

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2019年6月11日 星期二 农历己亥年五月初九 第4246期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4563期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



24小时的检修小考

6月7日,全国高考的第一天,同样也是金冠铜业分公司电解车间西系统检修“小考”验收的日子。

8时,电解车间西系统正常送电,一次开车成功,生产恢复。至此,这场历时24小时的检修“小考”顺利结束。共完成槽下主管道更换120余米、管道焊接34处、阀门安装16个、螺栓对接300余处。这个车间联合保全车间、机动能源部,与协力单位通力合作,现场百余人全力以赴迎战检修“小考”,共同上交了一份满意的“答卷”。

只见巨大、整洁的厂房内,千余个电解槽排列纵横有序,电解机组的作业碰撞声铿锵有力。橘红色的行车鸣笛警示,在驾驶员的操作下,精准定位于空槽上方,缓缓将阳极板和不锈钢阴极板置于电解槽中,安置完毕,行车驶离至旁边电解槽,将阳极板轻松“拎”起,随后从电解槽上空呼啸而过,驶向车间另一端……相较于此刻生产平稳有序的画面,24小时前的检修现场,却又是另一番大干景象。

6日8时,记者在电解车间党支部负责人胡子豪的陪同下,来到检修现场,感受检修的紧张氛围。“电解系统经过长周期的运行,部分管道和设备老化损坏,既影响电解技术经济指标,也存在较大的安全环保隐患,故检修势在必行。为确保此次检修的顺利进行,我们于今年年初就开始筹备,并根据现场设备情况对检修计划进行了3次修改。”胡子豪向记者介绍。据了解,此次西系统的检修重点是西2-12短路器拆装维修和进液管主管道1-4系列更换。对不出铜检修日的项目进行梳理,现场抽调百余名精兵强将投入到此次检修,并于6日5时开启西系统“东西倒液泵”,7时电话告知总降,8时停西系统整流和循环泵。

9时,车间外倾盆大雨。车间内,墙上的温度计和湿度计分别显示室内温度为35摄氏度、空气湿度90%,这无疑给现场检修增加了难度。电解槽上,行车的磨损件更换,关键部位检查,电气设备的清灰,紧固正在有条不紊进行。电解槽下,检修人员正在对西2-12短路器进行拆装维修。可来到拆装现场,却并不容易。昏暗、闷热、潮湿、空间狭小,记者拿着手电筒,低着头、猫着腰,

随同胡子豪穿过错综复杂的各种管道,不一会儿便汗流浹背。只见检修工人们打着照明灯,递着扳手,麻利地更换损坏的零部件,配合默契。“短路器的维修是此次检修至关重要的一环,短路器是电解出槽的核心设备,对整个线路、设备和出铜作业的安全高效运行起到保障作用。为此,保全人员制订了详细的计划,从拆除、维修再到安装,全过程争分夺秒,计划于11个小时内顺利完成。”胡子豪介绍。

10时,进液管主管道1-4系列更换开始。调节气动阀,拆卸螺栓,现场检修工人们顾不上满脸的汗水和油污,用手拉葫芦将气动阀门固定,将对四根总长为120米,管径为350毫米的进液管流量计进行冲洗。“此次清洗的目的是对进液管内部结垢物进行清理,提高流量值参数指标,确保计量数据真实有效,消除管道爆裂隐患。同时,我们还将对分配缸的12根支管进行优化改造。”工艺作业长梁玮介绍。

身旁的5米台阶上,高位槽的检修正同步进行。工人们系着登高安全绳,带着面具,半蹲在槽面上。焊花飞溅,

弧光闪烁,伴着“吡吡”声响,一道道细密整齐的鱼鳞纹焊缝在检修工人们的“巧手”下完美成型。“为确保管道对接后一次性开车成功,每一处焊接口、对接点我们都要一一检查确认,对管道拼装、焊接、短接和弯头,每一处连接的垫片、螺栓都要确认安装到位,一气呵成。虽然充分吸取了5月东系统东高位槽检修的经验,但对于此次的综合性检修项目,我们仍不敢掉以轻心。”梁玮补充道。

11时,室内的空气湿度已低于70%,为硅整流变压器的换油维保创造了有利条件,作为电解系统的核心,此项检修关乎整个系统的安全和稳定。20时,电解循环逐步开启;22时,加热器、出口阀、排气阀门依次开启;7日凌晨4时,所有管道、阀门、短路器测试正常;8时,操作人员在车间的指令下依次送电并提升电流……这个车间所有班组长对项目施工进度进行动态跟踪和控制,班组骨干更是主动申请加班协助,齐心协力,为保质保量,超额完成全年阴极铜生产任务献智出力。

陈幸欣 唐轩之

端午节里的劳动画面

6月7日是端午节。小长假的首日9时许,工程技术分公司金冠项目部工作现场是这样一副场景:

朱颖、叶慧生围着安装一半的柴油发电机在认真复核每一步步骤的完整与正确与否。“机油尺、加机油、机滤更换了、机油排放了、风扇皮带调节、散热器加水口、冷却系统排放、这是燃料箱排放,机油盘更换了,气门室罩盖……”一旁两手油腻的钳工张大志,猫着腰越来越弯,越来越低,也加入到复核的讨论中。

“差不多了,安装。今天加班一天肯定能完成的。他们技术没话说。(我们)等着配合好就行。”相较于朱颖、叶慧生的小心翼翼又急促地复核,相隔3米处,起重工路顺林、管道工万华山显得暂时轻松些许。

100米处,是工程技术分公司位于金冠铜业分公司的“奥炉区域阳极炉浇铸炉维保”施工队伍,“抓紧干完,保质保工期,就是我们几个想的。别的什么过节加班不加班的,就是正常工作而已。”正在协调施工的作业师傅张志超说,“端午节啊?!(我们)搞维修服务的,哪里有什么加班的概念?”业主要你做好,你就踏踏实实赶紧做好快点就行。”——没有过节的概念,更没有加班的概念,你要我做,我就赶紧保质保工期把事做好”,这是工程技术分公司几位员工,这个端午节里留在金冠铜业分公

司工作现场最动听的语言。为数不多的几位员工,三三两两散在偌大的维修现场,凝神、思索、讨论。简简单单朴素话语,迸发的是“以企事,为家事”的真挚情怀。

10时30分,记者跟随工程技术分公司政工部工作人员又来到位于金山路附近的稀贵车间。门口,蹲在地面,一只大大的面罩罩住的是焊工吴奇平的流着汗水的脸。

“要在这焊好。上面(焊)的话,上下立体交叉施工,会形成飞落焊渣,飞落的焊渣容易引燃下层外网等可燃物,施工现场的安全消防管理工作难度就不大了?施工人员安全隐患也大了呀。”吴奇平停顿了片刻说,焊好,是今天的必须完成的事,然后就急等着安装。凹字形底板,凹字形底板四周垂直的立板,槽侧板……一条边一条缝的焊接好,吴奇平十几分钟里没有再动一下身子。

“今天差不多了(能完成),昨天过节前搞了一半的工作量。”小组成员朱伟说,“我们还好。(完成)一半了嘛。那边……”朱伟说的“那边”,是汪根秀小组里承接的活儿:冲渣泵管件、平台、爬梯的制作安装。端午节的7时多,当日所有的材料已全部运送到,负责施工的管道工甘兰虎、汪根秀到10时多,已经跑了4个来回查看好现场环境。

江君 方盼

矿山最美节日祝福

6月7日,是中国的传统节日端午节,庐江矿业公司采矿区维修班的员工们仍奋战在千米井下维修一线,确保矿山装备正常运行,成为端午节矿山最美的节日祝福。

派班一结束,维修班组长陈迎欢和工友马学和带着工具来到负705米采场,趁着出矿还没有下井作业的间隙时间,忙着对LH409E型号的电动铲运机进行例行“体检”。“我在看卷筒收放压力是否稳定,液压油温度是否偏高,你看看灯铃刹是否正正常,设备是否有漏油和润滑不到位现象。”

陈迎欢一边大声招呼着马学和,一边用矿灯照着每个检查部位,认真检查起来。

“好啊。”马学和连忙应答。只见他蹲下身子,探着脑袋察看要检查的地方,还时不时地用手测试。“没有漏油现象,润滑也很到位,灯铃刹完好。”

马学和一边认真检查一边向陈迎欢汇报。

据悉,工区维修工们为保证井下各种车辆、有轨电车、铲运机等设备的正常运行,维修班人员每天都要进行日检、保养和预修,预防铲运机在35摄氏

度高温采场出现故障,提高设备完好率和运转率。

陈迎欢在确认铲运机一切正常后,与马学和兵分两路,来到负770米中段维修硐室,和武宇、牛勇两名机械技术人员一起对Brook机器人“肢解”。

“Brook机器人是以破碎大块为主的机械装备,前天生产中出现故障,我们现进行抢修。”陈迎欢告诉记者。

原来,由于Brook机器人在作业时锤头受力不均,导致钎套进口件斯特密封磨损失效。钎套、维修人员一起确诊方案:拆卸钎套,更换进口设备密封件。

凤兵是采矿区维修班的班长,也是采矿区维修岗位的技术“达人”,他今天没有下井作业,而是在地表进行小改小革,对进口铲运机设备进行国产化改造。“凤班长‘金点子’多,他为配电所制作安装防爆门,降低大爆破冲击波对配电柜的影响,故障率减少了不小。”在一旁员工对旧配件进行“修修补补”的一名维修工告诉记者,维修班除了担负正常维修工作的同时,还积极做好技术革新、修旧利废工作,今年就修旧利废几十万元。

夏富青 刘祥

冬瓜山铜矿安全生产日活动抓好

本报记者 汪国冬

冬瓜山铜矿在开展安全生产月活动中,紧紧围绕今年全国开展的“防风险、除隐患、遏事故”安全生产月主题,按照活动总体部署,以防范化解重大风险、及时消除安全隐患、有效遏制生产安全事故为目标,扎实开展安全生产宣教、自查自纠等活动,进一步提升安全生产总体水平,促进矿山安全生产形势的持续稳定。

为使活动开展有成效,这个矿着力抓好“四个落实”。首先加强组织领导促落实。这个矿成立由矿安全生产委员会为组委的活动领导小组,负责组织、检查、指导“安全生产月”各项活动。积极落实好宣传教育工作。其次,认真抓好学习教育落实。这个矿结合实际,充分利用各种宣传工具,紧紧围绕活动主题在全矿范围内组织开展宣教活动,深入学习宣传习近平总书记关于应急管理的重要论述,大力宣传贯彻《安全生产法》、《铜陵市安全生产举报奖励办法》等内容,持续宣传安全生产“铸安”行动常态化、实效化和“六项机制”制度化、规范化,提高全员安全素质。同时,组织开展活动落实。通过安全环保宣传咨询日、制作安全展板、安全环保、职业卫生、应急管理专题教育培训和“安全一家亲”“青年安全生产示范岗”“安全环保微视频拍摄”、安全演讲、全员安全考试等活动,在全矿营造强化安全责任、促进安全发展的良好氛围。此外,做好自查自纠工作落实。对矿山四月份开展的“1+6+N”安全生产隐患排查治理专项行动中发现问题和隐患,跟踪监督,开展问题整改“回头看”,确保问题整改和防范措施落实到位。并鼓励员工发现并检举工作中的不安全行为,对身边的隐患和不安全行为“随手拍”,起到相互监督和促进作用。并重点落实好监督检查考核工作。

四个落实



6月7日,铜冠机械公司矿冶设备制造分厂职工正在端午节假期里加班作业。今年以来,铜冠机械公司矿冶设备制造分厂面对边搬迁边生产的双重压力,对在手项目倒排工期,狠抓工期节点,加班加点作业,力保生产和搬迁两不误。端午节小长假期间,这个分厂职工坚守岗位,加班生产作业,保证了节日里生产的进度。

王红平 李广仙 摄

端午节里干劲足

6月7日,端午佳节。金冠铜业分公司奥炉熔炼车间里,职工们干劲十足。

在奥炉熔炼车间动力中心水泵房内,巡检人员正在定点测温。当班班长张尚英也早早的进入了岗位,为了可靠掌握设备夏季运行情况,保障它们安全运行,动力中心根据每台运转设备标识固定测温点,精确测量和掌握设备温升的变化趋势。

与此同时,工程技术分公司工作人员正在更换2号熔炼热水泵上回阀,年度大修前的准备工作也拉开了序幕。

“安全交底交代清楚了吗?”“要坚决做好反三违工作,及时劝阻施工人员违规现象。”“现在气温较高,防暑人

丹你要随身携带,现场施工人员高温防护措施一定要做好监护,有情况随时联系我。”作业现场,张尚英反复叮嘱现场监管人员。

随着年度检修进入“倒计时”,奥炉熔炼车间“早准备、早行动、早落实”,紧盯检修关键环节,合理安排,精心备战“战”。动力中心南门,大修备件已经由仓库运至现场。起重工按照指示将校验后的安全阀摆放整齐,岗位工作人员依照进单仔细核对,管径、压力等级、下次校验时间、校验编号、出厂编号等信息详细列在册。

而此时,张尚英已经进入空压站。走进站内,设备运转的轰鸣声随

即入耳,各台设备正常运转着。张尚英在转炉风机控制柜前指导新进的职校生学习现场操作。让经验丰富的技能人员参与“导师带徒”活动,同时以考促学,每月组织岗位技能考试,推动“导师带徒”活动的深入开展已经成为这个公司奥炉熔炼车间的品牌活动。

“师傅认真教,徒弟努力学”,张尚英笑着说。“现在上班和过去不一样了,别看我们的岗位工人四五十岁,学习劲头可足了。不学就意味着淘汰,现在生产和环保要求都很高,稍有疏忽就会酿成事故,工作压力都转化成了大家学习进步的动力。”

萨百灵 赵丽



金威铜业分公司粗轧机组操作室内职工正在操作作业。金威铜业分公司粗轧机组共有正式员工7人,机组成员面对机组进口设备复杂、操控难度大的困难,抱团进取,在干中学,学中干,积极做到凡事都要尽心,凡事都要精心。他们的敬业和辛苦付出,换来了亮丽的生产答卷,在2018年粗轧机组产量和质量再创新高的基础上,又为今年目前全厂板带产品再创新高发挥了重要作用。

王红平 黄军平 摄



张家港联合铜业公司以 导师带徒 推动企业技术进步

5月31日,张家港联合铜业公司电工高级技师、动力车间维修班班长丁俊苗正在带领徒弟对精炼车间阳极炉圆盘浇铸机定量浇铸液压系统进行最后的调试。近年来,随着传统产业升级改造步伐的加快,这个公司通过劳模创新工作室、技师工作团队等平台载体,加大了导师带徒的培训力度,采取一对一和1+N的工作机制,有效缓解了技术工人青黄不接的难题,不仅锻炼了技术工人队伍,而且有力推动了企业技术进步。

杨学文 摄

汤菁