

织牢汛期“红色防护网”

冬瓜山铜矿充填工区党支部创新开展“连轴转”式主题党日活动,有效发挥党员先锋岗、党员突击队、党员攻关组在防洪防汛中的先锋模范作用,为矿山安全度汛织起一道“红色防护网”。

7月5日,原本在家度周末的维修综合班党员丁六五和入党积极分子阮学军得知老区矿段防汛排查需要人手,便冒大雨赶到单位,兵分两路对东、西狮子山老区各中段的防汛设施展开加固除险工作。他俩不仅随即排除沿途隐患故障,还对裂隙带、封闭挡墙等设施做好现场影像资料摄录工作,并及时将视频及图片上传至班组微信群,为早、晚班人员提供有价值信息。

金威铜业分公司“党员安环先锋队”积极做好防洪防汛工作

本报讯 面对连日来的强暴雨天气,金威铜业分公司“党员安环先锋队”积极行动,采取措施做好防洪防汛工作,力保公司安全度汛。该公司各个“党员安环先锋队”分别采取行动,有的队伍深入厂区,针对电气、电缆等进行重点检查,下至电缆沟,细至接线盒,一处处进行排查,并对发现的问题立即整改;有的队伍开展排水专项检查,对地势低洼区域、排水沟、排水设备等进行细致检查,及时整改查出的隐患;有的队伍前往储沙池,不顾风雨,用铲子一铲一铲地将沙子装入袋中,并运往指定地点,用沙袋垒起防洪堤,严防雨水倒灌进入厂区。各先锋队积极响应防洪防汛号召,充分发挥党员敢打硬仗的作风,以实际行动保障公司安全度过汛期。

方 铭

金冠铜业分公司双闪硫酸车间开展员工岗位技术比武

本报讯 “净化工序的作用是什么?”“干吸酸冷器PH异常降低应如何处置?”“硫化氢逸散怎样应急处置?”“石膏浓密机底流泵管道出现漏液如何处置?”7月3日下午,金冠铜业分公司双闪硫酸车间组织班组员工开展岗位技术比武活动,针对制酸、硫化、石膏、中和、脱硫、酸库等各岗位员工分项答题比武。考核结合车间修订的岗位操作工艺规程、原理、岗位操作“应知应会”,以及近半年来就生产上发生的重大问题总结的解决办法和应对各类突发事件的应急处置要领,采取闭卷方式进行测试。此次比武结果将纳入岗位员工绩效考核,并对成绩优异的员工实施奖励。

萨百灵 韩杜莹

金威铜业分公司开展消防应急演练

本报讯 为提高员工消防安全意识,以及应对突发火灾事故的灭火效率和发生火灾事故时各部门的组织、协同能力,近日金威铜业分公司在板带分厂森德威二十辊机组现场,开展了消防应急演练。此次演练主要检验参练人员掌握自动灭火系统的灭火程序、手动开启程序、手推式二氧化碳灭火器的使用、人员应急疏散逃生路线和相关急救知识等,演练取得了预期效果。通过此次实战演练,增强了员工的消防意识以及逃生自救和应急自救能力,确保了公司安全稳定、和谐有序发展。

陈幸欣 方 铭

铜山铜矿分公司开展无偿献血活动

本报讯 7月9日,铜山铜矿分公司组织开展无偿献血活动,广大党员干部职工踊跃参加。当天上午,来自该公司30多名职工经血液检验合格后,进行抽血,当看到涓涓鲜血流入采血杯,鲜红的献血本上多了一次献血记录时,大家的脸上都洋溢着开心而自豪的笑容。参加此次献血的广大职工中,大多都是多次参加献血的人,该公司运转车间党支部书记潘敏虎已经是第11次参加无偿献血活动了。多年来,该公司一直坚持组织开展无偿献血活动,已累计有千余名职工参加,献血量超过20余万毫升。

张 霞

7月8日晚班,井下负190米中段21号巷道需要筑垒一道引水坝。此时正带领人员完成矿应急防汛任务的区长刘宏庆,顾不上休息又直奔21号巷道,一同参战的副区长黄敬平,想要劝说他留在单位值守,刘区长却语气坚定地说道:“我也是咱们区防汛突击队的成员,关键时刻咋能当了逃兵呢!”由于车辆无法驶入老区狭窄巷道,筑坝所需泥土、沙子等材料,只能人工手抬、肩挑。经过5个多小时奋战,老区负190米中段所施工的防汛筑坝告捷,当他们拖着疲惫的身体升井时,已是凌晨3时许。

东、西狮子山老矿区,存在巷道排

水跨中段多、围岩及挡墙裂隙渗漏点散杂等难题,防洪防汛“党员攻关组”在提前做好各区域防汛设施加固除险的同时,还着手对每一处排水设置现场“水路告知牌”,即按照水路流向、排水构造等信息,将不同名称的排水沟、泄水井、渗漏点沿途标注清晰。此举既确保了老区防汛水路流向“各行其道”,也能准确判断老区水情变化情况。

为破解因汛期排水而牵涉的设备性能、养护等一系列难题,共产党员、维修班组电工章华经过几番技术攻关,掌握到“液位感应”排水技术,即在原潜水泵、泥浆泵供用电控制线路合理加装水

位感应器,使班中排水由原来的人工操作转变为智能化排水作业,此项技术攻关与运用,既极大简化防汛排水施工程序,也为老区矿段雨季汛期各类渗漏排水提供有效保障,更避免了因突击排水带来的设备损耗和电能消耗。

“面对持续强降雨给安全生产带来的影响和困难,只要降雨不停,全区党员和积极分子围绕防洪防汛开展的党员先锋岗、党员突击队、党员攻关组等主题党日活动,就会一场接着一场‘连轴转’,确保每一条排水沟、每一处泄水孔、每一道挡水坝全程保持安全有序状态。”该区党支部书记刘形林说。

汪为琳



7月13日,全国码头上为金隆铜业公司运输铜精砂的车队正在排队装车(如图)。进入汛期以来,随着长江水位不断上升,致使为金隆铜业公司提供铜精砂的卸载码头被关闭,该公司及时将到港铜精砂转到全国码头卸载,通过货车运输保证了原料进厂畅通。

王红平 摄

破旧立新 阳光督导 奖罚分明——铜冠铜箔公司铜箔三四工场5S管理标杆创建小记

今年是铜冠铜箔公司5S管理标杆创建年,对此,该公司铜箔三四工场通过指定专人管理、微信助力、奖惩分明等一系列务实举措,有效提升了该工场的5S管理水平。

该工场指定一名挂职副场长专门负责5S管理工作。“今年,我们将公共区域的5S管理由‘轮流负责制’改为‘区域责任制’,每个工段都指定专人负责公共区域,有效杜绝推诿扯皮问题的发生。”负责5S管理的挂职副场长顾伟伟说道。顾伟伟还改变以往固定人员、固定模式、定期检查方式,采取车间之间交叉互查、与友邻班组互助互查相结合,党员活动日全方位普查和5S督导员随机抽查相结合的方

式进行,既提高了检查的效率,也确保了检查的公平公正,车间之间、班组之间相互学习、取长补短、鞭策激励的效果明显。

该工场专门建立“5S管理督导”微信群,每次检查发现的问题直接拍照并第一时间在群里“亮相”,对其它工段也起到监督和警醒作用。对于地面卫生和物品摆放等小问题要求当天即时整改,并将整改后的效果拍照发到群里‘销案’;对于地面防腐、槽体漏液等需上报大修或是等待配件才能维修的,必须给出整改期限,并限期整改。

该工场还对现行的5S管理考核办法进行修改完善,每一个工段、每一

名员工都有一个5S管理奖惩台账,扣准的分和扣多少分、什么问题可以申诉、什么情况可以延期销案等作出明确规定,形成了“日常卫生有人维护、东西坏了有人报修、出了问题有人担责、奖励处罚直接到人”的良性机制。“通过大家共同努力,我们工段5S管理从中等水平冲到了前三,月底大家都拿到了奖金,拿到手的真金白银比什么都有说服力。”该工场二期分切工段班长朱朝霞说。

“下一步我们将进一步对标管理,在基础设施建设和后期维保上下狠功夫,努力实现今年工场5S管理的标杆创建。”该工场场长周杰如是说。

何 亮 方知炜

连班调试行车编码带

7月9日晚,工程技术分公司金隆项目部电仪维修班在结束白天的检修工作后,连班作业,高效完成了金隆铜业公司进口“行车编码带”进行检查、清理和调试检修项目。

行车定位编码器控制系统决定了行车的运转工作效率。两周前,该公司金隆项目部接到业主要求检修调试编码带的指令书后,电仪维修班长杨景会就积极与生产属地和电气专业管

理人员进行四方确认。按业主要求:利用生产计划安排的交接周期,确定于7月9日晚间PCⅠ部行车停止运行,并将Ⅰ部区域编码带交检修人员检修。当晚,电仪维修班组织9名维修工分三组参加检修调试。所有需要上行车大车轨道大梁的检修人员,全部按要求佩戴安全带规范作业;编码带下方检修人员积极配合停、送电,并认真、仔细完成5S现场各项工作;另一

组人员利用行车停电时间,对电机进行检修、检查维保。偌大的厂房内密不透风,流动着电解液的槽面上热气腾腾。行车里、槽面上,检修人员个个汗流浹背;大梁上的检修人员也汗如雨下,浑身早已湿透……经过三个小时的连续奋战,他们保质保量,按业主要求完成了该项检修任务,并一次性试车成功。

陈定发

铜冠池州公司两场大修中的密码解读

本报讯 5月份铅大修结束,6月份锌大修开始,7月份铅锌联袂开足马力生产,铜冠池州公司在连续两场大修攻坚战中,以其系统谋划精准,抢抓施工进度稳妥,强化安全监管有力,为下半场的奔跑积聚了动能。

系统谋划联袂发力。“对于大修中的组织领导、每日例会制、安环及施工进度监督等管理创新方式方法,各部门要以此为范本推广运用。”该公司负责人在锌系统结束后要求道。

从6月1日锌系统大修“开战”,到7月4日焙烧炉成功点火投产,该公司内部网站上记录着34天大修“战报”,即使端午节这天也不例外,详细记录着大修进度、施工质量控制、滞后项的处理对策等会议内容。

“每天下午4时30分准时召开大修推进会,督促、协调总结 and 解决问题,采取系统谋划联动推进的方式进行。”该公司副经理邹辉说道。

锌系统大修有339个项目,每个项目的进度、质量都要确保有人管,有人问。他运用每日例会制,汇聚各部

门和施工方骨干,在纷繁杂芜中理出头绪,凝聚力量,精准指挥,协调与问责同步实施。构建进度、质量监管机制,制定验收标准,每个点对应一名责任人,负责把施工进度和质量。

兵马未动,粮草先行。据邹辉介绍,在大修全面行动之前,该公司从去年开始就进行了为期10个月的统筹评估谋划,把铅锌两系统不同时间的大修合并成一项开展,对生产经营优化整合、沟通衔接,保证了人员、配件、方案全到位。

善用新技术抢进度。“新技术得到了推广运用,极大地节约了两个系统的大修时间。”邹辉介绍说。充分掌握外界信息,与之交流对接,用新技术对付老问题,把难点用妙招解决,改变传统作业方式。

铅系统底吹炉、侧吹炉整体拆除中,首次采用了“爆破法”。生产管理部陈六新说:“整个爆破历时5天,比人工拆除节省20余天时间。”与传统风镐钎加人力搬运的作业方式相比,效果提升明显。

锌系统焙烧炉烟道口破碎拆除中使用了“绳锯法”,这种用金刚石绳锯机切割技术,在炉体可实现任意方向切割,大大缩短了检修时间。“锌系统大修整体时间能提前,得益于新技术的运用。”陈六新说。

冷险铁面管控制到位。每天的大修现场,都有一支臂挂袖章的巡查队伍,冷险铁面履行安全督导检查责任,开展违章“随手拍”活动,对违章者及时挂网曝光处置。同时把违章行为制作成案例,用身边事教育身边人。

对前期铅系统大修进行防范总结,形成一批可复制、可放大、可推广的安环监督措施,移植到锌系统大修中运用。两场检修重点防范检修作业过程中的交叉作业、特殊作业的安环风险;建立分级约谈机制,处罚与教育平行开展;过程中的协调控制,实施“旁站式”管理,对交叉作业进行组织安排。整体形成监督项目化、项目目标化、目标责任化的安环监督效果,为大修提供了保障。

张 军

天马山矿业公司上半年节能降耗成效显著

本报讯 今年以来,天马山矿业公司把节能降耗理念融入到企业发展战略、管理体系和生产经营活动中,层层分解目标、落实责任,上半年节电增效工作取得显著成效,总电量同比下降382.86万千瓦时,电费减支98.39万元。

该公司以“管理提升年”为契机,以“每周一问”为抓手,围绕年度节能增效目标从优化生产组织、强化分时电价管理、加大节能技改力度、抓好技术节能工作、开展用电管理专项整治等多个方面采取有效措施,按照制定的节能实施方案,多管齐下,扎实做好节能工作。该公司围绕成本指标,实施降本增效

34项,持续推进指标分台阶考核,重点对节能降耗、材料、备品备件等实行有效管控,在采掘单耗、选矿电耗、污水处理等方面,深入开展消耗定额攻关活动,确保节能降耗工作在全公司深入开展。在生产单耗精矿含金量比2019年同期增加37.55千克的基础上,按照集团公司2020年节电增效考核办法测算,生产总用电量同比减少392.86万千瓦时。充分研究和利用分时电价、基本电费及力率减支电费政策,采取“避峰就谷”“削峰填谷”以及优化无功补偿,提高力率等方式,千方百计降低电费支出。

朱 艳 刘洪春

铜冠冶化分公司动力车间用好“峰谷”降成本

本报讯 6月份,铜冠冶化分公司动力车间利用“峰谷”电价优化发电和供汽,峰时发电量2.2万千瓦时,谷时发电量1.6万千瓦时,供汽32吨每小时,6月份降本增效20.5万元。这是该车间开展降本增效活动取得的成效。

该车间瞄准电力供应在不同时段的电价差异政策,结合车间余热发电站热电供应实际工况,组织专业技术人员和生产骨干开展能源成本核算,制定可行性操作方案,按照峰谷时段调整生产,优化发电负荷和蒸汽使用量。“峰”时段满负荷发电,多使用外购蒸汽,减少电网取电量;“谷”时段提高

蒸汽自用量,减少外购蒸汽,增加电网取电量。这一正一反实现每月节约能源综合成本20余万元。为保证这一节能措施稳定实行,该车间根据用能价格测算,综合考虑谷时段时长、用电成本最低、对上下游生产系统扰动小等因素,从能源平衡、热电技术、安全生产和成本核算等方面精打细算,形成可靠的余热发电“峰谷”负荷优化生产方案,制定余热发电负荷调控生产措施,针对可能遇到的问题提前做好应急预案。同时编写优化操作规程,加强岗位操作人员培训,形成长效机制推动降本增效。

夏富青 何 勇

铜冠池州资源公司积极做好防汛工作

本报讯 为切实做好汛期安全生产工作,有效防范强降雨等自然灾害引发的安全生产事故,连日来,铜冠池州资源公司加强组织领导,制定防洪防汛措施,增加汛情监测,及时排查风险隐患,提升汛期应急响应,确保矿山安全度汛。

在组织协调上,该公司成立防洪防汛指挥部,进一步加强对防汛工作的领导,统一指挥、协调防洪防汛工作。党员领导干部、救援突击队员24小时轮番坚守一线,死盯重要部位、完善防

汛准备工作。该公司按照集团公司防汛应急预案要求,每天专人检查防汛物资,确保防汛物资储备数量充足。同时,密切关注雨情预报预警信息,随时调整提升防汛应急响应级别,突出“第一时间”。该公司主要领导要求所属单位及时摸排管属范围内的隐患,及时上报公司防汛指挥部。同时要求全员行动起来,切实增强紧迫感责任感,扎实做好防洪防汛各方面工作。

江 君 吴长军



面对不断上涨的江水,与长江一堤之隔的铜陵有色金隆铜业公司自七月中旬起,在长江大堤上开设防汛值班点,指派专人每天二十四小时在大堤上值班巡逻,观察汛情,守护大堤,保障企业安全。

章 庆 摄



7月6日,一场暴雨突袭铜陵。暴雨倾泻,造成金泰化工公司多处地段积水淤积,影响厂内交通安全。为快速恢复雨后道路通畅,7月9日,该公司40余名党员安环先锋队队员和党员集结组成清淤突击队,集中清理厂区路面因暴雨留下的淤泥、树叶、杂物等。经过一个小时的劳动,淤泥已被彻底清理干净,及时恢复了干净整洁的道路环境。

张 龙 摄

吴相舟同志逝世

原铜陵有色设计研究院离休干部吴相舟同志,因病于2020年7月13日13时30分在铜陵市人民医院逝世,享年94岁。

吴相舟,男,汉族,中共党员,安徽省无为县人,1927年12月12日出生,1942年5月参加革命工作。1947年10月加入中国共产党。吴相舟同志1942年5月至1952年10月在新四军第七师巢湖独立团二营四连任战士、通讯员;1952年10月至1953年3月转业到无为县凤河乡;1953年3月至1958年3月在铜官山矿工作;1958年3月至1960年7月在铜山矿工作;1960年7月至1962年5月在铜陵市化肥厂工作;

1962年5月至1974年8月在有色公司工作;1974年8月起在铜陵有色设计研究院工作,1980年7月离休。

吴相舟同志几十年如一日,拥护中国共产党,工作兢兢业业,任劳任怨,团结同事,为铜陵有色公司的发展做出了积极的贡献,离休后仍继续关心单位的发展,热心革命传统教育工作,吴相舟同志的病逝,使我们失去了一位优秀的好干部、好党员。

吴相舟同志的遗体告别仪式于2020年7月15日在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色技术中心
二〇二〇年七月十四日