

增效、节支降耗。今年以来,该公司力开展了节能技改,对闲置漆包机和现有生产机型分别实行结构性节能和节能改造,提升设备自动化、智能化水平。截至9月中旬,这个公司已成了9台设备转型生产铝线和6台设备节能改造。改造后能耗由原来的吨1400至1600千瓦时,降低到每600千瓦时以下,设备的生产效率提高20至30%。

提高废铜的采购量,采购湿法铜光亮杆(电缆丝)供磷铜球(角)生,加大线材公司添加废料的比例,是个公司提质增效又一个重要举措。今年以来,该公司通过不断探索,添加的过程和工艺环节实行固化,进一步完善相应操作规程,并对班组加废丝进行量化考核,将此项工作常态化。实现湿法铜和废铜添加达到目标。有效降低了磷铜产品的生