

罗仁安:专注球磨20载



罗仁安,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间调度信息班班长。20年来,在平凡的磨矿岗位上凭着一颗“爱岗敬业,精益求精”的匠心,一次又一次的磨砺,让他荣获2018年集团公司“球磨工比武”第一名的好成绩。

这不只是他第一次获得如此优异的成绩。一份耕耘,一份收获,付出就会有回报。罗仁安2000年被集团公司评为“青年岗位能手”称号,2001年被

矿部评为“生产标兵”,2002年加入了中国共产党,2003年、2004年连续两年被评为“优秀共产党员”,在2007年集团公司举行的“首届球磨工比武”中就取得了第四名的成绩,随后几年都被矿部聘为“磨矿首席工人”等荣誉称号。

当被问起这20年的工作时,罗仁安用一句话来总结自己的工作:“学之者不如好之者,好之者不如乐之者。”面对记者的采访,罗仁安显得有些不好意思,他谦虚地告诉记者:“这不过是在自己的本职工作。”在罗仁安看来,工作无论大小,如果毕其一生去做,那就是一种巨大的成功。敬畏自己的工作,

用正确的工作方法去做本职工作,才会有善果。

在2017年球磨机调试前的准备工作中,罗仁安提出了多条合理化建议。他通过积极的观察并与设备厂家人员沟通,提出了“磁力弧接槽及冲洗水改造”方案,并亲自参与改造过程。改造后的磁力弧能完全将排料作业中的铁流槽除去,并集中处理,还可以将除去的铁器中的钢球分离进行再次利用,起到了一举两得的作用。

在设备检修期间他发现球磨机进料及出料管道磨损严重,经过仔细观察发现造成这样的原因是原进料材料由

亚膜管铺设,生产中管道易磨损,每次检修更换非常耗时,对生产造成影响。他通过测量计算、数据对比、材质的选择,决定将球磨机进料管道及排料管道弯头改成流槽形状,并在槽体铺设耐磨衬板材质,这样大大延长了管道的使用寿命。罗仁安秉承匠心精神,通过持之以恒的观察与思考,专注球磨工作20余年,在平凡的岗位上追求完美与极致,他信奉“天道酬勤,勤能补拙”的人生格言,努力成为一名出色的新时代工人,用一颗对工作、对企业的热爱的心,奉献给他所眷恋的矿山。

夏富青 方媛 刘祥

齐斌:人生在焊花中闪耀出彩

焊花飞溅的现场,他半屈身姿,一手持面罩,一手执焊枪,断长续短,运条行走,最终严丝合缝,这一坚持就是三十年,人生在焊花中闪耀出彩,不久前获得集团公司焊接“优秀技术能手”称号,他就是铜冠池州公司焊工齐斌。

他是个“倔强”的焊工。纵有多种荣誉加身,但齐斌对焊接技术要求高的执着始终如一,不管是零时补焊还是重大焊接,他都当成是作品对待。齐斌说,焊花是最美的花。为了这一朵朵转瞬即逝的美丽,他永远保持着不服输的劲头。

随着池州公司大踏步快速发展,对各种材料的选用更加广泛,出现了多种新型焊接材质,这对焊工的技术要求提出了新的考验。904合金材质就是其中一例,但材质的焊接技术却掌握在别

人手里。这对于电焊、氩弧焊、二氧化碳气体保护焊样样全面的“技术控”齐斌来说,视为不能容忍的挑战。这个公司机电保全技术主办张长青介绍说:“不服输、爱琢磨是齐斌技术精湛的根本。”于是他捧起了让人枯燥的焊接技术书籍,一边看一边比划,把重点都记在小本上。上网查找近年来出现的新材料及焊接要点,一点一滴了解焊接前沿技术要领,开阔自己的眼界。空闲时间,拿来废料动手实验。一次次失败,一次次再来,熬红了双眼,疲倦了身体。不久,在这种材料焊接技术上他得出自己的结论:焊接电流不宜太大,电弧不宜过长,层间快冷,以窄焊道为宜。齐斌把技术要点运用到湿法工序浓密机部件上,成功保障了设备的正常运行,一举打破了技术

垄断,并且将这个部件的焊接使用周期从一个月延长至半年,极大缓解了生产部门的维修压力。

他是个“多变”的焊工。多年的焊接工作,使他练就了耐得住严寒、受得住酷暑,钻管道、蹲坑洼、猫容器、躺水沟的特殊本领,各种常人难熬的姿态,他却认为很正常不过。去年冬天,该公司焙烧工序余热锅炉管束发生“爆管”,齐斌临危受命,来到现场了解情况,掌握信息。炉子虽经过冷却,但炉内温度高达60摄氏度,他笑着说:“今天天冷,洗个桑拿澡。”说完做好防护,猫着身体,钻进炉膛,在管道丛林中上下腾挪寻找漏点,漏点找到后,他迅速调整姿势,半蹲着进行焊接。转眼间工作服被湿透,脚麻了就换一只脚用力,咬着牙坚持着。明灭的焊光闪烁了三个多小

时,经压力试验,焊点无一渗漏,他又一次完美地完成了任务。

他是个“多事”的焊工。在池州公司维修人员口中,流传着一句“钳焊不分家”的话语,老一辈传承的职业精神,已深深烙印在齐斌的血脉中。焊工的事情他当仁不让,钳工的事情他主动作为,与齐斌打交道多的汪磊评价道:“他不仅把我们要求的焊点焊好,而且对需要改进的设备,主动提出意见加以改进。”凭着这股多事劲儿,他为生产部门解决了很多维修技术上的难题,“有事找齐斌”俨然成了一种定式。

齐斌先后获得“池州市青年岗位能手”“池州市五一劳动奖章”“池州市技术能手”等称号。焊花四溢,情怀在红色的铁水间流淌。

张军

月山矿业公司党委班子成员赴基层党支部上党课

本报讯 日前,月山矿业公司党委班子成员赴基层党支部开展“不忘初心、牢记使命”主题教育党课活动。

结合自身讲学习体会收获。该公司党委要求党委班子成员系统学习《习近平关于“不忘初心、牢记使命”重要论述选编》《习近平新时代中国特色社会主义思想学习纲要》,深刻领会初心、使命,深刻理解习近平新时代中国特色社会主义思想的核心要义,确保授课内容有针对性,为基层党组织开展主题教育做好理论指导。

结合形势讲公司生产发展。该公司党委要求班子成员要结合公司改革发展和基层实际讲党课,让职工知家底、明形势,促思索,对党员普遍关注的热点难点问题讲解释惑,激发广大党员干事创业、担当作为、多增效益;通过主题教育的开展,强学习、出真招、见实效,推动主题教育与生产经营深度融合。

该公司党委要求公司两级党组织要严格按照中央、省委、集团公司党委的部署,以高度的政治责任感,扎实的工作作风,高标准、严要求抓好“不忘初心、牢记使命”主题教育,推动月山矿业公司发展步入良性、可持续发展的轨道。

田芳

冬瓜山铜矿掘进一区确保人员设备安全度夏

本报讯 面对近期持续的高温天气,冬瓜山铜矿掘进一区把做好人员设备防暑降温作为当前一项重点工作抓好抓实。

这个区首先加强宣传教育,不断提高每一名职工高温季节自我防护意识,并细致观察当班人员精神状态,杜绝带病上岗、疲劳上岗,保证班中安全生产。同时,在高温岗位配备防暑小药箱,让职工随时可以领取十滴水、仁丹、风油精、矿泉水等防暑药品和物品,缓解高温作业时的不适。此外,这个区针对本单位井下独迎头作业现场温度高、工作强度大给职工身体健康带来的不利影响,采取间歇处理顶板的方式,让作业人员既能够保证体能,又能够保证生产任务不受影响。

由于高温季节井下无轨设备故障具有多发的特点,这个区要求各班组采取措施加强设备维护保养,切实做到每班次设备必须清洗到位,增加设备保养频次,尤其是设备主要工种部位必须每班次润滑到位。重点关注设备散热部位,确保无油泥、灰尘覆盖。班中作业区控制设备的连续工作时间,在较深独头作业必须安排停车休息散热,并加大设备“跑冒滴漏”和电气设施的检查及处理频次,杜绝设备火灾事故隐患。

夏宜俊



铜冠建安厄瓜多尔分公司正在承建的米拉多铜矿汽车衡工程施工。汽车衡工程是铜冠建安厄瓜多尔分公司承接米拉多铜矿选矿沉淀池工程、尾矿浓缩及输送泵站建筑工程、尾矿浓缩系统及输送泵站安装工程、采场酸性水处理站建筑安装工程等多项工程后的又一个施工项目,该工程目前正在全力施工作业,预计9月份建成投入使用。

王红平 陈玖生 摄

铜冠建材公司QC成果荣获省级三等奖

本报讯 铜冠建材公司“登山”QC小组发布的《缩短不必要生产时间,提高产量》QC成果荣获2019年安徽省质量管理小组三等奖技术成果。该荣誉由安徽省质量管理协会、安徽省总工会及安徽省妇女联合会联合颁发。

铜冠建材公司2018年砌块产品市场需求量增长幅度较大,今年年初根据销售合同签订情况预估:该公司2019年度砌块产品销量仍呈增长趋势。在日益增长的销售形势下,铜冠建材公司为提高产品产量,满足市场需求,该公司QC小组第一

时间确定了课题方向,对砌块生产情况进行了数据统计和分析,研究确定影响产能的要因,并拟定对策付诸实施,及时对阶段性成果分析总结,成功将砌块日均产量提高了约150立方米。

张敏

铜冠有色池州公司多措并举保电网安全运行

本报讯 连日持续高温给铜冠有色池州公司电网安全运行带来挑战,该公司多措并举,变被动为主动,积极给电网“热情”降温,切实保障了公司电网安全运行。

强化风险预防管控意识。对110千伏供电线路和厂内电缆供电管网加大巡检频次,确保供电管网的安全运行;强化定值检查复核工作,对总降变电所及10千伏配电所高压开关柜保护装置的保护定值进行一次全面检查复核“体检”,确保保护定值整定在有效合理区间;超前思维,强化用电调度管理,今年5月份就开始实行“需量法”电费

结算,制订生产部门用电规定。在启动200千瓦以上的用电设备前必须向总降报告,总降根据当月用电量及实时总用电负荷情况,计算设备启动时冲击负荷是否满足需量的考核要求后,通过短时调整其他用电负荷,切实保证大负荷设备启动时不超用电量。

加大用电设施降温投入。今年这个公司全部在各低压配电室安装了空调,改变过去夏季高温低压配电室设备的高温故障频发现象,为生产部门持续性生产奠定坚实基础;加强移动设备用电安全管理,对公司生产岗位轴流风机等移动设备的保护接零,保

护接地、漏电保护开关开展隐患排查,确保人员安全用电。

以稳求进,完善应急措施管理。入夏以来,安徽省电网用电负荷持续创历史新高,针对池州市电力公司突然下达的限电指令,该公司根据生产工艺特点,以稳的基础准确把握变的趋势,进一步提高电解峰谷比,加强铅、锌分厂四台余热锅炉蒸汽的调度和管网的维护,努力提高自身余热发电量,减少外购电的需求,同时还制定了详细的限电预案和电力调度措施。多项“凉策”的对症下药,确保生产用电稳定。

张军 陶有洪

金冠铜业分公司净液出铜班全力应对高温天气

本报讯 入伏以来持续高温天气,给生产带来较大影响。金冠铜业分公司电解车间净液班为保生产安全“两不误”,召集员工集思广益,查找漏洞,制定措施,全力以赴确保生产稳定。

落实防暑降温责任制。该班组明确了安全生产责任,落实防范措施,防止因高温天气引起的员工中暑和各类安全生产事故。班前关注员工精神面

貌,班中检查岗位人员操作和精神状态,如有不适在班中休息。

加强夏季工作安全教育。班组组织对员工进行防暑降温安全教育宣传工作,加强夏季工作安全培训,增强员工的安全生产意识。把防中暑、防火灾作为重点培训内容,坚持安全工作常抓不懈。

加大重点设备巡检力度。针对高

温天气易发故障的设备及时采取降温措施,加大设备状态点检力度,对重点设备做好跟踪记录,根据设备运行状态合理安排维护保养周期。

积极改善现场生产环境。落实作业现场管理规定,在作业现场安装轴流风机降温,加强各区域通风。并要求作业人员于工作中相互提醒,严格按照操作规程作业。陈潇 陆俊

铜冠铜箔公司三四工场K列溶铜冷却系统改造成功

本报讯 日前,铜冠铜箔公司三四工场成功完成对K列溶铜冷却系统的改造,效果显著。

据悉,K列生产工艺要求净液槽液温在51摄氏度左右,但原有尾液槽降温的板换已不能满足生产需求,只能通过增加冷冻水用量和降低循环槽温度来满足工艺需求,此举不仅严重影响了溶铜效率,同时增加能源消耗。

为改变这一现状,该工场积极制定

了改造方案,对原有板换进行整体更换,对冷却系统进行改造,使其分段运行保证冷却效果。同时对溶铜罐内的喷淋管孔洞进行调整重新排布,保证喷淋喷洒的均匀度,提高溶铜效率。

改造完成后,不仅满足了工艺需求,同时大大减少了冷冻水的用量和通风系统的用电量,与去年同期相比节约冷冻水三万余吨,节约用电费用20万元以上。

何亮 潘忠海

铜冠(庐江)矿业公司加强高温季节高压线路巡检

本报讯 近期连续高温,安徽铜冠(庐江)矿业公司为确保矿山供电安全,组织专业人员对总降两路进矿110千伏高压线路进行巡查点检。

该公司两路进矿架空线全长20多公里,70多基铁塔,穿越农田、山林、沟塘。巡查人员乘车到达线路附近,并徒步至每一基铁塔,用望远镜仔细检查塔结构连接和腐蚀、塔上架空线和鸟巢、绝缘瓷瓶、接地线、标牌等情况。

对巡查中发现的多处鸟患和树障,以及部分警示和警告牌损坏、遗失情况进行认真记录,并在简易图上标注清晰。同时着重梳理了线下水塘和河沟“禁钓”警示牌完好情况,对丢失和损坏情况进行记录,重新制作。该公司还及时联系上级供电部门停电,组织专人处理查出的隐患与故障,确保高温季节供电安全。

夏富青

铜冠建安公司开展“强化安全环保意识,防控安全环保风险”大讨论活动

本报讯 7月29日下午,铜冠建安公司开展了“强化安全环保意识,防控安全环保风险”大讨论活动。

讨论会上,该公司参会人员结合公司安全生产实际,紧紧围绕安全环保管理规章制度有哪些需要完善和提升、安全教育培训方面有哪些建议、劳务班组及外协队伍应该如何进行有效管控、安全生产的技术保障措施在现场如何落实、安全生产管理的执行力度应如何提

高等五个方面展开热烈讨论,深入分析了该公司安全生产中存在的各类问题,并就解决相关问题提出了意见和建议。同时,该公司决定将此次讨论中收集的意见和建议归纳汇总,整理出台相关制度和办法,并在全体员工中组织开展一次全员安全大讨论活动,进一步提升员工安全环保意识,保障公司安全生产形势平稳可控。

杨波

金冠铜业分公司依靠科技手段提升点巡检效果

本报讯 日前,金冠铜业分公司为电解车间生产班组配置了手持式测温热像仪运用于日常生产点巡检,以科技手段提升该车间日常点巡检效果,保障安全稳定生产。

手持式测温热像仪运用于日常生产点巡检,有效解决了该车间生产中的PVC管道探伤难题。巡检人员通过热像仪可清楚看到PVC管道内部的分层

与鼓包现象,从而准确预判管道故障隐患,再通过提前预防处置,大大降低了爆管风险和其对生产的影响。

此外,该车间还将此测温热像仪广泛运用于电解槽短路检测以及电器柜、电线等设备的日常点巡检,以先进的科技工具帮助巡检人员看到以前不易发现的电路发热点、短路点,极大提升了日常设备点巡检效果。

杨欣



8月1日,铜冠化分公司生产党支部在“不忘初心、牢记使命”主题教育中开展“强化安全环保意识,防控安全环保风险”大讨论大行动活动。该党支部组织部分党员到生产现场开展安全隐患排查,要求党员做到“身边无事故无违章”。

夏富青 盛叶彬 摄



金冠铜业公司把外协劳务单位的安全生产纳入安全管理工作范畴,经常督促检查劳务用人单位的安全生产工作开展情况,指导劳务单位进行安全工作开展,促进安全管理无死角。图为近日该公司劳务单位职工在安全生产承诺牌上签名承诺遵守安全规章制度的情形。

章庆 摄



自金冠铜业分公司贵金属回收项目投产以来,大量尾液返金冠净液工序脱杂处理,脱杂的难度越来越大,脱杂效率不断下降,设备的处理能力受到相应考验,这给电解生产带来较大的压力。金冠铜业分公司电解车间净液班员工不惧持续高温天气,自发利用休息日前来加班,为后面扩槽提高脱杂效果做准备。图为该公司员工在近40摄氏度的电解槽面上作业。

陈潇 陆俊 摄