铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2019年10月10日 星期四 农历己亥年九月十二 第4296期

TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4613期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

铜冠池州公司员工用坚守为新中国庆生

10月1 日,天安门城楼前三军列阵,装甲生辉,铁翼旋飞,举国欢庆,铜冠池州公司员工用坚守和忠诚为祖国祝福,用“你们看直播,我们看回放”的在岗告白为祖国庆生。

千度高温前的坚守。在这个公司三连炉底吹炉前,这里人声鼎沸,机器轰鸣,班长纪良勤正在指挥放渣作业,1000摄氏度的高铅渣溶液在熔沟里欢快的流淌,通红的溶液注入下方的侧吹炉。刺目的火光照亮他们挥钎舞锤的身姿,矫健的身影被投射在高炉壁上,越发显得高大魁梧。正是天凉好个秋的时节,但是高温,员工汗水很快湿透厚厚的耐火工作服,在后背上显现出来。笔者在走访中看到,休息室的水杯个个挺着“大肚子”,比普通的杯子大了几个圈,他们说,这是炉前工的标配,喝着才过瘾。

这个炉子的负责人朱英胜介绍道,三连炉是技改不久后投入运行的设备,底吹炉主要是将铅精矿和配料混合加入炉子进行氧化反应,生成高铅渣注入下方的侧吹炉,充分运用了炉子的潜热效应,缩短了操作时间。说到这些,朱英胜眉宇间充满着骄傲。在谈到国庆阅兵时,他说:“你们看直播,我们看回放同样精彩”。

新设备调试中的坚守。在锌电解工序,一种黄黑相间的新设备在调试运行中,一块块阳极板附着的阳极泥在机架上被清理的干干净净,经“整容”后的阳极板焕然一新,准备投放到电解槽中使用。在现场始终有一个身影围着机组在转,工作服上沾满了油污,手中拿着记事本,他叫潘永红,负责这套机组的运行,他介绍:“这套机组叫阳极板拍平机,正在调试中。主要作用是以机带人,充分运用自动化设备的高效率,降低槽间电压,提高析出锌的电效。”

据了解,在阳极板拍平机使用之前,他们一直采用人工的方式铲除附着的阳极泥,效率低下,费时费力。拍平机的使用,能高效率给阳极板“瘦身”,通过“拍打”的方式彻底清除附着的阳极泥。目前一个班可以处理196块,在全面掌握机组“脾气”后,向每班392块目标挺进,等四季度第二批剥锌机组上马后,人工清除阳极板阳极泥将成为历史。说完这些,潘班长兴奋之情溢于言表,对于国庆加班,他说:“搞生产的哪有加班一说,天天上班是常态。”

张 军

国庆节,硫酸人坚守岗位

10月1日,是新中国成立70周年的日子,也是国庆长假的第一天。

记者来到金冠铜业分公司硫酸车间,只见整个车间每一个岗位上都活跃着员工们繁忙的身影,一切都紧张而有序地进行着。不论是在制酸的净化、干吸转化、废酸的硫化现场,还是在石膏、中和工序的工作现场,员工们热情高涨,用实际行动为祖国庆生。

虽然已进入秋季,但在硫化的作业现场,罐体管线散发出的一阵阵热浪扑面而来,让人望而却步,仿佛仍置身于高温季节,不一会儿便出了一身汗。只见现场巡检人员不厌其烦地认真核对着现场的各项生产数据,一趟接着一趟地攀爬至高空中的浓密机,再三确认现场液位以及设备槽体有无“跑冒滴漏”现象。巡检人员一边对现场重要参数进行详细记录,一边又将有远传值的数据与仪表员工进行核对确认。

硫酸车间硫化工序负责人钟灵告诉记者:“我们硫化工段每天24小时作业,每一个小时需要下一次料。三个系统连续作业,平均每天要出料15斗左右,而且产出的铜砷滤饼属于重污染危化品,不得有任何闪失。今天虽然是国庆节,但我们和往常一样,坚守在各自的工作岗位上。区别于平日,节日期间,我们在运输组织上会更加严密,在安全生产上也更加严格,以确保公司安全环保生产的正常运行。”

来到干吸转化工作现场,只见现场外巡人员个个脸上挂着汗珠,马不停蹄地在现场来回奔忙。负责人查磊向记者介绍说:“我们车间巡检人员分为四班作业,每天必须要保证在正常生产的情况下生产硫酸4000余吨,才能满足金冠铜业分公司的生产要求。今天白班安排了5辆车进行浓硫酸运输,平均每辆车要运输30多吨,折算成车次要跑10多个来回呢!”

走进净化脱硫的作业现场,多辆辅料运输车在记者面前川流不息地驶过,一幅生产大干的场景在眼前铺展开来。这边,有的运输车将液碱打入尾气脱硫的碱液地下配置槽,通过稀释后成为低浓度液碱控制尾气环集工序的PH值,从而控制大气环保指标。那头,有的运输车将硅酸钠打入净化的硅酸钠原液槽内,通过稀释后将更好的为系统提升净化效果,还有的运输车则在工厂内对铅滤饼进行倒运作业……叉车驾驶员熟练地驾驶着叉车,穿梭往返于设备区、堆放处和运输车辆之间,一刻不停地忙碌着。叉车驾驶员们笑着对记者说:“虽然在工作岗位上度过国庆假期,但为了业主单位的生产需要,我们必须坚守生产一线,这也是一件非常有意义和值得高兴的事儿!”

陈幸欣 殷 骏

10月1日早上,冬瓜山铜矿采矿工区采矿班的一线职工聚集在正52米井口,大家挥舞着手中的国旗,祝福祖国(如图)。节日期间,这个矿广大员工坚守岗位,7天时间完成矿石处理量91010吨,生产铜精矿747吨,超计划22%。

汤 菁 摄

铜冠商品混凝土公司 9个月产量超19万立方米 产值过亿元

本报讯 记者10月8日获悉,铜冠商品混凝土公司今年前9个月产量超过19万立方米,产值超过亿元。产值产量双双创下历史新高,创下了这个公司5年来同期最好水平。其中产值产量两项指标,均超过去年全年目标。

今年以来,铜冠商品混凝土公司在积极做好铜陵有色集团公司内部市场同时,大力开拓外部商品混凝土市场。9个月以来,这个公司先后开拓了市恒大御府、市党风廉政教育中心建设项目、碧桂园建筑市场、经济技术开发区某化工工程等众多外部市场。截至10月8日的统计数据显示,外部市场份额如今已经占到这个公司总产量的66.17%。

这个公司在今年前9个月生产形势良好、生产组织紧张有序的同时,积极改造了生产线,利用自身力量扩大产能。3月份,这个公司新改造了一条生产线。原有的两条生产线不能满足生产需求下,3月份,这个公司在只有一条线满负荷24小时生产,人员跟班走、24小时轮番作业的情况下,加紧改造新上马的生产线,利用仅有的24台搅拌车、5台泵车,在长达19个日夜里不停歇的工作。高峰时,对138个作业地点同时供应商品混凝土,抢抓每一个难得生产机遇。

同时,这个公司做好搅拌运输车与各种型号泵车的合理调度。由于车辆使用年久,维修压力大,后勤维修人员主动放弃休假,加班加点确保损坏车辆得到及时维修或更换,维修人员24小时待机、确保第一时间赶到故障车辆事发现场实施维护。 江 君 花玲玲

铜山铜矿分公司 员工用努力工作为祖国唱响生日歌

10月1日,新中国70周年华诞。铜山铜矿分公司的员工们坚守在自己平凡的工作岗位上,用自己的努力工作为祖国唱响生日歌。

8时许,这个分公司工程区副区长潘仁胜带领着10多名员工在百米井下进行“转场”作业。这个“转场”就是一次大搬家,要把“1-2”采场的设备全部搬到“2-1”采场。看着这七拐八弯巷道目测有200多米,路线虽然不长,但为了不使T-150凿岩机的三根“尾巴”(风管、水管、电缆)受伤,除了机长丁怀雨驾驶驱动凿岩机,其他人分别隔一段距离或拽或抱着,随着凿岩机移动向前跟进,也顾不上泥巴、硫磺水。“我们这样做是为了这三根‘尾巴’不被大块磨破或被边角拐卡住拉断了。风管、水管破了压力不够,影响生产进度;电缆破了,漏电,容易短路或产生安全事故。”今年刚评为标兵的吴旭国一边吃力拉着风管一边对笔者说。

T-150凿岩机一到位,这群人迅速散开了,递扳手、管钳,拿老虎钳,配合管道工检查风管、水管,和电工装变压器、调试电源,接通照明,这种不约而同的默契配合让笔者有点惊叹。前方的班长邹贵铜和他的同事不知从哪里扛来了七八根2米长的钢筋,正在采空区编织安全拦网。“邹班长,你们作业不在这边吗?怎么那边也要拦?”笔者好奇地问,感觉有些多此一举。这位在生产一线有20多年工作经验的老班长老标兵,一边和同事扎拦网,一边对笔者解释说,这里是刚形成的采空区,两边都要提前做好警戒标志,以防万一。要提高工作效率,安全必须往前多想一点,工作必须往前多做一点,已成为工程区每位员工的共识。随着阵阵金属的磕碰声,笔者回头看到了公司劳模潘仁胜、方晓德、陈官社或扛来或抱着100来斤的钻杆放到支架上。瞬间,使笔者恍然大悟,这转场,竟是“劳模、标兵”的大会战。

11时10分,笔者顺着负478米的斜坡走到了负523米中段,老远就听见铲运机硐室叮叮哐啷声响,一进大门,就看见满脸油污的张鹏慧在拆5号铲运机转向油缸的油管,郑小兵勾着腰在拆横梁螺杆。“肖班长,我看你只能看重播了。”笔者开玩笑地与采矿区检修班班长肖斌说道。因为我们在井口候罐室遇到曾聊了一会得知,今天他们下去主要给铲运机做简单的维保,把没出库的2台铲运机清洗保养一遍,焕然一新迎国庆,然后留下2个人跟班维保,另外2个升井参加单位组织集体收看国庆大阅兵。

“还是张平保养检查认真,不仔细看真发现不了车肚子里的支撑梁有裂缝。”肖斌一手拿着扳手一手抓住边沿,准备从驾驶室方向上去,对张鹏慧和郑小兵说,“你们俩先下去休息会,张平你准备好坡口机,我把这几根挡事的油管拆掉。”为保证小夜班正常生产,5号铲正常出库,4个维修工分工协作,各负其责,移走横梁和转向缸,清理掉液压管,对支撑梁裂纹处打磨、坡口,四面加焊,抛光磨平后还要加焊一根厚16毫米的钢板,增大支撑梁的应力。13时30分,4个维修工还在继续默默工作。

余 飞

省商务厅副厅长黄英一行到铜冠投资金神公司调研

本报讯 日前,安徽省商务厅副厅长黄英率省“四送一服”第十三工作组到铜冠投资金神耐磨材料公司就“专精特新”工作进行调研,听取金神公司有关工作汇报后,参观了生产现场,并对金神公司近年来“专精特新”工作取得的成绩予以肯定,并鼓励这个公司要在“专精特新”上做实做优。

今年以来,这个公司先后开展了“超大型磨机用高强韧性耐磨合金锻球的研发”“锻球新产品工艺提升及改造项目”“高产能旋切耐磨锻球的工艺研发”“全自动棒料等离子切割装备技术研究”“具有复相组织高强韧低成本环保型耐磨锻球的研发”等8项科技计划和3项标准制定工作。通过各项技改、科研、标准工作的开展,这个公司的精细化管理、技术创新、节能降耗工作得到了进一步的提升,年节约电耗896万千瓦时,并获得国家质量信得过班组、铜陵市科技进步奖二等奖等殊荣,为企业做大做强夯实基础。

夏富青 徐金鑫

设计研究院三项目获2019年度安徽省优秀工程咨询成果奖

本报讯 日前,2019年度安徽省优秀工程咨询成果奖评选结果揭晓,设计研究院《铜陵有色铜冶炼工艺技术升级改造项目(“奥炉改造工程”)可行性研究报告》荣获2019年度安徽省优秀工程咨询成果奖一等奖;《安徽铜冠有色金属(池州)有限责任公司铅锌冶炼资源综合回收循环利用示范项目可行性研究报告》《铜陵有色年产2万吨高精度储能用超薄电子铜箔项目可行性研究报告》两项目获二等奖。

铜陵有色铜冶炼工艺技术升级改造项目是对陈旧冶炼企业进行技术提升和节能减排改造。设计采用了“奥斯麦特炉熔池熔炼”铜冶炼工艺和铜陵有色自有知识产权的智能数控吹炼技术等多项先进工艺技术,实现了资源综合利用率、水循环利用率、热量利用效率与送风时率等多项技术指标的优化,促成了炼铜转炉生产工艺控制技术的重大突破。

安徽铜冠有色金属(池州)有限责任公司铅锌冶炼资源综合回收循环利用示范项目属于国家产业政策鼓励支持的资源综合利用项目。项目在设计中充分运用循环经济发展理念,经过科学论证,在整体工艺方案的选择上创新性的对铅冶炼和锌冶炼的共性技术进行合理嫁接,整体装备水平和主要工艺技术指标达到国内先进水平。铜陵有色年产2万吨高精度储能用超薄电子铜箔项目中,其设计产品有6微米、8微米、9微米三种规格,是国家鼓励发展的高端材料,属于工业和信息化部制定的《有色金属工业发展规划(2016—2020年)》中“有色金属新能源材料”类。

萨百灵 陈梦秋

铜陵有色非煤矿山应急救援队开展秋季大练兵活动

本报讯 10月4日,铜陵有色非煤矿山应急救援队为增强“备、练、防、救”能力,进一步提高全体指战员的军事技能、个人素质和业务知识,开展为期一个月的“秋季大练兵”活动,为矿山安全提供重要保障。

铜陵有色非煤矿山应急救援队承担着铜陵及周边地区非煤矿山抢险、救援等重要任务,是矿山安全生产不可缺少的组成部分。自2018年12月26日正式挂牌以来,应急救援队训练就从未中断过,不断强化军事训练,持续加强安全管理常识、战时救护技能和业务理论知识的学习与实践,做到知行合一,严格按照巩固“拉的动、动的快、打的赢”的专业化队伍标准,为矿山安全生产提供坚强的救援力量。

本次大练兵活动严格遵循省第三届比武训练要求,训练强度为每天3小时以上,训练科目主要有2公里长跑、俯卧撑、爬绳、2米障碍版翻越、20米矮巷穿越和负重100米快跑等。

夏富青 周诣宇

铜陵有色铜冠铜箔公司员工日前正在吊运产品作业。铜陵铜箔公司自去年一期项目全部投产后,今年全力加大了锂电箔市场的开拓,积极争夺市场订单,取得了较好的成效。锂电箔销售包括电池和设备电池两大块,订单不断增长,特别是9月份,这个公司订单达到了700多吨,产品出现了供不应求的喜人形势。

王红平 陈 昱 摄

10月2日,铜冠(庐江)矿业公司三名技术人员正在商讨卸矿漏斗微调技改工作。这个公司一贯有现场技改的优良传统,不仅给技改工作带来直观的感受,也给维修工人提供了学习和工作的平台。

黄从娥 摄