

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2019年9月17日 星期二 农历己亥年八月十九 第4288期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4605期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tltsb@tlts.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



炼铜场上过中秋

火红的铜水映亮脸颊的汗水。9月13日,中秋节的早晨,金隆铜业精炼车间里仍是一片繁忙的生产景象。转炉区域作业现场,4号转炉炉长胡孔忠正在炉口进行取样、测温,一切正常。他用对讲机指挥现场:3号行车师傅,4号转炉准备放铜,3号阳极炉准备进料,请做好准备,请做好准备!收到请回复,收到请回复!立即,对讲机里传来了响亮的应答:3号行车报到已经做好准备,3号阳极炉报到已经做好准备。“好的好的,请务必注意做好岗位操作安全。”每次操作前,胡孔忠总会叮嘱几句。关闭回转烟罩,摇炉开始倾倒铜水。成股火红的铜水将胡孔忠和工友们的脸映衬得分外灿烂。20分钟过去了,最后一炉铜水也已倾倒结束,炉体摇到了安全位置。接下来,两名炉前工便着手对炉内风眼区和炉口进行检查清理,对炉内衬和损耗进行检查拍照。新一炉铜水冶炼的准备工作也顺势铺开。

“今天是我们传统中秋佳节,今年又是新中国成立70周年,难得的中秋节和国家大庆让我们倍感振奋。”谈起中秋和即将到来的国庆,胡孔忠很是激动,“上班的十几年里,我亲身感受到了国家的富强和铜陵有色的发展,作为一名炼铜战线上的老兵,节日期间能把自己岗位的工作安全干好就是给祖国、给合家团圆的亲人们最好的献礼!”

走上精炼车间阳极炉6米平台,3号阳极炉炉长王安红正仔细地检查着烧嘴枪管,并对自动测温设备进行校验,为3号阳极炉氧化操作做着准备。他深知自己肩上的责任:“我家就在世界花园小区,离厂近,节假日虽然也想休息,和家人团圆、和亲朋好友们聚会,但我明白设备点检对阳极炉的安全生产有多么重要,无论是平时还是节日,任何时候都不能掉以轻心。”

当天上午,阳极炉圆盘阳极板正在浇铸。浇铸后,圆盘模面上阳极板冷却前的温度高达1170摄氏度,为了保证安全生产,班长陈尚飞和安全员陈汉池一刻都没敢松懈,全程监督着操作

人员的安全防护是否到位:长袖工作服、安全帽、防尘口罩,再踏上厚厚的工靴……这些一个都不能少。“2019年对于金隆精炼车间来说是不平凡的一年。面对全年生产任务,车间化压力为动力,主动对接好上游工艺,全力配合下游工艺生产需要。”车间党支部书记李敬忠分析着当前的形势,仍是满怀信心,“当前,三大炉炉次和产量节节攀升,不断刷新历史记录,安全和生产呈现出良好态势。在刚刚过去的7月和8月,单月合格阳极板产量更是连续突破5万吨。我们有信心和决心完成全年生产经营任务和目标。”

萨百灵 刘胜

中秋节里最美的图景

9月13日,农历八月十五日,又是一年中秋团圆时。铜冠(庐江)矿业公司的员工没有休假,放弃和亲人们团聚,忙碌在千米井下,选矿车间等生产岗位上,成为中秋节里最美的图景。

8时许,记者只见这个公司选矿车间精尾工段员工们早已来到了岗位上,他们正在为充填试验做着准备,为能早日实现井下回填目标而努力。车间主任汪晓春告诉记者:“今天虽然是中秋节,但对于选矿车间员工们来说只是平常不过的一天,不能因节日影响生产。当前矿业公司充填试验任务刻不容缓,我们必须完成好。”

在精矿工段,隔膜泵发出轰隆隆的运转声。记者问道:“大家在忙什么呢?”一位工友说:“为了做好井下充填试验,我们正在进行隔膜泵清洗管道工作。我们唐班长从昨天夜里忙到现在。”记者顺着员工手指的方向看到,只见唐班长后背工作服已经汗湿了,在来回关注眼前设备运转状况。

记者在现场了解到,唐班长是去年通过“公推直选”为精矿班班长的,当记者问起中秋节不能和家人团聚是否有遗憾时,唐班长淡淡地说:“中秋节不能回家的确有点遗憾,但现在充填试验正在节骨眼上,我作为班长要带头坚守在岗位上。”

为确保深锥底流浓度满足井下充填矿浆浓度要求,只见现场作业人员对隔膜泵做好反复清洗管道工作,然后再进行深锥浓密机进行燃料,同时还通过记录数据来验证不同时间段的充填试

验可操作性……“我来庐江矿业公司三年多了,节假日基本都是在岗位上度过的,习惯就好啦!”唐班长刚说完,手对讲机响起来,里面传来急促的语音声,随即他往浓密机方向走去。

随后,记者来到磨浮工段,陪同人员告诉记者,正在“全副武装”蹲在设备前捣鼓着的人就是今年荣获集团公司优秀岗位能手称号的罗仁安。据了解,今天罗仁安本来是轮到他休息的,可以回铜陵和家人过个团圆节,但是11日在对1号渣浆泵进行例检时,发现泵衬套磨损严重,车间急需处理,但工段维修人员少,他怕影响生产进度,主动要求留下来加班。

记者见到,已经忙了一宿的罗仁安,显然很疲倦。现在已经到了下班时间,但罗仁安并没有着急离开,而是认真做好交接班工作,并向接班人员口头陈述上个班次发生的问题,然后再认真地在交接班簿上签字。“尽管我昨夜未眠抢修设备,但交接班程序不能少。”罗仁安认真地说道。

在维修车间里,记者打听到本打算这个中秋节能回家的选矿车间副主任查敏杰,满足他多年未了的心愿,但是还未成行,而是留在矿山和维修工坚守在岗位上过中秋。记者见到他时,只见他正躬着身子和工人们一起对渣浆泵进行维修,全身都沾满了油污。“我们把旧的轴承进行修复再利用,原装配件太贵,这样二次利用很合算,也算为公司降本增效出点力吧。”憨厚的查敏杰笑着说。

夏富青 刘祥

中秋,班组“团圆”在工地现场

9月13日,农历八月十五,中秋节。一大早,在铜冠建安安装公司驻金隆项目施工现场,这个公司各班组人员有序开展各项工作准备,偌大的场地上全然没有丝毫节假日放松的气息。钳工班班组在这样万家团圆的节日里,却在金隆施工现场“大团圆”了。

“上午,李江,你们班组那个稀贵车间里的提升机需安装就位,料斗焊接要注意焊接质量和安全,还有硫酸车间的石膏、离心机房20米排水管、风管支架要抓紧安装到位。另外,熔炼车间的干燥窑检修、调试,倪晓宏你那边要把好关,风机今天也要按业主要求就位……”

8时16分,所有材料、人员到位后,项目现场负责人刘玉胜协调人员就岗的情景。

“这次接金隆铜业公司专项指令书,业主在10日就已经停机,并将施工方案提出的施工时间由15天压缩至10天,也就是在19日前要完成对提升机组拆装及各子项工作涉及的倒运、装配、焊接。考虑时间紧,任务重,我们提前做好项目施工方案、安全以及技术交底等工作,12日完成了脚手架的搭设。”顺着刘玉胜手指的方向,几名施工人员正在对旧的提升机组进

行倒运。室外凉风习习,室内倒运的5位员工的后背汗水浸透了蓝色的工作服。

9时45分,在场地西南角,焊花四溅,吆喝声四起。沿着声音看到,因地制约,铜冠建安安装公司的电焊工任俊智、马友友两人正在对现场拼装的料斗一个点、一点进行焊接,看不到他们的脸庞,汗水混合着烟花的气息,弥漫在狭小的区域里。记者走到他们身后,足足5分钟,两位专注的电焊师傅丝毫未察觉。9月的天气,本该凉爽怡人,在这里,挪不开身的现场,闷热还是没有丝毫减弱,现场的空气一如夏季的沉闷。

在熔炼车间的干燥窑下,记者遇到钳工班长倪晓宏,刚刚完成对旧风机的拆除,他正在墙角边稍作休息。“中秋节,孩子今年升初三了,我也想休息一下陪陪家人和孩子,但怎么说呢,还是要以大局为重吧。生产是主要的,工程量上来了,我们才有好的收入回报家人;把业主单位的工作完成出色了,我们手里的工作量才会更多。”倪晓宏浅浅地笑,淡然地挥手作别——没有时间接受采访的他,还有很多事等着他要做:“尽量晚上不加班吧。”

江君 李欣



中秋佳节里,铜冠黄铜公司员工正在加班作业。今年以来,受外部市场环境变化影响,导致铜冠黄铜公司订单不足,进入9月份,这个公司新增了批量订单,立即组织员工抓住时机,全力加快了生产节奏。中秋佳节期间,为确保新订单及时分批交货,这个公司一线生产员工坚守在工作岗位,开展了加班生产。

王红平 汪勇 摄

“双节”里的爱国情怀

□江君



15周年月谈

过完中秋佳节,即将迎来新中国成立70周年。“双节”当前,从媒体报道,到身边普通人、平凡事,处处能感受到洋溢在“双节”里的爱国情怀,家国情怀。这是振兴之路上的宝贵财富——无论对国家民族,还是之于企业或个人。

中秋佳节当日,记者一线采访中,一件件细微的小事、一句句简单的平淡话语,能让你真切切感受。

铜冠建安公司一位基层员工,在中秋节当日汗流浹背工作在工地现场。

闲谈之中,这位不知道姓名的中年师傅轻轻吐出,“……要努力呀。希望国家好,企业好,家里好!”

不以位卑,不以言轻,不以薪薄,希望祖国好,希望所在企业好,希望家庭好,最朴素的语言,表达最简单的心声,凝结了最真实的家国情怀。

中华民族,历经沧桑仍能雄踞于世界民族之林,根源于爱国主义遍植人心。从屈原到鲁迅,还是从方志敏到李四光,无不以“我是中国人”为己任。这是一个中国人的炽热的爱国之心,强烈的民族责任感。每逢重大节日,妇孺百姓,大街小巷,这种源于骨子里的情怀

尤其炽烈。即便是放假节日辛勤工作的人心中,依然闪烁着家国情怀的光辉。

所有的幸福都要靠双手创造,所有的爱国都要付出行动。“努力工作”,拼搏的人群中应该有我。尽管我们挥汗如雨,尽管前途布满荆棘,但期待家好、国强的理念让我们拼搏到底。

岗位不同,工作不同,位置不同,但在为家好、为国强的路上,拼搏的人群中应该有我,这是担当责任勇往直前的执着。在爱国爱家的情怀里,只管做,不用多问。繁盛的祖国里,只要努力,就能自豪,那里,一定有“我”。

陈幸欣 吕俊

焊花闪闪庆佳节

9月13日7时30分,与往常一样,铜冠建安钢构公司生产工艺部的管理人员和班长齐聚办公室,对当天的生产任务和安全生产工作

进行安排。“今天的主要制作任务是无为邢鑫食品构件、金隆45米钢桁架制作”“要保持警惕,注意设备运行、构件吊运安全。”生产工艺部部长邢群力在早班会上连声交代。

在生产车间,已是机器轰鸣、焊花闪闪,下料机喷射着蓝色的火焰,一块厚厚的钢板一会儿工夫就被切割成若干块小件。作业人员各负其责,有的开动行车吊运构件到指定区域,有的对着图纸复核构件尺寸,有的蹲着焊接构件……

在车间的组装区域,数根H型的半成品构件一字排开,整齐摆放着,正等待进入下一道工序的制作。

“这是无为邢鑫食品工程平台梁,共有396根,今天必须完成18根平台梁的焊接任务。”钢构公司生产工艺部部长邢群力表示,项目时间紧、任务重,作为服务现场的生产部门,只要工程需要,不分节假日。

无为邢鑫食品工程是钢构公司8月份新签订的工程,也是这个公司在无为市场承接的第5项工程。工程构件加工量约300吨,目前主体构件已加工完成,10月初将进场安装。

“为了保证工程吊装时间,我们宁愿放弃节假日,加班加点,也不能让工程在自己手上耽误一秒钟。”悬臂焊班班长徐万宝说道。

在钢构公司另外一个加工车间,一个由5人组成的作业组正在对一根根不同规格的圆管进行拼装。“这是金隆45米钢桁架的拼装,桁架由上百根不同规格的管件组成,是一项精度要求高、焊接质量要求高的非标准件制作。”邢群力介绍。

现场的作业人员打开图纸看了一会,接着戴上面罩开始焊接,只见闪闪的焊花飞溅,管与管之间形成一道完美的弧线。

“在钢构公司车间工作16年了,都不记得有多少个中秋节没有休息了,我们都习惯了!”电焊工周胜利笑着说。整个车间里的员工,都和周师傅一样,放弃休息、坚守在一线岗位,用最质朴的方式庆祝佳节。

陈潇 谢玉玲

闪速炉前的冶炼人

金秋九月,丹桂飘香,又到一年中秋时。9月13日,金隆铜业分公司冶炼车间依旧是一派繁忙景象,对于冶炼人而言,坚守岗位,加班加点已成为自觉,他们身体力行,为实现全年生产目标而献智出力。

7时10分,闪速炉一班班长李善俊一早便来到公司,在生产准备中心换好工作服,穿戴好劳保用品便打卡进入厂区。出于职业习惯,李善俊目光锁定在128米高的大烟囱,仔细观察烟量与前一天相比有无大的变化,从而预判出两炉的生产情况,提前做到心中有数。行至冶炼主厂房区域,李善俊仰头观察有无烟气和烟灰逸散,检查低空环境是否正常。在两边炉前,拿出随身携带的笔记本,将上勤的放铜排渣情况做好记

录,第一时间了解生产情况。

7时50分,班组30人全员到齐。李善俊开始班前的派班工作,提醒大家要保持良好的精神状态,将车间的安全生产指令和环保要求作了详细告知。随后,在领班员江寻的带领下集体宣誓,“遵章守纪,规范操作,安全生产,绿色冶炼”响彻整个派班室。

8时,仪表炉前人员严格按照车间规定,执行交接班制度。这边,仪表组组长王涛交接完任务后,这位90后小伙子便认真叮嘱外勤人员做好设备的点检确认,发现安全隐患要及时处理,耐心地提醒内勤操作人员要随时关注生产数据状况,做好相关车间之间的沟通协调。那头,熔炼炉前组长董学能测量完沉淀池铜面渣面和温

度,便安排放铜排渣作业,掌握上勤情况,同渣包车进行确认后,再通知放铜人员开始烧嘴。吹炼炉前组长马金玉更是在生产现场马不停蹄,为保障吹炼炉本体和循环水安全,他时刻都密切关注着吹炼炉炉体和安全生产情况,确认放铜时间和周期,排渣作业时,提前联系熔炼炉前以准备好水淬系统。

12时,午饭后马金玉顾不上休息便回到生产现场,在点检炉体时发现,上升烟道16号烧嘴堵塞严重,若不及时处理,会产生安全隐患。“16号烧嘴发生堵塞现象,需要清理结焦,请及时派人处理。”对讲机那头,在中控室值班的陈龙接到指令,立刻将16号烧嘴停止作业,便和王涛一起,一路小跑来到

吹炼炉炉体前。只见他俩一个拿着烧嘴枪头,一个拿着清理工具,左右开弓,配合默契。面对上升烟道炉体旁近四五十摄氏度的高温,全然不顾一阵阵灼热的气浪,一刻钟不到,16号烧嘴便清理干净,在重新插入烧嘴孔后,上升烟道运行恢复正常。擦掉脸上豆大的汗珠,王涛打趣道:“真是人多力量大!下次有紧急情况,一定还得叫上我!”

16时10分,闪速炉一班安全会如期进行,李善俊简单总结了一天的工作内容和经验收获,安全员吴海迪带领大家学习安全环保知识和公司下达的各项通知要求。王涛和其他班组成员踊跃发言,并对安全生产和技能操作提出合理化建议。纷纷表示将继续脚踏实地,铆足干劲,秉承老前辈冶炼人艰苦创业、勇于创新的精神,用实际行动,继续书写冶炼人的奋斗篇章。

陈幸欣 吕俊



从9月1日开始,工程技术分公司专业项目部检修人员的身影在金隆铜业公司2号阳极炉检修现场随处可见。筑炉班顶着炉内的高温检查需要更换的镁砖进行局部补砌施工,于8日17时比计划提前8个小时完成检修任务,经业主一次性验收合格。图为这个项目部机械班员工现场配合筑炉班仔细紧固螺丝、上好接头、焊牢每个焊口操作场景。

方盼 董梅 摄