

铜冠池州公司商务运作为高质量发展推波助澜

本报讯 疫情之下,铜冠池州公司坚持以市场为主导,运用商务运作思维,精密制定原料采购计划;精益副产收益,增加铅、锌原料含铜采购百分比;推动生产对含杂物料的适应性,构建综合效益评估和考核体系,以商务运作为高质量发展推波助澜。

原料采购保持两个坚定不移。“原料采购原计划执行坚定不移,坚持原料保值坚定不移。”该公司负责人要求道。坚持推进每周原料计划平衡分析,把当月原料三天一计划、次月周计划后期原料月计划的模式贯彻到底,紧盯进口原料状态,结合生产实际情况,在前

期原料平衡会的基础上,适度调整原料采购策略,在计划外加大原料采购,适度增加库存,存放保税库,稳定生产,增加效益。

把原料采购上升到战略层面,整体形成现状与长远相结合,生产适配与采购相契合,据此制定原料采购计划。同时对采购计划与实际落实进行对比分析,找出落差,补足短板。综合研判,把疫情影响、季节性变化中陆路、水路倒转考虑在内,避免原料到厂进度延迟。

副产创收保持三个坚定不移。“铅原料采购含锌提高0.3个百分点,不计价铜提高0.5个百分点,锌原料含铜增

加0.5个百分点。”该公司党委负责人要求道。以整体形成提高有价副产品位创收550万元为标准,开辟商务副产创收新战场。

健全副产效益模型,制定新的创收标准。在保主原料基本要求的前提下,进行市场调研分析,进一步调整和修正原料采购控制体系,以体系推动部门实施效果。把对财部门作为“钦差大臣”对待,介入其中,完成配套绩效考核方案,明确商务原料副产质量考核标准,明晰生产投入达标考核标准,将此项工作纳入组织绩效,考核到部门,撬动实施进度。

生产适应原料采购坚定不移。“生产部门要有基本概念,树立全局观,要从技术层面敢于突破,优化配料组合。”该公司负责人与生产部交流中提到。针对效益副产带来的工艺难点,生产部门组织技术攻关,进行课题分解,形成生产组织适配商务运作效应。采取分步实施,全面固化成果的倒排机制,着力在锌原料中铜的适应性,铅原料中铜、锌副产适应性中寻方法、找答案。全力运用商务运作思维,找到解决问题的“桥”,寻到化解矛盾的“路”,努力增收创效。

张 军

冬瓜山铜矿采矿工区加强出矿现场5S管理标准化建设

本报讯 连日来,冬瓜山铜矿采矿工区利用全矿停产检修时机,多措并举进一步推动出矿现场5S管理标准化建设工作,为顺利完成2020年全年297万吨出矿量生产任务奠定坚实基础。

该区及时召开创建出矿现场5S管理标准化现场会,认真研究制定出矿现场5S管理标准化再提高可行性方案,

细化出矿现场作业各环节,全面覆盖出矿现场各个角落。重点完善出矿路面的标准化创建,各班组对照各自生产责任区,按作业区划分,覆盖周边大巷、川脉、联道、出矿巷,做到路面平整、拍照定制交接班,给设备营造一个良好的运行环境。针对采场至下溜井路线繁多,弯弧类型众多,为避免电铲电缆遭受损坏,该区未雨绸缪,将各作业采

场弯弧护皮规格尺寸统一定制,规格大小保持一致,悬挂标准按采场作业要求做到高度、间距统一。同时,各采场喷雾水管以采场最远的进路眉线挂好为标准,以此覆盖整个采场,严禁跑冒滴漏。该区强化后勤保障,严格工作落实,成立后勤保障“先锋队”,对出矿现场设施设备规范统一,定置摆放,定期组织督查员巡查出矿区域各作业巷道,

并将此项后勤保障工作定人定责,严格落实到班组每一位职工,确保出矿生产安全稳定运行。

今年一季度,在停产检修已持续5天的情况下,该区共完成出矿量79.5万吨,完成计划的105.2%,并创造了自投产以来一季度出矿量的历史最高纪录。

周文强

金隆铜业公司动力车间细化项目施工管理

本报讯 金隆铜业公司动力车间近日实施的废弃管线拆除项目,主要是对废弃的重油、天然气管道进行拆除,共计全长约5000米,管内输送介质为易燃物,位于5米高的管网桥架上,且与其它在用管线毗邻,存在一定的安环风险。为确保拆除项目过程中的安全环保要求,该车间进行了全面的施工前安全、环保交底工作,对可能出现的紧急情况制定了应对措施。拆除施工过程中,该车间确定专人负责现场管理,确保安全、环保工作处于受控状态。 朱超清

金威铜业分公司开展电气安全大检查

本报讯 近日,为夯实安全管理基础,落实隐患整改,确保电气安全使用,金威铜业分公司组织电气管理人员组成检查小组对该分公司油变区域及化验室开展了专项安全大检查。检查小组现场检查了该分公司油变区域情况,对化验室用电设备等进行了一次全面的检查,并对工作结束后用电设备关闭总电源做了明确指导,充分确保该分公司的电气使用安全无隐患。通过专项安全用电检查,强化了员工安全生产意识,提升了员工安全用电、应急处理的能力,为该分公司安全生产打下坚实基础。 陈幸欣 方 铭

微党课激发新能量

“如何有效的工作?我认为态度是根本,沟通是工具,能力是基础,要讲究方式方法,关键是执行……”4月7日上午,金威铜业分公司纪委书记、工会主席鲍镇在参加武装保卫部每周工作例会上,结合该分公司当前发展与自身工作经历,向与会党员分享了一堂简短精彩的微党课。党课内容贴近武保工作实际,讲问题直白具体,谈体会亲切实在,党课思想与观点引起大家的共鸣,激发武保人员在今后工作中,进一步改进工作方法,有效增强个人及部门的工作执行力,为金威的发展做出部门应有的贡献。 汪红先

铜冠铜箔公司加强防雷防汛工作

本报讯 为保障公司生产设备的正常运行,日前,铜冠铜箔公司开展一系列的防雷防汛措施。一是安排人员对变压器进行清灰紧螺丝等日常维护保养等;二是提前部署汛前防范、汛中处理到汛后自查等方面工作;三是安排专业防雷检测公司人员对公司所有电气设备进行为期两天的防雷检测,保证公司在夏季雷电多发季节的正常使用。 吴 猛

金隆铜业公司开展春季灭鼠活动

本报讯 近日,金隆铜业公司保全车间开展大规模春季灭鼠行动,积极做好春季灭鼠防疫工作。此举既减少了疾病的传播,又消除了安全隐患,为公司营造安全卫生的生产环境。 纪利华



铜冠电工公司员工正在拆卸老旧漆包机。铜冠电工公司在深挖降耗中,积极加大老旧漆包机节能改造力度,通过改造使漆包线生产能耗下降了一半,生产效率提高20%,节能改造取得了良好效果。 王红平 华 伟 摄

铜冠池州公司披坚执锐备战铅系统大修

本报讯 近日,铜冠池州公司落实铅系统312项大修计划,目前众人披坚执锐积极备战,着力为铅产能提升、提高铅银渣处理量打通堵点,连接断点,增加效益点。根据大修计划,从4月20日起该分公司铅系统停机检修,检修计划时间为25天,检修分为9个作业区。据了解,在指挥部下的大修办公室,生产部与安环部门深度对接,下榻检修现场、项目实施、安全环保、后勤保障等7个工作小组,全面对大修的进度、质量、安全环保和费用控制进行跟踪管理,实处着力抓重点。以三连炉底吹炉大修攻坚为重点,转问题的集中点为转折点。笔者从大修计划制定负责人程结水处了解到,底吹炉从冷却、拆除、清理与焊补、氧枪区砌筑等步骤,计划需要25天时间,整个计划节点设置始终以底吹炉进度为标准。他表示安环机动部要尽全力组织协调,把三连炉检修进度、质量、安全保证契合于计划

横道图。借此机会,把技术攻关项目纳入其中,计划通过大修后,以保证底吹炉开车率在96%以上,满负荷作业率不低于85%,全年处理铅银渣超设计规模5万吨达到5.5至6万吨为目标,为全面做好提升铅系统产能,提高铅银渣处理量打下桩子,扎好篱笆。超前考虑,同步安排,把恶劣天气因素细化到计划内,挂好风险控制“警示牌”。

张 军

齐心协力解决难题

日前,月山矿业公司成功解决充填站沉淀池管道泥垢清洗难题,并在一定程度上降低了生产成本。该公司充填站沉淀池至井口高位水池的供水管路在低洼处管内壁结有泥垢,造成水泵供水时间比正常运行时间延长15%,电耗增加而水泵效

率却下降。今年2月,该公司采掘工区曾用高压水+压缩空气联合吹扫管路,但效果不明显,联系专业管道清洗公司清洗需要4万余元,成本过高,而更换管道又困难重重。为啃下管道泥垢清洗这块“硬骨头”,该公司安排由生产运营部牵头,组织采掘工区、选矿车

间和机动车间相关人员讨论方案,最终决定采用选矿车间的尾砂冲洗结垢管路,由采掘工区负责施工。经过连续4天的冲砂清洗,结垢管道被冲洗干净,此举提高了水泵运行效率约10%,提高了水泵效率,节约了生产成本。 汪俊国 彭 军

动力厂党委“五个结合”打造“党员安环先锋”队伍

本报讯 动力厂党委以成立“党员安环先锋队”为抓手,深度“融入生产、促进发展”,围绕安全环保重点任务,坚持开展隐患排查、5S精益管理、“三违”现象查处等工作,以“五个结合”,打造“党员安环先锋”队伍。与队伍建设紧密结合。动力厂“党员安环先锋队”去年成立以来,四支队伍主要是以党支部书记为队长,车间主任为副队长,党员为队员的先锋组织。随着活动开展的不断深入和重点工程建设陆续展开,安环先锋队队伍注重自身建设,针对个别队员要退休等实际情况,吸收技术骨干,充实自身力量,提升了先锋队的战斗力。与党员和广大职工的思想教育紧密结合。“先锋队”不仅坚持安全环保隐

患排查,而且担当起正能量传播责任。充分运用“三会一课”、职工每周学习形式,加强党员和广大职工思想教育,通过党小组、班前阵地,广泛开展“强化安全环保意识,防控安全环保风险”大讨论学习,切实增强党员和职工的安全环保意识、“先锋队”的担当责任意识,为进一步开展各项活动,做好思想准备,确保“先锋队”活动效果。与每月“党员活动日”紧密结合。围绕动力厂月度“党员活动日”主题,每个“先锋队”结合本单位实际,认真组织形式多样的党日活动,加强安全生产隐患排查不松劲。通过深度融合入安全生产、打造“红色先锋”品牌,树立了“一名党员就是一面旗帜”形象。

高文花

金冠铜业分公司奥炉硫酸车间开展修旧利废降成本

本报讯 近年来,金冠铜业分公司奥炉硫酸车间紧抓“管理提升年”契机,大力开展修旧利废活动,在年度系统中修中积极开展自主清理检修,切实降低生产成本。

该车间将干吸一吸塔塔底过滤器修复加固后重新装回塔底使用,同时将更换下来的干燥金属丝网细冲洗后

再作备件备用,直接节约了备件成本数十万元。近期,该车间又将系统检修更换下来的衬钢PO管道清洗重新打磨后进行防腐留做备件使用。此批管道大部分为非标件,需现场测绘后制作,备件制作难度大、成本高,此番修旧利废直接节约备件成本数万元。 胡生杰

铜冠矿建公司团委积极开展青年志愿服务活动

本报讯 为弘扬“奉献、友爱、互助、进步”的志愿精神,将学雷锋活动推向深入,铜冠矿建公司团委持续开展青年志愿服务活动。

志愿汇网络注册实现全覆盖。该公司团委早在2016年便启动了志愿汇APP(“志愿中国”网站移动端)网络注册活动。如今,该公司已经实现团员青年注册率100%。疫情防控彰显青年责任担当。面对突如其来的疫情,该公司团委及时组建了7支青年志愿服务

突击队,为员工检测体温、对工作区域进行消毒、在公共区域张贴疫情防控知识宣传画、利用网络平台发布疫情防控信息等。持续开展青年环保志愿服务活动。该公司国内外所有项目部、分公司团支部均成立了青年志愿者服务队,他们利用工作之余义务清扫楼道等,以实际行动影响和带动全体员工保护环境从我做起,从身边的小事做起。该项活动已经成为该公司团委的一项品牌活动。 王惠蓉

铜冠建安安装公司顺利完成一重点大修任务

本报讯 作为集团公司主要生产单位之一的金冠铜业分公司,4月份该分公司选矿作业需要维修6天,目前,这一月修任务在铜冠建安安装公司努力下顺利完工。

4月份,金冠铜业分公司选矿半自磨机筒体、进料端衬板、进料端端盖修复等月修任务明确以后,承接这一重点单位月修任务的铜冠建安安装公司从各项紧急抽调20余名经验丰

富的技术人员,采取“交叉作业、两班倒”的方式,保质保量完成了选矿内半自磨机160块筒体衬板、30块进料端衬板及32块进料、出料橡胶填充板的更换工作,同时对进料端磨损端盖进行修复,并且一次性试车成功,获得业主单位一致好评。截至4月12日,铜冠建安安装公司顺利完成这一维修工作。 江 君 李 欣

铜冠机械公司7台20吨运矿卡车顺利完工并陆续发货

本报讯 铜冠机械公司全力克服疫情给生产经营带来的不利影响,全力抢夺市场订单,快速打通物流和上下游供应链,狠抓生产组织,按时完成了7

台20吨运矿卡车订单生产任务,陆续开始发货。据悉,该公司自主研发的20吨运矿卡车已通过安标认证。 秦 蓉



4月13日,金泰化工公司厂区装卸区域数辆运输车辆正在进行原料及产品装卸作业(如图),单日出库装运各类产品540.16吨。复工复产以来,该公司积极应对外贸业务受阻、下游需求疲软等困难,内部通过加强生产系统管控,持续挖潜降耗,外部通过加强市场研判,努力抢抓订单,取得了较好的生产经营效果。3月份共生产各类产品15789.52吨,销售各类产品16224.77吨,实现利润904万元,3月份生产经营各项指标顺利完成。 高 敏 摄



日前,金冠铜业分公司统一为车间重点设备更换标识牌,这些新“身份证”将便于生产、检修人员掌握相关设备信息和设备管理人员有效跟踪设备运行情况。图为精炼车间人员正在为风机更换设备标识牌。 萨百灵 马 敏 摄



集团公司重点建设工程——铜冠建材公司胶凝新材料二期扩建工程目前正在紧锣密鼓施工中。预计这一工程在5月初基本完工。图为4月13日该工程组织安装钢结构横梁。 江 君 高 明 摄