

股份公司三标一体化管理体系审核末次会议召开

本报讯 9月27日下午,2019年股份公司三标一体化管理体系外部监督审核末次会议召开。会上,监督审核组对股份公司的三标一体化管理体系运行工作给予了全面、客观的评价。

按照体系运行的要求,方圆集团安徽分公司在9月25日至27日期间,对股份公司三标一体化管理体系的运行情况进行监督审核,旨在确认公司管理体系在认证周期内持续满足

认证准则要求。审核范围包括公司三标一体化管理体系覆盖的部门、子(分)公司矿产品生产过程及相关管理活动。

在审核期间,专家组通过深入一线询问、观察、查阅文件记录等方式,对铜山铜矿分公司、天马山矿业公司、动力厂等基层单位以及安全环保部、生产机动部、人力资源部等部门的工作进行了抽样检查。各单位、部门高度重视,积极配合。

在末次会议上,审核专家组对股份公司三标一体化管理体系运行工作做出了客观系统的评价。他们表示,铜陵有色作为国有大型企业,三标一体化管理体系运行工作十分出色,绝大多数指标都是符合标准的,但也存在一些不足之处。审核组的7位专家根据各自抽样检查情况,开出了若干不符合项报告。

股份公司对监督审核组的工作表示感谢,并强调,各单位、部门要

进一步转变思想观念,充分认识到三标一体化管理体系在企业生产经营中的重要性,要将各项管理工作做实、做细。对于审核专家开出的不符合项,要结合自身实际,认真梳理,分析原因,并及时修改、完善,避免问题再次出现,确保股份公司三标一体化管理体系运行工作得到持续改进,促进公司基础管理水平再上新台阶。

陈 清

金冠铜业分公司双闪硫酸车间开展质量月签名和答题活动

本报讯 日前,金冠铜业分公司双闪硫酸车间组织班组成员开展以“全员参与,提高质量管理;强化意识,促进系统提升”为主题的质量月签名和质量知识答题活动,以进一步增强员工质量意识,强化产品质量管控。

通过质量月活动的扎实开展,进一步强化员工质量意识,关注生产过程质量控制,进而自觉做到岗位精心操作、用心控制生产工艺参数,以实际行动从点滴做起把控质量,立足岗位改进质量,全力提升生产质量管理工作的不断提升。

韩杜炎

铜冠铜箔公司开展“喜庆70周年,我与企业共成长”户外素质拓展活动

本报讯 为庆祝新中国成立70周年和集团公司成立70周年,增强团队凝聚力与合作力,日前,铜冠铜箔公司开展“喜庆70周年,我与企业共成长”户外素质拓展活动,共有来自全公司70余名青年职工参加。此次为期一天的素质拓展活动,职工们先后进行了挑战沟通项目、协作配合项目、装备实操等一系列活动。通过活动的开展,增强了纪律观念,培养了创新意识,提高了团队凝聚力和团结协作精神。

吴 莹

小改造发挥大作用

“井下负850米中段大巷道水沟又淤满了,赶紧安排清理。”这样的派班安排,冬瓜山铜矿掘进一区派班会上以前每个月都不会少于两次,清淤的繁重劳动也增加了职工劳动强度。现如今,该区职工小改造发挥大作用,让这种情况彻底改变。

该区在做好井下掘进安全保质保量施工的同时,还担负着负850米中段大巷道的文明生产,保持沿线800多米水沟畅通是其中一项重要任务。作为主要生产中段,该中段生产用水、充填水、裂隙水水量大,导致水沟淤积速度快,清理非常频繁。加之大部分水沟上方铺设了管路,人员只能蹲着清理,既不顺手又很难用上力气,常常是没干上一会儿就精疲力尽、腰酸背痛,实在是苦不堪言。为解决这一难题,该区充分调动职工积极性,组织开展“合理化建议”“我为企业献一策”等活动,鼓励大家发挥自己的聪明才智,为全区安全生产献计献策,对棘手的

水沟系统进行改造,最终在水沟沿线增加小沉淀池的建议被工区采纳。今年以来,该区先后在井下负850米中段大巷道沿线55线、62线、65线等处施工建成多个小沉淀池。水沟内水流每隔一段距离便流经一个小沉淀池,水流速度减缓,使一部分淤泥沉积在沉淀池内。通过沿线小沉淀池的多次沉淀作用,水流泥沙含量降低,从而减少在水沟内的淤积。该区通过只需要定期用铲车清理小沉淀池,便可以大大减少人工清理水沟的频次,大大降低了职工的劳动强度。 王 文

铜山铜矿分公司选矿车间集中根治沉砂池“顽疾”

本报讯 近日,铜山铜矿分公司选矿车间组织人员集中对矿部督办的重点工程——磨浮工段沉砂池淤泥及卫生死角进行了集中根治,取得良好效果。

该砂池自使用以来,淤泥沉积越来越多,底部不断抬高,导致砂池有效容量不断萎缩,期间虽然经过几次清淤,但效果不甚理想,经常出现污水漫溢的现象,给该车间安全环保、5S管理、文明生产等工作带来影响。为了有效治理这个“顽疾”,该车间针对作业现场空间狭小、时间紧、任务重等特点,精心安排,以小型反铲挖掘机清理沉砂池、人工清理卫生死角,小型运输车运送淤泥、研石等方式,经过三天加班加点清理,共清理泥砂上百吨,提前完成了整治任务。

刘 彬 夏富根

工程技术分公司金隆项目部晚间连班检修调整编码带

本报讯 “今晚是连续第二天检修了,为你们的敬业精神和专业技术水平点赞!”金隆铜业公司PC电解行车操作工看着连班忙碌的工程技术人员金隆项目部电仪维修班员工感慨地说道。

9月23日,金隆项目部接到业主单位——金隆铜业公司对行车电气设备进行一次全面维保的施工计划指令,定位系统——行车小车编码带及读码器系统被列为重点维保对象。当晚,电仪维修班就安排检修人员更换了自动程序控制的读码器及控制系统电气线路和通讯电缆,调试好后交生产单位第二天使用。24日晚间,维修

人员又连班加班对小车编码带进行全面检查和调整校验。

小车编码带是随行车配套的进口设备,关键使用段长约十六米。读码器需要在约十厘米宽的专用导轨上随小车行走而轻快滑动,以便准确读出编码带上设定好的数据。编码带宽约六厘米,厚度不到一毫米,紧靠镶嵌在宽和深均不到三毫米的专用导槽内。行车运行时,安装好的、六厘米高的编码带在垂直度和水平度两个面上误差均不能超过三毫米,否则,读码器工作时检测和传输信号错误将影响行车自动定位的控制。虽然在有十几米高的行车上作业,通风较好,但连续四个多

动力厂党委扎实推进“党员活动日”取得实效

本报讯 坚持党建引领企业发展是动力厂党委推进“党员活动日”遵循的核心理念。针对生产点多面广、党员分散的实际,该厂党委把每个月15日固定为“党员活动日”,并在发挥这块“磁铁”作用上下工夫,不断增强吸引力、凝聚力和战斗力,确保“党员活动日”走实走深有效。

深入基层一线、加强政治引领。每逢“七一”、主题教育或专题组织生活会等活动,该厂党委对“党员活动日”做出专门部署,注重把党的政治建设放在首位。该厂党委成员分头到各自联系点生产一线单位为党员骨干上党课、讲形势、谈体会已形成规定模式。自2018年以来,该厂党委成员到基层一线进行党课教育,累计已有12人次。深入实地家境,开展红色教育是

该厂党委推进党日活动的有效途径。今年以来,该厂党委运用“党员活动日”载体,组织班子成员、技术高管到铜陵市爱国主义教育基地笠帽山烈士陵园,参观纪念馆,缅怀革命先烈,重温入党誓词,接受革命传统教育。各基层党支部先后组织党员到南京雨花台革命烈士陵园、皖南新四军纪念馆、渡江战役基地等实地家境,开展党员红色之旅学习教育活动,党员政治素质明显提升。从突出党员示范,弘扬先进典型上丰富“党员活动日”内容。以集中组织学习张富清、黄文秀、曹伟等同志的先进事迹为重点,通过举办“时代新人说——我和祖国共成长”演讲比赛,让党员上台讲述成长经历,开展“一先两优”评选表彰和慰问困难党员等活动,引导广大党员和职工从先

进典型身上汲取力量,努力创造一流业绩。

深入融合生产、促进企业发展是该厂党委推进党日活动的有效抓手。围绕“强化安全环保意识,防控安全风险”大讨论大行动,该厂党委及时成立了党员安环先锋队,并把党员安环先锋队行动列为“党员活动日”重要内容进行规定考核。每到“党员活动日”,四支党员安环先锋队,身着工装,佩戴袖章,扛起旗帜,快捷灵活地行走在全厂水站、泵房、热电等生产作业现场,开展隐患排查区域和薄弱环节专项排查整治,截至8月份,共发现安全环保问题16起,通过车间整改、部门督促整改和厂部集中整改,有效遏制了各类隐患事故发生,促进了企业平安和谐稳定发展。 董 玲

月山矿业公司三季度产品产量超额完成

本报讯 三季度,月山矿业公司全体员工立足本职工作,产品产量再次超额完成,以优异成绩向新中国成立70周年献礼。三季度共完成铜量219吨,占季度计划的109.5%;铁精矿折合量11433吨,占季度计划的114%。

制定措施,提升生产能力。今年以来,该公司针对生产现状采取一系列积极有效措施,调整生产计划,最大限度地调剂原矿品位,确保生产有序进行,达到均衡、稳定的生产。

严抓安全,保障生产稳定。该公司加强安全责任教育,加大安全力度,坚持安全检查和自查,提高职工安全思想认识,及时排查隐患,切实防止各类安全事故的发生。

强化管理,确保生产效益。该公司积极做好生产工序管理工作,把管理贯穿于生产的每一道工序,每一个细节之中。细化各项操作程序,注重浮选工艺,1至9月份,铜回收率和铜精矿品位分别保持在96.91%和24.239%。 田 芳

铜冠铜箔公司铜箔三四工场把好备件关

本报讯 近日,铜冠铜箔公司铜箔三四工场以质量月活动为契机,结合TPM管理工作,从备件申报、管理、降成本三个方面入手,加强备件管理,助力降本增效。

量化备件申报,把好计划关。该工场要求各工段负责人进一步提高成本意识,注重急件、常用件、必须件、易消耗件的需求把关,避免盲目报计划。

细化备件管理,把好使用关。该工场一方面组织各车间建立健全台账做好备件到货、领件、用件记录跟踪,另一方面推进仓库管理与当前

TPM管理可视化相结合,做好定置摆放、标记标识、防漏雨防腐蚀等措施。

严控备件使用周期,把降低降本增效关。该工场指定专人对备件使用情况进行细致梳理,并给出相应备件的使用周期,对未到期更换的备件要求说明原因,有效减少因管理不当造成的备件消耗。同时该工场积极开展修旧利废活动,鼓励维修工对部分备件采取焊补、修复、加工等措施重复利用,并给予相关人员一定奖励,此举不仅保证设备的稳定运行,同时也降低备件的消耗。

潘忠海



9月27日下午,集团公司机关为庆祝新中国成立七十周年,开展庆“国庆”跳绳比赛(如图)。本次比赛共有16支代表队、160人参加,经过两个多小时的紧张角逐,最终企管部代表队脱颖而出,获得第一名,物资公司代表队、保卫部代表队分获二三名。 夏富青 摄



9月29日,铜冠建安钢构公司举办了一场别开生面的迎“国庆”套圈、击鼓比赛,营造了欢乐祥和的喜庆氛围。 江 君 李晓会 摄



铜冠建安厄瓜多尔分公司职工正在深井泵房内安装DN800钢衬管道2号线。该分公司在承建的米拉多铜矿直径18米深井泵房项目施工中,克服深井设备运输、吊装不便等诸多困难,较好地保证了施工安全和进度。

王红平 陈玖生 摄



为满足客户需求,进一步优化铜箔产品质量,铜陵铜箔公司分切工段不断强化过程控制,利用早会时间,组织大家学习如何最大限度降低铜粉对产品质量的影响。该工段成立QC小组,对电解液、生箔工序进行逐一排查,制定可行性操作方案,为降本增效工作打下了坚实的基础。 陈幸欣 刘汤青 摄