



开启厄瓜多尔矿业新时代

中铁建铜冠投资公司米拉多铜矿投产仪式盛大启幕



杨军致辞。



领导共同按下米拉多铜矿生产启动按钮。

本报讯 厄瓜多尔当地时间7月18日10时30分,在“赤道之国”厄瓜多尔萨莫拉——钦奇佩省旁圭市铜达伊米镇,备受国际关注的中铁建铜冠投资公司米拉多铜矿投产仪式盛大启幕,开启厄瓜多尔矿业新时代。

随着厄瓜多尔共和国国歌和中华人民共和国国歌奏响,投产仪式正式启幕。

铜陵有色集团公司党委书记、董事长,中铁建铜冠投资公司董事长杨军首先致辞,向出席投产仪式的各位领导、各位来宾表示热烈的欢迎!向长期以来关心、支持和帮助米拉多铜矿项目建设的各界人士表示衷心的感谢!在中厄两国政府以及社会各界的大力支持下,在项目两大股东的强力推动下,中铁建铜冠投资公司全体员工克服重重困难,不懈努力,项目参建各方争分夺秒,辛勤工作,经过一千多个日日夜夜,一座现代化的矿山初步建成。

杨军在致辞中指出,今天的投产仪式是米拉多铜矿项目建设中的一个重要里程碑,开启了厄瓜多尔矿业新时代。我们必须树立更远的理想,确立更宏伟的目标,采取更有力的举措,全力以赴创造矿山更加美好的明天。为此,我们要全力以赴把矿山“责任、尊重、承诺、团队合作”的企业价值观,把矿山建设成为实践中国“一带一路”倡议的精品工程,建设成为铜陵有色、中国铁建和厄瓜多尔政府友好合作的典范,建设成为安徽省在拉美地区的新窗口。全力以赴做促进中国与厄瓜多尔交流的桥梁。积极传播中厄合作的种子,始终做中厄友谊的使者。我们坚信“世界一流、厄瓜多尔标杆的花园式矿山”一定能建成!我们坚信米拉多铜矿的明天一定会更好!

中国铁建股份公司党委书记、副总裁李军在致辞中表示,中国铁建将与铜陵有色共同努力,依法依规建设好经营好米拉多铜矿,并以此作为新的起点,在厄瓜多尔政府指导下,为厄瓜多尔社会发展作出更大贡献。

安徽省政府副秘书长汪春明在致辞中指出,米拉多铜矿项目是安徽省积极响应“一带一路”倡议、支持企业“走



投产仪式现场。

出去”加强国际产能合作的重要实践,是安徽省最大的海外投资项目。希望铜陵有色以米拉多铜矿项目为契机,充分发挥自身优势,为安徽企业更好更多参与厄瓜多尔的建设发展发挥好桥梁和纽带作用。

铜陵市委书记李猛在致辞中代表铜陵市委、市政府和170万铜陵人民,向项目的投产表示热烈祝贺,向关心和支持项目建设的当地政府部门、工程建设者和社会各界表示衷心感谢。他说,中国有句古话,“志合者,不以山海为远”。在米拉多铜矿项目的建设过程中,厄瓜多尔国家主管部门、地方政府严格的标准要求、科学的管理方法、高

效的工作节奏,给我们留下了深刻的印象,值得我们认真学习和借鉴。

厄瓜多尔总统代表、能源和不可再生资源部部长卡洛斯佩雷斯,中华人民共和国驻厄瓜多尔共和国大使馆经济商务参赞陈峰,社区代表、铜达伊米镇镇长路易斯乌迪亚莱斯也分别作了致辞。

米拉多铜矿由铜陵有色金属集团公司和中铁建集团公司共同投资建设,铜陵有色集团公司投资比重达70%。铜矿一期工程总投资为18.9亿美元,设计规模为年处理矿石量2000万吨,达产达标后年产铜精矿35.4万吨,铜金属量9.6万吨。

投产仪式上,佩雷斯、汪春明、李猛、杨军、李宁共同按下米拉多铜矿生产启动按钮。

厄瓜多尔能源和不可再生资源部矿业副部长费尔南多、厄瓜多尔矿业监管局局长安德莉亚、厄瓜多尔萨莫拉钦奇佩省省督玻利瓦尔,安徽省国资委副主任陈方、中国铁建股份公司资本运营部总经理陈梦月,中国铁建投资集团公司党委书记、董事长张沛然也出席了投产仪式。

投产仪式前,与会人员还参观了米拉多铜矿“采矿、原矿破碎及选矿”等作业现场。

王红平 钱庆华

杨军陪同省市领导拜会中国驻厄瓜多尔大使馆官员

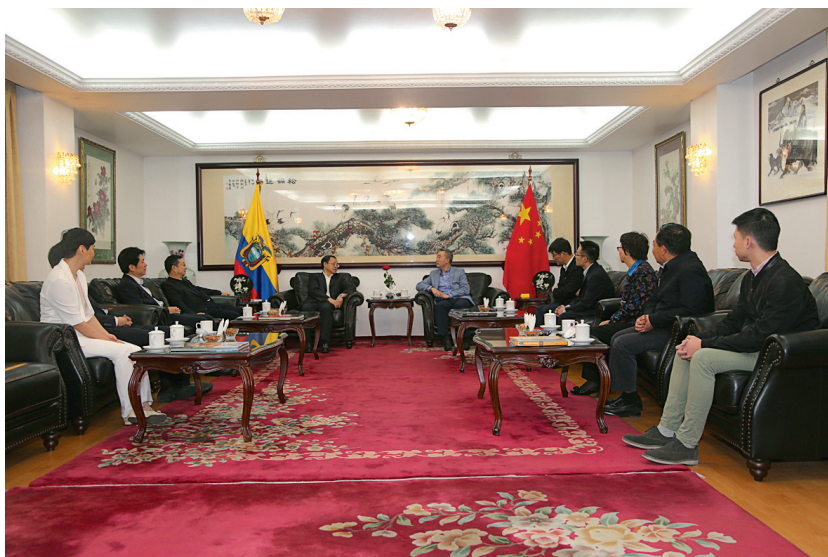
本报讯 厄瓜多尔当地时间7月16日下午,集团公司党委书记、董事长杨军陪同安徽省政府副秘书长汪春明,安徽省国资委副主任陈方,铜陵市委书记李猛到中国驻厄瓜多尔大使馆拜会了大使代办、政务参赞王新明,经济商务参赞陈峰,并开展了会谈。集团公司总经理助理、中铁建铜冠公司党总支书记、总经理胡建东及中国铁建股份公司有关领导也参加了拜会活动。

会谈中,王新明介绍了厄瓜多尔的项目投资发展环境,对国内企业在厄瓜多尔投资建设遇到的困难,他表示,大使馆也做了很多工作,全力去维护国家企业的利益,同时,希望企业也要从

自身去找问题,加强沟通,完善相关的合法手续和程序。我们这次的米拉多铜矿项目,对厄瓜多尔来说是历史最大经济规模的项目,厄方也有很大期待。项目在投产之后,还有很多工作要去

做,需要不断推进。汪春明在会谈中,对大使馆在米拉多铜矿项目开发建设过程给予的帮助和支持表示感谢。他指出,这个项目是安徽省对外投资的最大项目,也是践行习近平总书记倡议的“一带一路”重大举措,希望大使馆在项目的下一步发展上继续给予帮助,推进项目做大做强,并通过项目来扩大我们国家的影响。

本报记者 王红平



提高一点点 创效两百万

铜冠(庐江)矿业公司多措并举提质增效

本报讯 1至6月份,铜冠(庐江)矿业公司累计选矿回收率达90.02%,同比提升1.28个百分点,“千万不要小看这不足1.3个百分点的增长,可直接创造效益近200万元。”这个公司质量计量室主任贾师说。今年以来,这个公司针对选矿技术指标始终居下不

上,无法突破至90%关口的瓶颈问题,组织精干技术力量,围绕工艺、设备等,积极开展技术攻关,2月份选矿回收率首次突破至90.02%,并逐月基本保持在稳定状态,效率效益凸显。

优化工艺流程,循环控制排矿浓细度。“为适应沙溪矿石硬度要求,我们对流程进行了优化,采用半自磨+球磨+顽石破碎的SABC流程。”这个公司选矿车间副主任孔艳珍介绍道,“因为引入了顽石破碎机,可以通过调节半自磨磨矿回路,减少难磨粒子在半自磨机内的积累。”经过初步加工的矿石进入半自磨,半自磨产品经筛分分级,筛上产品经过皮带运输机运至顽石仓,再经皮带给料机给到顽石破碎机,把半自磨机中排出来的全部“难磨粒子”经顽石破碎机破碎后,再返回半自磨机,将加工的“难磨粒子”和筛下产物送至660旋流器组进行分级,合格粒级矿粒进入浮选作业,粗颗粒进入球磨机进行再磨作业。

球磨作业中,提高球磨机钢球充填率可以有效提高球磨机的磨矿效率,提高合格粒级产出,加之控制磨矿分级泵入料浓细度、660旋流器溢流量

和分级压力,匹配矿石处理量,控制入浮选矿浆的浓细度。“4月份,球磨机运行功率从4300千瓦提高至4600千瓦,660旋流器溢流细度从负200目65%提高至70%,从而保证了入浮选矿浆的浓细度。”孔艳珍说。

创新“五定法”,提升设备使用效率。积极推行TPM设备管理方法,加强日常巡检配套专业技术点检,实施“五定法”——定责、定人、定时、定项目、定点,时刻为设备“把脉问诊”,实现设备管理全员、全方位、动态化管控。同时,针对提升选矿技术指标的QC和小改小革活动从未间断。通过粗选精矿泡沫管道由原先的自流方式改为泵送方式,有效解决了粗选浮选机溢流槽经常性堵塞造成的浮选作业稳定性不足,导致回收率指标下降问题。此外,加固半自磨机进料口,改造球磨排矿口、优化搅拌机桶的PH计标等小改小革,都有效提升了生产效率和效益。

激发人的潜能,充分发挥“头脑风暴”效应。这个公司经常性开展岗位操作工专业技能操作培训,强化人机磨合度。定期召开技术指标分析会,总结分析钢球量、药剂、石灰等实时添加数据,适时改变用量,改善指标。成立由专业技术人员和岗位操作工为骨干的技术攻关小组,开展技术实验和攻关以及黄药选型优化试验,使药剂整体使用量降低近20%等,起到了很好的效果。汪海滨 邢应甜 李沛原



铜陵铜箔公司注重设备日常管理,以点检定修为重点,充分发挥点检员的作用,通过“一听、二看、三手摸”,全面掌握生产设备的运行状况,做到早发现早维护,及时整改,消除设备问题或隐患,有效保证了设备的持续有效运行。图为这个公司员工正在对生箔机设备轴承进行点检。陈幸欣 赵胜 摄

铜冠电工公司漆包线分厂党员示范岗创建半年成效显著 同比节电117万千瓦时

本报讯 从年初到7月份,铜冠电工公司漆包线分厂首批6个“党员示范岗”创建短短6个月来,每台漆包机单位产品电单耗比去年同期下降6.3%,同比节电117万千瓦时。这是铜冠电工公司党员示范岗带来的新变化。

1月初,铜冠电工公司漆包线分厂党支部将党建融入生产,让党员扛起责

任,以模范作为示范,创标准成为习惯,利用主题党日开展“共产党员示范岗”,将党建工作融入生产,促进降本增效。

这个党支部针对漆包设备电单耗上升的难题,年初便组织骨干党员到班组开展调研,通过参加班前班后会,机台操作重点、烘炉测试等活动,梳理班组管理、应对措施及安全风险等基本情况,找

出影响目前安全与生产的瓶颈问题18条,讨论通过了《漆包线设备精细维护技术措施》《漆包线操作细则》等6个改善提案,落实到各党员责任人。

在6个月以来的具体操作上,这个党支部首先是实施岗位日报制,即责任党员每天必须巡检,收集责任岗基础数据,建立好台账,开展对比

铜冠投资金神公司通过省“专精特新”企业认定

殊荣。

近年来,这个公司注重科技创新研发机构和研发团队的建设,始终坚持“产品创新”工作主线,充分发挥自身在

耐磨材料领域的优势,相继与北京科技大学、北京理工大学、合肥工业大学等多所高校开展产学研合作,从材料、工艺及新产品应用等方面不断创新,加快

企业转型升级。

目前,这个公司获得新产品和各类专利30多项。同时,还先后被认定为“国家高新技术企业”“铜陵市高强度韧性锻造(轧制)耐磨材料工程技术研究中心”“省级认定企业技术中心”“安徽省工业精品”“铜陵市科技小巨人”等称号。

夏富青 施家龙