

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

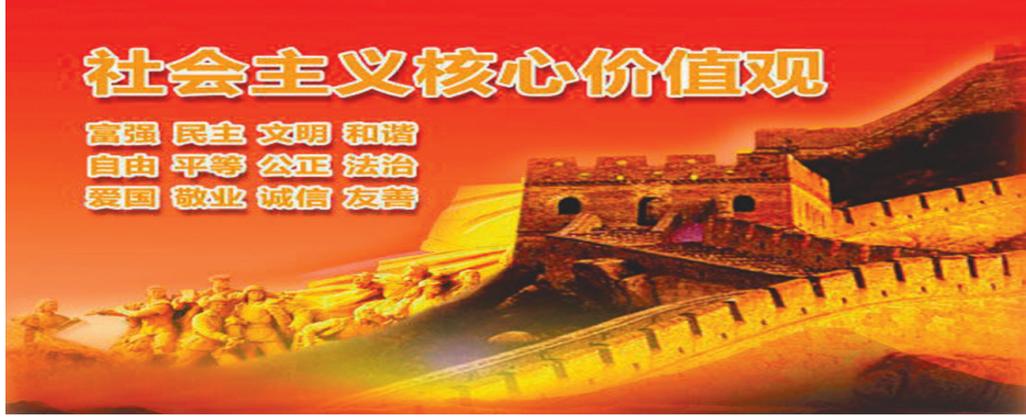
2020年9月8日 星期二 农历庚子年七月廿一 第4434期

TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4751期



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

电子铜箔的“整形师”

——记集团公司2019年度劳动模范赵英超

么要这样做的原因,在点滴的积累中,他也逐渐成长为表面处理工段独当一面的骨干。

2016年,处理铜箔时,出现了薄厚不均现象,铜箔越厚越明显,成品率一度下滑到94.0%以下。为了尽快解决问题,他没日没夜地趴在处理机上,14个电解槽,80多根导电棒,他一个一个,一根一根地做排除法,最后通过摸排和经过测温仪器检测发现是减速箱故障引起的。为了避免类似事件再次发生,赵英超将车间的安全知识、操作标准和规程、设备维护保养知识和自己多年的现场实践经验等,配上图片说明制作成PPT,放置在作业现场,做到人人能看到,人人能知晓,人人能掌握,自己还定期在工作现场联系实际为员工做培训。同时,赵英超牵头并组织自动化和维修等部门,共同修订《表面处理机维护保养规程》文件,将设备检查、维护等多项工作进行标准化、周期化,为以后

的生产和设备维护工作打下了坚实的基础。

2017年4月,工段在生产过程中突然出现了铜箔表面黄条的外观缺陷,继续生产,会导致产品降级或报废;停止生产,无法按期完成客户订单。处于两难境地中,赵英超召集了设备管理人员和工段骨干人员成立了质量攻关小组,自己担任攻关小组组长。从胶辊、液下辊到水喷淋等,凡是和铜箔表面有接触的,他都要仔细排查,最终确定了事故是因有机膜污染引起的。为了避免有机膜污染事件再次发生,他又完善了标准化作业文件,通过各项措施的制定与执行,至今车间生产再没有出现产品因黄条原因降级的。

2018年,公司授权铜箔一二工场进行新产品——5G通讯用低粗糙度反转电子铜箔研发工作。由于生产低粗糙度反转电子铜箔没有经验,在试验初期,由于常规铜箔在毛面进行处理,形

成高粗糙度的处理面,以增强与基材之间的结合力,而反转铜箔是在光面进行处理,既需要表面粗糙度低,又不能降低抗剥离强度,这是个很大的技术难题。为了早日试验成功,尽快完成生产任务,研发部门针对光面低粗糙度的结构特点,日夜探索新型添加剂,但生产上又相继出现了镀铜、脏印、串卷、辊印、褶皱等一系列棘手外观问题,严重影响研发和生产进度。作为研发团队的骨干,赵英超带领车间骨干成员组成的攻关小组吃住在工作坊,每天十几个小时跟班转,进行了几个月的反复试验、验证。功夫不负有心人,在团队人员的共同努力下,他们找到了问题的突破口,顺利解决了各项问题,圆满完成了新产品的试生产任务。今年5月份,低粗糙度反转电子铜箔发货量环比增加45.4%,单月发货量创历史新高。

何亮 吴云霞

安庆铜矿将“舌尖上的浪费”降下来了

本报讯 “这段时间,矿办公楼、各生产单位和职工食堂的垃圾桶里几乎没有剩饭剩菜了”9月3日午后,拎着泔水桶正在收集剩饭剩菜的老朱师傅感慨地道。他说,过去自己每天早中晚都会来矿里的各个食品垃圾桶里收集职工们吃剩的馒头、鸡蛋和剩饭菜等,现在几乎很难收集到了。老朱的家就在附近,是矿里的一名退休职工。

这两年,安庆铜矿为了让职工吃得好,花了很大心思和精力,补贴食堂的费用每年都在增长。早餐有鸡蛋、馒头和稀饭,中晚餐都是四个菜,基本上为三荤一素,以猪牛羊肉和家禽鱼类为主打菜的荤菜天天花样翻新,蔬菜也都是时令新鲜的菜,职工们都夸赞职工食堂的伙食非常好,民意测验时满意度特别高。可是,在吃好的同时,一些浪费现象也时有发生,吃不完的饭菜都倒进了垃圾桶里。

为了防止出现饭菜做多造成的浪费,该矿开展“杜绝舌尖上的浪费”活动,在全矿职工中广泛开展“杜绝舌尖

上的浪费,从我做起”活动,向全矿党员和职工们发出了“倡议书”,要求大家“崇尚节俭,合理就餐”。与此同时,矿要求职工食堂进一步改进伙食,做到既要让职工吃得好,又不要出现浪费现象。食堂对职工普遍喜欢的大众菜肴,力求保持原有风格,并做到适当清淡。另外,还针对井下职工劳动强度大口味重、相对喜欢大荤类菜肴,采取保证口味、荤素搭配,适量大荤的做法,力求井下职工满意。针对节假日加餐菜肴,也按照“加餐有度,品色增加;营养健康,防止浪费”的标准作出了一些新的改进办法,确保在节假日期间,职工吃得健康和不出现浪费现象。

矿里要求食堂在掌握每天人员就餐规律的基础上,各部门和单位必须予以积极配合,如有工作餐、检修加班和其他人员增加就餐等等,必须提前通过矿调度室向食堂报备,根据增加人数做好准备和供应。各党支部还组织党员每天对就餐人员适时进行提醒,做到吃多少打多少绝不浪费,并对各责任区的垃圾桶和水沟等进行监督。 杨勤华

再当LME“考官”

铜冠铜材公司完成对一工厂三批次电解铜的注册铜测试

本报讯 近日,铜冠铜材公司完成了河南中原黄金冶炼厂第三批次电解铜伦敦金属交易所(下称LME)注册铜认证测试工作。

今年以来,铜冠铜材公司先后三次对河南中原黄金公司共600吨电解铜进行各类指标的测试。从数据集成到光谱数据汇总,对直径8毫米低氧铜杆产品分多次进行导电率、氧含量等多项数据进行光谱分析。再取直径3毫米和直径2毫米规格拉丝制样并退火软化热处理,卷绕成弹簧状测试出体长率,以得出各类指标数据报告。

而后,该公司还对以河南中原黄金电解铜为原料的3个批次的产成品(直径8毫米低氧铜杆)进行了发货使用跟

踪,确认无使用异常反馈。

铜冠铜材公司将经过严格测试后得到的准确数据报告提交到LME,不仅顺利完成交割任务,同时也降低了铜材公司生产用原料铜采购成本。

按照电解铜LME注册的认证要求,电解铜在伦敦期货交易所上市交易前须经过由取得LME颁发电解铜注册测试认证资格的工厂的认证证明。铜冠铜材公司于2017年取得了由伦敦金属交易所颁发的注册铜测试工厂资格证书,从LME“考生”华丽变身LME“考官”,具备了为LME对其他工厂进行注册铜测试资格。迄今为止,该公司已经先后6次对2家工厂进行过LME注册铜测试。陈潇 许军



金昌冶炼厂冶炼大烟囱。



金昌冶炼厂冶炼大烟囱正在拆除中倾倒。

金昌冶炼厂大烟囱成功拆除

9月4日,金昌冶炼厂冶炼大烟囱正在拆除中。金昌冶炼厂于2017年4月20日正式永久关停后,厂区开始了拆除工作和环保整治。目前已经先后完成了电解区域、硫酸收尘区域、净化区域、干吸区域、转化区域、硫酸酸罐、循环水区域、熔炼配料区域、转炉、阳极炉区域、动力制氧区域、化学水站区域、磨料区域等设备设施的拆除工作,全厂范围内的房屋建筑物拆除工作也接近尾声。此次拆除的冶炼大烟囱和环保大烟囱均高达120米,是剩下的重要拆除项目。为确保拆除安全,该厂通过招标选择了专业施工队伍黑龙江隆升再生资源利用有限公司,在做好安全防护措施的前提下,利用挖掘机采取砍树式拆除,并成功地完成了烟囱安全拆除。

王红平 摄

金隆铜业公司修订调整企业愿景和发展战略

本报讯 走进金隆铜业公司综合办公楼大门,左侧墙壁上镶嵌的三十个巨大铜字熠熠生辉:“建设一座人企和谐,股东满意,社会认可,与城市共融的多金属回收绿色工厂。”这是金隆铜业公司近日重新修订的企业愿景。为更好地适应形势变化,融入社会发展,该公司广泛征求公司员工意见,在全公司公开征集企业愿景和企业发展战略用语,经过公司企业文化领导小组多次讨论研究,最终确定了新的企业愿景和发展战略。

金隆铜业公司自成立时就确定了企业愿景和发展战略,二十多年来一直坚定地践行既定的愿景和战略,但随着时代的发展和社会形势的不断变化,原有的企业愿景和发展战略已不适应企业的发展要求和目标方向,有必要进行重新修订。新的企业愿景与时代接轨,融入了新时代的多种前沿理念。具体的释义是,企业发展的最终目的是实现人们的美好生活需要,使员工和企业都得到共同的进步发展,实现各自的目标价值,在企业的发展过程中,必须坚持环境

友好、生态优美,做到城中有企而又城中无企,实现城企合一,人企和谐相处,完美共融。公司以创造经济效益和社会效益为己任,以利润回报股东,用价值回馈社会。秉持科技兴企理念,打造智慧工厂,实施科技挖潜,将生产原料中的铜、金、银、铂、钯、铋等稀有金属最大化提取,穷尽其所有价值,实现资源综合利用,达到效益最大化。修改后的公司发展战略简明扼要,由“绿色发展、技术创新、管理卓越、智能制造、适应市场、成本领先”六个词组组成,主要释义

是坚持“绿水青山就是金山银山”发展理念,生产运营服从生态环保,打造绿色低碳、清洁生产的铜冶炼企业。以自动化、信息化、智能化集成为发展新动力,增强技术创新能力,以先进技术推动企业进步。主动适应市场变化,顺应市场要求组织生产和原料采购,围绕现实市场开展工作,使企业永远处于市场最前沿。实施成本战略,全过程控制各类生产成本,全员参与成本管理,节约费用,减少支出,提质增效,确保成本领先,提升企业竞争优势。 章庆

考“官”记

南在主持安全知识学习活动中突发奇想,认为平时都是区领导带着工友们学习,领导们学的怎样呢,何不借今天学习机会考考领导们,让领导也当回学生。“今天咱们考考领导,好吗?”他提议,举座皆惊,立刻赢得全场工友们一片叫好声和掌声。随即,陈剑南主动担当“主考官”,手拿考题向坐在前排的区领导走去。“两作业,一环节”安全管理的具体内容是什么?“主考官”陈剑南首先向党支部书记、区长徐雄发问,徐雄像一名学生一样起身站立胸有成竹地答道:“两作业指的是大爆破作业、动火作业。一环节指的是卷扬提升环节”。话音刚落,未等“主考官”裁决,响起的掌声已为他打出一个“满分”。紧接着,“主考官”又来到区党支部书记、安环先锋队队长李金涛面前提问:“党员安环先锋队活动开展要求是什么?”顿时,全场的眼光齐刷刷地注视过来,面对大家期待的神情,李金涛主动站起,面带微笑,从容镇定地大声答道:“周有行动、月有小结、季有考核”“主考官”高声宣布“回答正确!”全场响起一片热烈的掌声。在大家的交口称赞声中,“主考官”又陆续考了副区长、几名班组长,并一一顺利“过关”……

这种别开生面的答题形式深深吸引在场的每一名工友,大家在现场争先恐后地举手答题。矿生产标兵、区出矿班长周国光由衷地感叹道:“班前讲安全,脑中添根弦;班中查安全,操作少危险;班后学安全,警钟常回旋。”多年来,这个区牢固树立安全生产创新意识,提倡安全工作中兄弟友爱、亲人关爱等情系安全行为,先后开展了“安全一家亲”“平安你我他,安全靠大家”“安全发展,宣教先行”“落实安全责任,创建安全班组”等一系列活动,通过开展征集我的安全经、安全寄语和举办安全演讲、安全结对、全家福以及板报展等活动,架起了员工劳动保护的桥梁,筑起了一道人性化的安全防线,让职工和家属真正领悟“安全就是幸福”的深刻内涵。 汤菁 季金涛



9月4日上午,集团公司机关杯乒乓球兴趣小组友谊赛在职工活动中心举行,来自20个代表队的近200名职工参加了当日的决赛较量。此项比赛设A、B两个组别,含男子单打、男女混合团体两个子项目,最终角逐出男单前6名及男女混合团体每组前6名。近年来,集团公司工会全面倡导全民健身,在职工中创立了乒乓球、羽毛球、游泳等运动兴趣小组,举办了多项职工体育活动。 萨百灵 摄



铜冠池州公司紧抓主产品生产黄金期,员工克服秋老虎困扰,8月份生产电解铅6063吨,超月度计划63吨,创月度产量新高。截至8月末余热发电量共计1024.84万千瓦时,同比增加发电量602.17万千瓦时,呈现量效齐增局面。图为铅阳极板浇铸现场。 张军 摄



一线 目击

“请问吴副区长,今天咱们考考领导,好吗?”

“请问孙副区长,高处作业时,禁止什么作业?”

“回答正确,大家掌声鼓励!”……

9月4日8时许,冬瓜山铜矿大团山工区派班室内,一场工人提问领导答题的场面显得格外热烈而紧张。

这场下级考上级,员工考领导的场面,是在该区“讲台10分钟”安全生产知识学习环节中进行的。区安全员陈剑