

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2020年5月7日 星期四 农历庚子年四月十五 第4382期

TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4699期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

## 社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐  
自由 平等 公正 法治  
爱国 敬业 诚信 友善



## 集团公司组团赴长兴南方水泥公司考察学习

本报讯 4月30日,集团公司党委副书记、工会主席陈明勇,集团公司党委委员、副总经理胡新付率队到长兴南方水泥有限公司考察学习5S精益管理工作,分享交流5S精益管理成果及5S对标活动经验,查找差距,并对下一步集团公司5S工作进行再动员再部署。

考察学习人员乘车分别前往槐坎南方水泥有限公司、南方水泥绿色矿山示范区——大煤山矿、长兴南方水泥有限公司进行实地考察和现场交流学习。每到一处,大家都详细听取了相关单位负责人关于企业生产经营情况、产品工艺流程及生产管理和5S精益管理等方面的介绍,被花团锦簇、绿意盎然的企业办公环境和生产现场纤尘不染、

井然有序的生产环境所折服,被标志鲜明、规范有序的各类物件所赞叹,溢美之辞言犹在耳。随后,考察学习人员还参观了长兴南方发展史陈列馆。

参观结束后,在长兴南方水泥有限公司第一会议室召开了座谈会。长兴南方水泥有限公司党委书记、执行副总裁、上海南方水泥有限公司党委书记、总裁林国荣对陈明勇一行的到来表示欢迎,希望双方进一步加强交流学习、增进友谊、分享经验、共促发展。会上,与会人员认真观看了该公司《精变·逐梦——上海南方水泥有限公司创新发展之旅》宣传片。

会上,长兴南方水泥有限公司苏南片区管委会主任、党委书记、总经理周俊牛分别就该公司简介、主要工作开展

情况、5S精益管理推进过程、主要做法、6S管理科评价与考核、形成的相关制度、值得注意的问题和经验体会等方面作了工作汇报。他说,南方水泥通过走出去,向浙江南方、湖南南方参观学习,特别是2016年4月推行“学盘景、抓管理、推两减”活动以来,逐步推进组织优化,减少管理层级,提高精细化管理水平。近年来,长兴南方一直加强“三精”管理工作,努力朝着经营精益、组织精健、管理精细的方向不断推进,有效落实上海南方的转型升级、绿色可持续发展战略。

在互动交流阶段,双方就企业管理、5S精益管理工作中存在的重点、难点以及彼此关注的问题进行了交流和探讨。

陈明勇说,非常感谢长兴南方水泥有限公司各位领导的指导和帮助,此次学习考察是学习南方水泥在企业文化、企业管理、5S精益管理经验等方面的经验和好的做法。通过参观学习,获益良多,收获满满。各单位相关负责人要主动作为,带头实践,找准差距,狠抓落实,充分调动广大员工的生产积极性,要持之以恒强抓管理,一以贯之巩固成果,以获得企业发展和管理上的长足进步。

集团公司企业管理部、生产机动部、人力资源部相关负责人,冬瓜山铜矿、金冠铜业分公司、安徽铜冠铜箔公司等14家二级单位主要负责人,相关部门负责人共57人参加考察学习。

陈幸欣

## 不同的岗位 同样的光辉 ——铜冠(庐江)矿业公司“五一”生产见闻

“五一”国际劳动节是劳动者的光荣节日,当很多人开启假期模式,轻松惬意的享受小长假时,铜冠(庐江)矿业公司的干群却丝毫没有停歇,毅然选择坚守在矿山岗位上,用实际行动书写着劳动光荣的矿山情怀。

5月1日8时许,记者来到该公司选矿车间,车间正按计划停车检修,项目涉及半自磨、链板机、皮带输送机、渣浆泵、半自磨衬板等20多项,钳工、焊工、电工、起重工等多工种协同作战。“我们3月底对半自磨、顽石破碎机的衬板进行了更换,这次检修主要以检查维护为主,把日常检查中发现问题在这一天多时间内处理掉,虽然这样的月度检修已经很多遍了,但每次我们都需要认真对待,设备无小事。”车间主任汪晓春告诉记者。

据悉,4月份,该车间设备完好率、运行率均处历史高位,累计处理原矿石31.06万吨;完成铜精矿含量1200吨,占月计划的108%;选铜回收率达90.73%。

记者随后来到动力运转中心,采访矿山千米深井提升大动脉运行情况。一大早,就看到职工们忙碌的身影,搬运的、整理的,忙得热火朝天,大

家各司其职,有条不紊。车间电气设备副主任胡正鑫告诉记者,“今天这边突发了个状况,早班的时候,主井提升机2号定子变频器发生短路跳电,我们现在正在进行紧急处理。”据了解,这次事故发生在凌晨3时左右,大家都还在熟睡中。车间接到报告后,立即启动应急响应,联系动员,组织专业技术人员进行检查并做故障判定,对其他变频器、主电机、变频设备进行绝缘等一系列检查,投入到紧张地抢修工作中。

“时间就是效益,车间最大化减小设备对生产的影响,四月份提升矿石31.13万吨,完成当月计划113%,连续刷新提升矿石纪录。”胡正鑫告诉记者。

10时许,记者来到位于负770米中段维修硐室。遇到采矿工区区长助理武宇和采矿技术组组长赵锐。武宇正忙着在对铲运机铲刀修复工作进行指导施工,赵锐在负705米段凤台山F10(-1)采场进行大孔爆破准备工作。“这些都是采矿工区日常工作。他俩以矿为家,扎根在基层一线,听不到一声抱怨。”采矿工区区长童春说,“采矿工区全部职工都在节日期间坚守岗位。”

夏富青 刘祥

## 他们是矿山“最美劳动者” ——安庆铜矿“五一”生产见闻

5月1日,安庆铜矿各生产岗位呈现出一片繁忙景象。

“旋流器法兰片密封圈安装,咱们要用把劲把螺帽扭紧,以防今后生产时跑冒滴漏”,选矿工段正在加紧抢修送至重介质的尾矿管道旋流器,因设备受到砂粒磨损和腐蚀,密封圈腐烂严重需要更换,为了不影响生产,维修工朱顶文与两名同事,7时45分一上班,就换好工作服、带上备件,进入维修现场干净利落地更换起来。随着第一、第二组密封圈有序更换,三位师傅的汗水顺着额头、眼角滴落下来,油污一点一点的布满脸盘,在他们3个小时抢修下,4组密封圈于10时45分全部更换完毕,并恢复生产。

在磨浮工段,磨选班副班长张平正拿着试纸条测试选铜泡沫液面pH值。据了解,为了提高铜精矿品味,选铜泡沫液面pH值一定要控制在碱性范围当中。为此,他和班组成员当班之时,每人袋内必揣一包pH值测试纸,时刻盯紧pH值的变化,以便随时应对做出调试。

副井卷扬机天轮正在忙碌的运转着,卷扬女工李红正在操作着卷扬机操控手柄,有序地将上下井人员、材料物资,准确无误地送到每个中段及地表井口,卷扬机操作安全责任重大,卷扬工当班时必须时刻保持注意力高度集中,精心操作,确保安全。

来到生产调度室,两名调度员正在调度台大屏监控前一丝不苟的协调生产上的工作。当了解到4月份矿山各项生产指标完成较好时,调度员黄磊认真地说:“矿山自复工复产以来,全矿上下‘一盘棋’思想,生产任务超额完成,这与矿部的精心谋划和全矿职工共同努力是分不开的。”

据了解,4月份,安庆铜矿累计完成矿石处理量97000吨,完成计划的102.6%,铜精砂565吨,完成计划的100.8%;铁精砂24000吨,完成计划的109%,重介质7050吨,完成计划的117.54%,各项生产指标均超额完成。

胡耀军 程海滨



金冠铜业公司结合目前工作实际,采取“以会代培”的方式,利用每日晨会、周安全会、工作季度例会和专题工作会议等定期和不定期对员工进行培训,遇到重要事项和重大活动时,及时召开专题会议进行安排部署,具体讲解工作过程中的操作方法、注意事项和相关要求,让他们在明确工作任务的同时还懂得怎么干,如何干的又快又好又安全,让他们学有所获、学有所用、学以致用。图为现场实践培训。

章庆 摄

## 他们在节日里奉献青春

小长假的第四天是“五四”青年节。工程技术分公司的30多名青工在金冠铜业公司大修的现场,用汗水奉献青春纪念节日。

当日铜陵地区气温高达35摄氏度。10时许,在金冠铜业分公司熔炼车间水淬冷却塔主进水管和喷淋管拆装、清理的两处工作现场,工程技术分公司综合班班组长汪根林和胡斌,安全帽扣在两鬓处头发,一缕缕汗滴,被汗水浸透。不远处切割的电焊工丁雷与许迎中,背后的工作服则被汗水浸透出一个大大的圆圈。

“太热了。工期紧,抓紧(大修)结束。”工程技术分公司奥炉维修的机械班班组长胡红丰说,为了抢时间、保质量,五一小长假期间,他带来的机械班的全部钳工12名精干人员,都放到了金冠铜业分公司大修的现场。从5月1日到5月5日,全天候连班作业不休。从金冠铜业分公司计量大皮带的更换、头轮、尾轮的改造,到冶炼车间配料仓计量胶带中间张紧机构改为尾部张紧机构,短短几天,都要完工。“别说今天预报的气温35(摄氏度),就算40(摄氏度)度,也要抢着往前赶(工期)。”

厚厚的防毒防尘面具下,杨志勇和朱明将吊装葫芦固定在一根粗大的钢梁上,将主进水管一点点往上提升。在墙外露天作业的丁雷,一手焊枪,一手扶着栏杆,暴晒在闷热的室外,一寸寸焊接。没有往常喧嚣的声音,没有节日里应有的热烈气氛。平时搭档训练成的默契,使这个偌大的检修现场里每一位工程技术人员、维修员工,有条不紊地互相配合着,一个眼神,就知道是要爬高,还是

要钻油腻腻的管道槽。

“真叫一个火热啊!太热了。”掀开厚厚防尘面具的综合班钳工朱颖颖说,4天来,综合班每天对奥炉精炼车间阳极炉钢母模实施维保,换句话讲,就是分头每个人仔仔细细做好分头任务;加上双闪的选矿车间磨浮主厂房,两球磨机之间安全通道和护栏制作安装,容不得你丝毫懈怠。切割中的含有刺激性物质的管道,再呛人,你忍着;由于地方狭小,起吊处都用双手拉扯吊装葫芦,再累,手不能松劲,时不时累到腿肚子打颤,也得忍。

“喜悦,还是有的。”朱颖颖说,一片片废旧的区域或管道被你焕然一新改造维修过,业主方信任你,赞美你,鼓励了你,那种成就感的喜悦,不经历这番艰苦,是体会不到的。

江君 丁嵘

## 安全质量标准化让劳动更快乐

本报讯 5月1日8时30分,在金冠铜业公司精炼车间转炉现场工作面上,10余名炉前、炉后操作及后勤保障人员就班组标准化建设存在的问题相互讨论着,“现场学习,现场交流,现场对标”,他们在探讨问题的过程中查找差距,弥补差距。

“问题就是师傅,我们通过不断查找问题,想办法,出主意,解决问题,不断创新,逐渐提升完善。”作业现场,一名老师傅正向车间员工传授自己的工作经验。

把“问题”管理及色彩、声音、气味管理纳入安全质量标准化,是金冠铜业公司精炼车间“问题就是师傅”的安全质量标准化建设核心思想的最佳体现。从职工认识提升到管理过程管控,精炼车间逐步实现了安全管理的区域化、全员化和流程化,不断提升着安全质量标准化建设水平。

当日,阳极炉圆盘浇铸区内所有的浇铸备用包,使用包横竖摆成一

条直线,每一排都按线形标识排列整齐。圆盘两侧和主控室周边电器控制柜、楼梯走道、安全标识、装置指示清晰可见,处处体现着“高质量、高标准”的要求。

如此的安全质量标准化建设也同样给职工创造了愉悦的工作心境,一名炉前操作人员表示,“整治、改善和提高工作开展以来,正是这些,让我们感受到现场环境的日夜变化,大家工作的心情和劲头也更足了。”

此外,车间四周墙壁上的“安全一家亲”照片、安全绩效公示榜、四方确认签字汇总表、安全标准化操作示意图、职工风采录,处处都传达着安全质量标准化建设的浓厚氛围。车间工作多年的老师傅谈及自己感受时笑着说,“心往一处想,劲往一处使,五一假期我们在安全、安心的氛围里工作,累的时候看看安全一家亲的全家福,奋战在生产第一线的我们觉得很快乐。”

萨百灵 刘胜



5月1日,铜冠黄铜公司员工正在加班生产棒材。自复工复产以来,随着客户订单的回升,铜冠黄铜公司生产逐步向好。为保持生产的连续性,加快生产步伐,弥补疫情造成的损失,也为满足节日期间客户需求,“五一”放假期间,该车间组织员工坚守工作岗位,开展了正常生产作业。

王红平 汪勇 摄

## 施工少闲月 五月人更忙

### ——铜冠建安公司第二建筑工程事业部各项目部现场见闻

5月3日,34摄氏度的温度让人提前感受到了夏季的炎热。铜冠建安公司第二建筑工程事业部的8个项目部火力全开,施工人员放弃休假,坚守岗位,利用晴好天气,加快工程施工进度。

当天上午,在年产30万吨矿山新型充填胶凝材料改造项目现场,车辆穿梭、机械轰鸣,人影绰绰。该事业部项目分管经理臧建玉介绍,这个项目自复工以来,施工人员一直坚守在施工现场,没有休息过一天,工程已于4月30日顺利投料试生产。

在现场,只见厂区仅有的一条道路已被三台大型吊车占用作业,运送矿渣的车辆一时无法通行。“目前土建施工已进入扫尾,但受钢构、设备安装的交

叉作业影响,厂区场地一直不能连续施工。”该事业部项目分管经理臧建玉一脸焦急。

臧建玉表示,既定的目标不能变,只有自我克服困难,场地出来一块施工一块,见缝插针,利用晚班加班施工完成,保证了白天其他施工单位的正常施工。

在宝兴化工地块处理项目现场,现场大门紧闭,门口醒目放置了一块“施工现场,闲人免进”的警示牌。一台挖掘机正在门口位置开挖土方。

“由于现场处于居民区和主干道,土方是污染源,现场必须实行全封闭施工。目前还有一个小基坑土方开挖外运,土方量约2000立方米。”项目负责

人汪周介绍。

受疫情影响,该项目于3月中旬复工,在这之前只完成土方2万立方米,剩余工程量在疫情复工以后进行的,一边运输一边进行道路修复,保证土方顺利运送到目的地,并于4月30日顺利完成6万立方米的土方开挖和外运任务。

观山名筑老铜官区商业街景观工程是疫情复工后第一个新开工的项目,主要进行商业街的装修任务,进入施工现场,刺耳的“吱吱声”在现场回旋,施工人员正在切割石材,进行地面石材的铺设;商业街入口处,一辆伸着长臂杆的混凝土车在向铺满钢筋网的地上浇筑混凝土。

陈潇 谢玉玲

土;现场一个造型独特的圆形大花坛,花心呈梅花形状,四周围绕着数个心型的花瓣,5名施工人员正在用心“装扮”它,用切割的石材铺设出一片片大花瓣。

“这个花坛费了我们不少心思,原本用塑料做,后变更为石材的雕塑,造型也进行了多次改动,石材铺设放线难度很大。”现场技术员胡君说道。

施工少闲月,五月人更忙。该事业部负责人表示,“五一”假期,铜冠建安第二事业部在建的庐江金鼎矿业、庐江沙溪铜矿综合仓库等工程都在加班加点中,施工人员坚持节日不打烊,用劳动庆祝自己的劳动节。

陈潇 谢玉玲



5月1日,冬瓜山铜矿正52米井口,一线职工正赶赴千米井下采场作业。“五一”期间,该矿广大员工坚守岗位,开足马力忙生产。

汤菁 摄