

铜陵有色金属集团控股有限公司

2018年度先进集体、先进个人评选结果公示

铜冠卓越绩效奖		技术中心检测中心中心检测室检测二室		安徽铜冠铜箔公司:吴 斌		安庆铜矿:张 见		铜冠池州资源公司:王会东		金威铜业分公司:王文斌	
金隆铜业公司 金冠铜业分公司		张家港铜业公司质计量班		金泰化工公司:余 海		冬瓜山铜矿:苏卫宏		冬瓜山铜矿:周 洪		安庆铜矿:张 平	
安徽铜冠铜箔公司 技术中心		金威铜业分公司板带分厂钳工班		技术中心:丁 鹏		金隆铜业公司:王文斌		金隆铜业公司:徐国胜		铜冠物资公司:杨秀琴	
		铜冠有色池州公司动力保全中心总降运行班		矿产资源中心:高锡根		金冠铜业分公司:韩清清					
		铜冠投资公司金神耐磨材料公司锻造班		铜冠投资公司:徐金鑫		张家港铜业公司:阚劲峰					
铜冠卓越绩效提名奖		劳动模范		优秀市场营销工作者				优秀班组长			
铜冠矿建公司 安庆铜矿 冬瓜山铜矿 铜冠冶化分公司		冬瓜山铜矿:杨邦能		安庆铜矿:朱灿军		集团公司商务部:杨政权		冬瓜山铜矿:朱 进		金冠铜业分公司:金 兵	
矿产资源中心 经贸分公司		铜冠庐江矿业公司:凤 兵		铜冠矿建公司:周晓平		金隆铜业公司:谢克列		金隆铜业公司:吴礼斌		安徽铜冠铜箔公司:沈赶上	
		金隆铜业公司:李 勇		金冠铜业分公司:李春玉		铜冠矿建公司:张 弛		安庆铜矿:韩承家		技术中心:胡瑞芬	
优秀标准化班组		铜冠有色池州公司:彭如亭		金威铜业分公司:吴 衡		铜冠机械公司:俞能浩		张家港铜业公司:周 伟		金威铜业分公司:黄纪斌	
冬瓜山铜矿选矿车间磨浮生产班		铜冠投资公司:王常志		铜冠建安公司:朱文志				铜冠有色池州公司:赵永志		铜冠投资公司:徐 斌	
金冠铜业分公司电解出铜班						优秀岗位能手		铜陵有色金属集团控股有限公司2018年度先进集体、先进个人评选工作,经集团公司审定,拟对上述单位及个人进行表彰,现予以公示。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。联系电话:5860181			
金隆铜业公司动力课总降运行班						铜冠建安公司:徐建强		铜冠庐江矿业公司:罗仁安			
安徽铜冠铜箔公司一二工场造箔班						铜山铜矿分公司:黄惠娟		安徽铜冠铜箔公司:吴 磊			
安庆铜矿采矿工区供矿班		优秀科技工作者									

2018年度集团公司合理化建议和技术改进成果获奖项目公示

(共 235 项)

一等奖(18项)													
项目名称		建议人		建议实施单位		10、利用废旧巷道施工避险硐室,节约投资,降低成本		王振乾		凤凰山矿业公司		92、高合金钢锻球新产品工艺提升及改进	
1、采用多种采矿方法高效回收 2#矿体边线、零星矿体		吴福和		安庆铜矿		11、冬瓜山矿床深部地下水涌水资源循环利用		颜永尧		凤凰山矿业公司		93、在天马山副井—211m—515m段高安装适量集水圈,快速推进并筒装备安装	
2、露天坑38线边坡治理兼回收1#矿体端部残矿资源		王振乾		凤凰山矿业公司		12、以硐室为自由面采用中孔爆破代替掘沟人工切井拉槽		孙 磊		冬瓜山铜矿		94、—616m破碎机2#系统改造	
3、冬瓜山矿床盘区隔离矿柱回采工艺优化		汪令辉		冬瓜山铜矿		13、关于冬瓜山矿段55线端部小矿体回采方案的建议		谢 东		冬瓜山铜矿		95、—510m盲主井YJD3A—00 型4立方多绳底卸式箕斗结构改进	
4、优化浮选药剂制度,提高选矿经济技术指标,降低生产成本		高德水		仙人桥矿业公司		14、冬瓜山矿段回采方式的调整		王 文		冬瓜山铜矿		96、进口中细碎破碎机中心衬板与给矿旁板国产化	
5、铜冶炼闪速炉处理氧化矿		潘 敏		金隆铜业公司		15、利用伴热电缆消除高寒地区冬季钻孔结冰影响爆破落矿问题		古绪球		冬瓜山铜矿		97、C100 颚式破碎机液压调整装置改造	
6、阳极泥分铜液与硫酸镍废酸联合处理工艺研究与应用		李俊标		金冠铜业分公司		16、超深矿石溜井刷大施工作业工艺工序的改进		吴庆生		铜冠矿建公司		98、20DGN—16/30 油隔离泥浆泵改造	
7、顶吹浸没熔池熔炼原料分区储存、配料及入炉方式优化		程利振		铜冠电工公司		17、老区—345 米中段巷道涌水的综合利用		朱运涛		铜冠矿建公司		99、充填站 1#2#3#搅拌槽液位计改造	
8、高精度紫铜棒在新能源汽车连接件的应用		刘婉容		安徽铜冠铜箔公司		18、井下中段建蓄水池减压池,进行矿山涌水综合利用		冯兴蒙		铜山铜矿分公司		100、—616mC110 破碎机排料口调节方式改造	
9、进口阳极母板国产化修复		孙有旺		安徽铜冠铜箔公司		19、单闸板防突防喷闸阀在姚家岭矿4#探矿井井筒工作面预注浆施工中的应用		宣军传		铜冠庐江矿业公司		101、双丝双弧埋弧焊接枪头改造与应用	
10、锂电箱一体机6um铜箔产能提升改造		王俊义		安徽铜冠铜箔公司		20、降低硫精矿水份,提高产品质量		盛文武		姚家岭矿业公司		102、820 型彩钢板瓦机进行不锈钢瓦生产改造	
11、降低硫化渣饼量		王文斌		金隆铜业公司		21、增大磁选机磁场强度提高选铁回收率		王高峰		仙人桥矿业公司		103、空压机余热回收	
12、高纯碳酸二甲酯装置改造		查诺明		金泰化工公司		22、一种新型沉淀池结构的设计		杨威元		天马山矿业公司		104、MQY3654 溢流型球磨机衬板改进方案	
13、提高给料系统稳定性		徐 鹏		金隆铜业公司		23、再磨工艺流程优化		徐 刚		铜山铜矿分公司		105、制作可调式活动眉线,提高振动放矿机放矿速度	
14、主厂房环集烟罩改进优化		金泽志		金冠铜业分公司		24、炉渣混选优化渣造矿经济技术指标		刘 彬		铜山铜矿分公司		106、山特维克铲运机举升油缸钢制油管改造	
15、闪速吹炼炉体改造优化		臧柯柯		金冠铜业分公司		25、渣造矿系统水平衡的研究		章鹏飞		金隆铜业公司		107、关于使用推拉屏风式可调节风门的建议	
16、自制检测装置检测维修进口台车凿岩机头		张 弛		铜冠矿建公司		26、磁粗选分配精化改造		陶 洪		金隆铜业公司		108、井下—910m 中段装载皮带输送机,增加气吹加水力清扫装置	
17、主井首绳更换工艺改进		姚红卫		冬瓜山铜矿		27、泥提输送管线路整改优化		孔艳珍		铜冠庐江矿业公司		109、—910m 计量装置、皮带轮清扫器下方安装接矿溜槽	
18、冬瓜山矿床—670米中段 55线充填巷附近盲矿体找矿		王怀立		冬瓜山铜矿		28、姚家岭矿临时生活水加压泵房进水管道优化		姚维青		凤凰山矿业公司		110、保护矿仓衬板的建议	
二等奖(50项)		建议人		建议实施单位		29、铜家岭坑(钻)探验证项目环保设施优化		方 文		姚家岭矿业公司		111、箕斗、计量装置和井架卸矿溜槽内增加存矿槽	
1、井下空区治理,消除尾矿堆场安全环保隐患		王高峰		仙人桥矿业公司		30、不良阳极板再利用		武培勇		姚家岭矿业公司		112、—910m 矿水电振溜槽增加衬板	
2、实施深部矿体充填减压系统,保证充填安全		罗皖东		安庆铜矿		31、降低pc阴极板变形损坏的措施		吴晓勇		金隆铜业公司		113、选矿车间加药机计量泵泵头优化	
3、一种缓段斜中厚矿体的采场结构优化方案		徐 刚		铜山铜矿分公司		32、管道氧气取代液氧		丁士文		金隆铜业公司		114、HP500 圆锥破碎机润滑系统技改	
4、井下大孔爆破装药结构优化调整		陶世辉		铜冠庐江矿业公司		33、卡尔多炉烟气净化循环液定时在线过滤		李春侠		金隆铜业公司		115、采用激光融覆焊技术修复重要零部件	
5、—500m中段 118#及122#盲矿体探采方案		王振乾		凤凰山矿业公司		34、反应釜浓缩液固液分离工艺的改进		陈六新		铜冠有色池州公司		116、优化渣选矿压缩空气系统	
6、冬瓜山矿段通风系统优化		古绪球		冬瓜山铜矿		35、使用新型添加剂		王 智		铜冠有色池州公司		117、31#皮带机垂拉滚筒改进	
7、大团山、花树坡矿段深部—730—1000m 斜坡道等工程方案优化		潘 敏		铜冠庐江矿业公司		36、2#蒸汽干燥布袋收尘器优化改造		李 海		金冠铜业分公司		118、熔炼炉扒渣扣吸尘罩改造	
8、沙溪铜矿—410 米以上充填钻孔治水处理方案		周树光		铜冠矿建公司		37、反应力釜浓缩液固液分离工艺的改进		王海涛		金冠铜业分公司		119、抛料机结构改造	
9、三班制改二班制作业建议		汪名海		月山矿业公司		38、电解系统工业水节能改造		沙德春		金隆铜业公司		120、设计制作真空掏槽装置清理槽内阳极泥	
10、姚家岭矿(钻)探验证—450m 中段探矿巷道防治水施工过程优化		黄 林		姚家岭矿业公司		39、各类浸出渣的干燥入炉处理		周 斌		金隆铜业公司		121、转化工器冷却管道	
11、半自磨机补球方法优化		韩清清		金冠铜业分公司		40、蒸汽干燥尾气回收项目		刘春生		金隆铜业公司		122、改进抛料机设计,提高抛料机使用寿命	
12、铜粗精矿溢流管道优化改造		张代林		铜冠庐江矿业公司		41、提高海绵铜压团的一次成团率		杨应九		铜冠有色池州公司		123、刮板机增设断链保护装置	
13、铜火法精炼阳极炉炉口区域优化改造		陈长顺		张家港铜业公司		42、改进冷却塔进液方式		苏建国		铜冠有色池州公司		124、奥炉余热锅炉炉人口裙罩优化	
14、铜冶炼含铜烟灰黑白分离		陶世清		金隆铜业公司		43、提高黄铜剪切成品率		吴 震		金威铜业分公司		125、环集吸收塔回收段,保安破袋开气管(风帽)结构优化调整	
15、降低钴渣锌损失率,提高锌的回收率		汪九初		铜冠有色池州公司		44、提高650 气毡炉刷辊使用寿命		杜 彪		金威铜业分公司		126、吹炼沉灰筒螺旋改造及刮板机支撑改进	
16、常规法小极板电解高电流密度生产优化		王庆林		张家港铜业公司		45、WF20 辊二中间辊由黑格里斯磨床磨削改为林森磨床磨削		汪 洋		金威铜业分公司		127、棒磨机中空轴国产化改造	
17、电解作业率提升		苏 峰		金隆铜业公司		46、改进JC1921 合金中“Fe”元素的配料工艺		董龙君		金威铜业分公司		128、自动冷镦机主传动系统改进	
18、铜铍直磨降低闪速炉热负荷		张良标		金隆铜业公司		47、在WSP气毡炉选用“无张力”固溶处理解决带材划伤问题		王 洋		金威铜业分公司		129、用开燕尾槽方式修复凿岩台车大臂延伸筒轴承腔	
19、提高真空蒸发反应釜使用寿命		苏 峰		金隆铜业公司		48、改进JC1921 合金中“Fe”元素的配料工艺		王 洋		金威铜业分公司		130、改进开炉风机风门执行机构,消除风机运行存在的故障隐患	
20、电积系统工艺优化,提高电积系统标准铜产出率		周 忠		金隆铜业公司		49、母带包装成本分析和包装方式优化		王学斌		金威铜业分公司		131、一种实用、节能的无底阀引水装置的应用	
21、冶炼烟气余热回收利用		唐贻发		铜冠有色池州公司		50、聚氨酯漆包线在连拉连包高速立式漆包机上的生产应用		杨志龙		金威铜业分公司		132、提升一区—1037m 破碎硐室振动放矿机改造	
22、电解车间作业时序管理优化		王万军		金冠铜业分公司		51、拉丝含水废原液化液中水分蒸发去离的应用		刘 志		铜冠电工公司		133、5m 球进料小车制作和改进	
23、提高森德威精轧机轧制速度和除油效果的改善		姜 进		金威铜业分公司		52、改良漆包线表面聚酰胺自润滑涂料涂覆方式		周大春		铜冠电工公司		134、冬瓜山主井新机房自主设计安装风道	
24、1.5mm 以上厚度JC1921轧制表面鼓包控制		骆启荣		金威铜业分公司		53、优化改进轧制磷铜球生产工艺		田 旭		铜冠电工公司		135、供水系统优化改造	
25、无氧铜炉全连续生产850mm铸锭		王文斌		金威铜业分公司		54、改变铸机计量仓尺寸		陈秀洪		铜冠电工公司		136、利用市三水厂移位的政府资金对我厂白云路附近的两条供水管进行移位改造	
26、粗轧紫铜中间料头尾超厚问题解决		赵孝菊		金威铜业分公司		55、两流探伤仪在漆包线导体坏线中的应用		田 军		铜冠电工公司		137、西风井供电系统线路优化	
27、漆包线零缺陷质量系统的优化升级		赵 莹		铜冠电工公司		56、奥炉各类烟灰压片创新方法		姚能宽		铜冠铜材公司		138、金隆转炉变配电综合自动化改造设计	