,分析了犯罪特点及成因,指出职务犯罪带来的巨大危害,并就如何防范违法犯罪提出了

建议。培训强调,学习政务处分法是为了守住底线,各级党员领导干部要做遵纪守法的典范,用自身的言行,带动企业内部风气的根本好转。同时,该分公司纪委还为每位管理人员发放了《中华人民共和国公职人员政务处分法》,要求全体员工加强学习,提高政治站位,强化规矩意识,依法依规履职尽责,廉洁从业。 陈幸欣 方 铭

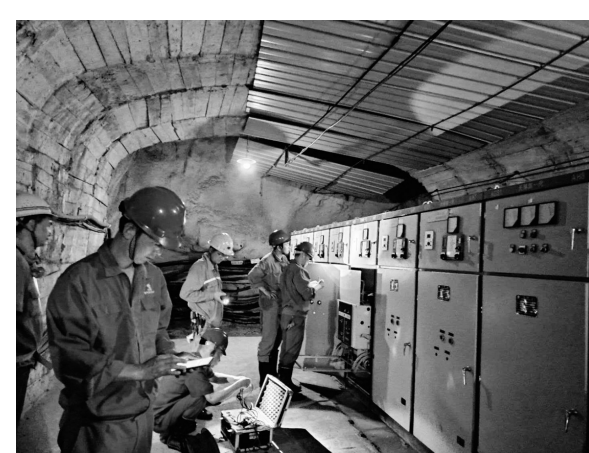


近日,铜冠(庐江)矿业公司党委组织开展主题党日,50名党员走进铜陵有色展馆,倾听历史故事,重温入党誓词。

萨百灵 王树辰 摄



10月7日,铜冠电控设备厂在金泰化工公司配电室现场进行高压柜改造。为保证金泰化工公司生产正常运行,“双节”期间该厂员工主动放弃休假,全力以赴加班加点推进高压柜改造工作进度,赢得了金泰化工公司员工的赞誉。图为改造现场。 江君 张维 摄



近日,凤凰山矿业公司为确保供电系统的安全运行,参照中国南方电网有限公司企业标准《电力设备预防性试验规程》,试验报告及产品技术资料,于近期完成了35千伏变电所两台主变压器、6千伏高压开关柜及二级变电所40余台高压开关柜预防性试验。图为员工正在进行绝缘试验和特性试验。 陈幸欣 王星 摄