

# 亮点纷呈检修战

5月13日至5月17日,冬瓜山铜矿在全矿范围开展为期5天的设备检修。面对这场年度设备大修战,充填工区各岗位职工倾力投入和真情付出,展现出亮点纷呈的大修场景。

### 筑坝“工装”秀

大修中的采场筑坝施工,每一袋筑坝材料需要人工一锹锹装袋,装满的一包包沙袋,同样是要依靠人工手搬肩扛。在井下负930米中段62-2号采场筑坝现场,受环境通风和充填水化热影响,这里通风不畅、空气闷热。“重体力劳动遇上高温高温的现场环境,最痛快的想法就是赤膊上阵。”充填班副班长高生不无感慨地说道,“但是,现如今在井下光着膀子干活,有悖于职业健康管理规定,是一种不安全行为。”为了避免班中长时间穿着厚实汗透的长袖工作服,高生在大修前,从家中翻找出穿旧的短袖褂、短袖衫之类的衣物摆放在更衣柜,每天挑选几件带到井下换着穿。“轻装上阵”的他动员工友说:“这个季

节容易感冒,大伙不妨多带几套不穿的短袖衫,干活时穿着凉快。”于是在检修作业、班中就餐和收工下班的每一个环节,人人都穿出不同款式的工装。一道道筑坝施工现场,如同一场场精彩时装表演展,大家以最佳“装”态,投入到忙碌的大修施工中。

### 最美“送餐哥”

在此次设备大修中,井下充填工杨金山担负着全区五个班组班中餐配送任务。每天七时,“送餐哥”杨金山就来到单位,他要详细翻看当班的工作安排记录,第一时间了解井下作业地点分布情况,对每个岗位所在位置做到心中有数。“班中餐”配送环节的清洁卫生,不仅影响到工友就餐心情,更关系到大家的就餐健康。为防止路途中出现饭菜泼洒或菜汤渗漏等不卫生现象,杨金山用几块白净的泡沫板和清洗干净的编织袋拼装成箩筐里,别出心裁地制作出既隔热保温,又能防碰撞泼洒的便当盒,让工友的每一口“班中餐”都吃得干

净放心。再过几个月,就到了杨金山的退休年龄。每每提及“退休”话题,杨师傅总是流露出太多不舍与眷念之情,他说:“等到下一个年度设备大修时,我将退休告别工作了近40年的矿山,我从来没有像现在这样强烈感受到工友情、矿山美的挚爱情。”在大修期间,每天准时吃上热腾腾饭菜的青工小许,情真意切地说道:“杨师傅肩头沉甸甸的班中餐担子,一头是他对工友的挚爱情谊,一头是他对工作的尽职担当,他是我们最美‘送餐哥’。”

### “红色强磁场”

充填管道拆移、安装大修中,每新安装一处管道,需要重新对沿线管道进行“外围加固”。现行的U型卡箍加固与定点焊接加固法,虽然牢固,但是给后期的管道拆移带来很大麻烦,还特别浪费。“管道外围加固,类似于停靠在斜坡道的车辆,其前后轮胎得垫一大块木楔,才能阻刹惯性运动。”充填维修班共

产党员吴威会带着这一思考,连吃饭睡觉都在想办法、动脑筋。功夫不负有心人,他所摸索出的梯形木楔管道加固方法,不仅省时省力,还可以多次重复使用,有效破解原先主管道加固工序多、易消耗的难题。

大修中的“党员攻关”解难题,如同一股“红色强磁场”,带动和影响身边工友攻坚克难的高涨热情。为攻关蜿蜒绵长的充填管线在充填过程中存在抖动移位等不安全现象,充填维修工刘晖在管道大修中,通过有针对性地分析与研判,一改原先对主管道“强行”捆绑或单一加固的检修方式,采取灵活多变的“斜拉”“支架”等管道稳固方法,有效“驯服”远距离管道“多动症”故障,既保障了生产安全,也延长了管道使用寿命。

亮点纷呈的设备大修战,带来了服务提速、大修增效的良好势头,全区所梳理的各个检修项目,均保质保量、安全有序完工。

汪为琳

## 金隆铜业公司 总降提前对变电降温设施进行维保

本报讯 为应对即将来临的夏季高温天气,金隆铜业公司动力车间总降提前开始全面检查变电所6千伏高压室的空调制冷效果,确保冷气正常,保障电力设备安全运行。

动力车间为该公司所有生产和办公场所提供电力供应。夏天的高温环境会对电力设备产生负面影响,所以高压室等电力设备空间都配置了空调,保持温度稳定,保证设备正常工作。为了防患于未然,避免因天热时空调不能正常运行而影响设备安全,该车间未雨绸缪,把工作做在前头,于五月中旬开启全部空调,检验制冷效果,并多次与空调维保单位联系沟通,根据维保人员建议,组织职工对机组的外机散热片以及内机过滤网进行清洗。同时,要求班组每班次点检,及时汇报空调运行状况,保证正常运行,为夏季来临做好前期预防维护工作。

赵俊

## 铜冠铜箔公司 积极做好强降雨应对工作

本报讯 5月24日开始,安徽地区普降大雨,铜冠铜箔公司立即行动,全力做好强降雨应对、防范工作,有效处置强降雨带来的汛情及其他突发事件。

一是及时掌握天气变化等信息并发布相关预警,迅速高效处置强降雨带来的汛情及其他突发事件;二是加强值班监控,做好供电电力系统事故预想,落实灾害预防、预警措施,确保电网安全稳定运行;三是开展重点要害部位“特巡”,对防排水系统等重点部位及时巡视检查,及时处理问题。暴雨过后,及时报告设备受雨水冲刷情况及设备运行情况,快速消除险情;四是做好应急处置准备。认真做好抢险队伍、救援装备和物资等应急准备工作。

何亮

## 铜山铜矿分公司 开展特种设备安全隐患排查治理工作

本报讯 为进一步强化特种设备安全风险管控,消除特种设备安全隐患,有效预防特种设备安全事故的发生,日前,铜山铜矿分公司制定《特种设备安全隐患排查治理活动方案》,对在用特种设备进行全面细致彻底排查。

此次排查治理工作为期三个月,主要围绕特种设备“三落实、两有证、一检验、一预案、一台账”的要求,重点检查特种设备使用证、设备人员作业证、规章制度、维护保养和日常点检等情况。同时,该公司以此次活动开展为契机,重点对矿区内厂房、仓库、压风机房、厂区内车辆等重点管控区域、人员集中区域的特种设备安全进行检查,加强特种设备岗位操作人员安全教育及操作技能培训,杜绝特种设备作业人员“无证上岗”“违章操作”等行为。据了解,通过此次活动的开展,该公司对现有特种设备安全运行情况有了全面的掌握,对规范特种设备管理起到了重要作用。下一步将依据检查中发现的隐患情况,切实将隐患整改落到实处,完善所需材料,同时继续加大特种设备的日常安全检查力度,确保特种设备运行安全。

刘少结



冬瓜山铜矿充填工区,每周二雷打不动召开班组安全例会,对上一周班组工作进行小结,同时为下一周安全生产排兵布阵。而5月21日召开的班组例会却一改惯例,生产小结、工作部署会议程序,在娓娓道来的点评声中逐项进行。

该区自5月份召开每周班组安全例会时,一改原先班组长口头汇报式会议内容,采用“情景模拟”会议方式,对各班组成员所做工作、隐患排查、存在不足等事项展开互动讨论,即让班组长先书写班组工作小结,并由区长逐一点评、解读。此举从“字里行间”综合考评出每一位兵头将尾的文化素养,也真实检验出班组长求真务实

的管理作风,同时也从另一侧面反映出区部对生产衔接的全面了解。

“维修班组提交的班组例会书面小结,详细列举了上一周开展的充填中段巷道照明、通风设施、动力维修等所涉及的线缆铺设、控制开关安装整改施工,不仅注重环境亮化,同时充分考虑整改后供用电设施,既完全符合现场安全环保要求,也更加有利于节能降耗效果的工作方法,值得其他班组借鉴。”当区长刘宏庆在点评维修班组进行巷道供用电设施5S精益化整改治理工作中,实现环境亮化、现场安全、节能降耗“三同步”的做法时,为之竖起“点赞”的大拇指。

充填生产班组书面小结里,着重强调上一周工作。青工小李进入作业面时,未规范佩戴防护口罩的一起不安全行为出现,这起不安全行为处罚,属于扣除行为人为1分分值的低级认定,

## 班组会上“点评声”

但是书面小结中对这起不安全行为却是用了较多“浓墨重彩”的词句。区长刘宏庆深入浅出地点评道:“保持‘高压’态势抓安全生产是毋庸置疑的,安全工作一定要从小处、细处抓严抓实。”刘区长还郑重强调,不安全行为查处,应属于班组常态化管理范畴,可以举一反三地在二次派班会上学习教育,班组例会上应多着重介绍好的工作经验或为亟待解决的生产难题“发声”。

“看似普通的一份班组小结,却使班组长在日常工作中是否存在打官腔、说套话等不作为现象,一目了然。”充填五班班组长刘世平颇有感触地说道:“‘点评式’班组例会,让我深刻认识只有真正用心熟悉现场、了解现场、掌握现场,才能更加透彻细致地抓好班组安全工作。”

汪为琳

## 霍书浩：青年中的岗位小能手



1994年出生,2016年从江西理工大学机械工程专业毕业,“90后”的霍书浩进入铜冠(庐江)矿业公司动力运转中心参加工作不到3个年头。可就在这短短几年时间里,霍书浩便获得了该公司授予的“青年岗位能手”称号。

### 勤跑勤问勤学渐成行家里手

2018年年初,霍书浩去武汉扬子江泵业出差。在生产现场,他观看了水泵返厂维修处理的过程,如何拆解、维修、安装……霍书浩看得专注仔细。为了尽可能地探究水泵的内部结构和工作原理,霍书浩向维修师傅请教,“水泵出现损坏的原因”“日常怎样维护保养”“如何判断水泵易损件(如平衡盘)的磨损情况”……他作了厚厚一沓笔记。

回矿后,霍书浩将所学所得消化梳理,为水电班组成员一一讲解。大修的水泵返回厂矿后,他便和维修班员一同安装,熟悉安装流程、对轮找正方法,霍书浩慢慢熟悉上了手。

2018年3月和6月,该公司主井进行了两次首绳收绳,同年8月,副井进行首绳收绳,霍书浩都参与其中。

副井首绳收绳期间,调绳器出现了机

械故障,霍书浩拆开检查,发现齿轮磨损严重,更换后顺利解决问题,保证了副井收绳的正常进行。

### 小改小革成为改造能手

霍书浩是一个乐于思考,也善于思考的人,在工作中遇到问题他总爱自己捣鼓。

针对负910米中段矿废电振下矿速度慢,不能满足主井箕斗提矿速度的情况,他协同维修人员对电振进行改进。通过加高电振漏斗的眉线、增大下矿角度,加快了电振下矿速度,达到设计的提矿要求。

负850米中段破碎硐室溜破系统初试时发现供矿速度慢,远不能满足破碎机处理量。他外出考察冬瓜山铜矿的电振并与设计院沟通后,提出“将电振改为两个单台板振驱动给矿机,并将下矿角度加大为23度”。改造后的电振下矿速度大幅加快,完全满足了破碎机需求。

由于该公司提矿量大,计量斗和箕斗内的衬板磨损较快,尤其冲击面处的衬板更是更换频繁。在与维修人员一同更换衬板后,霍书浩发现,在冲击面处增加一块挂板、制作沉矿槽,同时将衬板材质改为HD500的高强耐磨板可以解决这一难题。整改后,衬板寿命延长至原先的两三倍,不仅维修时间节约了,维修人员的劳动量也下降了。

萨百灵

王树辰

## 工程技术分公司认真开展党日活动

本报讯 5月份党员活动日这一天,走进工程技术分公司机关党支部党员活动室,该党支部采用“老办法+小举措”的方式,改变活动方式,合“主题、讨论、收获”于一体,鼓励党员学起来、动起来、用起来。

党员们在集中观看远程学习教育视频、学习近期相关文件后,结合该公司开展的党员“学习之星”活动,有针对性地开展学习研讨与交流,党员互动交流气氛热烈,收获满满。“学习强国”平台最近新出了“挑战答题”模块,党史理论、诗词歌赋、天文地理等知识

方盼

## 铜冠池州资源公司开展防控风险创新活动

本报讯 近日,铜冠池州资源公司积极开展精准风险管控活动,拉开了该公司“强化意识,防控风险”活动管理创新序幕。

这一创新活动主旨,在于认真贯彻落实该公司2019年度“强化意识,防控风险”活动实施方案,进一步规范和加强对危险性较大设备使用环节的管理,防止和避免设备事故的发生,保障操作人员生命安全,不断提升公司安全环保管理水平,实现安全风险有效防控。

该活动主要是对危险性较大设备的作业人员的持证情况开展调查,找出危险性较大设备的持证管理和运行存在的灰色地带,提出精准的解决方案,利用成熟的技术手段对其进行精

准的风险防控。操作人员经培训合格取证,在对设备进行操作前,由用户终端通过人脸、指纹等生物信息进行身份认证。未通过认证的,设备将不能开机,杜绝无证操作,确保终端开关柜与公司“二位一体”“三位一体”深度融合,为后期的智能矿山建设奠定基础。

“该项目是2016年我公司的一个管理创新项目,参加了第五届中国创新创业大赛,以池州市第一名的成绩晋级安徽省决赛。”该活动项目负责人胡昔兵介绍,“对于这一创新成果,在知识产权保护方面,此项目已获得授权实用新型专利4项,6项发明专利进入实质性审查阶段,同时获得1项软件著作权登记,发表论文1篇。”

江君 黄芳琴

## 金冠铜业分公司精炼车间圆满完成竖炉冷修任务

本报讯 日前,金冠铜业分公司精炼车间历时7天按计划圆满完成竖炉冷修任务。上一炉期竖炉经过两个多月的连续生产,炉体工作层耐火砖损耗较严重,尤其是A7烧嘴砖烧损破碎,对生产影响较大。为确保竖炉安

全生产,这个车间根据现场残极库存及实际生产时序,提前拟定计划,合理安排竖炉及时停炉冷修,并重点对竖炉C排以下炉体进行重新砌筑及对其他受损部位进行了修补。

赵龙



金冠铜业分公司奥炉硫酸车间党支部利用党员活动日组织全体党员开展“学习强国”学习平台学习应用经验分享主题活动,以更好地引导和帮助党员养成良好的学习兴趣和在学习方法,促进党员综合素质提升。

张煜 摄



铜冠(庐江)矿业公司职工正在清理废旧物资(如图)。为进一步整合资源,最大限度地发挥废旧物资的再利用价值,日前,该公司按照集团公司“阳光工程”相关规定,启动了废旧物资处置销售工作,最终由金神耐磨公司承接了此项任务。

吴树华 黄从娥 摄



5月21日,技术中心针对义务消防员开展年度消防安全培训,以提升他们的消防安全知识储备,提高其应对突发灾害事故及危险面前“三知四会”的能力。培训结束后,参训人员对该中心消防安全隐患进行了全面排查整改。

萨百灵 陈梦秋 摄