

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2020年10月3日 星期六 农历庚子年八月十七 第4445期
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4762期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tllysb@tlly.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



“两节”重叠高产献礼

——铜冠池州公司国庆、中秋员工坚守岗位见闻

10月1日,国庆、中秋“两节”重叠,家国同庆,天安门前国歌嘹亮,仪仗护卫步履铿锵。铜冠池州公司熔铸员工以同样姿态坚守成风景,把激情和汗水化为担当,刷新产量新高向“两节”献礼,为公司高质量发展默默奉献。

“过节之前我们就开始谋划,细致安排,准备尽最大力量向‘两节’献礼,打响四季度首战开门红。”这个公司熔铸铸技术主办唐新时代如是说。这一天他带领的团队共生产437.18吨铸锭,比平时产量多出100多吨,其中自产的析出铸锭铸了360吨。在公司商务效益化运作下,2400吨外购铸锭进厂“支

援”,他们正在努力转化为铸合金产品,以满足日益增长的铸合金市场需求。

唐新时代坦言,高产量需要精运维、高协同机制支撑,过节只能在心里想想,坚守岗位,稳定生产才是一首“单曲循环”主打歌。把安全环保、机组维保、产量分解、人员配置等多方面协同处理当成考验,提高团队对系统问题的统筹对接处理能力,提升执行效能。

熔铸铸自动线浇铸现场,激情似火的劳动场景吹散了中秋的微风,一簇簇机械手灵动地抓握铸锭,一名名身着橘红色工作服操作员工点缀其中,一块块镌刻着“铜冠”字样的产品在生产线上

有序流淌,处处透露着现代化工厂的气息。在生产线上操作的综合班班长陈永生介绍,今天以最大出力向“两节”献礼,其后生产班组每天将把380吨产量作为常量和底线,上不封顶,贯彻执行公司以全年为目标导向的运作机制,保证计划安排与实际产出的高度契合。他说,10月份铸产品计划11000吨,从昨天到今天大夜班实现了首战告捷,班组员工都很高兴,提振了完成任务的信心,这个节日因为产量突破至新高更有意义。

生产线一旁的无芯炉正在开足马力生产,浇铸过程中的冷却水形成蒸汽氤氲弥漫,大部分员工的工作服背心处

被汗水浸润的斑斑点点。在炉子负责人芮前任处了解,这个炉子是为铸合金生产提供中间产品,班组为了提高设备运行效率,利用生产间隙,组织人员对各种含铸渣渣进行熔炼回收,实行资源循环最大化利用。今年以来,已经运用这种模式回收了400多吨2号铸锭,在精益思维中找到了创效手段。

来到班组休息室,一盒盒小巧精致的月饼摆在桌子上,员工还在分享着高产的喜悦,谈论着网上查来的“十九年两节重叠一次”信息。面对新挑战,他们纷纷坦言,要抢抓销售旺季时机,用最高效举措书写产量新纪录。张军

五年磨一剑 旧貌换新颜 安庆铜矿安全环保呈现新气象



“千人负伤率、千人重伤率和千人死亡率为零,隐患整改率、危险源监控率、废水排放达标率、危险废物安全处置率100%……”一个个实实在在的令人振奋的数据展示出安庆铜矿安全环保取得的实效,也记录着在过去五年来安庆铜矿在安全环保中付出的辛劳。

五年前,对于已经连续生产近三十年的安庆铜矿来说,安全环保的压力非常大,无论是地表还是井下,步入中期阶段出现的设备老化、生产作业场所安全隐患增多、资源逐渐贫乏但是生产成本增大和工艺流程相对落后形成的新的安全问题和造成的污染现象、人员结构开始趋于老龄化和安全管理出现的新难题,以及国家对于安全环保越来越重视等等,让安庆铜矿在倒逼中深入思考如何实现“旧貌换新颜”。为此,安庆铜矿展开了艰难的系统性安环整改工作,自2017年开始,这个矿安全环保整改力度加快加大。矿山主动把握集团开展的“安全环保,意识先行”“强化安全,防控风险”等系列活动,从职工思想上解决对安全环保的认识问题,通过组织学习培训开展全员安全环保知识的考核,促使全矿职工学安全、懂安全、用安全。同时,开展“安环一家亲”“家属共话安环座谈会”“矿山与职工家属安环通信”及自编自导自演安环主题文艺节目等,营造矿山安全环保文化氛围,将安全环保的触角从矿山延伸到职工家庭,形成矿山与家庭齐抓共管。

每年,矿集中大笔资金对地表和井下一些存在安全隐患的落后设备、高能耗设备、污染设备进行淘汰更新,还对选矿和重介质生产工艺流程及尾矿管线、尾矿库等进行安环整改。尤其是对井下生产中产生的矸石处理,采取“以坑下充填为主、部分市场销售,保障安全环保”的原则,制定了《安庆铜矿矸石管理办法》《安庆铜矿石料产品销售管理办法》《安庆铜矿内部招标管理办法》等等,细化石料的安环管理流程,确保每一个环节清晰明了。矿山还对石料堆场投入资金进行新的改造实现了全封闭管理,防止产生固废污染和安全隐患。另外,矿对江边矿产品转运码头实施无污染改造,纵然因长江大保护政策性关停后,矿山依然对码头拆迁前的各项安全环保工作全部落实到位。

对于矿产品的转运,安庆铜矿从矿产品出库开始到码头卸载做到全密封运输,防止了沿途造成的安全隐患和污染现象。矿山还加大了生产废水和固废排放等设施设备的管理和检查力度,确保达标排放。另外,今年以来,矿还集中将多年积压的低品位含铁物料与相关商家达成协议,实现了全部销售,降低了安全环保的风险。

近年来,矿山充分发挥信息平台的作用,扩大调度平台的功能,对于地表、井下各个作业场所及重大危险源、重点部位、油库、炸药库、酸房、上下井斜道、主副井提升系统、尾矿管线和尾矿库、矿山各主要路段等全部实现了安全在线监控,及时发现情况,立即做出处理。近期,矿山又在全矿推行5G应用,力争在最短时间内让5G在矿山发挥安全环保作用。每年汛汛来临之际,矿山都要对主副井、斜道、循环水池、尾矿库、码头等处制订防汛防汛应急预案并组织多场演练,力求达到万无一失。

铜山铜矿分公司矿工坚守岗位庆“两节”

10月1日,铜山铜矿分公司600余名矿工坚守岗位,以拼搏奉献的实际行动庆祝“两节”。

井下负685米中段破碎洞室,是坑下原矿破碎的第一道关口,原矿经过颚式破碎机破碎后进入提升系统运至地表,然后进入选矿车间半自磨机磨矿。10月1日子夜时分,很多人还沉睡在梦中,负责破碎工作的铜山铜矿分公司运转车间早班员工就来到了岗位,检查设备,清理作业环境,给破碎机加油,做好开机前的准备工作。班长方和文介绍,原矿破碎岗位是个艰苦岗位,破碎机开动起来声音震耳欲聋,破碎原矿时粉尘弥漫,但是他们班员工多年来坚守岗位,严把原矿破碎关口,每个小班要破碎原矿近千吨,确保矿山持续生产。

井下负748米中段,是原矿运输中段,第一道破碎的原矿经过漏斗进入皮带,开始前往地表选矿的旅程。在这里,两条宽1.2米的运矿皮带正有条不紊地高速运转,矿石源源不断地流入提矿箕斗,然后提升至地表原矿仓。班长王庆国和操作工吴福贵、姚树胜三人分工明确,一人操作皮带,确保设备正常运行;一人观察漏斗下矿情况,及时查看有没有大块卡住;一人站在皮带前盯着有没有废钢筋等杂物,防止杂物撕裂皮带。班长王庆国说,正常情况下,每个小班可以运输矿石七八十算,一千多吨,保证选矿得到充足的原矿供应。

新副井卷扬机房是该矿人员出入井的主要通道,承担着每天人员和物料出入井任务。作为卷扬机操作人员,可谓责任重大。10月1日一大早,卷扬机操作人员就来到机房接班,询问上一个班设备运行情况,检查卷扬刹车系统、润滑系统、配电系统是否正常,随后开启设备,把早班人员提升至地表。各单位中班人员在派班后也陆续到达候罐室等待下井。“工作虽然单调重复,但是责任重大,人命关天,谁也不敢掉以轻心,我们已经连续多年安全无事故。”班长李建强说。



9月28日,冬瓜山铜矿掘进一区一线职工正在负980米中段采场进行凿岩作业。俗话说“矿山开采,掘进先行”。该工区广大职工面对井下作业通风差、温度高等不利因素,坚持“操修合一”的管理模式,有效提高了生产效率。据统计,三季度,该工区就完成掘进量17743.4立方米。 汤菁 夏侯宜 摄

铜陵铜箔“放假不放量”

金秋时节,丹桂飘香。10月1日,记者来到铜陵铜箔公司生产铜箔最重要的溶铜工段,首先映入眼帘的是一顶红色的安全帽。“溶铜工段正在起吊铜线,请大家远离吊装作业区!”喊话的人是工段长钱海斌。

一大早,金灿灿的铜线仿佛也感受到节日的喜庆气氛,步伐欢快来到了热火朝天的溶铜工段。今年国庆、中秋同一天,双节假期较以往多出一天,整个溶铜工段根据该公司“放假不放假”的生产任务安排,还主动增加了生产任务量。未来8天里,将会有192吨铜线和近40吨废箔加入溶铜罐,较国庆前一周增加了10%的任务量。

“生箔2班要时刻注意电流指标,还差20米,咱们就能突破上个月1班创造的最长纪录”,生箔工段长孙方魏一边紧盯着生箔机一边现场指挥着,“请周瑜做好各项参数记录,一定要保存好数据,确保大家共同进步。”现场生产一切组织有序,操作人员规范作业,克服撕边、带液、起折等不利影响,只见铜箔越来越长,不一会儿,生箔8号机创造出了最新纪录——15500米,较原纪录超过了500米。据孙方魏介绍,“三班在保持正常运转的前提下,预计在节日期间生产铜箔180吨,整月预计完成生产计划570吨。”

在成品工段,一箱箱铜箔摆放整齐,整装待发。该工段根据不同的客户需求,于装箱前将对铜箔的物理性能进行严格的筛选和检查。装箱后,由发货员进行登记、粘贴二维码和标签打印,临上车前会再次进行开箱、取样和送检,把好审查最后一道关。“铜陵铜箔八九两个月发货量均超540吨,创历史发货纪录。”双节期间,我们会鼓足干劲,坚决执行‘放假不放假’,预计十月份发货量将会再创新高,达到600吨左右,其中6微米铜箔达到130吨。”工段支部书记吴保华说道。

陈幸欣 刘汤青



10月1日,金威铜业分公司板带分厂员工正坚守1250纵剪主操作台加班作业。金威铜业分公司在完成上半年生产计划的基础上,下半年继续加强生产组织不松懈。国庆和中秋节假日期间,该分公司熔铸分厂、板带分厂等一线生产单位组织员工正常生产作业,保证了生产和产量持续稳定。 王红平 黄军平 摄

“双节”假期检修忙

10月1日,国庆、中秋相遇,秋日艳阳。天马山矿业公司干群在这“两节”里忙得更欢,一年一度的大修工作进入紧张时刻。

14时30分,记者首先来到选矿场精矿中段,只见一群人正在埋头苦干,清理管道内壁污垢。“我们利用自己发明的专利特殊刀头,通过水压能自动清理管道内壁的沉积物。省时又省力,工作效率提高了许多”,外协维修队伍、万向科技维保人员邱学潜介绍,“整个选矿车间有1700米管道需要清理,从9月30日开始,我们快速加鞭努力干,仅两天时间现已完成1300多米。”

“这次年终检修项目共有61项,内部承担检修项目54项,原计划15天检修时间,现预计提前5天时间完成,潘敬虎

这次检修的完成,将为矿业公司第四季度和明年的生产奠定基础。”该公司副经理杨福波告诉记者。

顺着台阶而上,记者径直来到直径为24米的浓密机旁,望着池中浑水,平时跑得欢乐的浓密机此时已寂静下来。“我们已对浓密机三角耙架进行了检查、更换,调整了刮板间隙,还对大、小耙架进行了加固和防腐等等。检修结束了,我们就要投入到第四季度生产工作了。”精矿中段班长申树学介绍。

在24米的浓密机一旁是砂泵房,三台砂泵“一”字型排开。三名维修工正忙着对砂泵进行拆卸。手臂和脸上沾满了油污,汗湿的短袖工作服紧紧贴在身上。“我们这次检修任务重、时间紧,劳动强度要比平时大好

几倍,仅每天用完的氧气、乙炔都有好几瓶,你说累不累。”申树学指着忙碌的维修工,向记者诉说他们的辛苦。

15时许,已到白班下班时间。但在选矿车间碎矿中段,记者仍看到工人们还在忙碌,检修现场火花闪耀,检修铁器撞击声不绝于耳……整个现场仿佛是一幅动人的美丽画卷。

“这些都是上世纪中期留下的‘老旧’大物件,我们‘缝缝补补’‘敲敲打打’用了一年又一年,有的老设备都没有替代品了,只有靠我们工人的智慧和技能去维系矿的正常运转”,选矿车间主任孙业友说,“仅我车间这次检修大项目就有29项,子项目有100多项。”

夏富青 朱艳



10月1日,铜冠铜材公司结束了为期5天的生产设备检修,铜杆线车间正式恢复生产,全体员工于国庆、中秋期间加班加点,力争实现产销两旺。图为产品正在装运外销。 陈潇 许军 摄

国庆中秋假期首日 全国接待国内游客0.97亿人次

日前,记者从文化和旅游部获悉,国庆中秋假期首日,全国共接待国内游客0.97亿人次,按可比口径同比恢复73.8%;实现旅游收入766.5亿元,按可比口径同比恢复68.9%。

人民网