

孙敬芳:敬业让人生芳华更绚丽

有色动力杯 管理提升 增效益

6月1日,在金威铜业分公司板带分厂森德威二十辊操作室内,孙敬芳在一旁密切注视着电脑操作系统,防止主、副操作人员出现差错。“这是一台德国进口的设备,价格过亿元。培养一个主操最少要五、六年,副操都要两年。”身为板带分厂森德威轧机组长的孙敬芳介绍。

现年40岁的孙敬芳,在金威铜业分公司工作近16年,从一名轧制压延工到高级技师,他为此付出10多年不间断努力,成为这台身价过亿进口设备的“教头”。

2019年,他在机组缩编的情况下,带领森德威机组8人完成轧制通过量5万吨(合计7000卷),轧制道次超过1.2

万次,未发生一起质量缺陷,成品率达到99%,并在11月份,创造单班轧制14卷料卷产量历史纪录。他还积极配合公司工艺技术部门进行了C7025、C64775、C14415等新牌号合金的研发和试制,提高公司产品的档次和产品的附加值,为金威公司去年首次扭亏为盈作出较大贡献。

森德威二十辊是从德国引进的世界一流轧机,该公司高质量产品均出自精轧机,对辊系的要求特别高。“我以前在WF二十辊岗位上工作过6年多,为操作最顶级设备打下扎实基本功。”孙敬芳指着全是英文字母的电脑屏幕和按钮说,“WF二十辊与森德威二十辊虽然系构造相同,但工作原理不一样,有着同工异曲之妙。”

为确保国外进口设备“洋为中用”,孙敬芳苦心钻研,摸索并制定出一套TPM精密压延管理措施,制订出《森德

威二十辊TPM清理作业检查表ABC工法》,对辊系进行周期检查更换,从而保证了生产的安全顺利进行。挤干辊更换注意哪些事项,刷子多长时间更换一次……都可以从孙敬芳工法指南中找到解决问题的答案。

跑冒滴漏是液压传动设备多年未解的难题,森德威轧机也不例外。有的漏点属间歇性泄漏,有的漏点肉眼不易被发现。然而森德威轧机油缸就多达42个,阀门密封、管道接头等多不胜数。“泄漏不仅增加生产成本,而且影响到板材带面质量。”孙敬芳说。心细的孙敬芳在平时工作中发现油位低于42刻度时,设备就会自然报警。为此,他总结出一种对付漏油下限报警法,平时注油时只需加到44刻度,不需要加满整个油箱,这样只要有稍微泄漏设备立马报警,从而大大减少漏油量。比漏油问题更严重的是“变色”难

题。随着生产任务的日益增加,正常应为淡红色的轧制油,而在森德威的使用中出现深褐色,这种现象极不正常。公司和分厂都非常重视,但一直没有找到症结原因。不达目的不要休的孙敬芳通过查找技术资料,发现白土有沉淀和漂白轧制油的功能,在征得分厂和技术人员同意后,经过反复配比实验,终于取得了脏油和白土配比比例的第一手数据。按照孙敬芳配比秘方,在充分搅拌、静置10小时后,不仅得到澄清的油,且各项指标都正常。方案得到论证后,在分厂工艺技术人员的协助下,进行全面推广应用,实行轧制油倒灌搅拌、静置,以最小的成本终于取得如初轧油亮度,确保价值几百万元的油品质量。由于孙敬芳成绩突出,他先后荣获金威铜业分公司“生产标兵”“先进生产者”等称号。

夏富青 黄军平

金隆铜业公司硫酸车间开展“反三违”专项行动

为进一步夯实安全生产基础,规范岗位作业人员安全行为,日前金隆铜业公司硫酸车间组织开展“反对违章指挥、违章作业和违反劳动纪律”专项行动。以“严抓、严管、严处”为手段,狠抓日常“三违”行为,杜绝各种安全隐患,形成严厉惩治“三违”的高压态势,确保安全生产平稳运行。该车间制定了具体实施方案和“三违”行为分级考核细则,细化了“反三违”的具体内容和措施要求,将集中开展“反三违”行动与安全隐患排查整治相结合,与日常安全生产管理工作相结合,与生产检修和施工项目安全管理工作相结合,从严管理“三违”监管和考核,建立健全“反三违”工作的长效机制。同时广泛宣传,强化舆论监督,在车间内营造出“反三违”的浓厚氛围,有力推动车间“反三违”工作深入全面开展。

疏向阳



6月1日,金冠铜业分公司团委一早在该公司双闪和奥炉两厂区大门口组织开展安全环保知识有奖竞答活动(如图)。该公司团委在第十九个安全生产月的首日,以寓教于乐的方式丰富员工安全防护知识,强化全员安全意识,促进企业安全稳定发展。

刘萍摄

铜冠(庐江)矿业公司全力做足检修准备工作

本报讯 铜冠(庐江)矿业公司从5月31日白班开始进行为期3天的月度检修工作。为确保选矿6月2日白班按时开球做足准备。本次检修关键控制性项目是主井尾绳的更换,动力运转中心自5月25日开始,配合施工单位开展钢丝绳的打运、运输工作。同时,其它重点项目准备工作同步进行,旋回破碎机固定衬板更换准备工作已经完成,采矿工区各井下配电所的检修维护人员组织安排工作已就绪,选矿球磨机提升条更换、即将打运下井的钢丝绳等项目均已就位。各单位在保证安全与质量的前提下,压缩检修时间,充分保障月度检修工作顺利开展。

陈幸欣 李庆芳

仙人桥矿业公司选矿车间夯实5S管理基础

本报讯 “从细节处入手做好基础管理”,成为近日仙人桥矿业公司选矿车间员工夯实基础管理的响亮口号。今年以来,该车间夯实5S管理基础工作正在如火如荼地开展。该车间把5S管理工作作为进一步夯实安全管理的有效举措,坚持高标准、严要求,并将5S管理工作纳入全员绩效考核,从现场文明生产管理、岗位标准化作业以及作业区域卫生等方面入手,采取考核激励的办法,引导员工养成良好的作业习惯,同时车间坚持每月对各岗位的现场文明生产、环境卫生、设备设施等项进行全面检查。

江君周钧

冬瓜山铜矿选矿车间加强有限空间作业安全管理

本报讯 为加强矿山有限空间作业安全管理,日前冬瓜山铜矿选矿车间对辖区内作业环境进行认真梳理,确定半自磨等七个作业点为须经过车间审批的有限空间作业。该车间在设立的有限空间作业现场悬挂带有危险提示标志的警示牌,并制定了有限空间作业管理制度,明确规定凡是进入以上有限空间作业的,都必须经过车间审批。在获取有限空间作业审批之后,按照先检测后作业的原则,首先进行一系列安全生产可靠性确认和采取相应的防范措施后方可进入。有限空间外设有专人监护,统一联系方式,并制定事故应急预案,落实安全责任,从源头上抓防范,杜绝“三违”现象,促进矿山安全生产的持续、稳定发展。

左雄

小技改 大成效

5月27日,工程技术分公司循环园项目部承接的商务部酸库污水泵技改项目圆满完成,并一次性试车成功,且性能远超过业方的要求标准。这是该公司深入开展精益维修“比学赶帮超”活动中,对检修设备实施小技改获得的大成效。

据了解,该公司循环园项目部金泰综合班对商务部酸库设备进行维保时发现,其污水潜水泵操作难度大且复杂,检修频率较高。面对该情况,该班秉持公司精细化维修服务理念,主动对潜水泵进行型号比对,数据采集,并向业主方提出了合理的污水泵整体改造方案,经测算,技改后在达到原工艺性能的情况下,设备故障率将大大降低,节约了检修费用,且用电量这一项每年还能为主节省费用2万元以上。与此同时,该班组还在施工过程中建议并增加制作了污水潜水泵操作平台,提高了业主方操作使用过程中的安全保障。

胡磊

铜冠地产公司见龙花园项目部加强现场安全管理

本报讯 近日,铜冠地产公司见龙花园项目部召集现场各施工班组组长开展安全会议,就一线安全管理工作以及奖惩措施进行探讨,并确定了“见龙花园现场安全管理办法”,为做好安全工作奠定基础。

会上,建设、监理、施工单位三方现场管理人员,与受邀的各施工一线班组长一起,聚焦“现场”“安全”这些关键词畅所欲言,最终讨论形成了“见龙花园现场安全管理办法”。该办法对现场安全管理工作及违反安全行为的奖惩措施做出了具体规定。根据这一办法,提供好安全设备,做好安全防护成为每个班组的重点工作。尤其是临边洞口防护,进场人员必须佩戴安全帽,严禁施工人员进行饮酒作业。各班组必须定期检查特种设备,做好维保,确保特种设备操作人证合一。下

复制“反三违”模式 粘贴守规章经验



“这次锌系统大修将借鉴铅系统大修“反三违”做法,促进外来施工队伍遵章操作。”铜冠池州公司副经理邹辉要求道。他们准备复制已有经验,粘贴到锌大修“反三违”管理中,把安全警示教育、现场监督、严厉处罚贯穿始终。

面对日益临近的锌系统大修,多家外来施工队伍云集施工场地的现状,该公司生产管理部将铅大修违章照片制成培训教材,大面积开展安全警示教育。《铅大修“反三违”照片汇总教材》中收集了铅大修过程中的136张违章照片,划分为作业类违章、管理类违章两个篇目,汇总和曝光了8家外来施工

一场紧张有序的应急演练

5月25日上午9时,在铜冠矿建公司新桥项目部井下负372米处,一场紧张而有序的应急演练正在进行。只见3名井下作业人员进入作业面,进行作业前现场确认。突然,“嘟嘟,嘟嘟……”走在最前方的人员随身携带的气体检测仪发出报警,紧接着就见他站立不稳,“晕倒”在巷道中。其他两名同事也随即感到“不适”,迅速

将挂在脖子上的自救器佩戴好,并立即施救,协力将昏迷人员架离作业面,同时拨通了项目经理电话。项目部经理张亚锋在第一时间接到求救电话后,立即宣布启动应急救援预案。应急救援小组迅速集结,通讯组首先通知相邻作业区域人员撤离工作面;抢险救援组成员装备整齐并配备救护器材及气体检测仪迅速进入

井下实施救援……与此同时,保卫组、后勤保障组也闻讯而动,到达指定方位,配合救援行动。随着抢险救援组与“受伤”人员在规定时间内全部安全撤出,演练宣布结束。业主单位对演练全过程进行了观摩、监督,并在演练结束后,组织全体参演人员集中开展了总结评估。通过此次演练让现场每一名员工掌握了自救器的正确使用,同时也提升了员工的安全和责任意识,检验了项目部的应急救援安全预案。

曾红林 张亚锋

金冠铜业分公司双闪冶炼车间五月份生产再创佳绩

本报讯 五月份,金冠铜业分公司双闪冶炼车间两台闪速炉生产再创佳绩。其中,闪速熔炼炉满负荷作业率达95.8%,闪速吹炼炉作业率高达99.37%,纷纷创造了自试生产以来新的历史最好成绩。

该车间紧紧围绕开展“管理提升年”系列活动,以“每周一问”为抓手,大力开展安全隐患排查,持续加强班组设备点检和交接班工作,合理安排炉内点检时间,有效开展故障统计分析,提前预判和解决作业率影响因素。该车间

领导定期参加班组班前会和安委会,全面掌握车间安全生产状况,针对不同岗位制定不同措施。同时,积极组织隐患排查自查活动,加强5S精益管理,班组持续开展5S管理和TPM活动,有效治理设备“跑、冒、滴、漏”现象,极大地提高了设备的安全稳定运行。此外,该车间党支部积极开展党员积分制管理,充分发挥党员先锋模范作用,带领身边员工积极投入到安全生产中,为企业稳定生产贡献自己的一份力量。

陈幸欣 吕俊

选矿研究所一发明专利获国家知识产权局授权

本报讯 日前,选矿研究所“分步回收磁铁矿、单斜磁黄铁矿、六方磁黄铁矿和黄铁矿的方法”发明专利获得国家知识产权局授权。至此,选矿研究所已获得实用新型专利及发明专利共17项。“分步回收磁铁矿、单斜磁黄铁矿、

六方磁黄铁矿和黄铁矿的方法”主要用以解决因磁铁矿与单斜磁黄铁矿密度和磁性相近,磁铁矿氧化率高,六方磁黄铁矿容易泥化、氧化,与脉石矿物可浮性相近而造成的硫精矿品位不高等技术难题。

萨百灵 张弛

金隆铜业公司保全车间认真开展TPM自查

本报讯 近日,金隆铜业公司保全车间针对TPM基础工作开展情况进行认真梳理和自查。

该公司是集团公司内部第一家引进TPM管理模式的冶炼厂,其设备管理是以点检员为中心的全员生产预防维修体制。本次自查工作主要结合点检、润滑标准执行情况、TPM小组活动

开展情况等方面进行。自查过程中,该车间重点结合点检标准、点检计划、点检记录执行过程中存在的问题进行了分析,并制定了相应的整改完善措施。同时,对主厂房行车等起重设备的联合点检效果提升以及检修相关数据收集记录等好的方面进行了总结和固化。

王志华

金威铜业分公司板带分厂创建5S样板机组

本报讯 金威铜业分公司板带分厂大力推行现场5S整顿治理活动,作业环境得到有效改善。近日,板带分厂选定650拉弯矫机组作为样板机组进行创建,以点带面,充分发挥5S管理模范机组的带头作用。

该分厂组织管理人员、入党积极分子集中到拉弯矫直机组,进行设备清理清扫

及地面涂装活动。分厂员工面对建设5S样板机组工作量大、时间紧、任务重、要求高等现状,克服困难,完成了样板机组的创建工作,有效实现了工作区域杂物的彻底清除、物品整齐归类、区域科学划分和环境干净整洁。该公司将持续推行5S建设,进一步提升现场管理能力,保障安全绿色生产。

方铭章 玮

铜山铜矿分公司组织企业退休军转干部免费体检

本报讯 近日,铜山铜矿分公司党委安排专人带领5名企业退休军转干部前往铜陵市立医院进行免费体检,建立健康档案,全方位做好健康体检保障。为做好此次体检工作,该公司积极与检查医院进行沟通、协调,确定了内外科常规等十多项体检项目。在体检中,该公

司抽调保卫部专职人员同军转家属全程陪检陪护。近年来,该公司党委除保证国家有关安置政策落实外,每逢重大节日,还通过多种形式开展慰问活动,详细了解老干部的生活状况与实际困难,让他们在感受到党的温暖、组织关怀的同时尽享幸福晚年。

张霞 张福宝

月山矿业公司志愿者在行动

本报讯 5月26日,月山矿业公司志愿者服务站在得知公司机关驻地月山镇翠屏山社区路灯损坏的情况后,立即向安庆市志愿者协会提出志愿活动申请。在得到批准后,该公司安排机动车间14名志愿者来到社区,更换了照

明灯,并对路灯沿线树障、树枝进行了修剪,对照明线路进行了维护。在三个多小时的实践活动中,志愿者们还对社区周边环境进行了打扫,受到社区居民的一致好评。

王丽萍



铜冠电工公司漆包线分厂员工正在搬运产品。2019年是集团公司实施5S精益管理三年行动计划的第二年,即“行动化年”。铜冠电工公司在5S精益管理中,通过逐季开展整理、整顿、清扫、分区定置管理、标志标识、清扫点检等四个专项行动,生产和工作现场面貌明显改观,并由此被集团公司评为2019年度5S精益管理优胜单位。

王红平 华伟 摄



在疫情控制平稳的当下,铜冠建安安公司仍将职工身心健康作为重点工作抓好。进入夏季以来,该公司要求所有员工工作中必须佩戴个人防护用品,佩戴防疫口罩,巩固好防疫成果。同时注重维修质量,使业主方在安全、质量上放心满意。

江君 李欣 摄