铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2019年7月18日 星期四 农历己亥年六月十六 第4262期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4579期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

铜冠铜箔公司5G通讯用材料低粗糙度RTF铜箔实现量产

本报讯 “你看,这台处理机就是专门处理低粗糙度反转铜箔的,经过近一年半的不断摸索,现在机器已经开的很顺利了。”铜冠铜箔公司合肥工场表面处理工段工段长赵英超日前对笔者如是说。

近段时间,针对5G通讯等电子信息产业发展中高速印制电路板对低粗糙度RTF铜箔(俗称反转铜箔)的需求,铜冠铜箔公司通过重点研发新型粗化添加剂、光面微细粗化和光面固化处理工艺等核心技术,解决低粗糙度光面剥离强度低的技术难题,开发出具有自主知识产权的低粗糙度反转铜箔新产品,并形成产业化,满足国内市场需求。

去年三月份,为保持铜箔公司产品的市场竞争力,这个公司研究决定,将反转铜箔的量产任务交给合肥工场。为了使新产品能尽早供货,合肥铜箔党支部迅速召开党员大会,研究成立了反转铜箔党员攻关小组,由支部书记担任组长。

试生产一开始,他们就遇到了难题。“常规铜箔在毛面进行处理,形成高粗糙度的处理面,以增强与基材之间的结合力,而反转铜箔是在光面进行处理,既需要表面粗糙度低,又不能降低抗剥离强度,这可难坏我们了。”合肥铜箔党支部书记郑小伟说道。

针对光面低粗糙度的结构特点,铜箔公司探索新型添加剂。为了找到最合适添加剂的种类和配比,赵英超带领着他的工段进行了近三个月的反复试验。“为了能攻克添加剂难题,赵英超他们每天跟班调试,加班加点是家常便饭,有一次,赵英超跟班18小时,2个月下来,整个人瘦了不少。”郑小伟说道。

在接下来的试生产中,这支党员攻关小组充分利用专题党员大会和党小组会,研讨生产反转铜箔中遇到的问题和困难,连续攻破了产品生产中相继出现串卷、脏印、水印斑、起折等一系列质量难题,成功研制出了新一代低粗糙度反转铜箔。

“我们自主开发第二代反转铜箔,能大幅度减少高频电路的信号传送损失,完全满足当前5G通讯产业的需求。”这个公司党委书记陆冰沪自豪地告诉笔者。目前,铜冠铜箔公司新一代低粗糙度反转铜箔已经为国内多个一线印制电路板厂家正常供货,出货量也在日益递增。

何 亮 吴云霞

冬瓜山铜矿稳步推进重点工程促生产

本报讯 今年以来,冬瓜山铜矿抓好采出矿管理,稳定出矿品位,抓好生产衔接,重点工程建设等关键问题,保证了矿山生产有序进行。上半年,矿山完成铜料16014.233吨,精矿含金444.967千克,精矿含银6465.359千克,均超额完成计划任务。

今年面对尾矿库库容不足,60线以南隔离矿柱大规模开采地压管理难度加大,60线以北回采难度加大,以及产量任务重、安全环保压力大等重重困难,这个矿突出生产重点,稳步推进重点工程实施进度,确保矿山产品产量持续增长。加强采出矿管理,有计划有步骤的落实出矿采场废石分流工作,有效控制了出矿采场贫化。同时,加快新辅助井安装工程建设,加大冬瓜山南东段以及大团山、花树坡深部详查项目施工力度,为矿山可持续发展提供保障。加快推进大团山、花树坡矿段深部负730米至负1000米斜坡道等工程建设进度,为补充老区矿源创造条件,关键工程施工预计在今年三季度结束。继续加强选矿技术攻关,开展60线以北矿石研究和提高铜精矿品位、降低硫精矿含铜品位的研究,努力提高选矿经济技术指标,提高产品品质。矿山尾矿处置项目《新桥矿区采区上覆露天坑区域协同无害化固化回填关键技术研究》,目前已完成样品与资料搜集及基础参数测试、絮凝沉降试验、胶结配比试验、三维可视化数值模型、露天坑分台阶库容计算、水质检测、岩石力学试验、充填试验、理论分析和数值模拟等工作。此外,这个矿强化井下地压管理,做好井下采空区嗣后充填及监测监控工作,加强冬瓜山隔离矿柱采场及60线以北高采场回采过程稳定性监测监控管理,确保回采安全有序推进。集团公司启动的为冬瓜山铜矿配套建设的井下制冷降温系统工程,目前新辅助井井筒钢梁安装工作进展顺利,预计10月底安装工程结束,力争明年底前井下制冷降温系统投入运行。

汤 菁

抓『三防』立『三责』促安全发展

本报讯 今年,安庆铜矿机运工区在开展“强化意识,防控风险”系列主题活动中,重点在“防”字上面做文章,在“责”字上面抓落实,有力促进了工区安全生产发展。

安全意识教育重在“防”,形成全员“负责”。在强化安全文化建设上,加强员工安全教育培训方面不断创新工作思路和方法。通过班前班后会、安全学习日、黑板报、致职工家属一封信和家属回信、安全宣誓,与全员签订安全生产承包责任书、安全自保联保承诺书等各种形式和主题活动,不断提高职工的安全知识水平,强化职工的安全意识,更好地做好现场安全注意事项。强化激励和处罚机制,积极参加矿部开展的安全月活动签名,安全文艺汇演,工区开展元宵节安全知识竞赛,季度安全先进班组和先进个人评比等主题活动,在给予奖励激励的同时,更主要的是弘扬矿山安全文化,传播安全生产正能量。同时,大力开展反“三违”自查自纠自罚活动,坚持教育与处罚相结合。对规章制度执行不到位、安全意识不强、自我保护能力薄弱、劳动态度不端正的重点员工,由各分管领导定点定人帮教;对违章违纪职工进行安全知识再学习、再培训、再考核,目的就是要让职工从思想意识上,把安全工作内化于心、外化于行,形成全员对安全负责的良好局面,提高搞好安全工作的积极性、主动性。

安全设施完善重在“防”,做到领导“尽责”。安庆铜矿溜井、高空、井筒井架、卸矿坑、电机车运输等都属于危险性大、作业环境差的工作场所。这个工区坚持每月一次安全隐患大排查活动,即查即改,对设施不完善和起不到防护作用的安全设施及时进行补充和更换;主井新增的换绳装置,并完善各作业点安全防护平台,投入大量人力物力清理疏通水沟淤泥增加水沟盖板,完善电机车灯、铃、刹等一大批安全装备和防止人身、设备事故的设施的投入使用和更新,都发挥出了积极作用,为工区的安全生产奠定了坚实的基础。同时,工区当班领导在组织协调好一条龙生产时,深入现场掌握所有作业点的安全状况,抓“细”堵“漏”不留死角,为净化、创造良好的安全生产环境提供了第一手资源。

安全行为养成重在“防”,严格“有违追责”。在具备相对可靠的物的安全状态的基础上,人的安全行为显得尤为重要。工区始终坚持制度化管理,用制度来管理人约束人。优化细化各项安全操作规程,实行安全标准化作业,坚持现场安全和技术交底,做到每一项工作都有安全责任人、联保人;同时,工区针对习惯性违章行为采取现场纠正措施,加大职工违章违纪处罚力度和互保、联保人员按照30%的比例负连带责任,此举更好地规范职工的安全生产习惯,逐渐养成良好的工作态度,防止不安全行为的发生,自觉形成“我要遵章守纪,我要安全”的浓厚氛围。

汤海斌

岗位之星

——仙人桥矿业公司运行车间辅助工段工段长方顺安

方顺安,仙人桥矿业公司运行车间辅助工段工段长,负责运行车间设备维修工作。

他自2011年3月从凤凰山矿业公司调到仙人桥矿业公司工作以来,一直从事矿山井下系统设备维修工作,维修不仅是一项苦、脏、累的工作,还要有较好的技术要求,但他在工作中一直勤勤恳恳,任劳任怨,从不计较个人得失,从大局着想,哪里需要哪里去,哪里困难哪里上,为矿山设备稳定的运行付出了辛勤的劳动和汗水。

集团公司多个QC课题和班组获殊荣

本报讯 日前,全国有色金属行业召开QC小组成果暨班组经验交流大会,有色金属行业共有148个课题和25个班组参加了交流大会,铜陵有色公司有7个QC课题和3个质量信得过班组参与。在首轮比赛中,集团公司有11个优秀课题和8个优秀班组获行业殊荣;在第二轮国家级比赛中,集团公司有一个QC小组和班组获“国字号”殊荣。

它们分别是:铜冠冶化球团车间QC小组获得有色金属行业级优胜QC小组,冬瓜山铜矿选矿车间QC小组、金冠铜业保全车间“倔强的小蜗牛”QC小组、金神耐磨“淘金”QC小组、金威铜业“朝阳”QC小组和安庆铜矿工程工区“快剑”QC小组为有色行业级优秀QC小组;铜冠建安公司钢构公司生产车间下料班获得有色金属行业级优胜班组,铜冠电工漆包线检验班为行业级优秀班组;金隆铜业公司综合回收课“扬帆”QC小组获“国家级优秀QC小组”;金神耐磨材料公司开发区锻造一班获“全国质量信得过班组”称号。

夏富青 孙励筠

铜冠(庐江)矿业公司工会提高经费开支管理水平

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司工会多举措提高工会经费开支管理水平,规范工会经费的使用,做好职工服务保障。

这个公司制定工会经费管理使用实施细则,明确规定经费开支范围和标准,杜绝经费滥用现象。在年初依据工作计划制定相应经费预算工作,并同步在透明化各项经费使用,实施“财务民主、账目公开、定期通报、接受监督”。在涉及困难职工补助、职工福利采购等重大经济事项和大额资金时,这个公司工会坚持集体讨论决定。坚决执行“一支笔”审批制度。采购的职工福利等相关物品实行招标及会签制度,票据的报销经过经审会同意。要求财务经办人和经办负责人对资金使用合法合规的完备性负责。

同时,这个公司工会还加强对工区、车间、机关等各分工会资金使用的管理,要求各分工会资金使用必须做好台账,定期公开。完善工会财务工作的业务流程及相关岗位配置,对工会财务工作业务处理过程中的关键控制点,落实到决策、执行、监督、反馈等各个环节。

沈 阳

7月12日,天马山选矿车间在协调好井下排放水的前提下,利用停车时间,冒雨清理污水反应池内的石灰渣,确保净化站净化水质达标,为企业环保安全排放提供了坚实的保障。

吴 燕 裴俊智 摄

铜山铜矿分公司实战演练筑安全

“喂,调度,巡查发现章家谷尾矿库主坝坝体出现管涌征兆……”;“收到,马上报告总指挥,注意安全……”日前,铜山铜矿分公司开展章家谷尾矿库险情事故专项应急演练,检验尾矿库应急预案的有效性和可操作性,提高应对尾矿库突发安全事件的处置能力,最大限度地降低事故灾害损失。

铜山铜矿分公司章家谷尾矿库库区为山地丘陵地貌,属三等库。排洪标准已按500年一遇的洪水重现期进行校核,但为了群众生命财产安全,防止尾矿库发生险情,这个公司本着“安全第一,预防为主”的方针,依照《铜山铜矿分公司生产安全事故应急预案》中的“章家谷尾矿库险情事故专项应急预案”开展了尾矿库汛期防汛险情安全生产事故专项应急演练。

此次演练模拟连日暴雨,大量雨水进入章家谷尾矿库库区,尾矿库主坝出现一处管涌险情,有可能造成溃坝危险,发现“险情”后,这个公司迅速启动章家谷尾矿库险情事故专项应急演练二级响应,组织管涌险情处置演练。

本次演练突出以“练为战”的特点,各环节紧密相连,各应急抢险队火速奔赴现场,按照分工、职责和要求,紧张、有序地进行现场抢险。抢险救援治安保卫组对事故现场进行了警戒和维持秩序,并组织指挥事故影响区域人员、物资设备及时撤离。抢险突击队员就地取土,装满编织袋,利用装载机运至管涌处抢筑滤水围井,防止事故进一步扩大,经过抢险人员近一小时的奋力抢险,尾矿库主坝范围管涌险情得到有效控制,经现场确认,管涌险情处置完毕,且效果良好,二级应急响应警报解除,演练取得圆满成功。整个演练过程组织有序,处置得当,有效检验了企业在实战背景下的救援战斗力,提高了应对尾矿库突发安全事故应急预案的熟悉程度,提升了各部门的协调配合、快速反应及高效处置能力,为汛期生产筑牢安全网。

陈幸欣 张霞 汤四山

铜冠矿建公司钢模技改试验取得成功

本报讯 7月8日,在铜冠矿建公司机械修造分公司生产车间里,工程技术人员和技术工人正在共同见证一大型钢模的脱模试验。随着4组汽缸逐渐收缩,钢模收缩有效距离360毫米,达到脱模条件,标志着由这个分公司承担制作的刚果(金)卡莫亚副井钢模脱模技改试验取得一次性成功。

刚果(金)卡莫亚工程是铜冠矿建公司今年新中标工程,是这个公司在非洲市场实现的又一经济增长点。面对新工程开工建设这一难得的发展机遇,承担非标设施加工制作的机械修造分公司举全厂之力确保工期质量。在工期紧、任务重的生产紧张局面下,这个分公司积极筹备,提前制订方案,明确工作任务,减少非生产性工期。刚果(金)卡莫亚副井钢模是个庞然大物,重约24吨,高3.8米,直径为7.56米。钢模原设计为15片,加工制作工序繁杂,工期较长。为有效缩短工期,提高制作效率,这个分公司加强对钢模的技术攻关。组织生产技术骨干根据井筒吊盘喇叭口尺寸将钢模由原先15片设计为12片;钢模焊接由原先单片焊接调整为组对整体焊接工艺,有效控制了钢模焊接变形。

此次钢模技改不仅保证了刚果(金)卡莫亚物资需求计划,更为钢模创新研究积累了宝贵经验。

曾红林 俞 妍

笔者于7月14日上午在滨江公园看到,由于长江上中游两岸多省连降暴雨,致使长江水位迅速上涨。到14日中午,滨江段水位迅速上涨。公园值班人员每天除严防游客安全外,还不停的打捞岸边的漂浮物(如图)以保持公园和长江水的清洁。

殷修武 摄