

金冠铜业分公司双闪冶炼车间两台闪速炉系统作业率再创佳绩

有色动力杯 管理提升 增效益

本报讯 7月份,金冠铜业分公司双闪冶炼车间两台闪速炉系统作业率再创佳绩,其中闪速熔炼炉作业率为

99.21%,闪速吹炼炉作业率为99.20%,首次实现两台闪速炉系统作业率同时大于99.2%,创造了自试生产以来的历史最好成绩。

入汛以来,持续的降雨天气导致金冠铜业分公司双闪冶炼车间两台闪速炉生产面临严峻考验,该车间制定防洪

防汛应急处置措施,克服种种难题,科学应对,有效防范。同时,紧紧围绕开展“管理提升年”系列活动,以“每周一问”为抓手,大力开展安全隐患排查,持续加强班组设备点检和交接班工作,合理安排炉内点检时间,有效开展故障统计分析,提前预判和解决作业率影响因

素。持续开展设备5S管理,由车间领导带头,设备分配到个人,全员参与,每月进行考核评分,活动开展至今,故障隐患显著减少,有效确保了重大设备的安全稳定运行,7月份没有发生一起因工艺点检而引发故障停炉。

陈幸欣 吕俊

算好经济账 用活加减法

冬瓜山铜矿选矿车间效能监察收获丰

本报讯 设备管理用减法,生产效率提升用加法。生产管理既抓稳产,又注重节能降耗,冬瓜山铜矿选矿车间持续开展效能监察工作,适时转变选矿生产效益增长方式,近年来在保持高产稳产的同时,节能降耗效果明显,取得良好的经济效益和社会效益。

设备管理用减法。为确保新工艺、新设备的投入能带来切实的经济效益,选矿车间在控制设备总量上下功夫,对全车间在用的200多套高能耗设备进行细致梳理,甄别出“大马拉小车”“设备虚开”等浪费现象十余例,并及时予以整改。精尾工段尾矿输送渣浆泵由450千瓦150ZGB型改为200千瓦ZJ型,仅此一项年节约用电134640千瓦

时,节约电费74万元。24立方浮选机送风系统改造,停开一台200千瓦鼓风机,今年上半年节电712800千瓦时,节约39万元。此外采取错峰避荷,工艺技改停开4台45千瓦及75千瓦浮选机等措施,今年上半年吨矿电耗为30.14千瓦时,较去年同期下降1.48千瓦时,今年上半年电费较去年同期减少545万元,与2018年相比,全年预计节电12000千瓦时。

效益提升用加法。同样的产出降低能耗,同样能耗提高效率。选矿车间生产管理从“系统化、标准化、科学化、精细化”入手,以技术进步、工艺革新为手段,突破节能降耗的工艺技术瓶颈,把技术改造转化为现实的生产力与效

益。通过技术改造,把半自磨出料“T”形衬板改为弧形衬板,在该矿设备技改中是成功典范。其效果是每天提升500吨矿石处理量的同时,运转功率由原先的4750千瓦降低为4550千瓦。产能提升能耗却下降,效益叠加效应明显。同时为下一步技改降低钢球使用量、延长衬板使用寿命,降低大宗备件消耗奠定了坚实基础。通过优化高硫选别工艺,在停用4台260千瓦浮选机的前提下,高硫品位提升两个百分点,高硫品位的提升带来的效益显著,由以前卖不出去的残次品变为如今的主打副产。深入开展修旧利废工作,对螺栓铰、衬板机械手、130立方浮选机的修复,延长大型工具、备品备件的使用寿命,节约材料消耗。今年上半年备品备件材料消耗与去年同期相比节约501万元。

抓大不放小。跑冒滴漏,浪费虽小,影响却大。此现象治理起来花费精力大,降低成本却有限,成为企业降本增效工作的“顽疾”。选矿车间坚持“抓大不放小”,强化责任意识和制度保障有机结合。该车间把跑冒滴漏的治理工作和创建绿色环保矿山相结合,把治理的指标分解到班组、个人,细化到生产过程的每个环节,每个岗位,定期考核,发挥制度化的保障与监督作用。今年上半年节约用水3.02万吨,节省水费27万元。

左雄

铜冠池州公司 开展行车工技术大比武活动

本报讯 日前,铜冠池州公司开展行车工技术大比武活动,共有38名行车工参加比武,经过激烈角逐,共有6名队员获得该公司颁发的技术比武奖励。一直以来,该公司坚持开展常态化技术比武,激发职工钻业务、强本领热情,营造尊重技术和技能的浓厚氛围。

叶玲

矿产资源中心第六项目部党支部 党员安环先锋队上线

本报讯 “生产再忙,安全不忘!”这是矿产资源中心第六项目部党支部的党员安环先锋队在沙溪铜矿井下作业现场的第一次庄严宣誓。“进一步增强党员的政治意识,发挥党员的先锋模范作用,号召党员带头消除安全隐患,营造生产经营稳定良好局面”——在这样的目标指引下,第六项目部党支部扎实推进党员安环先锋队创建工作,并通过系列活动的开展,促进党员先锋与安全环保相互融合。下一步,该支部将按照“周有行动、月有小结、季有考核”的要求,依据工作计划,围绕“党员安环示范岗”“党员身边无事故”等主题推进生产一线安全环保基础工作,切实营造平安绿色的生产作业环境。 萨百灵 王萍

金冠铜业分公司完成 原奥炉工程项目部会计档案归档工作

本报讯 日前,金冠铜业分公司计划财务部按照归档要求和近一个月的努力,顺利完成原奥炉工程项目部2017年度、2018年度会计档案整理归档工作。通过立卷归档,新增2017年度会计档案123卷,新增2018年度会计档案155卷。至此,奥炉项目部以前年度发生的所有会计档案全部移交该公司档案室统一保管。 楼孟君

铜冠地产置业党支部为党员过“政治生日”

本报讯 近日,在铜冠地产置业党支部活动室里,该置业党支部在最新一期的党日活动中,为几位党员同志集体过“政治生日”。活动开始,支部首先向每位过“政治生日”的党员同志赠送“政治生日”贺卡。红灿灿的贺卡里记录着每个人的入党时间,以及“政治生日”祝福,每位收到贺卡的党员同志脸上都洋溢着幸福和自豪。接着,党支部邀请三位同志阅读他们的入党志愿书,回忆他们当时入党的初心,并邀请了两位同志分享生日感言。大家纷纷表示,将在今后的工作中,牢记党员的初心和使命,努力工作,奉献社会。最后,置业党支部全体党员,面对庄严的党旗,重温入党誓词。

苏帅



金隆铜业公司化验课仪器班深入开展“规范化年”专项行动,将日常工作有机地融入活动之中,从细微入手,按规范操作,准确对标工作每一环节,以高质量、高标准、高要求推动“5S”精益管理迈上新台阶。图为8月6日,该班人员在工作后将实验器皿整理归类、规范摆放。 范旭坤 摄

金隆铜业公司党员志愿服务时长突破千小时

本报讯 金隆铜业公司新时代文明实践志愿服务站以强化自身服务功能为载体,聚焦企业中心工作和职工群众需求,大力实施以发挥基层党组织战斗堡垒作用的服务方式,组织党员志愿者开展志愿服务活动409人次,服务时长达1080小时。 该公司党委深入贯彻落实集团公

司新时代文明实践志愿服务活动实施方案要求,将党员志愿服务工作落实情况纳入年度党建工作考核细则,每月定期通报党员志愿服务时长,促进志愿服务工作的制度化、常态化。在今年的防汛抗洪关键时期,该公司各党员志愿服务队聚焦企业重点工作任务,组织开展防汛清淤专项行动、“防

汛防汛,党员先行”、保障汛期生产设备安全运行等活动,坚决守住防汛安全底线,确保安全度汛。如今,该公司志愿服务已形成常态化长效机制,持续开展党员义务奉献、环境卫生整治行动等志愿服务项目,在企业内部已成为一道靓丽的风景。

陈文书

周末高温换电缆

8月2日星期天一早,工程技术分公司循环园项目部治化综合班6名员工赶到质检中心计控室,开始了更换主电源电缆任务。因为质检中心计控室和监理公司的电源安装在同一个开关柜上,为不影响两家单位的正常工作,该公司循环园项目部综合班只能利用休息日进行电缆更换。

由于计控室电缆是从电缆沟里敷设,而电缆沟的盖板上又浇了沥青,为尽量不破坏路面,大家只能撬开其中一块电缆沟盖板,检修人员从电缆沟里爬行敷设新电缆。电缆沟空间狭小,班长孙跃邦身材较瘦,他带头钻进沟内作业。当天室外温度高达35摄氏度以上,孙班长带领检修人员从沟

内出来时都是一身汗水、一身泥,工作服一天下来换了几套。为赶进度,中午大家主动放弃休息时间,连续作业到下午4时许,才顺利完成全部电缆更换任务。现场集团公司其它单位的员工看到现场检修人员这么辛苦,纷纷送上饮用水,对综合班优秀的工作作风表示赞赏。 吴曾

铜冠池州公司多举措给反射炉物料“瘦身”

本报讯 近日,只要你走进铜冠池州公司铅分厂反射炉生产现场,就能很直观地感受到铅浮渣存量明显“变”小了,以前小山似的铅浮渣已经所剩无几。

“要想尽一切办法降低各类中间物料量,进一步盘活存量资产。”生产部长陈六新发出了指令。铅浮渣属铅冶炼中间物料,统计数据显示,年初铅浮渣库存量超过3000吨,其中铅金属占存量超过2200吨,铜金属占存量约300吨,中间物料库存量占用大量资金,也挤占了反射炉作业现场。

反射炉班长许刚暗下决心,一定要让铅浮渣堆“瘦身”。凭着多年的工作经验,他首先想到是对反射炉进行“变

形”,在不改变炉型结构的基础上,扩大炉缸容积是第一招,经过认真核算和分析,结合今年1月份反射炉大修,将炉缸容积增大了1个立方米,炉缸增大后反射炉冶炼过程的稳定性明显提高。

光把炉缸容积扩大远远不够的,关键设备效能也得“变”,动态调整天然气烧嘴燃烧角度和富氧浓度是第二招。为此,他带领班组员工不停调整、观察、记录、分析,周而复始,短短一个月的时间,将烧嘴操作标准固定了下来,烧嘴的燃烧效率明显提高。

作业方法也在“变”,将每炉“两次加料”改为“一次加料”,这是第三招,加料方法改变后,每炉烧嘴保温时间减少了1小时,不但节约了每炉冶炼时

间,也有效降低了天然气单耗。

反射炉产能有了实质性的提高后,许刚没有停下“变形”的脚步,班组管理方法也要“变”,这是第四招,通过班组之间开展劳动竞赛,逐渐形成了你追我赶的良性氛围。截至当前反射炉库存减至500吨,达到“瘦身”目标。

通过挥出一系列“组合拳”,粗铅天然气单耗从去年的110立方每吨下降到不足80立方每吨,反射炉铜铅比和铅冰铜合均创历史最好成绩。面对日益减少的铅浮渣存量,他们又将目光瞄准了反射炉原料结构,目前正在给反射炉“换口味”,运用反射炉搭配铅烟尘,进一步降低系统烟灰库存量。 袁永新

铜冠铜箔公司加强环保设备更新换代

本报讯 随着环保要求的不断加强,今年以来,铜冠铜箔公司不断加强环保设备更新换代。为避免处理铬泥运输时的二次污染及减少处理成本,该公司引进了危废污泥干化机。经过安装调试,该设备于今年7月底通过公司验收。目前,铬泥经过危废污泥干化机烘干后,减重比例可达60%,体积减少

50%,年可节约铬泥处理量达200多吨。此外,该公司对水处理工段辅助设备进行了大量更新,目前增加了石灰料仓添加系统,后期还将增加反应釜,更新完成后将大大提高设备的自动化程度,减少劳动力,为公司的稳定生产保驾护航。

吴俊

铜冠(庐江)矿业公司充填系统两项技改收效显著

本报讯 经过一个多月的应用测试,铜冠(庐江)矿业公司机动能源室针对充填系统冲洗水管道摆动强气动蝶阀易损坏、搅拌桶气动陶瓷排浆球阀易出现卡顿故障两项难题实施技术改造后,系统运行平稳,改进效果明显。

此前,机动能源室通过研究上述问题,分析得出故障原因:由于气动蝶阀结构形式和控制方式选择不当,开关迅速,极易产生水锤现象;开、关阀门时产生比额定压力大数倍的压力,造成管

道振动、阀门损坏;气动陶瓷球阀结构形式决定了在调节阀门开度时,矿浆易进入阀芯和阀座间,造成阀门卡死,因此只能用作矿浆开关阀,不宜作为矿浆调节阀使用。找准“病症”,机动能源室制定出技术改造方案:将气动蝶阀更换为可在0至100%范围内缓慢开、关的电动截止阀,最大限度降低水锤现象的发生,并将气动陶瓷球阀更换成管夹阀。目前,上述问题均未再次发生。

萨百灵 邢亚甜 梅锋

金隆铜业公司切实做好防暑降温工作

本报讯 针对近期持续的高温天气,金隆铜业公司切实做好防暑降温和生产各项工作,保障职工的身心健康,确保生产安全有序进行。

该公司在高温天气到来之前,就已经将防暑降温药品和绿豆冰糖提前发放到每位员工手里,做到早准备,早安排。该公司重点关注高温区域岗位,防汛、高空作业人员的防暑降温工作,各基层班组根据高温天气合理安排生产

计划和户外作业时间,重点岗位上岗前服用解暑药品。该公司利用生产安全联席会议、课堂班组会议、排班会、微信群、安全学习等形式宣传学习夏季高温作业的防护措施及中暑的处置措施等相关知识,同时为高温岗位配备了防暑降温药品、解暑饮料和矿泉水,生活服务课还定时给高温岗位配送冰镇绿豆汤,为一线员工送上一份夏日的“清凉”。

丁红琴

铜山铜矿分公司警钟长鸣促廉洁

本报讯 近日,铜山铜矿分公司组织党员干部、从事人、财、物管理人员及入党积极分子收看《党风廉政教育警示录》警示教育片,提升党员干部廉洁意识,做到廉洁警钟长鸣。

警示教育片通过《小会计的惊天秘密》和《杨彦明贪污案》纪实两个案例,以真人真事为鉴,讲述普通职员利用职务便利与管理漏洞犯下贪污罪,铸成大错,最终自食其果。片中,当事人

的现身说法,自我剖析和忏悔,向党员干部及关键岗位人员敲响廉政警钟。观看结束后,党员们进行了交流讨论,大家纷纷表示从警示片中汲取了深刻教训,今后,无论在任何环境下,都要始终牢记共产党人的初心和使命,筑牢思想防线,守住纪律底线,绷紧廉政警绳,用好手中职权,踏踏实实做事,干干净净做人,远离职务犯罪高压线。

张震 施洪军



铜冠电工公司设备维修人员正在精心检修漆包线生产机器。该公司在设备检修工作中,严格执行设备检修工艺规程和技术标准,检修作业做到“探到位、敲到位、看到位、修到位”,重点盯控设备关键部件,实行签章记名修,强化责任,提高检修效率,保证检修质量,确保设备有效运转。 王红平 华伟 摄



防汛期间,市五公里泵站告急,铜冠建安公司组织员工日夜驻守现场,确保安全度汛。近日,该公司领导为驻守在五公里泵站的16名员工送上了瓜果、慰问金,对他们进行了高温慰问。 陈潇 汪曹 摄

张敬国同志逝世

铜陵有色金属集团公司机关退休干部张敬国同志因病抢救无效,于2020年8月3日14时30分在上海市仁济医院逝世,享年74岁。

张敬国同志系上海市川沙县人,1946年6月出生,1969年9月参加革命工作,1983年12月加入中国共产党。生前历任中国工商银行铜陵有色金属公司机械总厂职工子弟学校教师、教导处副主任、副校长,铜陵有色金属公司供销处销售科、原料科业务员,有色金属进出口总公司铜陵营业部副主任,铜陵有色经营贸易部进出口处处长,铜陵有色金隆铜业有限公司商务部部长,铜陵有色

公司上海金舟实业公司副总经理兼上海进出口公司总经理,1999年11月退居二线,2006年7月退休。

张敬国同志拥护党的领导,爱国爱党爱社会主义,对待工作认真负责,勤勤恳恳,任劳任怨,具有高度的革命事业心和责任感,积极支持铜陵有色的建设和发展,为铜陵有色的建设和发展做出了应有的贡献。

张敬国同志的遗体告别仪式已于2020年8月5日13时在上海市浦东殡仪馆举行。

铜陵有色金属集团公司老干部部

2020年8月3日