

铜陵好人王卫华：无私奉献的闪光青春



他,热心公益,无偿献血2400毫升;他,奉献在岗位,在十多年的矿并提升工作中,班组设备保持100%的完好运行率,班组连续实现安全无事故。他就是2019年6月份“铜陵好人”称号的获得者——月山矿业公司机动车间运行班班长王卫华。

热心公益 关心同事
王卫华在生活中热爱公益,默默奉献,5年多的时间里无偿献血2400毫升,帮助一位脑部大出血的老人脱离生命危险。他关心班组每一位职工,遇到

职工家里有事,主动帮助。班组一名职工家境困难,却因意外造成他人受伤,处理相关问题需要20多天时间,王卫华知道后马上将其班次调整到夜班,并义务加班一个月。事后职工对其感谢,他拒绝后笑着说道:“谁还没个难处,同事之间能帮一点就帮一点。安心处理好家事,才能安心工作呀。”2019年,班组有两位同事的孩子参加高考,他早早地就主动打招呼为其代班,让他们全身心地做好考生的后勤工作。

爱岗敬业 创新奉献
运行班承担着月山矿业公司主井提升、井下排水、井下供风的工作。王卫华作为班长,凭借执著的钻劲和爱岗敬业的信念,练就了一身过硬的业务技

能。班组中的卷扬、水泵、压风、打点各个岗位他都是样样精通。他积极开动脑筋制定完善的激励制度,率先在全公司标准化班组中开展百分制考核,从规范备件材料计划、领用等管理程序入手,建立经济核算台账,制定了考核方法和奖惩制度。抓好班组核算,提高职工的成本意识,在工作中提倡“成本管理、人人有责”的理念,鼓励员工多提合理化建议、多搞节约挖潜,根据贡献大小直接与收入挂钩,进一步降低了成本费用开支,取得了明显的成效,有效地促进了班组整体素质的提高。运行班先后被评为“集团公司优秀标准化班组”、“安庆市工人先锋号”荣誉称号。

立足岗位 提升自我
在工作之余,王卫华不断加强自身学习,及时学习掌握新技术、新知识、新标准规范,使自己的业务水平不断得到提高。努力耕耘必有收获,70后的他不但取得了成人大专学历,同时还成功考取了注册安全工程师、机电二级建造师、市政二级建造师。王卫华在平凡的岗位上取得不平凡的业绩,多次获得该公司安全先进生产者和安全先进个人称号,并被集团公司授予优秀班组长称号。

提到取得的成绩,王卫华总是淡淡地一笑,他说成绩只说明过去,在今后的本职岗位上将继续加强学习,为企业的安全生产作出自己应有的贡献。

田 芳

陈永生：小草永无止境 小改生生不息

陈永生是铜冠池州公司锌分厂综合班的班长,他坚持以设备稳定为基础,勤于思考,善于动手,运用小草小改思维对设备故障进行分析,掌控生产,降本增效,多次获得该公司优秀班组长称号。

持续创新,小草永无止境。对负责的1号合金生产线出现飞边毛刺的症结,他以问题为导向,提出《合金线浇铸分配器结构的改进》合理化建议并付诸实施改进,提高了锭块合格率。由于合金线浇铸分配器结构不合理,导致浇铸时液体冲击到模具底部的凸槽上,飞溅

的合金液冷却后产生过多的飞边毛刺,液面也因冲击力的影响,无法达到净重要求,造成产品不合格。

他看在眼里,急在心里,积极查找问题症结,想出解决问题的办法。通过调查,最后确定分配器上的六个长5.5厘米的管状浇铸口过长,导致浇铸时冲击速度过大是主要原因。经过一次次试验,一次次对比,最终把该物件缩短为3.5厘米,解决了浇铸时流速与飞溅两个突出问题。小举措使锭块飞边毛刺大幅减少,浇铸时间缩短近20分钟,每天可减少1.8吨废锭产生,据测算全

年可节约电费11.24万元。

岗位变动,小改生生不息。2019年9月份由于工作需要,陈永生从生产班组调入到这个工序综合班担任班长,他一如既往地进行了小草小改,为班组加油助力。熔铸工段溜槽多达10多个,使用损耗率高,制作繁琐,他积极和大家想对策、找办法,定措施。经过现场观察分析,为稳妥起见,他利用其中一个溜槽进行试验性改造,把原先使用的耐火杂料更换为耐火镁砖,根据溜槽形状进行砖砌,然后用切割机打磨棱角,制作成溜槽耐腐蚀底衬。经过使用对比,

各种溜槽使用寿命相继延长,从使用两个月延长至半年。

持续学习,加速能力提升。2019年该公司2号合金生产线投产以来,面对新工艺、新技术,从设备安装调试开始到投产,他全程跟踪学习,抓住技术人员在现场的有利时机,把全面掌握新技能当成最紧迫的工作对待,不停询问,不断思索,旁观师傅操作方法,不断锤炼业务能力。这个工序技术主办唐新代介绍道:“小陈在小草小改方面值得大家学习。”

张 军 何龙胜

铜冠池州资源公司积极调剂积压物资

本报讯 连日来,铜冠池州资源公司积极调剂积压物资,让积压物资获得更新价值,被职工称道。

2020年1月初,该公司获悉下属的物资公司五交化仓库即将处理陈年积压物资,该公司供应科积极组织相关车间材料员前往物资公司仓储中心挑选待处理积压物资。该公司员工本着实用、节俭的原则,根据生产需要,及时挑选了一批确实用得着、或急需用的物资,并迅速组织安排人员及车辆将所挑选的物资办好手续运回交付各个生产车间使用,既盘活了积压物资价值,又为生产所需解困。据悉,本次所挑选物资共计61项,有效节约该公司生产成本近10万元。

江 君 吴长军

矿产资源中心与退休老干部共话新春

本报讯 2020年1月8日上午,矿产资源中心召开迎春茶话会,该中心党政主要负责人与退休老干部齐聚一堂,共话新春,畅谈企业未来发展。

迎春茶话会上,该中心负责人认真地询问了参会的老同志们的晚年生活和身体状况,并向他们介绍了企业在2019年的发展情况,尤其是在地质科研与找矿、生产经营、转型升级等方面取得的显著成效。就退休老干部们关心和关注的企业未来发展规划及前进方向问题,大家进行了交流探讨。参会的老干部们对矿产资源中心取得的新进步、新成果感到欣喜,对该中心的未来充满希望,他们表示,“相信中心今后的发展会更加美好”。

萨百灵 蒋涵森

从“问题”作业面到“标杆”作业面的转变

——铜冠矿建公司冬瓜山项目部本质安全改造项目小记

铜冠矿建公司冬瓜山项目部承担着冬瓜山铜矿井下多个中段的平巷、硐室和溜井等施工工程,而顶帮板管理一直是该项目部安全管理的重要和难点问题。尽管项目部积极推行光面爆破,严格执行顶帮板分级安全确认制,但顶帮板控制始终未能达到预期效果。

为真正实现本质化安全的目标,该项目部于2019年9月成立了专项小组,将负730米大团山运输巷顶帮板控制列为本质化安全改造项目。专项小组根据作业面岩石性质、作业工人操作技能水平以及现场生产管理能力,从爆破设计、施工工艺和过程控制三个方面入手,以实现光面爆破为目的,进行本质化安全改造。通过约谈协作队伍负责人,明确改造目的和期限,制定改造措施和签订改造承诺书,改造工作得到了迅速推进。经过三个多月的积极努力,巷道光面爆破整体有了很大改观,昔日的“问题”作业面变成了今日的“标杆”作业面。

曾红林 王 杰



近期,冬瓜山铜矿组织人员在雨雪恶劣天气来袭之前,对矿山供电系统进行一次专项检查,保证雨雪冰冻天气线路畅通,保障矿山安全生产。图为该矿动力车间检修人员对110千伏变电所1号主变进行维护。

汤 菁 陶信宁 摄

铜山铜矿分公司新年伊始咬定安全不放松

本报讯 “井下负793米运矿皮带一处空气开关裸露,存在安全隐患,请责任单位及时整改;负523米3号矿体主运输道巷道有积水需要组织清淤……”新年伊始,铜山铜矿分公司党政领导亲自挂帅,深入生产一线组织了一次全方位、广覆盖、多角度的安全生产综合大检查,集中“会诊”,对症“下药”,为新的一年平稳开局筑牢安全根基。

安全工作只有进行时,没有终点站。在新的一年里,该公司始终坚持安全永远在路上,时刻绷紧安全责任弦,融入到了质量的相关管理,强化安全预控,堵塞漏洞,排除安全隐患,把各项安全管理制度落实、落细、落地,做到层层监督,不留盲点。为了确保

此次安全大检查实现“全覆盖”,该公司专门成立了井下、地表以及综合安全资料六个检查组,检查前细化检查任务,明确检查项目和内容。在检查中,该公司党政领导带领部门和基层主要负责人、专业技术人员和职工代表共计50多人,分组对矿山各单位、重要岗位及重要设备设施安全现状、危险源防护措施、安全避险“六大系统”“三位一体”运行情况、地质灾害防范等重点区域和要害部位进行“地毯式”的大检查。每到一处,检查组严格按照标准,针对检查区域的环境、设备、设施、工器具、人员值守、资料台账是否完善等情况,都逐一排查,对任何影响安全生产的细节问题

都不放过,并将检查中发现的问题及隐患,逐一登记,要求被检查单位对查出的各类隐患立即整改,不能立即整改的,严格按照“五落实”原则实施隐患闭环管理,坚决做到不安全不生产。

同时,该公司还结合冬季矿山安全工作的特点,将防寒、防冻、防火工作部署落实情况,相应防寒物资储备情况等也一并纳入此次检查范围,重点检查矿山提升系统、供配电设施、室外机械设备、车辆以及裸露的管道闸阀的保温防护措施和灭火设施的完善情况等,以保障系统、设备不受季节温度的变化而影响到生产。

张 震

“小条码”蕴含“大数据”

将项目本身的信息,包括项目名称、构件形式、原材料信息等基本的数据录入平台,技术人员将信息完善升级,通过模板输入功能,批量生成电子版的条码,由车间专职人员打印并下发各个工段进行粘贴。那各个生产工序的制作人及检验人的信息是如何产生的呢?原来,条码上有两个二维码,左侧二维码用于数据的接收及录入,在每个工序制作完成并经质检员检验合格后,会由质检员扫描该侧的二维码将人员全部信息录入,直至所有工序全部走完,条码上的信息也就实现了各个工序的全面覆盖。而当构件发运至现场后,现场人员只需用手机扫描条码右侧的二维码,即可看到全部的构件信息,真正实现质量的

可追溯性,方便管理的同时也为日后质量责任的评判提供了坚实的依据。

有使用就更会有责任。该公司负责人表示,铜冠建安钢构公司对质量二维码这项工作,在全公司进行了征集方案,条码识别的速度越来越快,富含的信息也越来越准确,操作人员使用起来也越来越方便。条码虽小,意义重大。目前,质量二维码在铜冠建安钢构公司逐步实施主构件的全覆盖,为厂内员工提供方便的同时,也得到了项目人员及外部单位人员的一致认可。下一步,钢构公司将持续创新,借助“大数据化”不断改进企业管理质量和产品品质。

陈 潇 姚胜红

冬瓜山铜矿加强春节期间廉洁自律工作

本报讯 春节将至,冬瓜山铜矿紧盯关键节点,加强党员干部廉洁自律工作,纠正“四风”,努力营造风清气正的节日氛围。

为进一步严明纪律,该矿出台了《关于做好2020年春节期间廉洁自律工作的通知》,对春节期间的廉洁自律工作提出具体要求。首先是增强廉洁意识。要求各党支部切实担负起党风廉政建设主体责任,把春节期间纠正“四风”问题作为一项重要任务,做到早部署,早提醒,督促广大党员严格按照上级要求,崇廉尚俭,文明过节。其次是严明纪律要求。春节期间严禁用公款购物、严禁公车私用、严禁公款接

待非公务活动、严禁借节日之机违规发放津补贴、奖金或巧立名目突击花钱。严禁奢侈浪费和各种隐形“四风”问题发生。三是坚持以上率下。要求各党支部把党风廉政建设主体责任扛在肩上,落实到行动中,加强宣传教育和舆论引导。各党政主要负责人要以身作则,率先垂范,带头执行纪律和规矩,用自己的实际行动去影响带动身边的党员。四是严格执纪问责。对春节期间职工反映、监督检查中发现的违反八项规定的问题,坚决核查处置,依纪依规严肃处理,着力发挥警示震慑作用,始终保持“零容忍”的高压态势。

汤 菁

金冠铜业分公司选矿车间4个智能螺栓实现半自磨机筒体衬板厚度在线检测

本报讯 日前,金冠铜业分公司选矿车间利用停车月修时机在半自磨机筒体衬板上安装了4个具有在线检测衬板厚度的智能螺栓,替代原普通螺栓来固定衬板,从而实现了衬板厚度磨损实时监测的目的。

该智能螺栓随筒体衬板一起运行

和磨损,磨损程度信息可通过无线传输形式在现场终端控制柜上显示,从而使设备管理人员能够更加直观地监测衬板厚度磨损情况和精确制定衬板更换计划,有效改变了以往需定期停车进行人工入内测量的不便和靠经验判定更换的不足。

胡观勇

金隆铜业公司青年安环监督岗喜迎新年第一岗

本报讯 2020年元月2日一大早,金隆铜业公司主大门一侧就整齐地摆放了近400个苹果、5个答题纸盒,现场拉起了“强化安环意识、共创平安金隆”的横幅标语。这是该公司安全环境室和团委联合开展的“新年第一岗”特色活动。

该公司青年安环监督岗负责人表示,此次活动的近400个苹果以及答题卡片都是他们精挑细选的,新入职的大学生更是主动申请利用午休时间亲手包装苹果、制作安环答题卡片。接下来,他们将以以此为契机,强化安全环保意识,把企业安全文化传递到每一位员工。

张 林



铜冠电工公司漆包线分厂员工正在清洗铜粉屑。铜冠电工公司漆包线分厂在漆包线生产过程中,通过及时对产生的铜粉屑进行清洗清理,为保障漆包线产品质量提供了清洁环境。

王红平 华 伟 摄



2020年1月8日上午,张家港联合铜业公司与三兴街道办“企地共建”,邀请市书法家协会老师开展“迎新春送春联——走进联合铜业公司”活动,三名书法家为一线员工义务书写春联,送去祝福。活动期间,书法家们共书写春联近300副。

夏富青 陈金龙 摄



有色动力厂供水排泥处理综合利用工程,是铜陵市“碧水蓝天”工程。为了确保新设备系统正常运行,该厂供水一车间“党员安环先锋队”在设备厂家技术人员指导下,经过三天的艰苦奋战,完成了2号叠螺机抽芯大修工作,确保了排泥生产效果。

蒋国斌 摄