

外拓市场 内强管理

铜冠池州公司九华港航分公司产量屡创新高

本报讯 截至日前,铜冠有色池州公司九华港航分公司装卸各类货物326万吨,比2018年同期增长134万吨,增幅为69.79%;实现销售收入1730万元,比去年同期增长92%。通过强化结算跟踪,本年度货款回笼率达到100%。

今年以来,九华港航分公司以“保主保重,兼顾散小”的原则组织市场货源,保障生产任务计划顺利实施。农历正月未过,该公司就积极走访9家矿山、加工厂,洽谈今年合作事宜,了解客户所思所想,积极应对市场变化。通过努力,社会货源逐月提高,4月份产量已突破80万吨大关。

该公司在生产过程中始终秉承“安全第一,环保优先”的理念,卫生责任区实行网格化管理,责任到人,不留死角。委派专人动态巡查,督促货物物料全覆盖,作业场所及道路清扫,洒水车、喷淋始终以降尘为目标。狠抓汽车超载,危化品泊位作业人员严格按章作业。今年以来组织对应急预案进行了3次集中学习,根据实际补充制定了“货车自燃应急预案”,并适时组织演练。

在货源比较充足的时候,调度、作业平台、外协公司及运输公司实行无缝对接,科学、合理调度安排货物装卸计划。加强现场交通指挥管理,为现场工作人

员配置了反光背心和裁判哨,在车流量大时及时疏导汽车,保障车辆行驶安全、有序,按时完成了各类货物转运任务。

该公司始终把提供优质服务作为第一要务,通过会议、培训、学习统一思想,通过日常检查、与客户沟通、开展“质量服务月”专项活动以及开展月度“服务之星”评选等系列活动优化提升服务行为,使公司的市场美誉度进一步得到提升。加大廉洁、监督宣传,在平台作业区办公室、磅房值班室张贴“廉洁监督告知书”,主动接受客户监督,杜绝任何“吃拿卡要”行为。

此外,该公司积极响应集团公司

“降本增效”号召,强化全员成本意识,学会精打细算,杜绝出现“跑冒滴漏”现象的发生。同时认真检查港区內所有的水电表,保证其计量的准确性。编制《九华港航分公司用电管理若干规定》,并贯彻实施,安装喷淋定时开关,节约用水用电。

该公司还以“劳模工作室”为载体,积极实施小改小革,牵头开展QC活动,以废旧轮胎替代护舷,可节约成本10万元以上。劳模工作室每季度组织一场安全环保讲座,极大提高了员工学习工作的主动性和积极性。

胡 淳

金冠铜业分公司奥炉熔炼车间及时消除柳絮影响保障安全生产

本报讯 近一段时间,漫天飞舞的杨花柳絮不仅给人们的生活带来不便,也对安全生产带来了一些隐患。日前,金冠铜业分公司奥炉熔炼车间抢抓奥炉提枪生产间隙,组织人员吹扫清理奥炉风机自洁式过滤器滤芯上吸附的柳絮,及时消除隐患,保障设备平稳运行。与此同时,该车间针对柳絮易燃的特性,落实要求生产各区域及时加大现场环境卫生及柳絮清理清扫,消除火患,保障安全生产。

许海燕

质量检验中心举办员工廉洁教育专题讲座

本报讯 为进一步深化员工岗位责任和廉洁风险意识,营造风清气正的从业环境,5月16日,质量检验中心举办员工廉洁从业专题讲座,共60余人现场聆听了讲座。此次讲座邀请了安徽徽风律师事务所的汪小马律师前来授课,重点围绕国有企业职务犯罪主体及特点、国有企业职务犯罪案件环节及表现、违纪与犯罪的区别、对违法党员纪律处分和违反公司规章规定的处理等内容进行了论述。

吴美娜

金冠铜业分公司开展消防综合演练

本报讯 随着指挥员一声令下,伴随着“突如其来的火情”警报声,驻扎在稀贵车间的保卫人员闻警后第一时间赶到着火现场,联合生产骨干用灭火器对“初期火险”进行扑救。眼看“火势越来越大,危险正一步步逼近”,指挥员随即下达紧急撤离命令,分散在三个生产工序岗位上的百余名职工在各工序负责人的指挥下,紧急有序撤离到紧急疏散点……为强化意识、防控风险,5月22日上午,金冠铜业分公司在稀贵车间组织近130人开展了消防综合演练,有效检验了该公司消防预案的可行性、可操作性。该公司当日还邀请了属地开发区公安分局相关领导给予演练现场指导。

王永明 姚成彰

金隆铜业公司渣选车间选矿药剂管理卓有成效

本报讯 金隆铜业公司渣选车间加强药剂现场管理,积极改进药剂存储、配置、加药系统等设备设施,提升了药剂利用率。该车间积极改进配药设备设施,对药剂间地面进行改造,保持地面平整无渗漏。药剂搅拌桶密封后,黄药的配制改为通过液位控制进行,配制的水溶液浓度更加精准,促进了选矿生产过程控制的稳定。日常工作中,严格抓好选矿药剂的使用管理,提高药剂利用率。通过一系列改进和管理措施后,环境进一步改善,药剂单耗进一步降低。

陶 洪



铜冠电工公司职工日前正在进行漆包机技术改造。今年以来,铜冠电工公司加大对漆包线生产过程中产生的废气治理,采用低温三次催化燃烧吸附技术处理漆包线尾气,保证了废气在漆包机烘炉内燃烧更充分。并通过漆包机环保节能改造,使产品单位能耗下降三分之二,挥发性有机化合物下降50%以上。该项技术的应用走在国内漆包线行业前列,处理后废气排放量低于国家标准。

王红平 华伟 摄

铜陵市委党校调研金隆铜业公司产业转型升级

本报讯 5月21日,铜陵市委党校教育长凌涛带领该校班子成员以及众多教授学者到金隆铜业公司调研产业转型升级。该公司经理文燕在交流会上,详细介绍了公司的生产工艺和流程,并回答了党校调研组成员对生产技术情况的相关提问。该公司党委书记梁海卫在交流会上介绍了铜陵有色铜冶炼及其技术进步的历史,着重回顾了新中国第一座冶炼厂的建设生产以及金隆铜业公司诞生、壮大过程。

市委党校教育长凌涛对金隆铜业公司先进的生产工艺赞赏不已。她认为该公司的产业转型升级非常成功,体现在经济效益良好、社会效益突出、环境生态友好、企业和谐发展等诸多方面,是铜陵企业的优秀代表,为全市企业的绿色健康发展提供了借鉴范本。交流结束后,党校调研组成员还深入该公司电解车间生产现场,实地察看了解电解铜产品的生产、装运过程,并到稀贵车间观看了黄金、白银以及铂、钨、钼等稀贵金属产品,感受从原料到金银的神奇转变升级之路。

章 庆

铜山铜矿分公司党委精减会议重实效

本报讯 5月10日,铜山铜矿分公司党委采取“两会合一”的方式召开工作例会和党支部书记例会,总结党建工作中的好经验、好的做法,交流思想,查找不足,研究部署下一阶段党建工作重点。

此次会议也是该公司认真贯彻落实集团公司党委“严规矩、强监督、转作风”,坚决反对形式主义和官僚主义,提倡少开会、开短会、重实效的要求,精简会议议程、缩短会议时间、提高会议效率的具体体现。会上,该公司党委针对各基层党支部在抓好当前及今后一段时期内党建工作中遇到的问题,同大家面对面进行交流讨论,共商解决问题对策,并对做好下一阶段党建工作提出具体要求。一是持续开展好“学习强国”学习平台建设,并将

义,提倡少开会、开短会、重实效的要求,精简会议议程、缩短会议时间、提高会议效率的具体体现。会上,该公司党委针对各基层党支部在抓好当前及今后一段时期内党建工作中遇到的问题,同大家面对面进行交流讨论,共商解决问题对策,并对做好下一阶段党建工作提出具体要求。一是持续开展好“学习强国”学习平台建设,并将

“学习强国”学习平台向全公司党外人士拓展;二是开展好分公司领导干部送党课、党支部书记互授党课活动;三是扎实做好基层党支部换届工作;四是抓好抓实“意识形态”和“网络意识形态”工作;五是抓好党支部标准化建设和党建品牌创建活动,持续推进党建工作质量提升。

张 霞

铜冠(庐江)矿业公司负530米中段“五井”全线贯通

本报讯 5月5日夜班,随着地层深处一声炮响,由铜冠矿建公司承建的铜冠(庐江)矿业公司负530米中段风台山回风巷与北风井马头门实现精准贯通,提前十天完成节点目标。至此,该中段主井、副井、南风井、北风井、进风井“五井”实现全线贯通,为后续风台山探矿、开拓和采矿工程提供了大循环通风条件和良好的施工环境。

随着集团公司重点工程铜冠(庐江)矿业公司正式建成投产,为满足日产一万吨矿石量的需求,井下采场开始逐步上移,因此负530米及以上中段段的开拓工程就成为重中之重。为确保重点工程建设进度,承担施工任务的铜冠矿建公司沙溪项目部在该公司的科学筹划、精心布局下,发扬铜冠矿建人英勇善战、不怕吃苦、乐于奉献的精神,在保证施工安全和质量的前提下,一次次交出满意答卷:2017年12

月18日早班,副井石门巷与进风井实现贯通,提前7天完成矿方重点工程时间节点任务;2018年10月10日夜班,副井与南风井实现精准贯通,贯通长度达1073米,较矿方重点工程节点目标提前5天。

而最难打的硬仗就是最后一条巷道——副井与北风井主运输巷的贯通,贯通长度达1538米,矿方下达的重点工程时间节点目标是2019年5月15日。面对时间紧、任务重以及长距离独头掘进温度高、通风条件差等不利因素,该项目部精心组织,合理安排,抽调最擅长掘进的班组承担掘进任务,打眼、响炮、出矸实现无缝对接,形成了两天三炮、月进尺100米的高效率掘进,并实行每天日报制。随着掘进的深入,出现了越来越多的裸巷,项目部狠抓安全控制。为了不影响掘进进度,掘进区队边掘进边锚网支护,锚网距离掌

子面不得超过20米,同时在掌子面20米以内采用液压木作爲临时性支护,确保顶板安全无虞;长距离独头掘进,作业面温度非常高,加上空气难以流动,即使是寒冬腊月时节,迎头作业人员都是汗流浹背,鞋子里流的都是汗水。为了解决通风降温问题,项目部将采区负530米至负650米中段主溜井采用反井钻施工以提供新鲜风源,再通过风机压送至迎头;为保证施工质量,项目部强化技术跟踪服务,在巷道掘进还剩200米时,测量技术人员及时进行巷道导线复测和导线陀螺边检核,确保巷道掘进方位及高程误差在允许范围之内。

负530米中段实现“五井”贯通,凝聚了铜冠矿建人的智慧和汗水,更为沙溪铜矿实现日产一万吨矿石量的目标创造了先决条件。

曾红林 李 勇

金冠铜业铜阳极泥项目产出第一批合格脱铜阳极泥

本报讯 5月17日,由设计院承担设计的金冠铜业铜阳极泥项目浸出工序带负荷试车,顺利产出第一批合格脱铜阳极泥,总量约4吨。

金冠铜业铜阳极泥项目,设计规模为年处理铜阳极泥5000吨,设计采用“压力浸铜—卡尔多炉粗炼—高电流密度银电

解—水溶液氯化+高电流密度金电解”主工艺流程,将铜阳极泥转化为含铜量低于1%的合格脱铜阳极泥。经化验检测,此次产出的脱铜阳极泥含铜量达到合格标准且优于合格标准。高质量合格脱铜阳极泥的产出,标志着该车间浸出工序工艺流程顺利打通。

陈梦秋

铜冠池州资源公司优化“三违”数据库

本报讯 近日,铜冠池州资源公司进一步优化“三违”数据库,规范“三违”行为认定,强化对“三违”行为的管控。

该公司依据相关标准、规程,结合2018年度发生“三违”行为及该公司有关管理制度,按“三违”性质、可能造成的后果及影响程度由轻到重,将“三违”行为分为轻微、一般、较严重、严重四个级别。同时结合企业安全生产实际及专业管理要求,按照性质及作业特点,将“三违”行为按工区、选厂、机关科室

(含辅助车间)三个单元编制认定细则,每个单元包含通用条款和专用条款。此次修订增加“三违”行为认定条款32项,目前“三违”认定细则条款有554条。该公司将“三违”行为数据库汇编于员工安全培训手册,作为员工培训学习教材。“三违”数据库的优化,使管理人员和员工进一步明确了哪些行为是违章,同时为查处违章提供了依据,提高了干部员工防控风险的能力。

江 君 桂义军

铜冠(庐江)矿业公司技能比武展风采

本报讯 近日,铜冠(庐江)矿业公司为推进铲运机设备的运用,提高铲运机司机操作技能水平,在负770米中段采场开展了铲运机操作工技能比武活动,生产一线30多名铲运机操作工在赛场一展风采。此次比武分专业理论

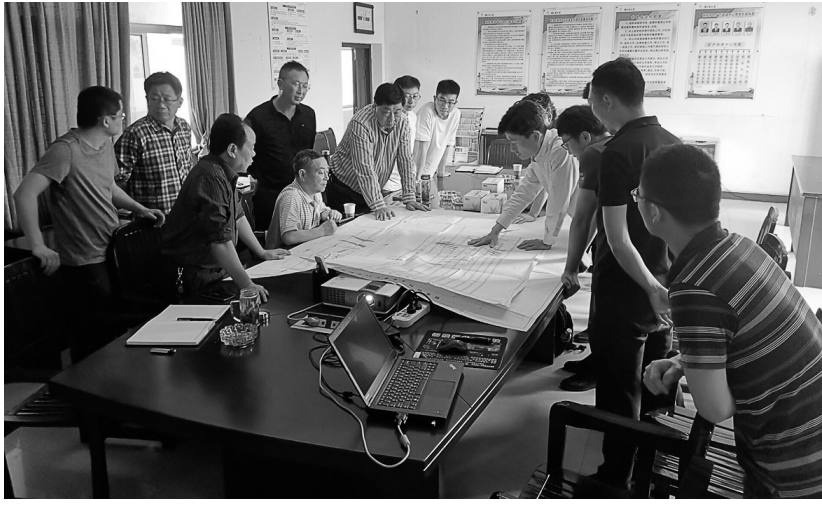
考试和技能实践操作进行。评委根据选手们对铲运机设备的检查、启动、铲矿、卸矿、停车、作业时间规则依次评分,经过激烈角逐,圆满完成此次比武活动。

刘 祥



5月23日上午,集团公司工会组织金隆铜业公司生产技术骨干到铜冠铜箔公司开展标准化班组管理参观交流活动。本次交流活动包括标准化班组管理经验介绍和现场参观两个部分。通过参观交流,促进两公司之间相互学习,从而提升车间管理水平。

何亮 郑敏 摄



5月17日,矿产资源中心召集省地矿局321地质队、合肥工业大学及山东正元相关技术人员,召开姚家岭锌多金矿坑(钻)探设计项目对接会,探讨坑(钻)探设计、岩心复查等问题,并对下一步工作提出具体指导意见。

萨百灵 杜建忠 摄



日前,铜冠物流金运分公司承担了铜冠机械公司至有色动力厂热电大件设备的运输任务,该公司精心组织运输力量,积极服务好客户,并按要求顺利完成。图为运输现场。

沈伟 摄



5月22日,仙人桥矿业公司两位员工在新建的药剂系统前调试设备与加药量。该公司利用自身科技力量改造完成的新型药剂加量系统,成为该公司小改小革的又一成果。

江君 周钧 摄