

冬瓜山铜矿动力车间应对“烧烤”天气保生产

本报讯 “水电班汇报:110千伏变电所2台主变,42台6千伏开关柜经红外线测温,各部件连接点、油温指示平稳。”“运转班汇报:压风机房12台空压机经测温巡查,各项指标正常,无设备超温现象。”“好!由于天气持续高温,不管是户外运行的电力设备,还是户内易产生高温的机械设备,也会像人

一样容易‘中暑’,你们要做好每天定时定点给它们测‘体温’,及时发现设备运行缺陷及时汇报处理!”“OK!”这是8月4日上午,冬瓜山铜矿动力车间TPM设备微信群孙魁明主任和两个班组长的对话。

紧接着,微信群又弹出一个笑脸,是党支部书记李晓东,“你们不但要做好设

备的‘防暑降温’,而且还要做好人员的防暑降温工作,这不仅是对设备的‘烤验’,也是对你们在高温坚守岗位的‘烤验!’”

进入8月份,连日来室外气温逼近40摄氏度,高温酷暑给矿山安全供电和供风带来严重“烤验”。该矿动力车间对所管辖的110千伏变电所、压风机房等重点场所易产生高温的设备,增加巡

检频率和维护力度。每天安排专人对设备的油温、连接点和零部件的温度进行严格检测,以便及时发现设备“高烧”等安全隐患,及时整改消除。同时对温度检测结果做好记录,认真分析比对,发现设备劣化趋势及时采取预防措施,杜绝设备带病运行,确保矿山供电、供风两系统安全度夏。 陶信宁

高温下的“烤”验

7月23日上午9时,骄阳似火,酷暑难挡,室外气温达34摄氏度,在车间相关负责人的带领下,12名党员安环先锋队队员高举队旗、戴好安全帽、佩带党员先锋队臂章来到清理场地。党员方刚双手拿着钎子,将散落各处的瓦块一点一点地集中在一起,豆大的汗珠儿夹杂着粉尘悄悄滑过他的脸颊;

党员张阳双手紧握着方锹,用力地将破碎的瓦块一锹一锹地铲入矿车内,工作服湿了又干,干了又湿;汪江庆和朱昌震两名女同志,也不甘示弱,主动和大家一起并肩作战,用手拿着大的砖块或瓦块放入矿车中,脸上的汗水也来不及擦拭。在劳动现场,先锋队队员们不顾太阳的炙烤不停地忙碌着,

虽然大家早已汗流浹背,但丝毫没有影响他们的工作热情,大家只想着尽快将建筑垃圾清理干净,保障运输线畅通,及时消除安全隐患。

经过1个多小时的连续奋战,完全靠人工共清理出满满8车的建筑垃圾,生产区域又焕然一新。

张名胜

抗高温战酷暑完成应急检修项目

8月4日一早,工程技术分公司金冠项目部奥炉电仪班晨会安全宣誓后,班长高殿君就带领4名检修人员赶往金冠铜业分公司双闪厂区硫酸车间高压配电室,在与业主点检和操作方做好“四方安全确认”等作业前安全防范措施后,现场检修人员各负其责,按计划进行金冠双闪硫酸车间高配室高压柜过电压保护器更换和在高压柜柜门上开孔安装“在线监测仪”应急项目作业。

过电压保护器位于高压配电柜后底部,作业空间狭窄,操作非常不便,电工师傅只能蹲伏或斜坐在高压配电柜后地面,将头部和上半身伸进配电柜下部,借助头灯照明,先拆卸旧过电压保护器连接线和固定螺丝,将旧保护器搬出配电柜后,再把新过电压保护器搬进柜内安装固定接线,作业过程异常艰难。给高压柜门开孔安装“在线检测仪”同样不轻松,测量、划线,用手枪电钻打定位孔,再用液压开孔器开孔,用锉刀修整孔洞边缘,完成这些程序后才能安装固定仪表,连接数据线。为不影响业主单位正常生产,他们放弃午休时间,顶着烈日冒着高温重返作业现场,汗水挂满了脸庞,湿透了工作服,他们全然不顾。通过大家的共同努力,下午3时10分,在业主规定时间内顺利完成了9台高压配电柜过电压保护器更换和9台高压柜柜门开孔安装在线监测仪的应急检修项目。 嵇家保



8月7日,铜冠投资金神公司为职工送西瓜解暑(如图)。连日来,铜陵市气温不断上升,为应对高温天气,该公司为一线生产工人送去西瓜、饮料、防暑药品等,保障他们平安度夏。

夏富青 施家龙 摄

铜冠电工公司首次完成设备关键部位自主安装

本报讯 7月29日,铜冠电工公司顺利完成中速机T24退火管安装工作,这是该公司首次自主采购、更换和安装此设备关键配件。

5月26日,中速机T24退火管因老化而发生爆裂。故障发生后,该公司立即安排生产工人对T24石棉进行扒拆处理,而后由维修班组成员着手拆卸水清洗管道。5月28日,退火管拆卸工作由钳工及电工共同配合进

行。7月,车间温度上升,维修班组人员克服高温工作环境及狭窄工作空间的不利因素,进入加热管和退火管安装环节,并最终于当月29日完成。此次退火管更换是该公司漆包线分厂第一次自主进行,工作量大、难度高、耗时长、缺乏参考经验等不利因素交错。漆包线分厂在前期资料收集和实际操作的基础上,自行采购退火管、接头等所需配件,经过充分准备后方才

进行更换作业。

发生故障的T24中速漆包机主要用于生产电动车线,其中退火部分的主要功能是使铜线软化,增强其柔韧性;退火所产生的高温还能清除铜线表面油污,改善产品的物理性能和化学性能。自主更换关键配件也使技术人员对设备内部结构有了更详细的了解,为后期维护、保养及内部检查积累了经验。 萨百灵 岳莹 阮友贵

铜冠房地产公司销售部慰问高温下的一线干警

本报讯 日前,铜冠房地产公司与杨家人派出所开展警民共建活动。该公司销售部人员带着深厚情谊慰问了高温奋斗在一线的一线干警,为他们送去了矿泉水,对干警们不畏酷暑,迎着烈日全力维稳保平安的辛勤付出表示崇高的敬意。 董焱 任玲玲

五松山大道公铁立交桥顺利完成桥梁主体混凝土浇筑封顶

本报讯 8月5日,由安徽铁建承建,安徽港口物流公司代建的市五松山大道公铁立交桥梁工程、桥梁主体混凝土浇筑封顶顺利完工,标志着该工程进入最后攻坚阶段。五松山大道相交二冶铁路专用线高路基,改造为公铁立交桥梁结构,桥下新建连接线北接五松山大道东南连接湖东路,桥长79.9米,宽18米,桥下公路双向四车道。项目建成后,将有效改善沿线居民出行,促进沿线产业集聚及铜陵区域

铜冠冶化分公司积极组织职工无偿献血

本报讯 日前,铜冠冶化分公司积极开展无偿献血活动,各基层单位职工踊跃参加,40多名职工赶赴铜陵市中心血站,他们有的是第一次献血,有的连续多年参加,大家积极奉献爱心,此次无偿献血活动献血量达12400毫升。 卞爱华



安全是所有工作的基石,作为一名危险驾驶员,在日常工作中,我时刻把安全作为一切工作的重中之重。金山配送中心每天出车前,清洁车辆,检查证件,检查车况、灯光、转向刹车、轮胎等安全部件,有故障及时排除,不带病上路,为一天的工作做好准备。

现的违规操作及时制止和整治。

“安全无小事,不安全不生产。”自该车间“党员安环先锋队”组建以来,为了提高自身隐患排查和排查专业水平,队员们在工作之余不仅加大对安全环保生产知识的学习力度,更是将细节规范熟记于心。他们注重现场走访巡查、人财物共同整治,从安全帽不系带、开机操作不规范等人行为上的隐患进行整治,确保人的安全状态;同时排查设备设施、工作流程、操作工具、作业条件等物的不安全状态,然后对各类隐患进

安庆铜矿运输队“保运输”吹响“大干100天”号角

本报讯 连日来,安庆铜矿运输队以“抓安全、抢进度、保运输”,全力完成该矿“大干100天,力争3600”劳动竞赛专项活动交给的各项任务,吹响了“大干100天”矿产品运输的号角。

随着该矿“大干100天,力争3600”劳动竞赛专项活动的有序推进,该运输队各班组不分双休日,赶时间、抢效益,保证矿产品装车运输、卸货及装船流程顺畅。该运输队加大运输趟次,克服高温酷暑、工作时间较长等诸

多困难,较好完成了“大干100天”矿产品运输任务。8月2日15时按指令装船,全队立即行动起来,加班加点至夜间22时左右,无人叫苦叫累,保障了该趟矿产品及时装运。“大干100天”期间,该运输队各班组紧密配合,行车班次加强设备点检,加密日常检修维护频率,及时消除行车故障,保证第一时间将铜铁精砂出库装车,确保矿产品转运顺利畅通;维修班在工作区域内安装夜间照明设备的同时,做好24小时车辆

行整理、整改、落实和提高。新进员工钱凯回忆说,有次班组在做炉体事故倾转安全试验时,事故报警红灯亮起,这表明设备自检有故障。情急之下有人建议使用程序保护,当时正在现场巡检的“党员安环先锋队”队员王彤立即制止了这一严重违章操作行为,表示只有在安全回路排除故障后才能开启。经过排查是炉体驱动单元保护器打开后没有到位,造成安全回路送不上电,大家都用敬佩的目光看着王彤,对先锋队队员竖起了点赞大拇指。 刘胜

维修后勤保障任务,及时排除各类车辆行车安全隐患,确保高温下作业每一台车的完好率达到100%;转运班指派专人现场监督船舶运输的管理,杜绝精砂泼洒浪费现象的发生,及时清扫回收。其余各类服务台车一律听从矿调度室安排,做好矿“大干100天”相关单位用车服务。截至8月4日,该运输队共运输铜精砂1438.74吨、铁精砂3231.70吨,有力保证了矿产品转运工作的顺利完

程海滨 陈俊浩

安全环保 意识先行

作为一名危险品运输车辆驾驶员,我深感承担的安全责任是巨大的,所以在日常的工作中也是不断地学习安全知识和交通法律法规,杜绝行车途中的一切不安全行为。熟练掌握消防器材的使用和道路运输的各种应急预案。但是很多突发状况,更加考验我们现场应急处置的能力。记得一次给冬瓜山铜矿运输柴油过程中,由于卸油压力大垫圈破损,造成油料泄漏,我及时切断了紧急制动阀,同时押运员切断油料管道阀,用配备好的吸油毡

第一时间将泄漏的油料处理干净,将损失减少到最小,同时上报给车队,车队派人及时赶到现场维修。送油队返队后,我们进行了口头和书面汇报,分析问题所在,及时总结经验。我们能够及时、有条不紊地处理好突发事件,与公司日常安全学习和教育是密不可分的。每年一度的全公司消防演习和运输车辆应急预案的演练都是实实在在的深入我们心中的,真正做到心中有方案,手中有经验,确保了车辆运输过程中的“可控、再控”。

姚高华

铜陵铜箔公司获评2020年度“铜陵市和谐劳动关系示范企业”

本报讯 日前,铜陵铜箔公司被铜陵市人社局、市总工会、市企业家协会和市工商联共同评定为2020年度“铜陵市和谐劳动关系示范企业”。

近年来,铜陵铜箔公司始终把构建和谐劳动关系作为强企之基,坚持以人为本,维护职工合法权益,不断增强职工的思想认同、主体认同和制度认同,在发展经济的同时,积极创造条件,努力促进职工工资与企业经济效益同步增长。该公司通过不断完善基层组织体系,夯实和谐劳动关系的群

众基础,充分发挥党支部、工会和职代会在企业重大决策等方面的重要作用,进一步优化企业经营环境。该公司注重对女职工的劳动保护,确保女职工特殊劳动保护规定得到落实。该公司还十分重视职工素质教育,明确业务技术培训计划并认真组织实施。自成立以来,该公司未发生过一起劳动纠纷、职工上访和较大安全事故,2019年被铜陵市经开区安委会授予“安全生产先进企业”。

周宛中

金冠铜业分公司双闪电解车间多措并举强化设备管理工作

本报讯 近日,金冠铜业分公司双闪电解车间组织召开“联合点检”工作专题会。针对近期电解专用行车遥控器的频繁跳电、阳极机组传送链条阳板极“跳空”等问题,以问题为导向,找不足,定措施。

该车间深刻剖析设备故障原因,结合点检定修开展预防性检修。从季节性变化、设备使用时间、精密的点检等方面着手,做到设备隐患早发现、早预

防、早整改,确保设备平稳运行。以“点检抓实效、定修抓质量、维护抓预防”为理念,进一步推进以点检为核心的设备点检定修制度,采取多项措施确保设备管理工作有序进行。同时,认真做好设备管理工作,明确职责,对车间设备按5S属地划分至班组及个人,不断完善巡点检标准及制度,保证巡点检工作有序执行,为实现全年生产经营目标提供有力的保障。

陈幸欣 余江全

金威铜业分公司开展“夏日送清凉”活动

本报讯 为做好高温天气防暑降温工作,近日金威铜业分公司积极开展“夏日送清凉”活动。该公司将购买的绿豆、冰糖及时发放到职工手中,将购买的清凉油、风油精、盐汽水、矿泉水等物资发放到各生产单位,每日定时给高温工作岗位送上八宝茶,叮嘱职工作业时注意安全,对职工的生产

作业和工作环境,特别是防暑降温设施进行认真检查,排查安全隐患,并向职工宣传夏季常见病的预防和救治方法,切实把关爱员工健康落到实处,使一线员工充分感受到组织的关怀,以更加高涨的工作热情投入到各项工作中。

方铭



金隆铜业公司团委充分发挥青工小发明、小改造、小革新、小设计、小建设的特长,积极组织青年员工结合岗位实际,在“五小”活动中深入钻研攻关,为公司生产设备改造、产品质量提升、工艺技术优化等贡献青春力量。图为不久前该公司举行的青工“五小”成果发布会。

章庆 陈书文 摄



8月4日,金冠铜业分公司组织保卫和保全人员对员工停车棚进行夏季高温消防隐患排查和规范管理,并重点做好电动车充电设施维护,积极为员工创造良好的泊车环境。

吴家富 徐庆宝 摄



铜冠建安公司第二建筑工程事业部工程部女工洪叶日前正在铜陵市中心血站义务献血(如图)。洪叶参加工作3年,不论是社会上、还是单位组织,她每年都志愿参加义务献血300毫升。

王红平 汪锡铜 摄



7月31日下午,天马山矿业公司党群综合党支部开展学习赋能学习强国知识竞赛(如图)。竞赛由三个党小组9名选手组成,分必答题和抢答题两个环节。最终武保、综合、党群党小组分别获得一、二、三等奖。

朱艳 摄