集团公司“岗位之星”胡童亮:站好这处岗

兢兢业业、勤勤恳恳、苦干实干、甘于平凡、乐于奉献……工友们对胡童亮的种种评价总离不开这些字眼。在本职岗位上,“有一份热发一份光”,胡童亮觉着这是身处其位的责任,源于对所在岗位的热爱。

胡童亮是金泰化工公司技术主办、生产机动部仪控室主任。他所在的仪控室担负着金泰化工公司2000余套仪控设备的维护管理工作。可这儿人手少,专业技术人员短缺,繁重的维修任务考验着胡童亮和他的团队。

有困难却不畏难,胡童亮说,他在的岗位是为了保证产品质量和生产正常运行筑起的一道坚实“保护墙”,只要有维修任务,就必须第一时间冲锋在第一线。

白天,他在现场,检查、维护保养设备;夜间,只要有维修任务,他从不推脱;日常巡检、点检、预防性维修,他不放松。正如此,金泰化工公司从未因仪控设备故障引发过停车事故。

近几年,金泰化工公司技改项目未间断,胡童亮的工作量也就从没减少。在DMC APC项目、SIS系统项目建设期间,他每天奔波于施工现场,安排施工工作、监督安装质量,环境恶劣他顾不上,总是风雨无阻地守在第一线,把事情解决在第一线。

众所周知,仪表安装工作量大、涉及面广,胡童亮牵挂安装质量,常常是塔上塔下、罐前罐后,不停奔波。工程进度不能停,胡童亮的工作也连着轴转。试生产调试期间,他把所有可用的时间都留在了工作岗位上,平均每天工作16个小时左右,胡童亮说:“我能做的就是站好这处岗。”

站好自己岗的胡童亮,没忘过“传、带、帮”,他对自己的技术从不保留,从点滴小事做起,影响着、也带动着身边的每一个同事。想着帮助新进员工们少走弯路、尽快掌握熟悉岗位操作技术,他总耐心提示、反复示范,把自己掌握的技术、经验总结得出的工作方法倾囊相授,在胡童亮心里,“自己技术再好,浑身是劲也不可能解决所有问题,只有让更多的人掌握了技术、技术力量强大,企业才会发展得更好。”

萨百灵 高 敏

从小处着手 为职工解忧

天气虽然越来越冷,但这几天来铜冠矿建公司沙溪项目部的职工们的心却始终感觉到热乎乎的。

持续了8年的饮用水问题终于得以解决,职工食堂的炊事员彭春梅随手拧开洗菜池的水龙头,边冲洗碗筷边兴奋地说:“这下方便多了,再也不用每天依靠提供纯净水洗菜做饭了!”“是呀,帮你们节省了时间和力气,还节约了成本呢!”正拿着饭盒准备打午饭的项目部党支部书记李锋感慨地说。该矿山自2011年开工建设,由于矿区水源存在水质问题,职工的饮用水和食堂用水一直依靠购买桶装纯净水维持。如今矿区基础设施建设日趋完善,矿方饮用水工程已经完成,只差引入项目部生活区的最后1公里。项目部党支部及时抓住党员活动日的契机,组织党员和部分职工首次将矿供自来水管接入了职工和各协作队伍食堂。

走进项目部办公楼,在一楼楼道迎面碰见一名男职工正抱着一包工作服往洗手间里走。“这是公司委派安全员何庆生,他刚下井回来,准备用公用洗衣机洗衣服!”“项目部还有洗衣机呀?”“是呀!项目部投入使用时就为职工配备了洗衣机,但年数久了,有不少洗衣机失修都快废弃了。新来的李书记觉得可惜,就安排电工想办法都修好了!”项目部管理人员杨理霞边引路边和笔者攀谈。

穿过办公楼前的职工篮球场就进入了职工宿舍楼,虽然已有些斑驳,但它却是项目部职工临时的家。沿着中间楼梯拾级而上,笔者发现每一层楼都设置了洗手间,楼道都配备了开水炉和洗衣机。“这些开水炉也是这几天才检修的,就是为了确保职工冬季24小时有热水用。各楼层洗手间的供水管也进行了疏通和修理,使用顺畅多了!”杨理霞热情地向笔者介绍。

当车子即将驶离项目部,笔者忽然觉得项目部虽然地处偏远矿区,却分明充满了家的温暖。

曾红林

中科铜都公司强化综治保卫维护稳定经营环境

本报讯 今年以来,中科铜都公司不断强化综治保卫工作,抓实抓紧各项工作落实,创造稳定生产经营环境。

该公司按照集团公司统一部署,积极开展“扫黑除恶”专项活动;强化综治维稳和安保工作,特别是国庆维稳安保工作,配合铜官山派出所,进一步加强危化品和重要部位管理,确保重要时间节点综治维稳万无一失。制定培训计划,开展消防应急演练,有27人参加演练与培训学习。加强重要部位管理。7月底完成了对现有视频监控系统升级改造,新增4处监控视频探头,提高了覆盖面,整个系统功能得到完善;对银粉、硝酸生产车间分别增设隔离栅门,新上了出入厂区面部识别系统。加强日常“四防”检查,特别是对要害部位管理,严格出入厂区人员及车辆管控,及时消除隐患。

钟科轩

近日,铜冠矿建公司云南分公司党支部在负600米井下开展了一次别具特色的井下党日活动。在精心创办的井下党员活动室里,党支部书记孙鑫带领全体党员认真学习了党的十九届四中全会精神,并围绕项目部安全生产工作开展了“严防死守保平安,全力冲刺四季度”主题讨论。云南大红山矿业公司董事长、党委书记邢志华应邀参加了党日活动。党日活动在重温入党誓词中结束。活动结束后,党支部还组织全体党员分组到各个采场进行安全检查,以实际行动践行“不忘初心,牢记使命”。

曾红林 孙 鑫 摄

变废为宝 再立“锌”功

我的名字叫锌浮渣,是铜冠池州公司熔铸炉产生的中间物料,人们都不喜欢我,我也很烦自己。不行,我得想办法改变自己的处境,变废为宝,再立“锌”功。

先说我是怎么来的。我是在锌冶炼浇铸锌锭的过程中,伴随锌片熔化成锌液而产生的。我喜欢高温,因此人们在生产过程中尽量要控制锌液的温度和氯化铵的使用量,尽量减少我的生成。他们从熔铸炉内将我扒出来,堆放在指定的地方,以前是达到一定的量再把我低价卖掉,我很苦恼。

再说我该怎么办。随着时间的推移,我越积越多。该公司生产部积极想应对对策,分析各种中间物料的不同属性,决定对锌浮渣进行再处理,投产了一套处理锌浮渣的设备,我有了新的去处,有了新的用途,我很高兴。

又说我如何做。我被叉车运到浮渣分拣现场,工人们先将我均匀铺在地面,用耙子将我怀里的大块锌剔除,我舒服极了,这样我就可以轻轻松松地上球磨机;我在球磨里欢快地舞蹈,排排队,依次出列。其中一组的一级碎锌粒、二级粗锌粒、二级细锌粒从各自的出口分类出列,再被勤劳的工人们一一的分类装袋;另一组经过旋振筛分类为40目、60目、80目以下分类摆放。以前我有两个出路,锌粒被库存,锌灰返回生产源头被再利用。

为了节约公司的经营成本,减少资金占用率,该公司生产部对各部门中间物料再梳理,决定在合金生产线空余时间,把筛分后的物料浇铸成2号锌锭,至今共计生产锌锭约1600余吨,为公司盘活资金2880余万元。该公司生产部通盘考虑结合锌分厂湿法工序生产原料需要锌粉的实际,增加细锌粒磨制锌粉设备锌灰分离机、磨粉机组一套。从今年9月末试生产以来,已生产锌粉30余吨,运至湿法工序使用,节约购买锌粉资金约56余万元。

我希望工人们能稳定我的产能,把我吃干榨尽,为公司提质增效拓宽渠道再立“锌”功。

唐新代 何龙胜

中科铜都公司抓意识形态工作不松懈

本报讯 今年以来,中科铜都公司党支部结合生产经营特点,积极加强意识形态工作,以高度的政治自觉、有力的政治措施,牢牢把握意识形态的领导权、主动权。

强化学习,确保理论武装到位。该党支部认真组织学习集团公司《党委(党总支)意识形态工作责任制实施细则》《铜陵有色集团党委网络意识形态工作责任制及网络舆情应对处置实施办法》等关于加强意识形态领域工作的一系列文件精神,做到工作思路清晰、目标明确。加强意识形态组织领导,成立了中科铜都公司意识形态领导小组,明确了工作职责。抓好意识形态网络舆论阵地建设。特别加强工作微信群、QQ群的规范管理,对公司内部在用的微信群、QQ群进行了清理,不符合规定的坚决责令解散;规范群组网络行为和信息发布,构建合法合规、文明有序的网络群体空间。加强舆论引导,占领舆论及思想政治工作阵地。党支部负责人及其他支委对照工作分工,经常性召开职工座谈会,解决职工群众关心关注的问题,重大问题通过职工大会等方式沟通疏导,及时解疑释惑,化解矛盾,切实掌握意识形态主导权。加强对特殊群体管理,落实上级文件要求,及时补缴养老保险,了解思想动态,研究解决合理诉求。

钟科轩

铜冠(庐江)矿业公司党委推进网络意识形态工作责任制落到实处

本报讯 铜冠(庐江)矿业公司党委进一步加强网络意识形态及网络舆情应对处置工作,明确党委领导班子、领导干部工作责任,坚持管用防并举,牢牢掌握网络意识形态工作领导权、管理权、话语权,确保网络空间更加清朗。

该公司党委及各党支部把网络意识形态及网络舆情应对处置工作列为党支部研究意识形态工作的重要内容。形成党委统一领导、党政分工负责、全员积极参与的网络意识形态工作格局。定期分析研判网络意识形态领域情况,加强和改进网络意识形态工作方式方法,定期在党内通报网络意识形态领域情况。增强网络风险防范防控意识和能力,加强对各类网络意识形态阵地的管理。发展积极向上的网络文化,加强网上内容建设和网络信息管控。各党支部利用党群工作例会等渠道向该公司党委报告网络意识形态领域重要情况并提出建议,整理并上报集团公司党委组织宣传部。每年对网络意识形态及网络舆情应对处置工作进行一次专题督查,督查结果向集团公司党委组织宣传部报告。实施责任追究制度,对领导班子、领导干部进行问责,并将网络意识形态及网络舆情应对处置工作检查考核纳入年度目标责任考核。

陈幸欣 黄从娥

金冠铜业分公司双闪电解车间多措并举实现生产废水零排放目标

本报讯 金冠铜业分公司双闪电解车间积极探索和实施生产废水零排放工作,严格控制内部废水产生量,加强废水的回收综合利用,逐步实现了生产废水零排放目标。

“生产废水零排放是一种理想的闭式用水系统,不向外排水,系统内的水需不断进行循环或处理后回用。我们从源头上控制,减少废水产生量,做到废水循环分级使用,逐步实现零排放目的,不但节约水资源,保护了环境,而且维护了企业自身利益。”据该车间负责人介绍,在前期生产过程中会产生大量的废水,部分废水因系统容积无法平衡而向外输送,不仅浪费了水资源,还对该公司废水处理系统产生了很大压力。

电解车间废水主要集中在冷却电解液用水和蒸汽冷凝水上。经公司审核后决定新建一套电解液冷却循环水系统,以循环水代替生产水降温,从根源上减少废水产生量。新建冷凝水收集系统,利用旧高位槽收集冷凝水输送至电解车间,解决了冷凝水外排问题。此外,该车间还新建一套废水回收综合利用系统,将冷凝水收集系统和堆场冲洗系统结合起来,此系统具有回收废水、冲洗堆场和为电解生产供水等多方面功能,实现了废水循环分级使用,属业内首创。

解决废水排放问题的同时,也创造了较大的经济效益和环保效益。电解液冷却循环水系统每年节约生产水约40万吨,节省水费约80万元,减少水外排40万吨,降低污水处理费约200万元。废水回收综合利用系统每年节约生产水约3.6万吨,节省水费约7万元,减少水外排3.6万吨,降低污水处理费约18万元,合计节约费用约305万元。

陈幸欣 叶朝伟

中科铜都公司强化设备保障工作

本报讯 为做好今年生产收尾工作,为下一年度生产创造良好条件,中科铜都公司提前采取措施,强化管理,降低设备故障,保证生产连续稳定运行。

该公司首先从加强设备管理入手,重点做好设备点(巡)检工作。除搞好日常检查外,发挥维保单位驻点人员与当班操作人员作用,强化岗位检查力度,对于关键、常用和使用频率高设备予以特殊“关照”,增加检查频次,并按要求做好相应记录,发现问题,及时处理。其次是加大硬件设施资金投入,做好现场设备保温工作,对空压机、反应釜减速机、纯水机、球磨机等重点连续运转设备进行24小时监控,减少故障发生,降低非生产性时间。三是强化备品备件保障供给工作,组织人员对库存零配件进行清理登记,严格履行集团公司物资采购招标程序,提前补充常用、易耗配件,尤其是备齐非标件。对于一些临时非常用备件紧急需要,要求生产和采购部门做到随报随批,满足生产需要。最后是加强维修保障工作,合理安排人员力量,实行全天侯值班制度,使设备故障能得到及时处理,保证生产连续稳定运行。

钟科轩

张家港铜业公司严格程序选人用人

本报讯 张家港铜业公司坚持党管干部原则,突出政治标准,严格落实“德才兼备、以德为先”用人标准,加强干部和人才队伍培养工作,规范选人用人工作程序。

自年初开始,该公司党委便着手调研掌握公司管理人员队伍状况,对公司部分中层正副职岗位空缺情况启动选拔任用工作程序。该公司党委在选拔工作中,严格执行动议、民主推荐、组织考察、征求意见、酝酿、集体讨论、公示、谈话等选拔任用程序,纪委全程参与,落实考察对象任前党风廉政建设情况考察制度,对提拔管理人员实施廉洁谈话制度。今年,该公司共提拔任命正科级管理人员2名、副科级管理人员3名,并对其他15个管理岗位进行了调整。同时还从集团公司新引进车间挂职副主任2名和财务专业人员1名。

夏富青 陈金龙

金威铜业分公司开展作业许可证规范化管理培训

本报讯 为加强安全管理水平,做好规范化管理工作,近日金威铜业分公司组织基层单位开展了作业许可证规范化管理培训。

培训内容涉及动火作业、受限空间、有限空间等非常规作业和高危作业证件的规范化填写。要求各单位确定需要实行作业许可管理的范围、作业类型,确保对所有高风险作业实行作业许可管理,并建立健全现场作业许可清单。在非常规作业和高危作业时必须持证上岗,做到无证不作业。通过此次培训,增强了员工安全管理意识,提升了规范化管理的能力。

陈幸欣 方 铭

日前,铜山铜矿分公司组织专业人员对新副井井架进行除锈防腐。据了解,新副井投产至今已安全运行近8年,为防止井架立柱及钢梁生锈腐蚀损坏,该公司利用矿井停产检修时间组织人员对井架进行防腐维护,既延长了井架使用寿命,使其面貌焕然一新,也保障了矿井安全生产。

刘少结 摄

日前,动力厂举办2019年度消防安全知识培训。来自热电车间、综合维修车间和新源单位30多人集中在热电车间,认真听取了厂部外请专家关于消防器材使用的讲解,以及冬季安全工作注意事项。通过现场操作,掌握灭火器使用应知应会要领,增强了员工的安全意识和自我防范能力。

张宝玉 摄

近日,铜冠建安公司第一建筑工程事业部召开一年一度的职工座谈会,倾听职工心声,助力企业发展。座谈内容包括对2019年度经营管理考核办法在实施过程中存在的问题进行讨论,以及围绕2020年的经营考核管理办法征求职工建议。每年召开职工座谈会后,该事业部将对职工提出的问题进行梳理和研究,对于好的建议进行采用。

陈 潇 刘雅茹 摄