

“钢铁一般的队伍，就要有钢铁一般的战斗力！”



“我们第三项目部保证提前完成姚家岭井下全部勘探任务！”在矿产资源中心4月份的生产计划会上，该中心第三项目部负责人杨付林拍着胸脯承诺。

姚家岭锌多金矿坑（钻）探验证设计项目，是集团公司重点工程。矿产资源中心作为该项目的实施单位，自项目启动之日起，便定下了高度重视的工作总基调：由高级技术主管挂帅，与矿方

及井下各施工方密切沟通，统筹推进整体项目进度。第三项目部便是在这样的情况下，从铜山铜矿分公司转战而来，承担起钻探施工的攻坚任务。

工程任务重、工期紧，施工条件复杂，作为项目部负责人，杨付林深知这个工程不简单，困难面前，他说：“我们第三项目部就是敢打硬仗。在铜山铜矿分公司井下作业时，承担的项目都是重点工程，我们都尽力提前完成了各项任务！”

“三部是一支铁军，钢铁一般的队伍，就要有钢铁一般的战斗力！”这是

第三项目部攻坚前的口号。口号喊得响，具体工作开展起来也决不含糊。

通过精心组织、合理谋划，克服交叉作业、井内涌水、设备迁移频繁等外界不利因素，该项目部高效组织生产施工，并通过各种形式的小指标竞赛提高月度产量。

党支部结合实际工作，开展了“党旗在重点工程中闪耀”主题党日活动，党员干部充分发挥模范带头作用。在他们的带领下，“大干六十天，献礼七十年”的全员双过半劳动竞赛有序进行。

敬业，奉献，第三项目部所有人拧

成了一股绳。杨付林说：“春季流感爆发时，很多职工病倒了，人手不够，项目部领导班子、机长主动顶班，一起带班奋战在一线施工现场。一些员工甚至主动放弃轮休，连续1个多月坚守在工作岗位上。”

截至目前，第三项目部完成姚家岭井下负450米中段5个硐室的28个钻孔，累计工作量达2905.36米，较集团公司下达的时间节点提前11天完成该中段各项钻探任务，为技术人员开展后续工作争取了宝贵的时间。

萨百灵 张 顺

铜冠机械公司 紧盯国际市场拓展盈利范围

本报讯 今年以来，铜冠机械公司着力开拓国际市场，拓展盈利范围，取得一定成效。

今年以来，铜冠机械公司两大主力产品——环保精矿脱水设备和井下无轨设备，在国内市场面临的竞争压力越来越大。该公司深刻认识到企业产品必须勇敢迈出国门，大力开拓国际市场，才能为企业赢得一定的盈利空间。上半年以来，该公司在稳固国内产品市场的基础上，大举开拓国际产品市场，扩大产品销售规模。

该公司首先以集团公司国际化战略为其发展依托，建立铜冠机械外派驻点，发挥辐射效应，以点带面，扩大铜冠机械产品营销范围，将合肥公司打造为产品研发和国际贸易平台，专注国际贸易业务，加速了铜冠机械产品国际化营销进程。其次是该公司以兄弟企业的涉外机构、涉外项目部为载体，嫁接铜冠机械的产品与服务，扩展铜冠机械产品领域。与此同时，该公司还与国外渠道商或经销商合作，将铜冠机械的产品输送到国际市场，做好国际贸易增加铜冠机械的经济增长点。

江 君

金隆铜业公司精炼车间 积极做好汛期防范工作

本报讯 金隆铜业公司精炼车间提前做好汛期各项安全防范准备工作，有针对性地提高车间各关键设备房顶的排水能力，保障排水管道及渠沟的通畅，确保企业汛期的安全。近日，在该车间管理人员的带领下，各运转班组分别组织人员对房顶排水管道及雨水渠沟内的积污进行了彻底清理。下一步，该车间还将进一步完善车间的防汛应急机制，开展自查自纠，进行各项防汛演练，增强车间各区域协同能力，为车间平稳度过汛期保驾护航。

李敬忠

矿产资源中心 工勘党支部 第一项目部 开展革命传统教育活动

本报讯 6月14日，矿产资源中心工程勘察部党支部结合6月党员活动日主题，组织全体党员来到位于枞阳县的渡江战役中线指挥部旧址，开展革命传统教育活动。

在渡江战役中线指挥部旧址各纪念馆展厅内，一幅幅珍贵的历史图片、一件件沧桑的实物，展现了我军英勇作战、不怕牺牲，勇破长江天堑的雄伟画卷。党员们循序参观，了解革命先烈抛头颅、洒热血所立下的不朽功勋，接受这一次深刻的党性教育和革命传统精神的洗礼。位于旗山西麓的烈士陵园，这里长眠着在渡江战役中牺牲的革命烈士。在庄严的革命烈士纪念碑前，面对鲜红的党旗，党员们举起右手，紧握拳头，重温入党誓词。

萨百灵 刘晓山

又讯 为缅怀革命先烈，传承革命精神，6月16日，矿产资源中心第一项目部组织党员到安庆革命烈士陵园，开展专题党日活动。在革命烈士纪念碑前，全体党员面对鲜红的党旗庄严宣誓，重温了入党誓词，再次接受了革命传统教育和爱国主义教育。

周 成 摄

铜冠冶化分公司开展5S精益管理培训

本报讯 日前，铜冠冶化分公司开展5S精益管理专题培训，该公司40多人参加了培训。通过培训，进一步提升员工5S精益管理素养，逐步形成整洁、规范、有序、高效的工作模式，为该公司持续开展5S精益管理打下坚实的基础。

汪晓东



铜冠电工公司漆包线分厂员工正在对设备进行检查维护。铜冠电工公司面对今年更加严峻的环保形势和生产经营压力，通过不断完善生产工艺，优化系统操作参数，从设备的基础管理入手，在设备维护上下功夫，加强设备点巡检，实行日常点检与专业精益点检相结合，确保设备运转率，实现了稳产高产。

再提质 再提档 再提效 铜冠电工公司安全环保质量工作再上新台阶

本报讯 铜冠电工公司自安全环保质量攻坚战方案出台以来，严格按照方案规划，加快“还旧账、补新账、清欠账”速度，推动安全环保质量工作再提质、再提档、再提效。

为确保安全环保质量攻坚方案落实到位，该公司召开安全环保质量攻坚战动员大会，发动各单位认真学习，层层宣传，督促检查学习情况，及时总结过去安全环保质量攻坚战取得的成效，分析存在的问题，制定相关措施。该公司对今年攻坚战工作进行安排部署，共确定14个安全标志性项目，43项安全具体措施，2个环保标志性项，3项环保具体指示，7个质量标志性项目，10项质量具体措施，全面打响今年

安全环保质量攻坚战。

上半年，该公司严格督促线材公司、铜冠铜材公司、芜湖电工公司等单位，扎实整改涉及临时用工、班组管理、现场安全等方面的问题21项；开展了高坠事故安全专项治理及工程承包安全专项检查整治，整改隐患30项；严格落实节假日、夜班期间安全管理规定，全过程做好安全管理、逐个审核制作安全措施，每天进行现场排查和安全监督。

为细化各层级安全环保责任的落实，该公司先后编制完成并积极组织各单位签订了《安全环保目标责任书》、编制了《安全培训年度总结计划》、拟定了《职业健康安全环保过程

考核办法》。同时，完善各单位领导干部挂钩包保班组举措，实现了领导干部包保班组全覆盖，打通了安全管理“最后一公里”。

据悉，下一步，该公司将以安全生产零工伤、环保达标排放为底线目标，狠抓基层、外部承包、关键环节和重点区域等方面安全管理。通过实行环保责任制，加大环保投入，严抓检修施工现场管理，公开事故隐患举报渠道，制定举报奖励细则，鼓励、发动员工发现和排除事故隐患等措施，严整改、堵漏洞、补短板，确保各项措施在车间、班组层面落实到位，坚决打赢安全环保质量三大攻坚战。

江 君 华 伟

冬瓜山铜矿出矿“重武器”即将投入使用

本报讯 日前，冬瓜山铜矿新进的一台重达40吨的大型出矿“重武器”通过分解实施运输至井下负850米中段，预计经过一周时间组装完成将投入生产。

冬瓜山铜矿自2004年投产以来，井下大型无轨出矿设备已服役多年，设备液压、传动、制动系统、结构化等重要部件大多存在老化现象，且冬瓜山矿体在2019年基本实现60线以南、以北盘区同步量化回采，生产战线跨度大，两个盘区主要生产区域距离近

千米，设备疲于两线奔波，实际作业时间受影响，导致生产调控能力受限。为保证矿山生产正常，产量的稳定，这个矿于今年6月初为矿山主力出矿矿位采矿工序新进了一台16HLH514E新的电动铲运机，铲斗容积有6个立方米，日出矿量可达两千吨。为尽快让电铲投入生产，这个矿采矿工序紧锣密鼓地组织攻坚队伍，在设备管理人员的带领下，顶着炎炎烈日，历经4天将这台重量38余吨、价值800多万元的大型“重武器”拆分为铲斗、前后车

架、前后驱动桥、驾驶室、电机、随车高压电缆、轮胎、众多辅件。同时，在冬瓜山副井可承担重量范围内分批次运至井下，目前在负850米中段井口进行组装，预计将在一周左右的时间完成。

这台出矿“重武器”将投入到60线以北盘区高品位采场作业中，保证高品位矿源的及时供应，同时也将有效缓解该区设备压力，增强生产可调控能力，为矿山稳定矿源品位提供保障。

周文强

“微”阵地成为安全管理好帮手



今年以来，铜冠池州公司锌分厂通过实施“互联网+安全”管理模式，发挥“微”阵地在安全管理中的提醒、警示、培训等作用，着力打造“指尖上”的安全阵地。

“微分享”话安全。“今天分享的《员工安全手册》，请大家认真学习。”目前，在该分厂各生产工序工作联系群中，广大员工的手机微信都收到了这样一个“微分享”。该分厂充分利用微信工作群将安全知识、安全警示教育案例以及安全事故的通报等与员工进行分享，促使员工牢记安全红

线规定，时刻绷紧安全这根弦，筑牢岗位员工的安全思想防线。

“微课堂”促安全。“今天我们将发布环保监督管理检查应急响应管理工作要求、安全环保制度汇编……”6月2日，该分厂安环员在微信工作群中强调手机上的学习知识。该分厂各生产工序精心搭建的“指尖”微课堂，定期将岗位员工安全知识应知应会、安全环保制度及工作要求等内容以网址链接、图片、文字等方式传递给各岗位员工，方便员工利用工作间隙时间进行学习，在潜移默化中提升员工安全技能和意识，在分厂广大员工中形成“我的安全我负责、他人安全我有责、班组安全我尽责”的良好氛围。

“微管理”保安全。“16时，分厂焙烧生产工序丙班在工作群汇报接班情况：炉温正常、炉底压正常、设备运行正常、安全环保生产正常。”这是焙烧丙班班长戴文仙在工作汇报群发送当天班组生产情况信息。该分厂针对各生产工序生产一线任务重、时间紧、各生产工序的生产班组每日在群内发布各生产班组生产工作任务完成情况、各类生产检修作业进度等一系列信息，分厂各级管理人员及员工指尖一点，就能一目了然，随时随地地了解分厂安全环保生产情况，为分厂安全环保生产管理架设了一道便捷高效的指挥、调度绿色通道。

杨 军

金隆铜业公司积极参加市“安全生产月”宣贯活动

本报讯 6月16日，市安全生产委员会组织100多家企事业单位，在铜都广场举行“防风险、除隐患、遏事故”全国第18个“安全生产月”宣贯活动。此次活动有安全生产图片展览、安全知识咨询、应急救援和急救技能展示体验等。金隆铜业公司积极参加此次安全

宣贯活动，精心制作了安全宣传展板。展板内容丰富，图文并茂，全方位展示了该公司安全生产工作开展情况，宣传了“安全第一、预防为主”的安全生产方针和“安全重于泰山”的安全工作理念，吸引了众多市民驻足观看，取得了良好的安全宣传效果。

丁红琴

天马山矿业公司开展“安全生产宣传咨询日”活动

本报讯 6月17日上午，天马山矿业公司安全环保部联合团委在机运一区62米平硐开展2019年度“安全生产宣传咨询日”活动。活动在井口设

立安全知识咨询台，向现场职工宣讲矿山安全知识，并开展安全承诺签名和有奖知识问答等活动。

刘其升 朱 艳

检测中心金冠检测室开展金冠铜阳极泥项目产品配套检测准备工作

本报讯 近日，金冠铜业阳极泥资源综合利用项目开始试生产，预计将于6月底产出第一批合格贵金属产品。为保证生产工作与检测工作衔接连贯，生产出的金锭、银锭等贵金属能

顺利就地检测，金冠检测室提前谋划，抽调技术骨干以“导师带徒”形式就贵金属检测工作进行强化培训，为开展新项目的产品检测工作奠定基础。

李长春

铜冠铜箔公司开展“三标一体”内审员培训

本报讯 为加强质量、环境、职业健康三标体系管理工作，不断提高公司内部审核能力和审核深度，近日，铜冠铜箔公司举办了为期两天的“三标一体”内审员培训活动。此次培训聘请专门从事体系审核认证的专家授课，该公司内审员及各部门体系相关管理人员共30余人参加了本次培训。

培训过程中，专家结合铜箔公司工作实际，系统地介绍了GB/T19001—2016、GB/T24001—2016、GB/T28001—2011等标准主要内容，详细讲解了企业组织内部审核的术语、类型、程序、步骤、技巧、思路等。课程结束后，通过分组进行模拟内审，根据实际分工编写内审检查表的形式对培训情况进行了检验。

郑 敏

消防培训 防患于未“燃”

“颠倒晃动瓶体、打开铅封，拔出保险销，握住喷管，瞄准火焰底部，按压手柄扑灭火焰直到危险解除……”日前，铜山铜矿分公司集中对矿山义务消防员、安全员及重点防火部位工作人员进行消防安全培训，增强员工消防安全意识，提高消防安全“四个能

力”。培训中，该公司保卫部消防干事结合矿山消防工作特点，重点讲解了该公司消防设施和用火用电管理、日常火灾防范、消防器材的正确使用等方面知识。培训期间，全体参训人员分组进行了实操演练。

张 霞 陈贵东



日前，铜冠机械公司进一步贯彻落实中央关于“扫黑除恶”专项斗争的决策部署，在公司利用内部网络、拉横幅及宣传栏等方式大力开展“扫黑除恶”专项宣传活动。图为员工在观看“扫黑除恶”宣传展板内容。



日前，铜陵铜箔公司引进一台全纤维回火炉，该回火炉通过废铜高温烧油处理将生产产生的废料转化为可以直接投入生产的原料，改变了之前废铜只能外售处理的方式，节省废铜折旧费的同时又提高了生产效率，为降低成本、制造优质铜箔保驾护航。



日前，铜冠能源公司节能检测人员赴金成铜业分公司对其黄铜熔炼炉进行节能检测。工作人员克服现场酷热难耐等不利因素，顺利完成检测目标。

萨百灵 陈梦秋 摄