

股份公司三标一体化管理体系审核末次会议召开

本报讯 9月27日下午,2019年股份公司三标一体化管理体系外部监督审核末次会议召开。会上,监督审核组对股份公司的三标一体化管理体系运行工作给予了全面、客观的评价。

按照体系运行的要求,方圆集团安徽分公司在9月25日至27日期间,对股份公司三标一体化管理体系的运行情况进行监督审核,旨在确认公司管理体系在认证周期内持续满足

认证准则要求。审核范围包括公司三标一体化管理体系覆盖的部门、子(分)公司矿产品生产过程及相关管理活动。

在审核期间,专家组通过深入一线询问、观察、查阅文件记录等方式,对铜山铜矿分公司、天马山矿业公司、动力厂等基层单位以及安全环保部、生产机动部、人力资源部等部门的工作进行了抽样检查。各单位、部门高度重视,积极配合。

在末次会议上,审核专家组对股份公司三标一体化管理体系运行工作做出了客观系统的评价。他们表示,铜陵有色作为国有大型企业,三标一体化管理体系运行工作十分出色,绝大多数指标都是符合标准的,但也存在一些不足之处。审核组的7位专家根据各自抽样检查情况,开出了若干不符合项报告。

股份公司对监督审核组的工作表示感谢,并强调,各单位、部门要

进一步转变思想观念,充分认识到三标一体化管理体系在企业生产经营中的重要性,要将各项工作做实、做细。对于审核专家开出的不符合项,要结合自身实际,认真梳理,分析原因,并及时修改、完善,避免问题再次出现,确保股份公司三标一体化管理体系运行工作得到持续改进,促进公司基础管理水平再上新台阶。

陈 潇

金冠铜业分公司双闪硫酸车间开展质量月签名和答题活动

本报讯 日前,金冠铜业分公司双闪硫酸车间组织班组员工开展以“全员参与,提高质量管理;强化意识,促进系统提升”为主题的“质量月”签名和质量知识答题活动,以进一步增强员工质量意识,强化产品质量管控。

通过质量月活动的扎实开展,进一步强化员工质量意识,关注生产过程质量控制,进而自觉做到岗位精心操作、用心控制生产工艺参数,以实际行动从点滴做起把控质量,立足岗位改进质量,全力提升生产质量管理工作不断提升。

韩杜荧

铜冠铜箔公司开展“喜庆70周年,我与企业共成长”户外素质拓展活动

本报讯 为庆祝新中国成立70周年和集团公司成立70周年,增强团队凝聚力与合作力,日前,铜冠铜箔公司开展“喜庆70周年,我与企业共成长”户外素质拓展活动,共有来自分公司70余名青年职工参加。此次为期一天的素质拓展活动,职工们先后进行了挑战沟通项目、协作配合项目、装备实操等一系列活动。通过活动的开展,增强了纪律观念,培养了创新意识,提高了团队凝聚力和团结协作精神。

吴 莹

小改造发挥大作用

“井下负850米中段大巷道水沟又淤满了,赶紧安排清理。”这样的派班安排,冬瓜山铜矿掘进一区派班会上以前每个月都不少于两次,清淤的繁重劳动也增加了职工劳动强度。现如今,该区职工小改造发挥大作用,让这种情况彻底改变。

该区在做好井下掘进安全保质保量施工的同时,还担负着负850米中段大巷道的文明生产,保持沿线800多米水沟畅通是其中一项重要任务。作为主要生产中段,该中段生产用水、充填水、裂隙水水量大,导致水沟淤积速度快,清理非常频繁。加之大部分水沟上方铺设了管路,人员只能蹲着清理,既不顺手又很难用上力气,常常是没干上一会儿就精疲力尽、腰酸背痛,实在是苦不堪言。为解决这一难题,该区充分调动职工积极性,组织开展“合理化建议”“为企业献一策”等活动,鼓励大家发挥自己的聪明才智,为全区安全生产献计献策,对棘手的水沟系统进行改造,最终在水沟沿线增加小沉淀池的建设被工区采纳。今年以来,该区先后在井下负850米中段大巷道沿线55线、62线、65线等处施工建成多个小沉淀池。水沟内水流每隔一段距离便流经一个小沉淀池,水流速度减缓,使一部分淤泥沉积在沉淀池内。通过沿线小沉淀池的多次沉淀作用,水流泥沙含量降低,从而减少在水沟内的淤积。该区通过只需要定期用铲车清理小沉淀池,便可以大大减少人工清理水沟的频次,大大降低了职工的劳动强度。王 文

铜山铜矿分公司选矿车间集中根治沉砂池“顽疾”

本报讯 近日,铜山铜矿分公司选矿车间组织人员集中对矿部督办的重点工程——磨浮工段沉砂池淤泥及卫生死角进行了集中根治,取得良好效果。

该砂池自投入使用以来,淤泥沉积越来越多,底部不断抬高,导致砂池有效容量不断萎缩,期间虽然经过几次清淤,但效果不甚理想,经常出现污水漫溢的现象,给该车间安全环保、5S管理、文明生产等工作带来影响。为了有效治理这个“顽疾”,该车间针对作业现场空间狭小、时间紧、任务重等不利条件,精心安排,以小型反铲挖掘机清理沉砂池、人工清理卫生死角、小型运输车运送淤泥、矸石等方式,经过三天加班加点清理,共清理泥砂上百吨,提前完成了整治任务。

刘 彬 夏富青



矿山职工
喜迎国庆干劲足

在喜迎新中国成立70周年到来之际,安庆铜矿广大职工立足本职岗位,以饱满的工作热情,用实际行动向伟大祖国70华诞献礼。图为该矿机修厂职工正在加班制作尾矿漏斗。 杨勤华 摄

金隆铜业公司全方位加强国庆期间生产安全工作

本报讯 金隆铜业公司为确保国庆假期间生产、安全、环保等各项工作平稳有序运行,早在九月中下旬就开始统筹安排,认真落实“防风险、迎国庆”各项安保措施,保证国庆期间一切工作正常运转。

为消除各类生产安全隐患,防患于未然,该公司进行了节前安全大检查,对所有生产、后勤及办公场所逐地逐处检查,查看是否存在可能影响生产安全的各类隐患点,并及时进行整改。该公司下属各基层单位也针对实际,对本单位进行安全大检查。保全车间开展了设备保障大检查,以“防风

险、除隐患、保安全、保稳定”为主题,对配电室、动力机房、行车等特种核心设备展开排查,对不安全的隐患及时整改,保证国庆期间各类设备安全平稳运行。渣选车间要求职工精心组织生产,强化生产过程控制和各工序的协调,合理控制工艺指标,做到精细化作业,确保产量和指标的完成。综合回收车间在保证稳定生产、均衡生产的同时,还积极做好5S精益管理工作。稀贵车间在加强对核心设备卡尔多炉炉况监控的同时,针对七天长假期间的生产工作,要求各班班长认真履行班长职责,各岗位操作人员要严

格执行安全操作规程和作业纪律,严禁违章操作。为保证节日期间生产总体平稳,该公司积极主动干预生产原料市场,针对目前冷铜采购困难、原料供应不确定等不利因素,生产管理部合理安排计划,提前准备国庆假期物资所需,制定阳极板储备预案,随时观察原料供应情况,及时组织指导生产。节日期间,该公司领导班子成员轮流值班,保卫部门加强节日期间巡逻,对重点要害岗位和物资,采取严密的安全保卫措施,加大检查力度,确保节日安全。

章 庆

金冠铜业分公司奥炉电解车间开展岗位练兵和技术比武活动

本报讯 为进一步提升新时代员工的标准操作技能,提高工作效率,确保电铜质量和产量稳中有升,同时帮助新进员工快速掌握标准化岗位操作技能,为奥炉电解二期工程投产做好技能操作准备,金冠铜业分公司奥炉电解车间于9月份开始,在各班组开展岗位练兵和技术比武活动。

据了解,此次活动最先在PC出铜

班和运转班两班组展开。参与此次活动的人员有出装槽工11名和16名运转工。为调动员工的学习热情,两岗位分别取前三名给予奖励。出装槽岗位练兵活动分理论笔试与实操考评两部分,均采用百分制,并按理论占30%、实操占70%的比例计算参赛选手的最终综合成绩。理论笔试实行统一命题,规定时间内完成;实操环节将

“照缸”的操作质量定为练兵内容。运转岗位技术比武活动是安装并调试短路拖布。

通过此次活动的开展,不仅让老员工的技术更加娴熟,同时为新进员工学好技能提供了良好的示范。高质量的岗位练兵和技术比武活动,为进一步实现电铜质量、产量稳中有升奠定了良好的技能保障。 俞 霖

工程技术分公司金隆项目部晚间连班检修调整编码带

本报讯 “今晚是连续第二天检修了,为你们的敬业精神和技术水平点赞!”金隆铜业公司PC电解行车操作工看着连班忙碌的工程技术分公司金隆项目部电仪维修班员工感慨地说道。

9月23日,金隆项目部接到业主单位——金隆铜业公司对行车电气设备进行一次全面维保的施工计划指令,定位系统——行车小车编码带及读码器系统被列为重点维保对象。当晚,电仪维修班就安排检修人员更换了自动程序控制的读码器及控制系统电气线路和通讯电缆,调试好后交生产单位第二天使用。24日晚间,维修

人员又连班加班对小车编码带进行全面检查和调整校验。

小车编码带是随行车配套的进口设备,关键使用段长约十六米。读码器需要在约十厘米宽的专用导轨上随小车行走而轻快滑动,以便准确读出编码带上设定好的数据。编码带宽约六厘米,厚度不到一毫米,竖着镶嵌在宽度和深均不到三毫米的专用导槽内。行车运行时,安装好的、六厘米高的编码带在垂直度和水平度两个面上误差均不能超过三毫米,否则,读码器工作时检测和传输信号错误将影响行车自动定位的控制。虽然在有十几米高的行车作业,通风较好,但连续四个多

小时的加班施工,检修人员仍个个汗流浃背,清理导轨上的粉尘把大家个个都弄得“灰头土脸”。固定编码带的导槽低于行车大梁,检修人员只能跪着或趴在行车大梁上施工,班长杨景会蹲在小车下面的罐笼支架上检修。

每调整一米长的编码带,所有人员都要离开作业点,移到行车安全处,开动小车,动态确定检修调整效果。

由于是高空作业,检修技术要求高,维修人员凭借精益求精的作风,精确调整,

最终按业主要求保质保量地完成了行车检修调试、调整维保任务,并一次性试车成功。

陈定发

动力厂党委扎实推进“党员活动日”取得实效

该厂党委推进党日活动的有效途径。今年以来,该厂党委运用“党员活动日”载体,组织班子成员、技术高管到铜陵市爱国主义教育基地笠帽山烈士陵园,参观纪念馆,缅怀革命先烈,重温入党誓词,接受革命传统教育。各基层党支部先后组织党员到南京雨花台革命烈士陵园、皖南新四军纪念馆、渡江战役基地等地实境,开展党员红色之旅学习教育活动,党员政治素质明显提升。从突出党员示范,弘扬正面典型上丰富“党员活动日”内容。

以集中组织学习张富清、黄文秀、曹伟等同志的先进事迹为重点,通过举办“时代新人说——我和祖国共成长”演讲比赛,让党员上台讲述成长经历,开展“一先两优”评选表彰和慰问困难党员等活动,引导广大党员和职工从先

进典型身上汲取力量,努力创造一流业绩。

深入融合生产、促进企业发展是该厂党委推进党日活动的有效抓手。围绕“强化安全环保意识,防控安全环保风险”大讨论大行动,该厂党委及时成立了党员安环先锋队,并把党员安环先锋队行动列为“党员活动日”重要内容进行规定考核。每到“党员活动日”,四支党员安环先锋队,身着工装,佩戴袖章,扛起旗帜,快捷灵活地行走在全厂水站、泵房、热电等生产作业场现场,开展隐患区域和薄弱环节专项排查整治,截至8月份,其发现安全环保问题16起,通过车间整改、部门督促整改和厂部集中整改,有效遏制了各类隐患事故发生,促进了企业平安和谐稳定发展。 董 玲

月山矿业公司三季度产品产量超额完成

本报讯 三季度,月山矿业公司全体员工立足本职工作,产品产量再次超额完成,以优异成绩向新中国成立70周年献礼。三季度共完成铜量219吨,占季度计划的109.5%;铁精矿折合量11433吨,占季度计划的114%。

严抓安全,保障生产稳定。该公司加强安全责任教育,加大安全力度,坚持安全检查和安全自查,提高职工安全思想认识,及时排查隐患,切实防止各类安全事故的发生。

强化管理,确保生产效益。该公司积极做好生产工序管理工作,把管理贯穿于生产的每一道工序,每一个细节之中。细化各项操作程序,注重浮选工艺,1至9月份,铜回收率和铜精矿品位分别保持在96.91%和24.23%。田 芳

铜冠铜箔公司铜箔三四工场把好备件关

本报讯 近日,铜冠铜箔公司铜箔三四工场以质量月活动为契机,结合TPM管理工作,从备件申报、管理、降成本三个方面入手,加强备件管理,助力降本增效。

量化备件申报,把好计划关。该工场要求各工段负责人进一步提高成本意识,注重急件、常用件、必须件、易消耗件的需求把关,避免盲目跟单计划。

细化备件管理,把好使用关。该工场一方面组织各车间建立健全台账做好备件到货、领件、用件记录跟踪,另一方面推进仓库管理与当前

潘忠海



9月27日下午,集团公司机关为庆祝新中国成立七十周年,开展庆“国庆”跳绳比赛(如图)。本次比赛共有16支代表队、160人参加,经过两个多小时的紧张角逐,最终企管部代表队脱颖而出,获得第一名,物资公司代表队、保卫部代表队分获二三名。

夏富青 摄



9月29日,铜冠建安钢构公司举办了一场别开生面的迎“国庆”套圈、击鼓比赛,营造了欢乐祥和的喜气氛围。

江君 李晓会 摄



铜冠建安厄瓜多尔分公司职工正在深井泵房内安装DN800钢衬管道2号线。该分公司在承建的米拉多铜矿直径18米深井泵房项目施工中,克服深井设备运输、吊装不便等诸多困难,较好地保证了施工安全和进度。

王红平 陈玖生 摄



为满足客户需求,进一步优化铜箔产品质量,铜陵铜箔公司分切工段不断强化过程控制,利用早会时间,组织大家学习如何最大限度降低铜粉对产品质量的影响。该工段成立QC小组,对电解液、生箔工序进行逐一排查,制定可行性操作方案,为降本增效工作打下了坚实的基础。

陈幸欣 刘汤青 摄