

玩转“工场设备”的党员排头兵

——记安徽铜冠铜箔公司换位线工场设备保障工段长鲍伟

有色动力杯 管理提升 增效益

在安徽铜冠铜箔公司有这样一位员工,他善于设备钻研,凭着一己技能及维修人员的“倔劲儿”,攻克了一个又一个设备改造难题,公司的一个生产工作方法就是以他的名字命名,他就是换位线工场设备保障工段长鲍伟。

2012年7月,鲍伟刚刚走出校园大门,怀揣着对机械工作的满腔热忱走上了设备工作岗位。为了尽快适应本职工作,他总是虚心向老师傅们请教并且查阅书籍,很多基础的工作都抢着、争着去做,不怕吃苦,很快他就能独立完成基础性的设备维修工作。在后面的日常维修工作中,他发现设备性能存在不足的地方时,总是想方设法改造和完善。

2013年,很多纸包组合线厂家要

求在组合线线与线之间加一层中心衬纸。当时,组合机的设备工艺根本满足不了这一客户要求,基本靠人力手工衬纸,不仅效率低,还浪费人力。善于观察思考的鲍伟受到立式纸包机工作原理的启示,在组合机上设计制作一种垂直放纸装置,实现了自动衬纸。因为组合线规格不同,衬纸放置的位置也要人工不断调整,但现有装置调整很麻烦,而且容易出错,鲍伟又开始反复试验,经过近一个月的试验,他在组合机上加装了偏心导轮进行衬纸,实现了组合机可根据不同线规自由调节中心衬纸位置。他的这种衬纸方式设计制作一种垂直放纸装置,实现了自动衬纸。

2014年9月,鲍伟凭借优秀表现以及过硬的政治信念,光荣地成为一名共产党员,在以后工作中,他更加以实际行动诠释党员的先锋模范作用。2019年,因漆包机生产过程中催化燃烧加热

比达到近80%,催化燃烧效果不佳,生产过程中电能消耗大。为尽快解决这一问题,鲍伟作为骨干投身到党员攻关小组的攻坚中,经过一个多月的反复摸索,最终找到问题所在。攻关小组一方面对催化燃烧系统中的关键元器件催化床进行了重新充填更换,另一方面对漆包机烘炉部分的密封系统进行重新加固和填充,以达到充分利用热量的目的。通过系统升级,使催化燃烧的加热比降到30%以内,实现排废环保达标,年节约约100万元。

今年疫情期间,工场的精轧机出现故障,因为是进口设备,设备维修技术涉及机密,技术服务厂家需要委派人员现场维修,但由于疫情原因无法前来。而工场才复工没多久,当务之急就是及时交付订单,如果精轧机不及及时修好,将严重影响订单的交付时间。在如此紧急的情况下,换位线工场党支部立即成立了以工场长为首的“党员突击队”,

决定自行维修,鲍伟积极参与其中。他们攻克了法文图纸,找到了问题所在,在排除问题时,没人敢上,因为没拆过进口设备,生怕把设备拆坏了。鲍伟主动站了出来,通过前几天的设备勘察,让他对精轧机有了比较详细的了解。他通过逐步拆除2号工位主减速机、联轴器,分析查找确定为工位立辊基座轴承损坏。在更换了基座轴承后,彻底解决了问题,精轧机恢复了正常,确保了订单正常交付。今年4月份,在降耗攻坚战中,鲍伟又挺身而出,在没有设备内部详细图纸的情况下,对照设备简图,通过一步一步地拆解摸索,经过近一个月的尝试和制作,实现了漆包机用蒸汽的自给自足,年节约蒸汽费用约25万元。

由于工作敬业,善于思考,大胆创新,鲍伟连续多年荣获该公司标兵、先进个人及优秀工作者等称号。

何亮 郑敏

金隆铜业公司上半年单日卸矿量创历史新高

本报讯 六月的最后一天,随着一辆辆运矿车完成卸矿,金隆铜业公司冶炼车间备料工序在严峻疫情形势下结束了上半年的卸矿任务。据统计,该车间上半年卸矿总量达62.3万吨,其中5月21日单日卸矿量更是高达8700吨,创造了近年来单日卸矿量的最高纪录,为疫情复工复产交上了一份满意的答卷。自复工复产以来,该公司冶炼备料

王俊平

金冠铜业分公司生产车间着力抓好强降雨天气环保生产

本报讯 针对近日连续强降雨天气,金冠铜业分公司生产车间在进一步增强全员安全环保责任意识的同时,积极从各环节、多层次着力抓好环保生产管控。各生产车间一是严格规范岗位标准化操作,确保工艺指标控制远离环保红线,生产环保可控;二是落实各工序工艺专职和班组长加强属地区域各类隐患排查整改,切实按照规定要求做好清污分流、雨污分流工作,同时重点做好外排水24小时不间断检测,确保外排水水质符合环保要求;三是规范做好露天含铜物料覆盖和路面日常保洁,以及厂区沟渠定期清理,确保生产现场清洁和排水沟通畅;四是积极做好汛期防汛应急准备,确保各生产设备稳定运行。

韩杜炎 陶玲

金隆铜业公司电解课“安全生产月”活动效果良好

本报讯 金隆铜业公司电解课认真落实该公司“安全生产月”活动方案,开展了一系列活动,并取得了良好效果。该课以“消除事故隐患,筑牢安全防线”为主题,先后组织了17个班组,分别进行了“安全生产月”主体培训课件、岗位安全操作规程、电解历年安全事故案例、班组安全等四次培训。举行以安全操作规程为主要内容的安环考试,并排查整治安全隐患6处。此次“安全生产月”活动,提高了员工的安全意识,增强了安全管理人员的责任心和安全素质,为该课室安全生产提供了坚强保障。

陈幸欣 沙德春

铜冠池州公司锌分厂组织开展湿法浸出岗位员工技术比武活动

本报讯 近日,铜冠池州公司锌分厂组织开展湿法浸出岗位员工技术比武活动,共设有浸出浓密机地槽操作、故障排查、应急处理、浸出中浸槽化验室实际操作等内容。赛前这个分厂组织了技术比武规则和评分标准,比武

设置了笔试和实操两种方法。赛后分厂为获奖人员进行了颁奖,并要求各岗位员工要以身边的标杆为榜样,刻苦钻研,苦练技能,实现自身岗位业务技能的“追赶超越”,助力公司高质量发展。

王玮 李明华

铜冠冶化分公司召开“安全一家亲”职工家属座谈会

本报讯 日前,铜冠冶化分公司组织召开“安全一家亲”职工家属座谈会,10名职工家属代表应邀参加。座谈会上,该公司相关负责人向职工家属介绍了疫情防控、安全环保、职业健康以及安全文化廊建设等活动开展情况。职

工家属代表们结合自身实际,踊跃发言,提出自己的想法和建议,共筑安全防线。该公司呼吁职工家属们当好贤内助,关心支持亲人,时刻不忘提醒,为职工加上安全“亲情锁”,守好安全“第二道防线”。

夏富青 胡永斌



自5月下旬以来,金隆铜业分公司团委组织基层车间制作14块区域特色鲜明、内容教育性强的安环知识展板,并以班组为单位开展40余场安环知识展板内容宣讲,以进一步提升全员安全生产与风险防范意识。刘萍 摄



为进一步做好安全生产消防应急工作,提高职工处置突发火灾事故的能力,7月8日下午,动力厂开展了消防演练。讲解人员现场详细讲解了干粉灭火器的正确使用方法和演示火灾发生后的扑救方法。职工们还轮流使用干粉灭火器进行现场模拟灭火操作。阙丽 摄



日前,冬瓜山铜矿组织相关单位在井下负850米中段进行了火灾应急演练(如图),使员工掌握应急处置程序,增强员工安全风险防范意识,进一步检验矿山应急预案的实用性和救援设备的可靠性。刘翔 摄

徐劲松:变废为宝的钳工匠人

“徐师傅,我这水泵曲轴箱后盖总是松动,密封性不太好,能帮我看看吗?”7月7日上午,第二项目部6号机机长陈长征从冬瓜山铜矿井下施工现场打来求助电话。这段时间,他所带领的班组正在冬瓜山铜矿井下负730米中段39线进行大团山项目孔的施工,孔内情况复杂,所用的BW-250水泵就在这关键时刻掉了链子,施工效率上不去不说,还存在事故风险,这可急坏了陈长征。

接到陈长征的求助电话后,徐劲松换上工作服,带上一整套工具,赶往施工现场。经过检查,徐劲松发现,该设

备年限较长,部分零件产生了较大间隙,导致原有的密封圈更易磨损。“即使这次处理好了,同样问题依然会再次发生。”他将检查情况和可能出现的问题原原本本地告诉了陈长征。

怎样才能彻底解决密封圈易磨损的难题,回到钳工工作室,徐劲松反复试验着不同的方法。最后,他按曲轴箱后盖尺寸裁好了一块废旧皮垫,紧密贴合在曲轴箱后盖四周,然后在相应位置打孔,供螺栓连接固定,又在合适的位置设立一道放水孔用以解决曲轴箱易进水问题……经过一番改造,一件自带密封功能且出水顺畅的曲轴箱后盖

制成了。

徐劲松来自矿产资源中心第二项目部。2018年11月,徐劲松原先所在的凤凰山矿业公司停产,他自愿报名来到了这里。刚来那会,他被定岗成钻探工。在工作中,项目部负责人发现他在业余时间潜心钻研设备维修知识,并自取取得了钳工证后,便安排徐劲松转岗从事钳工工作。在很多人看来,钳工工作枯燥乏味,又是长期与设备、机油“打交道”,又苦又累。但在徐劲松眼里,钳工工作样样都是学问。因为“打心眼里喜欢”,徐劲松总要求自己“更努力”。

早先第二项目部施工工程孔时,因施工口径大,钻机的扭矩也大,钻机方向经常断裂,致使当班作业无法继续。这样一来,不仅耽误了施工进度,万向节昂贵的材料价格,更是加大了加工成本。了解清楚情况后,徐劲松发挥了钳工特长,将两只断裂的万向节焊接起来,使得损坏的万向节变废为宝。

工友们常夸赞徐劲松“化腐朽为神奇”的本领,他视之为激励,“共产党员在自己的岗位上得守初心,对自己高要求,对工作一丝不苟,真正践行着工匠精神才行。”

薛百灵 高兴宇

工程技术分公司 加大绩效考核力度

本报讯 如何凝聚员工工作积极性、进而凝聚起发展的力量,工程技术分公司通过有效绩效考核这个“牛鼻子”,激发全员劳动热情。

今年以来,工程技术分公司完善考核制度,优化考核指标,将全员固定工资中拿出20%作为浮动部分,纳入绩效工资进行考核。加大绩效考核力度,进一步完善组织绩效考核管理办法。该公司通过目标分解,层层落实,公司与各经营实体签订经济责任制目标责任书,各单位将考核指标进行层层分解,认真落实。严格考核,及时兑现。上半年以来,该公司下属各单位坚持“日事日毕、日清日高”的工作方法,各部门按照“周提示、旬督促、月考核”的工作流程,加强指导监督。该公司利用维修信息平台实时监控各经营实体指标完成情况,按照“以周保月、以月保季、以季保年”的实施步骤,每月召开一次绩效考核领导小组会议,及时考核兑现,按照先基层后机关、先一线再后勤的原则予以考核发放,极大地调动了一线员工的工作积极性。

江君 丁曦



金威铜业分公司员工正在无氧炉前作业。无氧炉是金威铜业分公司熔铸分厂重要炉组,全炉组员工17人。炉组克服人手少、工作量大、设备多、故障率高、工作区域广等诸多困难,优化人员组合,精心组织,狠抓安全生产,保证了无氧炉熔铸生产稳定。王红平 黄军平 摄

金冠铜业分公司组织开展女职工心理健康知识培训

本报讯 7月7日下午,金冠铜业分公司工会邀请市委党校副教授张奎来公司开展女职工心理健康知识培训——《情绪与情绪管理》。该公司近60余名女职工一起聆听了讲座。张奎为大家介绍了情绪与情绪管理相关知识,并利用视频短片,形象、直观地传达了如何培养积极思维,帮助大家繁忙的工作和快节奏的生活中有效调整好心态、缓解压力,以更加积极的心态、更加饱满的精神投入到工作和生活中,推动企业和谐、稳定、健康发展。

封保敏

安庆铜矿开展 外协单位井下“冒顶片帮”应急演练

本报讯 6月23日,安庆铜矿安环部与外协单位马鞍分公司联合开展井下“冒顶片帮”应急演练。此次应急演练内容结合外协单位安全生产实际,“模拟井下负340米中段2号19巷道突发冒顶片帮事件”。通过本次演练,检验了外协单位的《安全生产事故预案》,提升了该矿与外协单位应对突发事件的应急处置等综合能力,进一步完善了突发事故应急处置体系。

程海滨

天亮以前…… ——铜冠建安公司第一事业部抢修小记

7月5日晚7时,铜冠建安公司第一事业部冠外协项目部接到业主紧急发布的管道修补应急指令书,项目部经理张敏立即布置任务,以最快速度制定了抢修方案并报业主通过,随后立即组织班组人员进行抢修。

管道抢修,紧急第一步,就是要找

准管道破漏点。此时天色早已黑了,张敏和综合班班组长钱益章迅速赶到现场,通过对现场的仔细勘察及自身多年的施工经验,不到几分钟的时间便准确找到了渗漏点。由于抢修墙面附件管道内环境复杂,加上近期梅雨天气连续的降雨,墙面潮湿极其严重,

给施工增加了极大的难度。泵抽积水、漏点周边清理、玻璃钢修补……时间越来越晚,抢修在忙而不乱的秩序中顺利进行,经过6个小时齐心协力的奋力抢修,天亮时分,补漏抢修施工顺利完成。

陈潇 张雅琴

抢险一线里的可爱身影



“崔北凯师傅,三楼天平室漏水了。”“谢鹏,地下仓库进水了。”……7月6日,一场突如其来的特大暴雨席卷整个铜陵大地,不仅影响了金冠铜业分公司正常的生产秩序,也打乱了该中心分析化验中心的工作步伐。窗外,暴雨如注,路面积水严重,情况危急。见状,安全员谢鹏心急如焚,第一时间冒雨赶到中心的两个低压配电室检查现场安全情况,以防止因雨水倒灌而导致整个化验中心工作场所触电,耽误工作进度。

险情即是命令,一处接着一处。一时间,该中心迅速启动防汛救灾紧急预案,全员出击,通力协作。谢鹏与

崔北凯匆匆地跑到各个现场检查,连雨衣都来不及穿。顾不上浑身湿透的他俩,分别带领几名党员和生产骨干随即投入到现场防汛抢险第一线。因降雨量过大,雨水倒灌至地下仓库,仓库中存放的均是日常做样需要的试剂材料,现场情况一度非常紧急。虽是如此,但现场却组织有序,一切都有条不紊地进行。党员于林和崔鹏将提前准备好的沙袋,一袋一袋地扛到管口漏水处,不多时便顺利将其堵住。其他人员及时对地面积水进行清扫,保证了仓库里的化验试剂材料没有受到丝毫损失。“污水池快满了,立即通知各班组成员尽量减少用水,务必通知到位!”该中心党支部书记程全胜指挥有力,与员工一起在现场排水。崔北凯立即与双闪酸中控制室人员联系,对阀门是否正常开启进

行再确认,保证中心可以正常排水。步履不停,他又一路小跑至分析化验中心四楼,查看楼顶是否有积水。虽然不是党员,但崔北凯作为骨干人员,在这次抢险工作中,充分发挥了带头作用。经过全体抢险人员近三个小时的不懈努力,抢险工作暂告一段落,现场人员全身上下没有一处干的地方。即便如此,他们仍放弃休息,紧急安排夜间值班人员,确保污水池水位、配电室等所有注意事项的夜间安全。

抢险一线,正是有着这样一群可爱的人,一批率先垂范的党员骨干,他们在各类险情面前不低头、不退缩,面对困难,敢于向前,勇挑重担,身体力行,用实际行动践行初心使命,彰显出突击队的先锋作用,使得国家财产未受任何损失。

陈幸欣 方玉