



7月20日,工程技术分公司金隆项目部经过精心准备积极承接的金隆铜业公司电解PC系统2020年度停电检修项目如期开工。该公司金隆项目部电仪维修班承接了PCⅡ系统电气低压配电室、空气短路器、UPS不间断电源电池更换调试等关键电气设备的检修工作。为确保本次检修工作顺利完成,该班确定检修方案,提前确认落实备品备件和调整搭配检修人员。开工当天,由15人组成的检修队伍提前到岗,并按业主要求进入检修现场。

场景一:空气短路器专项检修。20

全力奋战忙检修

日早晨,班晨会结束后,班长杨景会就立即带领五个人的检修组按计划向设备保全点检员和生产属地操作人员进行“四方确认”。现场管理员感叹道:“在不能超过8小时的检修时间内,进行10台短路器检修,任务重啊!”PC厂房检修现场:电解液槽下阴暗潮湿,电解生产液正在按计划排放。钢筋混凝土厂房构架和钢结构支架及各种管道横七竖八,空气短路器安装在槽下狭小空间里,距离地面约1.5米高,检修人员在狭小空间内转个身都很困难,施工现场环境较差。短路器调试是一个对电气、机械联动传动要求非常高的技术活,维修人员凭借多年的专业检修经验,有条不紊,热火朝天地干了起来。触头检查更换,机构连接螺栓检查紧固,弹簧间隙检查调

整……闷热的环境里,高体能消耗下,维修人员个个汗流浹背。他们互相配合、精心作业,最终按预定计划完成了10台短路器的检查维护、调试调整任务并一次性开车成功。

场景二:PC电气低压配电室检修。“配电所电气设备检修,你们经验丰富!”这是业主在PC配电室的大门口对现场维修人员说的话。停电验电挂牌、抽屉柜位置标识、元器件更换调试、端子接线紧固、开关柜清理清灰……检修现场,维修人员配合默契,动作娴熟。工作中他们有时一个眼神交流,就会有人及时递上专用工具……此次车间级配电室停电检修,共完成了13台2500A以上中型断路器的检查调试、200台抽屉柜和开关柜内的元器件检

查调整、1000多只指示灯和按钮检查紧固、6000多只接线端子的紧固清灰。原计划停电8个小时的检修,他们仅用6个小时就高效圆满完成,他们不愧是维修战线上的“老兵”!

场景三:不间断电源电池更换。为确保在规定时间内完成PCⅡ系统不间断电源电池的更换,维修人员提前两天就将电池及备品备件从库房运到了电解检修现场。16组电池被起吊到二楼再人拉肩扛运到计算机系统控制室。电池搬运是个重体力活,为了提高工作效率,他们四人搬运、两人拆接电瓶连接线,分工合作、流水作业。“我们一定能确保施工进度,保障计算机供电系统的安全可靠运行。”现场维修人员的话,铿锵有力!**陈定发**

轴承损坏。确定问题后,王强就开始和钳工一起着手修理了。

6时50分左右,电机平稳地运转起来,没有任何异响。“你可真厉害,就这么听一下就知道问题出在哪了。”看到电机修好了,潘亮搂着王强的肩膀夸道。“‘望闻问切’是我们电工的基本功,小意思。”王强又等了十分钟左右,摸摸电机,温度正常,便将电机运转情况拍了个小视频发到部门工作群,并汇报“电机正常无异响”,就微笑着下班了。**何亮 吴猛**

“望闻问切”解难题

“喂,电工班吗?7号处理机收卷电机有异响,最近订单多,要是收卷装置坏了,可就麻烦了。”“好的,我马上安排人过去。”7月27日上午10时30分,铜冠铜箔公司电力工段长夏春接到电话后,立刻安排当班班长王强赶往表面处理工段。

10时40分,王强来到处理工段,看到处理工段长潘亮正在焦急地等待。

看到王强来了,他赶紧拉着王强,指着异常响的电机说道:“王强,你赶紧帮我看这个电机噪音怎么回事,越来越响,急死我了。”“别急,我来听一下。”王强说完,便开始用手摸了摸电机机身,有点发热,超出正常的温度,但是电机和减速机连接处温度却只是稍微偏高,随即王强又拿出螺丝刀,一头贴紧电机,一头贴紧耳朵,熟练地听收卷电机转速声。经过

一系列“诊断”,王强很快就判断出应该是减速机少油导致电机异响。“我刚刚听了一下,已经基本确定问题所在了,别急,现在正在生产,等这卷箔处理完了,把机子停了,我再过来。”王强对潘亮说道。12时15分,正在吃午饭的王强接到潘亮告知停机的电话,他放下碗筷赶到处理工段。打开电机后,果然是因为减速机少油导致电机运转阻力变大,导致

金隆铜业公司青年安全环保监督岗措施实

本报讯 今年以来,金隆铜业公司团委聚焦年度既定目标任务,深入推进青年安全环保监督岗活动,每月定期开展青年安环监督岗集中上岗暨互查互纠活动,重点对熔炼、精炼、硫酸、电解、渣选、稀贵等生产车间进行检查,共提出安环改善建议约100条。

该公司团委通过采取基层团组织“三会两制一课”、青安岗技术顾问专题授课等方式,多层次加强“安全生产、绿色发展”理念的宣贯。围绕垃圾入桶、设备检修挂牌作业等可能存在的不安全不文明行为等,该公司团委开展了“安全环保我先行”图片视频征集活动,吸引了60余名青年员工积极参与。该公司团委不断健全完善青年安全环保监督岗工作制度。按照生产工序及区域重新划分青安岗责任区域,明确各责任区、岗员的岗位职责,并有定性、定量的工作任务,同时完善“安环改善建议单”制度,进一步明确隐患整改期限和责任人,做到隐患闭环管理。**陈书文**

铜陵市十五中701班献爱心助防汛

本报讯 7月21日上午,铜陵市第十五中学701班全体师生发起了“同献爱心、共筑希望”公益活动,通过义安区红十字会,向抗洪一线的部队官兵、志愿者以及受灾群众捐献生活物资,共捐献康师傅桶装方便面100箱、娃哈哈八宝粥48箱,总价值6816元。7月份以来,铜陵市汛情严重,从7月18日18时起,全市防汛应急响应提升至Ⅰ级。肆虐的洪水、奋战的军民和受灾的群众,时刻牵动着铜陵市十五中701班全体师生的心。该班委会及时组织开展班级爱心捐款活动,学生们纷纷捐出自己的压岁钱和零花钱,为抗洪抢险工作献一份爱、出一份力。同学们纷纷表示,一方有难、八方支援,同献爱心、共铸希望,由衷致敬守卫在防汛一线的“最可爱的人”。**吴鸣谦 黄斯羽**

疫情面前 我们齐心聚力

2020年是不寻常的一年,突如其来的疫情迅猛而又无情,令所有企业都措手不及,也使得今年的安全工作尤为困难和复杂。做为集团公司惟——一个危险品运输车队,金山配送中心积极保障集团公司各单位的燃料供应。面对疫情我们没有退缩,公司周密部署,积极采购防疫所需物资,24小时保障通讯畅通。全面详细了解疫情期间员工行程,采用报备制度进行登记追踪。同时将防疫工作深入到工作的每一个环节,每天班前量体温,全车进行消毒,回库后洗手消毒。全体人员佩戴口罩,不聚集,中午进行分餐制。员工们都令行禁止,严格按照公司规定,养成了良好的习惯。通过三个月的努力,疫情终于得到有效控制,我们完成了公司下达的各项工作任务。今天所说的安全,也许不是传统意义上的安全,却是关系到每个家庭和每个企业的安全。通过这次疫情我们看到企业临危不乱的能力,更看到了我们企业员工齐心聚力。人心齐,泰山移,安全大于天,只有我们高度重视安全,积极做好各项安全工作,才能为企业为社会创造更多的价值。**江燕霞**



为持续推进公司智能化、自动化进程,日前,铜冠铜箔公司以特种箱配液工段为试点,安装多通道电镀液在线监测仪,调试完成后,该工段将实现溶液离子浓度在线实时检测,从而保证了产品质量的稳定性,还大大降低了人工检测频次。图为安装人员正在调试设备。

冬瓜山铜矿采矿工区降本增效取得新进展

本报讯 今年以来,冬瓜山铜矿采矿工区紧紧围绕全年降本增效目标,采取一系列有效措施运用到实际工作中。目前,该区在节电降耗、改造创新等方面取得新进展。

在技术创新方面,该区尝试解决电铲卷缆大问题。针对进口电铲的动力来自后面拖拽的电缆,电缆的卷缆动作由液压插装阀控制,卷缆压力低,收缆缓慢,会造成随车电缆被压坏。故障的主要原因是插装阀芯Y333存在内泄,解决的方法是直接更换原装进口的Y333。该工区维修班打破外国专家“不要尝试维修”的劝告,采取

“解破麻雀”的方法解体Y333阀芯,仔细疏通阻尼孔,清洗阀芯,调节弹簧行程,从而使卷缆压力低的顽疾得到根本解决,节约备件费用近5000元。

在小改小革方面,该区针对以往各作业设备使用的免维护电瓶经常出现桩头损坏,导致电瓶无法使用的情况,该区集思广益,参阅相关电瓶资料,利用现有的材料,成功修复了多个旧电瓶桩头。该区生产设备所使用的大、小电瓶采购成本分别为1000元和400元,每年需要使用近500个。仅此一项,每年为矿山节约成本近2万元。

在修旧利废方面,该区出矿维修班利用6立方米LH514E电铲磨损报废的铲斗铲刃板,进行重新“剪裁”,避开两边磨损过大的部位,切割成4立方米LH307柴铲的铲刃板,让进口钢板利用价值最大化,这样“一剪一裁”节约材料费8000多元。

在节能降耗方面,该区结合井下生产实际增加电铲电动机轴承及各传动部件的润滑频次,减少设备运转阻力。同时调整电铲随车电缆千斤桩的位置,平均缩短电铲的运矿距离约30米,每年可节约电费约2.8万元。**黄爱国**

铜冠冶化分公司污酸污水处理站全力以赴防洪抗汛保生产

本报讯 进入7月份以来,针对持续强降雨天气影响,铜冠冶化分公司污酸污水处理站精心组织生产,强化措施预防,确保环保设备设施正常运行,全力以赴保障公司安全生产。污酸污水处理站是该公司综合性工业废水处理系统,承担着该公司整个园区生产和场面污水处理任务,日平均

污水处理量在1200立方米左右,系统运行稳定性直接影响该公司污水达标排放和正常生产。针对近期持续强降雨天气,该站制定了《处理站应对雨季系统运行操作预案》,最大程度提高系统处理量,满足生产排污要求;加强与公司生产调度联系协调,做好生产排污平衡工作;加强现场水

质监测,切实做好现场雨污分流工作;加强设备设施巡检和运维管理,保障系统满负荷高效运行。通过一系列有力举措,该站在防洪抗汛保生产中均完成了安全环保、生产保障、设备设施运行等绩效考核指标,上交了一份合格答卷。

夏富青 吴思银

安庆铜矿“三举措”抓好党建考核促生产

本报讯 日前,安庆铜矿党建年中考核工作接近尾声,对全矿11个基层党支部上半年党建工作进行综合考评、现场打分。

该矿“三举措”抓好党建考核促生产。抓住“突破口”。该矿加强党建工作考核的前期准备,分门别类、突出重点、有针对性地制定党建工作考核方案和清单。采取不打招呼、临时抽查,现场查看、职工评价等多种方式开展考

核。寻找“着力点”。该矿不仅用考核来推动基层党支部党建工作,平时还更加注重利用现代网络手段,充分利用矿内部网、手机微信、学习强国等平台,把“支部建在网上、党员连在线上”,实现季度、年中、年底考核与日常监管相结合。对检查中发现的问题紧盯不放,指导基层党支部制定整改方案,还适时开展“回头看”,杀个“回马枪”,督促基层党支部着力解决突出问题。运用“成绩

单”。该矿根据季度、年中、年底党建考核成绩,结合平时支部党建工作情况以及“党员积分制”考核等进行总体研判评价,将党建工作考核评价结果纳入所在支部相关部门人员奖金、绩效考核,并写入党支部书记或党务工作者个人年度考核登记表,作为支部及党员干部评优评先、提拔重用的重要依据,真正做到“奖优罚劣”、激励奉献促生产。**程海滨**

金冠铜业分公司认真传达学习集团公司年中工作会议精神

本报讯 日前,金冠铜业分公司通过各种形式认真传达学习集团公司年中工作会议精神。

7月23日,该公司召开专门会议,组织各部门负责人和各支部书记认真学习集团公司年中工作会议精神,并要求各部门车间要迅速行动起来,将集团公司年中工作会议精神层层传达到位,认真做好下半年各项工作,努力多干多超,确保年度生产经营目标顺利实现。

齐宏明

铜冠池州公司整装待发冲刺下半场

本报讯 近日,铜冠池州公司召开年中工作会议,用“六个聚力”行动践行集团公司“六个稳定”方针,整装待发冲刺下半场,决心打一场逆势增长攻坚战。

聚力以丰补歉化危为机,坚定不移实现增产增量创效。“要抓住铅锌系统大修后有利时机,多干多超,努力在集团公司创效中当先锋、挑大梁。”该公司负责人要求。上半年铅锌两系统耗时70余天,总共完成651项大修任务,为下半年的高产稳产装上了“动力引擎”。当前两个系统正在释放产能效

与此同时,该公司在7月24日生产经营会上再次强调要求各单位传达学习集团公司年中工作会议精神,并同步将集团公司年中工作会议精神上传至局域网,要求各单位利用车间例会、每日晨会、班组派班会等各种形式,将集团公司年中工作会议精神传达到每一位员工,做到人人学习知晓并领会落实到日常工作中去。

果,兑现集团公司“保主产品产量增长”的要求。聚力管理提升年活动开展,坚定不移提升运营质量水平。结合集团公司每周一问,聚焦问题跟踪、落实、达效,坚定不移提升运营质量水平,抓重点、降成本、提效益。聚力企业三项制度改革,坚定不移推进体制机制创新。聚力疫情防控与安全环保,坚定不移严守安环红线。聚力政策集中释放红利机遇,坚定不移抓落实。聚力打造过硬工作作风,坚定不移提升企业发展成效。**张军**

动力厂党委开展形势与任务教育

本报讯 7月21日上午,动力厂党委召开形势与任务专题教育会议,传达集团公司年中工作会议精神,对下半年工作进行具体部署。一是抓安全生产、疫情防控、防洪防汛不放松,确保各项工作措施落实到位,确保年度既定任务顺利完成,努力创造经济效益;二是全

力做好安全环保工作,紧紧盯住各种隐患排查不放松,保证生产有序、安全稳定;三是高度重视职业安全防范工作,通过廉洁风险源点梳理和“靠企吃企”等专项整治,着力营造企业风清气正的政治生态环境。**高文花**

天马山矿业公司开展上半年党建工作检查

本报讯 日前,天马山矿业公司开展上半年党建工作检查。此次检查,以该公司党建工作考核指标内容及党组织标准化建设工作方面为重点,对组织、宣传、纪委、综治、信访、计生、工会、团委等方面台账作了全面的检查。各

检查组对发现的问题和存在的不足,现场与支部书记进行了沟通和意见交换,并提出相应整改意见。针对存在的问题,列出清单要求整改,以更高标准更严要求推动基层党建基础工作,确保下半年各项工作顺利开展。**朱艳**

金隆铜业公司精炼车间“以会代培”促工作水平提高

本报讯 为提高课室管理人员及干部工作能力和工作水平,金隆铜业公司精炼车间采取“以会代培”的方式,利用每日晨会、周安全会、工作季度例会和专题工作会议等定期和不定期对他们进行培训,遇到重要事项和重大活

动时,及时召开专题会议进行安排部署。同时,积极发挥工作网络的作用,将上级领导讲话精神 and 文件迅速下发到各管理人员及干部手中,适时组织召开座谈会进行交流。**刘胜**

