

铜陵有色报



TNMG

TONG LING YOU SE BAO

2019年9月5日 星期四 农历己亥年八月初七 第4283期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4600期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



如此艰难 如此拼搏

——铜冠建安公司厄瓜多尔分公司的海外故事

米拉多铜矿所在地,属热带雨林气候,地表层被植被覆盖,地质为强透水的砂砾卵石层。在形容施工环境时,蒋科宏用了四个字描述,“难以想象”。

选矿东沉淀池施工结束后注水,池底却因为其下部为强透水的砂砾卵石层地质原因而渗水;100米浓缩池基础土方施工,原本计划5万立方米,因当地地质加雨水多,实际上进行了27万立方米土方的施工;酸性水处理站基建现场,巨大的卵石只有爆破才能继续基础施工……

蒋科宏很无奈:在国内能够轻易完成的任务,到了厄瓜多尔,却要付出十倍的努力,也未必能够如愿。

厄瓜多尔米拉多铜矿区域人口密度低,贫困指数很高,基础设施和公共服务相对稀缺,工业又欠发达,加之语言不通,在招用的工和租房、使用设备时,往往需要“手脚并用”地比划。

采购电焊机、排风机、水泵这些最简单工器具物资,也要花上一天时间,到瓜亚基尔,或者“经济发达的大城市”甚多,且其价格昂贵。如需要起重吊装设备,须与几百公里之外的设备租赁公司联系,不仅租赁费高,设备还难以进入施工现场。

现场的问题接二连三,无一不考验着大伙的耐心。然而,蒋科宏说,这激发了建安人的顽强斗志。

如此拼搏 终未影响工期
100米浓缩池和浓缩机,是铜冠建安公司迄今为止施工的最大的一

个浓缩池和浓缩机。

施工过程中,恰逢当地雨季,到了安装阶段,突发问题层出不穷,建安公司遇事搭桥,逢山开路,以工程项目进度总体方案为指导,将每一个节点工期目标尽可能细化,在每一项工程施工中都做好排水工作,及时地、有针对性地将问题一一解决;

100米浓缩机中心筒对接施工,由于下部筒体中国造,上部筒体美国造,图纸印度绘,三方没有融合,造成筒体对准标记错误。现场人员进入筒体内检查验证,发现问题后,制作了标准对中辅具,在吊装相对筒体时不再按标记对准,避免了返工;

艾法浓缩池需要大口径的柔性套管,由于厄瓜多尔没有这项物资,若从国内采购,海运时间长,必然会影响到池的混凝土浇筑进度,建安公司依照图集,分解设计绘制了全套柔性套管加工图,再对经过机床加工的各分部件,进行现场组装解决这一施工难题。

在100米浓缩机施工中,这个公司大胆创新,采用搭建廊桥方法,成功解决了廊架桥绕度的控制和吊装安全。在100米浓缩池及直径18米深井泵房及地下通廊的基础施工中,则采取8台挖机通过“接龙”的方式,将负21米的土石方“提升”至负10米,再通过近30台后八轮将土石方运至倒土场,每天24小时不间断进行深井抽水 and 地表排水作业。

“这其中大量的换填、清淤和巨

大的卵石爆破等工作,我们每天都是与天斗与地斗。”2019年6月,项目结束后,蒋科宏说:“我们没有因为雨水多而影响工期,也没有因为人员进场延迟而影响进度。”

异国他乡 打造铜冠建安品牌
“为国争光为有色增光为建安添彩,安全优质高效完成工程施工任务”现场的横幅中的口号,也是建安人走出国门的初衷。

从2017年4月28日开工,到厄瓜多尔米拉多铜矿投料试生产,两年多来,建安公司通过对每一项工程施工方案研究策划,严格落实安全质量生产责任制,强化安全质量意识教育,规范安全质量行为管理等措施,确保了各工程项目安全优质高效的完成。

施工土建和安装工程时,每4天就编排一次施工作业计划安排,使班组、技术、项目管理有效融合,现有人员最大化的合理穿插组合,各专业施工重点工序能够突击、可控、迅速的处置和完成。

正是基于这样的坚持,铜冠建安公司才安全优质高效的完成了承建各工程项目工程,受到了业主充分信赖。

“我们还将努力打造‘为公司增光添彩,快乐工作学习和生活’品牌建设,不断的总结海外施工经验。”蒋科宏表示,作为第一批出海施工的建安人,大家都有责任,让铜冠建安的品牌,在厄瓜多尔的大地上落地生根。

陈 潇

冬瓜山铜矿党委 对“问题清单”真改实改

本报讯 冬瓜山铜矿党委在开展“不忘初心、牢记使命”主题教育中,坚持学做结合、查改贯通,对查找的问题和征求意见,认真进行梳理检视,列出“问题清单”,制定专项整治措施,确保整改落实工作不走样、不走过场、不打折扣。

这个矿党委在开展主题教育时,通过学习研讨、调研发现、征求意见等形式收集的问题,不仅列出“问题清单”,还分类建立整改台账,明确整改内容,落实整改责任人和整改时间,明晰整改“路线图”“时间表”,向全矿公开,接受职工群众监督。今年以来,由于矿山作业面不断向纵深延伸,井下巷道维护量不断加大,生产支护量明显上升,成本投入不断加大。针对这种状况,矿党委集思广益,寻求良策,围绕物资管理、能耗管理、工程项目管理等方面制定了116条降本增效措施,量化考核指标,落实责任单位和部门,对成本费用实行定额考核,通过细化考核促进各基层单位和全体员工向提质增效、降本要效益。

对“问题清单”真改实改,深挖问

题根源,拿出具体解决方法。由于这个矿老鸭岭尾矿库预计剩库容量使用时间不到四年,尾矿处置已成为未来矿山可持续发展的重大瓶颈问题。矿领导班子坚持问题导向,奔着问题去,有什么问题,就解决什么问题。经过多方专题研究,矿山委托中南大学正在积极开展《新桥矿采区上覆露天坑区域协同无害化固填关键技术研究》工作,目前已完成样品与资料搜集及基础参数测试、絮凝沉降试验、胶结配比试验、三维可视化数值模型、露天坑分台阶库容计算、水质检测、岩石力学试验、充填试验、理论分析和数值模拟等工作,这项工作成功实施将对新桥矿和冬瓜山铜矿能够实现双赢。

近年来,这个矿全力以赴抓牢环保工作,增强“绿水青山就是金山银山”意识,不仅持续加强现场环保设施、在线监测设备日常运行检查和环境隐患排查工作,还不断加强地表扬尘和固体废物管理,强化井下水“三级沉淀”管理,保证精矿生产废水处理系统的正常运行,确保外排水水质持续稳定达标,实现绿色、清洁生产。

汤 菁

安环建议你我他



负475米和负510米两个生产作业现场的情况提出了自己的建议。

负责矿山电气和设备的老党员、生产机动部副部长周文之提出选矿车间的几台行车因为使用年限较长存在安全隐患,必须进行更新改造。他说自己的建议有的已经开始实施了,作为一名负责的党员干部,自己有必要督促好实施的过程。

“我提了两个建议:第一是给重介质厂脱水车间加装换气扇,因为加酸时硝酸的气体容易挥发,通风条件差对设备和人员都会造成伤害;第二是由于重介质厂道路有一条斜坡,拉运矿产品的货车必须限速,否则容易出车辆事故。”梅晓光是一名在部队入党的退伍老兵,现在是选矿党支部重介质党小组组长,他说自己提出的两条建议得到了安环部门的重视,下一步整改时,他也会冲在前面参加整改。

严明是一名入党不久的新党员,但是肩上的担子不轻,他负责运输队的车辆调度,还兼任客车的班长,他提出的建议是:进出矿道路两旁的杂树枝叶比较茂盛,由于道路较窄还有几个转弯,容易影响驾驶员开车时的视觉,提请定期对树木进行修剪。

老先进、老党员王为民是机修厂的一名技术精湛的老钳工师傅,每次大修和野外作业都有他的身影,他提出野外作业必须要做好个人防护和山林防火工作,尤其是要防止野蜂蛰、毒蛇咬以及在野外不能随意动火,防止出现山火难以扑救。

“这次安环建议得到了每个党员的积极响应,大家不分你我他,为了矿山的安全环保提出好建议、想出好招数,我们将会认真梳理,明确责任落实,加以解决。”矿安全环保部部长王红帆表示。

杨勤华

厄瓜多尔米拉多铜矿第一批生产的铜矿石运抵铜陵



图二

图一

9月3日,中铁建铜冠投资公司米拉多铜矿第一批生产的铜矿石顺利从厄瓜多尔运抵集团公司展示馆。据悉,这批铜矿石于8月17日抵达上海港。这批铜矿石共三块,其中最大的一块重达610千克。米拉多铜矿自厄瓜多尔当地时间7月18日建成投产以来,目前已成功地生产出首批铜精矿。

图一:由米拉多铜矿运来的第一批铜矿石正在集团公司展示馆旁卸货。

图二:重达610千克的铜矿石。
王红平 郑奇志 摄

集团公司2019年化验工技术比武开赛

本报讯 8月30日至9月1日,集团公司2019年化验工技术比武在技术中心举行。来自14家单位的28名化验人员在理论知识考试和现场实践操作两方面开展比武。

据了解,参赛选手均经所在单位初赛选拔后进入集团公司化验工技术比武初赛。初赛分理论考试和实践操作两部分,分别于8月30日下午和8月31日进行,最终依据综合评分取前7名进入复赛。复赛在9月1日上午进行,5名选手从中脱颖而出,成为本年度化验工技术比武的前五强。

理论考试和实践操作均采用百分制,其中,理论考试占总分的30%,实践操作占总分的70%。理论考试实行统一命题,用时100分钟,全部参赛选手参加。实践操作考试中,评委组从操作规范性、考试速度、标准溶液浓度测定、样品测试四个方面进行考评打分。实

践操作初赛划冶炼综合片和矿山综合片两片区分别命题进行。复赛则统一命题考量选手的实践操作,要求选手在150分钟内提交报告,其得分与理论考试得分按比例合计成为选手的最终成绩。

萨百灵 陈梦秋

他对企业的爱 一如初心

——记集团公司优秀岗位能手王文斌

今年夏天,王文斌被集团公司授予上年度“优秀岗位能手”称号,这位曾获得集团公司劳动模范的老先进,被戏称为从一个荣誉搬到另一个荣誉。王文斌则说,这是从一种激励到另一种激励。

从无氧炉筹建,到今天金威铜业分公司无氧铜炉班班长,王文斌在这方寸之地呆了13个春秋,摸透了大小设备的“脾气秉性”。日复一日让这位有色金属铸造工高级技师坚持的,是他对金威铜业公司的“初心”。

“那真是对企业全身心投入呀!”王文斌所在党支部书记告诉记者,“踏实”,是大家对王文斌最直观的评价。因为踏实,他能做出很多人望其项背的成绩:利用几年来,自己对铸造工艺和设备的充分了解,王文斌创造性的修改

操作方案和工艺参数。去年10月份,这个公司的无氧炉铸造速度由80mm/min提高到92mm/min,扩大熔化炉炉口宽度提高了50%的加料效率,日产提升到180吨,年产量达42000吨以上,同比增长20%。

因为“踏实”,作为班长的王文斌,让自己的班组连续9年未发生一起人身伤害事故和设备事故,班组获有色金属工业“质量信得过班组称号”,还是因为“踏实”,王文斌撰写的《提高无氧铜铸锭密度合格率》论文,获安徽省冶金行业一等奖。

“熟悉嘛,做多了,心里有底你就不怕的。”这是王文斌对自己的认识。由于对无氧铜炉连续铸造技术和设备操作技能全面掌握,促使王文

斌敢于创新。去年3月这个公司的熔化炉的感应器需要大修,在没有任何专业人士的辅导下,王文斌完全自主地独立完成了感应器和热电偶的拆除和更换。同时,在更换感应器上优化了更换和起熔工艺方法,使无氧炉在热起熔和热更换热电偶技术上在同行业处于领先的地位,不但周期短而且安全可靠,大大缩短更换时间,使生产更有保障。

今年2月4日,是大年三十。那一天,王文斌在哪里呢?他带着一班人在无氧铜炉前挥汗如雨。由于正月期间订单相对较少,这个公司利用这一空档实施检修。铜炉里累计几十吨重的耐火砖需要一块一块全部撬走,拿开。“烧

红再冷却的耐火砖,坚硬如铁。任凭你拿着风镐24小时不停地轮番换人撬走,一天也干不了几块。班里我们5个人,就这么轮番着干。抢时间呀!”从大年三十,到正月初一,王文斌和几位同事在农历跨年的一周里都在检修现场。“年嘛,过不过其实无碍。说多累的话,其实辛苦也谈不上,就是把该做的,都做了。心里踏实。不然你也没心思过年吧?”

在金威铜业分公司,感应器是熔铜能量之源,感应器不能坏,更不能长时间停用。从2012年至今,在这一关键口子上,王文斌带着他的同事一直在线更换感应器,7年来,更换的十几个感应器从未出过任何差错。

江 君 黄军平



近日,凤凰山矿业公司纪委组织副科以上管理人员参观铜陵监狱,开展廉政警示教育。通过观看警示教育片、犯人现身说法、参观廉政图片展和监舍等,现场感受服刑人员狱中生活和改造情况。参观后大家纷纷表示:要时刻保持清醒头脑,以案为鉴,牢牢掌握正确的人生方向,确保自身的职业安全,做到廉洁自律。

江峰原