

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2020年10月10日 星期六 农历庚子年八月廿四 第4446期

TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4763期



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

冬瓜山铜矿“双节”生产不停歇

金威铜业分公司“双节”不放松 加班加点保生产

本报讯 金秋送爽,秋意怡人。今年适逢国庆、中秋同一天,举国欢庆,歌唱祖国、祝福祖国。冬瓜山铜矿广大员工放弃与家人团聚或外出旅游休闲的好时机,依然坚守、忙碌、奉献在生产岗位,用辛勤的劳动创造佳绩向祖国生日表达一份深情厚意。

面对下半年严峻的生产形势,在国庆、中秋“双节”来临之际,这个矿发出“大干四季度”号召,并认真部署好节日期间全矿各项工作,将节日加班的生产任务分解落实,精心组织,合理安排,确保节日期间生产稳定。广大员工坚守岗位,与采矿为伍,与设备为伴,挥汗如雨,开足马力全速生产。出矿主力单位的采矿工区国庆当天,3台深孔凿岩台车和1台中孔凿岩台车全部投入生产。同时开动了7个出矿采场作业,为溜井供矿,当天出矿量超9000吨。运输区精心组织安全生产,合理安排设备维修保养、5S管理等工作,并在两条运输线上展开各项劳动竞赛活动。仅1日这天,该区运输矿石达12700多吨。作为矿山“咽喉”要道的提升一区主井

生产,10月1日累计提升矿石13000多吨。后勤辅助单位动力车间负责全矿生产的风、水、电供应,节日期间车间生产氛围浓厚。巡视员奔波在110千伏供电线路上,进行供电安全巡查。压风房空压机按需投入运行,确保井下生产用风需求。井下各系统风机运行平稳,为各中段输送充足的新鲜风流。抢修人员随时待命,蓄势待发,做好各类故障应急抢修准备工作,确保节日期间矿山动力系统安全运行。

此外,这个矿国庆节期间还组织机关

部门,生产单位相关人员分成20个检查组,由矿领导分别带队,深入全矿井下、地表各生产岗位、工作场所和卫生责任区,开展全矿第三季度安全环保与职业卫生大检查,认真做好现场安全管理工作,消除作业场所安全隐患,确保国庆节期间安全生产,同时也为大干四季度营造良好的安全生产环境。仅10月1日一天,冬瓜山铜矿共处理矿石13170吨,选矿回收率达87.22%,生产铜量106.04吨,超当日计划24%。

汤菁

金秋十月,桂花飘香。金威铜业分公司为确保按期实现各节点任务,在“双节”期间加班加点,力争完成全年生产经营目标。

10月2日,走进该公司板带分厂,一派热火朝天的生产景象在眼前铺展,设备隆隆的运转声,生产现场安全警示牌随处可见。行车平稳的将料卷吊运至指定的生产机组,过跨小车缓缓的搬运着带卷,一卷卷铜板带在生产线上流动而过,将铜板带打造成客户需要的样式,一辆辆叉车运送着成品带卷入库,在成品库内,铜板带成卷摆放整齐,等待由物流车辆运出出厂。秋意渐凉,却难挡金威员工的

生产热情。只见现场巡检人员不厌其烦地认真核对着现场的各项生产数据,设备操作人员聚精会神的操作着设备,设备点检人员耐心的检查着设备可能存在的隐患问题。近距離走到森德威二十辊机组,这里正在轧制料卷,紫色的铜带在轧机内走过,逐渐由厚到薄。机组的一名员工笑着说:“虽然是假期,但我们会像往常一样坚守

在岗位上,能为公司尽自己的一点力量,我感到很高兴!”
节日期间,加班加点的同时,安全生产同样是头等大事,板带分厂厂长介绍说:“安全环保是公司持续开展的常态化工作,金威铜业在节前组织了多次安全环保大检查,板带分厂党支部的党员安环突击队也在积极行动,在厂区内多次开展5S活动,对高空作业防护设施、消防设施、环保设施等关键的安全环保设备进行了细致的隐患排查。“双节”期间,分厂会加强对机组日常的点检,对各机组进行动态监控,确保假期的安全环保生产。”
过节不停工,奋战保生产,金威铜业员工上下齐心协力,提出大干四季度,攻坚保全年,强调在安环、质量、5S、设备管理等方面齐头并进,强化安环意识,注重隐患排查和本质安全,严格按生产计划要求完成生产目标,做好三关检查,减少设备故障,避免缺陷问题,提高生产效率,确保全年生产任务的顺利完成。

陈幸欣 方铭

铜水奔流红艳艳

今年的中秋、国庆为同一天,当全国人民都还沉浸在庆祝伟大祖国71华诞的欢乐时光里,金威铜业公司精炼车间很多职工依旧坚守在各自的工作岗位上,以一炉炉红彤彤的铜水向国庆献礼。

精炼车间首段工艺从转炉吹炼开始,当笔者走上转炉平台,小心翼翼的绕过转炉来到炉口侧翼,只见炉膛内火红的铜水不停地吐着火舌,一股强大的热浪扑面而来,身上的汗腺随即被迅速打开了开关,脸庞即使隔着面罩也有种火辣辣的感觉。从转炉倒入钢包的铜水红得透彻,不时冒出火花,映照出美丽壮观的工厂画卷。

钢包的铜水注满后,行车将一包包铜水转运至该车间阳极炉。

“转炉每隔2个多小时就要出一次铜,截至目前,转炉单炉寿命已经提高至328炉,每班炉次每天达到7.5炉了,我们正在确保安全环保的前提下加速生产。”当班班长胡庆镇告诉笔者。今天是国庆中秋长假第一个班,他和班组成员们在操作时比平时更加仔细。进料摇炉打开护罩1分钟,烟气收集1分钟、闭炉造渣造铜2小时、料剂进入、冷铜直投、出铜倒炉、行车转运……每一个步骤,炉前工都必须在炉旁监护,严控时间节点。他们主要负责将铜水、废铜、外购冷铜等原料,利用转炉冶炼成成分合格的铜水。吹炼、取样、倒炉、出铜,每一个环节都要与现场高温接触,同时,也肩负着铜水质量的重任。工人每天就是在这样的高温环境下,不论春夏秋冬,总能炼出一炉炉精品铜水,再送至阳极炉工艺进行精炼。由于铜水温度高,为了避免烫伤,操作工必须穿上厚厚的工作服,带上厚厚的手套和防护面罩,一年四季不变。“冬天还好一点,特别是每年的七八月份,全身都湿透,就是为了这一炉合格的铜水。”胡庆镇说道。

在现场了解到,他们每天工作8个小时,每2个多小时就炼一炉铜水。“最热的时候炉前工喝下去的水立马变成汗冒了出来,每天必须补充大量的水分和盐分。”胡庆镇说,不过现在的工作环境已经很好了,天气也凉快了很多,每炉冶炼间隙,大家可以轮流在操作室做短暂休息。

胡庆镇和他的工友们早就已经习惯了炼铜车间里的一切,在与铜水无数次的亲密接触中,他们始终以一种静守的姿态守着自己岗位,井然有序地操作着每一个流程。“其实高温冶炼不可怕,只要我们每炉都能炼出精品的铜水,再辛苦,也值!”胡庆镇看着红彤彤的铜水笑着说。

章庆 刘胜



10月3日,铜陵铜箔公司员工正在生产作业。铜陵铜箔公司抓住下半年以来铜箔市场转好,锂电箔订单增加的时机,抢抓生产,多干多超,力争夺回上半年因新冠疫情影响损失的产量。国庆长假期间,该公司组织加班生产,保证了节日生产平稳持续。

王红平 陈昱 摄

“双节”假期工作忙

10月1日,国庆、中秋“双节”重叠。铜陵市区秋高气爽,湛蓝的天空上飘着白云。铜冠建安钢构公司干群国庆、中秋长假仍坚守岗位,用实际行动书写铜陵有色员工爱岗敬业动人篇章。

8时许,记者前往有色金冠铜业铜冶炼渣资源综合利用项目工地采访。只见渣选项目的磨浮、脱水两个工序钢结构厂房初具雏形,工人们正在高耸的厂房上焊接支撑杆、对接点进行防腐等。“我们工人每天6时30分就进入工地,进行派班和安全交底后就开始新的一天工作,直到天黑才收工。”铜冠建安钢构公司驻现场项目经理宋林说,“我们‘双节’假期要完成水平支撑焊接及防腐、防火涂料涂抹和行车梁的校正等任务,争取本月底完成屋面瓦安装。”

渣选脱水工序与渣选工序相隔不

远,项目进展也基本同步。一台吊车正扬起巨臂,将地面上的支撑杆徐徐吊起,两边立柱的工人们早已就位,等待着支撑杆到位后迅速安装起来。“由于要确保集团公司重点工程进度,我们‘双节’假期只放半天假,让大家和家人过团圆节,今天早上员工们来得特别早,想把下午放假工作任务补回来。”宋林说,“这两个安装项目均提前完成业主每个时间节点要求,争取提前交付。”

9时许,记者来到地处铜陵市经济开发区的铜冠建安钢构公司,踏入加工车间大门就被眼前的场景所震撼,偌大的加工车间人头攒动,下料区、焊接区、涂装区等人员忙忙碌碌。

“我们10月份要确保金冠铜业分公司渣选扩建项目、铜冠(庐江)矿业公司

尾矿过滤项目的持续安装,以及黄山格罗电器项目的顺利进场,我们‘双节’假期不放假,实行白班和小夜班两班制作业。节假日期间,每天要完成成品加工件40余吨,工作效率比平时高出10%。”铜冠建安钢构公司经理助理汪亮介绍。

据悉,铜冠建安钢构公司10月份任务艰巨,计划加工生产钢构件成品1200吨,不仅要确保集团公司内部重点工程任务,还要想方设法完成外部市场工程进度。黄山格罗电器项目计划在本月20日左右提前进驻施工现场,力争2个月内完成安装任务。“尽管今年年初受到新冠肺炎疫情的影响,但我们合理调动各种有利资源,抢抓集团公司内部和拓宽外部两个市场,今年1至9月份,我公司产值已超过去年同期水平。”铜冠建安钢构公司经理吴志伟高兴地说。

夏富青 马能飞

环节都有可能影响精矿产品质量,抓好过程管理,“人”是决定性因素。陈祖明说:“我们不仅要让员工掌握工艺,更要让员工理解工艺,带了一个,就要带成一个。”

分享经验的同时,团结互助的暖意也在蔓延。而这,对于智能化运行的“新模式”来说,更是来之不易。

这一天,皮带工周政策和戴风玲都是与四条皮带等设备“相伴”。皮带工的巡检路线全长有近500米,检查设备、处理故障,一天来回行走多少趟,他们自己都不算清。

除了要防止皮带卡大块、跑偏、脱滚,他们还担负着链式给料机的设备检测和5S清理的工作。“我们磨浮班组共6个人,而磨浮区域的大小设备配件有百余个,一个班收集的各类数据达上千条。”陈祖明指着车间里的设备计算道,“新模式办矿意味着自动化程度提高和人员的精简,每个生产工都必须对班组的设备运转情况烂熟于心,他们是生产工,也是巡检工、清洁工、微型维修工,只有设备正常运转,生产才能顺、才能顺。”

薛百灵 黄从娥

坚守岗位庆“双节” 项目现场施工忙

10月1日,国庆逢中秋,但就在这样一个本应与家人团聚,休息放松,享受双节日喜庆与欢乐的日子里,铜冠建安安装公司上峰杰夏环保科技有限公司项目负责人沈德安却依然坚守在施工现场,如往日一样,穿梭于栋栋高耸的水泥窑间,忙碌而有序地劳作着。

“我们这次共承揽了上峰杰夏项目污泥车间、机修车间、生活垃圾预处理车间、SMP预处理车间(危废暂存及处置车间)等7个子项目的设备、电气、管道、非标制作、消防等安装工程,计划12月中旬完工,整体施工量比较大。同时,这个项目又是铜陵市无废城市建设试点的重点项目,工期就更紧张了。”该项目部经理范贵向记者介绍。

“项目的困难越大,我们的干劲也越大。”范贵说道。自3月16日进场以来,负责这个项目的2个班组16名施工人员,没有一天休息。每天7时30分便赶到现场,一直工作到傍晚才收工,清明、五一和端午如此,如今的国庆、中秋“双节”也没有例外。

“4月10日,这个项目承接的污泥车间提前10天正式生产运行;5月20日,机修车间提前交付使用;6月13日,无机组、无机二固废处理车间提前7天验收交付……眼下,还有3个项目没有完工,固废暂存库和生活垃圾预处理车间要等到土建施工完成后才能进场动工。国庆期间,我们主攻的则是危废车间照明系统约200套防爆灯具的安装以及从该车间到罐冷机A、B两线共45吨左右铜制风管的制作安装工程,时间非常紧张,必须加班加点干了。”范贵说着便带上安全帽,前往现场进行巡查。

9时30分许,记者来到危废车间三楼,电气班组的3名施工人员正在进行该楼层的防爆灯具的安装工作:他们一人在地面负责灯具管线制作,两人系紧安全绳在半空进行布线 and 安装。由于是防爆灯具,安装较一般灯具要更加严格和复杂,仅管线制作就多了一项套丝工序,无形中给施工人员增加了不少工作量。即便如此,3名班组成员当天也要完成该楼层14组灯具的安装任务。

在B线回转弯下方记者看到:二十多根直径1.2米的风管组件整齐地摆放在安装工地上,3名施工员工正顶着头顶上方回转弯所制造的轰鸣声和灼人高温对这些风管组件进行满焊加固作业。3人,不论是窝在风管内进行内测焊接的,还是头顶着太阳焊接外侧管面的都已汗流浃背。溙溙的汗水不住流下,他们只是放下电焊面具,擦擦汗水,就又全神贯注地继续焊接。

“国庆这几天,我们要完成A、B两条线风管的预制工作,一共40多吨,后面还要给它们涂上防锈漆和防腐漆,还要争取时间安装安装,一分一秒都必须抓紧。”范贵向记者解释道。回到项目部,正巧遇上刚刚结束上午安全巡查工作的安全员赵松明。这位有着20多年安全管理经历的安全员皮肤因长期奔波项目的各个施工点已晒得黝黑,一边擦着汗水,一边对记者说:“公司很重视项目的安全工作,之前已经开展了两节前安全大检查。这个项目点多面广,施工内容复杂,危险系数较高的高空、动火和吊装作业又比较多,安全管理不能有丝毫的松懈。现在节日期间,安全生产更不能麻痹大意。我也趁着放假多陪陪家人,但还是觉得安全生产更重要,就晚上再和家人团聚了吧。”

江君 李欣