

矿山最美“娘子军”——全国“巾帼文明岗”、冬瓜山铜矿综合楼洗衣班见闻

这里有一支清一色的女工班组,她们承担并保障全矿2200多名职工的日常工作服清洗、洗浴等工作,使矿工每天下井都能穿上干净、舒爽的工作服走上工作岗位,她们默默无闻地奉献着,赢得了大家的尊重,矿工们都亲切地称她们为矿山“最美娘子军”。她们就是冬瓜山铜矿采矿综合楼洗衣班。

当我们走进洗衣班时,首先被洗衣房眼前一排排折叠整齐的工作服所吸引,收集、清洗、烘干、缝补、上架、发放、娴熟的动作,清一色的女工们脸颊笑容灿烂,忙得不亦乐乎。“为了确保矿工们能穿上干爽爽的工作服下井,女工们不怕脏不怕累,抢时间都要把工作服洗出来。”洗衣房的班长操敏热情地告诉

我们。虽然洗衣岗位不起眼,但作用尤为重要。在洗衣房这个岗位上,女工们每天都在与时间“赛跑”,从井下职工脱下工作服的那一刻起,她们就要保证在8小时内把脏衣服洗干净、烘干、叠好并按衣服编号全部整齐上架。一件件交织着污渍和汗水的工作服在她们手中一件件地清洗烘干,一件件叠起上架,一天就是一千多件。这个过程看似简单,殊不知她们每天要弯腰、直起多少次才能将工作全部完成。据统计,这个班组全年共完成工作服洗涤26万余套,月平均2.2万套。

在采访中,我们了解到有的井下生产一线职工下班后,经常急着回家休息,在送洗衣服时不注意掏兜里,经常

把钥匙、手表、现金等财物忘记取下留在衣服里。为避免给职工造成不必要的财物损失,洗衣女工们在清洗每件工作服之前,总要认真地把口袋逐个掏空,唯恐有遗漏的物品。有一回,有个职工下班后急着赶班车回家,就将两千多元的现金忘记落在了工作服兜里,由于粗心大意到第二天上班才想起来。他急忙赶到洗衣房询问,才发现洗衣班的女工发现了兜里的物品后及时交给了班长妥善保管。当 he 从班长手里接过现金时激动得连声道谢。像这样的故事也不知发生了多少次。

在洗衣房墙上有一块印有“服务就是传递快乐”的标牌。我们看见这群快乐工作的女工们不停地穿梭于洗衣设备与

衣物存放架之间,干得认真仔细。由于矿工们的工作服是棉质的,在经过多次洗涤之后,印在上面的号码容易变得模糊。为了让工作服能够“对号入座”上架,她们就利用闲暇时间在2000多套衣服的纽扣上刻上职工的工牌号。此外,她们还配备了缝纫机、针线,扣子掉了,她们就缝上,衣服破了,她们就补好,最后叠好整齐上架。她们说:“让工友们穿着干净整洁的工作服下井,是我们洗衣工的职责,再苦再累我们也要做好本职工作。”

多年来,这个班组先后荣获全国“巾帼文明岗”、省和市“巾帼文明岗”“学比争创”等多项先进集体称号。贴在墙上“服务就是传递快乐”那醒目的标牌,或许是最好的诠释。 吴冬升

金隆铜业公司电解车间开展应急安全演练

本报讯 为进一步加强安全生产应急救援工作,提高安全生产应急管理水平 and 救援能力,日前,金隆铜业公司电解车间先后组织了各运转班组进行“电解液泄漏应急处置专项演练”。演练模拟电解课在正常生产过程中电解液管道发生泄漏,PLC点检发现,启动应急处置预案,成功抢险。在演练中,参演人员纪律严明,动作规范,通力合作,演练达到了预期目的。通过演练,该车间运转员工进一步熟悉了电解液应急处置预案,检验了应急预案的科学性和可操作性,增强了员工对安全生产事故的预防意识,锻炼了应急队伍的能力,积累了实战经验。 沙德春

铜冠矿建公司冬瓜山项目部开展消防器材使用实战演练

本报讯 为做好项目部范围内火灾事故的应急救援工作,增强员工的消防安全意识,铜冠矿建公司冬瓜山项目部于5月17日上午开展了一次消防器材使用和自救器使用的实战演练。演练共分为三个部分,一是对MFZ/ABC4型干粉灭火器正确使用方法的讲解,让参加演练人员能熟悉使用方法,正确掌握灭火步骤;二是对压缩氧自救器如何快速打开佩戴自救进行演练;三是对着火点进行有效扑灭的实战演练。通过此次演练活动,强化了项目部消防应急处置能力,使参演人员全部了解了灾害发生时的应对措施,增强了安全意识与自护自救技能,为项目部消防安全管理夯实了基础。 曾红林 单世锁

铜山铜矿分公司清理树障保障供电安全

本报讯 5月15日,铜山铜矿分公司外线组员工对殷汇镇到铜山镇110千伏供电线路沿途影响供电安全的树木进行修剪和砍伐。正值春夏初,树木生长郁郁葱葱,枝繁叶茂,有的影响到供电线路,存在多处供电安全隐患,即树障问题。铜山铜矿分公司联合铜山镇宜化村共同对沿线的树木进行清理排障,有效避免了因雷雨天大风等恶劣天气导致跳闸停电等事故。 余 飞

一场完美的拼搏——铜冠池州资源公司“建安杯”乒乓球比赛侧记

在日前举办的集团公司“建安杯”乒乓球比赛中,铜冠池州资源公司参赛选手优良的作风引人注目。

当日,随着乒乓球的此起彼伏,该公司上场的球员们发出的球声不停扣动着大家的心弦,“好球”“漂亮”,快速旋转的乒乓球越过球网,划出一道美丽的弧线,该公司球手们的表现不时引起阵阵叫好声。当日,该公司2号选手将比分从“3比9”一球球追至“9比9”直至反超赢得比赛,场下队员不遗余力地为其呐喊鼓气加油。虽然队员们在单位职责不同,但此刻大家团结一心。此次比赛共18支代表队、超百名乒乓球爱好者参与,共进行了近200场角逐,池州资源公司球队最终取得了团体第二名的好成绩。“乒乓球虽小,却最能体现拼搏精神。”5月20日,该公司参赛队员们纷纷赞许集团公司这一比赛。队员们通过旋转、速度、落点、力量等要素完美结合,共同演奏了团结、和谐、拼搏、进取的协奏曲,完美诠释了拼搏奉献的企业精神,提高了公司的美誉度,也锻炼了员工素质。

江 君 陈慧君



日前,铜冠铜箔公司工会和团委联合举办“有色梦·劳动美”职工美术书法摄影大赛,共有来自基层的近百份作品参赛。本次活动旨在庆祝建国70周年和集团公司成立70周年,展示铜冠铜箔公司广大职工团结和谐、意气风发、砥砺奋进的精神风貌,打造健康文明、昂扬向上的企业文化。 何亮 吴莹摄

矿产资源中心第四项目部开展“安全培训到一线,技能提升到组员”活动

本报讯 5月17日上午,铜冠(庐江)矿业公司井下施工现场,矿产资源中心第四项目部党员正在向一线员工讲解《钻探工岗位安全操作规程》,演示如何“找帮顶顶”,减少物的不安全状态。这是该项目部今年开展的“安全培训到一线,技能提升到组员”活动的一个缩影。

“进一步树牢安全发展理念,提高岗位操作技能,消除安全隐患”,该项目部以开展的“强化意识,防控风险”活动为契机,组织党员带头学习安全

技能、带头管安全、带头落实安全措施,不断夯实安全管理基础,在全面提高员工安全意识和安全生产技能水平的过程中,充分发挥党员先锋模范作用。

在活动中,党员充当岗位安全宣讲员,深入班组深入解读钻探安全操作规程及钻探工岗位职责,让员工学得清楚,听得明白,不断提高全员安全意识和自我防护技能。同时,党员积极承担着岗位的安全管理职责,到施工现场开展“找帮顶顶”等各项班前安

全确认技能培训,带领班组以“零事故、零违章、零隐患”为目标,做好安全生产各项工作。

此外,在持续提升安全管理水平、提高全员安全意识的基础上,第四项目部党支部加强宣传贯彻先进安全理念,强化安全文化建设,持续发挥党员在安全管理工作中“领跑者”和“领头羊”的作用,以点带面,带动广大员工杜绝“三违”行为,实现“四不伤害”,加深党建与安全生产管理工作的高度融合。 萨百灵 赵跃

铜冠池州公司未雨绸缪做好防汛工作

本报讯 近日,为全面应对即将到来的主汛期,做好汛期安全生产工作,铜冠池州公司未雨绸缪,全面落实防汛物资储备责任,提前开展了防汛储备物资大检查 and 督查,抓好预案和度汛方案的完善,同时以防汛防台体系规范化长效管理为抓手,进一步提升防汛防灾能力。

该公司突出防汛物资的检查和准备工作重点,不打无准备之仗。加强防

汛储备物资库存管理及防汛备用工程机械车辆的准备,及时做好防汛储备物资采购补库工作,备足各种配套物资,按公司防汛指挥部的要求已储备箩筐、铁锹、扁担、雨衣、长筒胶靴、编织袋等防汛物资,按照不同类别整齐堆放在应急物资储备库。同时,管理人员对现场二级防汛应急物资进行检查逐一登记,确保防汛抢险物资储备达到应急标准。并对防汛备用工程机械和车辆进

仙人桥矿业公司选矿浮选加药系统搬迁改造完工并投入使用

本报讯 日前,仙人桥矿业公司利用自身技术力量顺利完成了选矿浮选加药系统搬迁改造工作,并投入使用。

该公司选矿浮选使用的药剂添加系统是2015年投入生产的。由于连续运行PVC材质管道连接出现不同程度的变形、脱胶、结垢、堵塞、压差和阻力较大及作业环境较差,造成跑冒滴漏现象严重,部分药剂添加量不准等问

题。为了彻底根除这些问题,该公司选矿车间经过研究决定对选矿浮选加药机材料的选型、现场的布局以及工艺流程的优化进行系统性地改造。

为了不影响选矿生产,该车间磨浮工段与维修中心紧密配合,从4月底就着手进行改造前的准备工作。5月初利用三天月度检修的机会在保证完成所有检修任务的前提下对药剂系统题。为了彻底根除这些问题,该公司选矿车间经过研究决定对选矿浮选加药机材料的选型、现场的布局以及工艺流程的优化进行系统性地改造。

“与浓酸打了三十多年交道的李师傅,职业敏感度特别高,尤其是对设备的‘跑冒滴漏’现象。去年7月23日,一吸循环槽底部突然漏酸,李师傅是第一个发现的。”提及李光龙,同事小章很是钦佩。“一吸循环槽底部漏酸,我心里特别着急。安全无小事,第一时间便汇报了上级领导,车间立即安排紧急停车,及时进行了检修,避免了更大事故的发生。”李光龙谈起那天的事,仍记忆犹新。

日常的设备润滑和巡检工作,李光龙俨然是一名技艺高超的“主治医生”。浓密机泥耙跳车,让他来;泵机封漏液,让他来;油杯漏油,还是让他

进行碰头对接,并进行调试。在整个技改过程中,无论是拆除、安装还是更改,每一个环节都严格把关,确保浮选药剂系统保质保量顺利完工。目前,整个改造任务已经结束并投入生产。通过近两周的生产测定,此次药剂系统改造达到了预期效果,为该公司选矿指标的稳定打下了坚实的基础。

江 君 季东良

李光龙的“退休时间表”

来。“马上就要退休了,总觉得要做的事情还有很多。回想起往日与同事们在一起工作的过程,全是满满的收获和感动。每天上班,我都会在‘退休时间表’上打一个勾,时刻提醒着自己要站好这最后一班岗,真的还想着多干几年呢!”聊起自己的工作,李光龙神采奕奕,但表格里透着更多的不舍。

寒来暑往,离别的班车缓缓驶来。23个月,685天,时光在不经意间已走过近两年头。12本润滑记录簿、3份备件库存表,一块抹布、一个油壶、一把油抽,是李光龙辛勤工作的最好见证,也是他留给金冠奥炉最深刻的印记。李光龙初心不忘、恪尽职守、兢兢业业,用挥洒的汗水和满身的油迹诉说着平凡岗位上不平凡的故事。一台台备品备件被收拾齐整,一壶壶润滑油被加入到新的设备中,库房和作业现场一切都井然有序。这是李光龙交出的答卷,虽然并不轰轰烈烈,但也足够精彩。 陈幸欣 章健

铜冠铜箔公司铜箔五六工场实现添加剂完全国产化

本报讯 是否掌握铜箔添加剂的核心技术,是衡量一家电子铜箔企业市场地位的重要指标。日前,铜冠铜箔公司五六工场R列实现添加剂国产化,标志着五六工场三条生产线实现添加剂完全国产化。

该公司党委书记陆冰沪表示:“添加剂是铜箔公司必须掌握的核心技能,它直接决定铜箔产品的主要性能,只有将添加剂的核心技术掌握在我们自己手中,才能保证铜箔公司在市场的领先地位。”

R列全套生产线设备及工艺从韩国引进,自2017年1月投产以来一直使用进口添加剂。核心的添加剂完全依赖进口不仅采购周期长、受外部环境影响大,而且随着客户需求的不断提高,原有的添加剂生产出来的铜箔,其抗拉强度不能满足高端客户的需求,严重影响铜箔公司的高端客户率。铜箔公司开始致力于添加剂国产化。

2018年11月,五六工场成立了国产添加剂党员攻关小组。“我们开始并不顺

利,国产添加剂我们在韩系设备上当时是第一次使用,添加剂配比的选择我们完全是摸着石头过河。”该工场场长王俊义告诉笔者。刚开始切换国产添加剂,系统的生产效能低,与使用进口添加剂比,生产产量降低40%,而且生产出来的铜箔色差严重。产量一直上不去,王俊义他们也是一筹莫展。但他们并不气馁,反复更换添加剂的配比,不停地试验再试验。“十次不行,我们就试验一百次,一千次,别人能做出,我们为什么做不出来?”王俊义说道,“为了能试验成功,我们的两个工段长经常是二十四小时轮流试验。”经过近一年的摸索,他们终于掌握了最佳的添加剂配比与生产参数。

“我们现在生产的出来的铜箔抗拉强度要比用进口添加剂高出百分之十,生产效率、生产产能与进口添加剂一致,国产添加剂已经完全替代进口。”王俊义自豪地说道。 何亮 刘小勇

外国客商到张家港铜业公司考察交流

本报讯 日前,以色列粗铜供应商JB Commodity 相关负责人 Nim Haddani 和 Joshua Diamond 以及迪拜粗铜供应商MIJ 商务经理 Katie Liu 到张家港铜业公司考察交流。张家港铜业公司党政负责人热情接待了Nim Haddani 一行。双方介

绍了公司的发展状况并对未来市场变化进行了深入分析和探讨,最终达成了对未来的合作意愿,进一步拓展新的贸易合作模式。此次洽谈为该公司进一步拓展外贸业务和开拓国际原料市场起到积极的推动作用。

王文浩



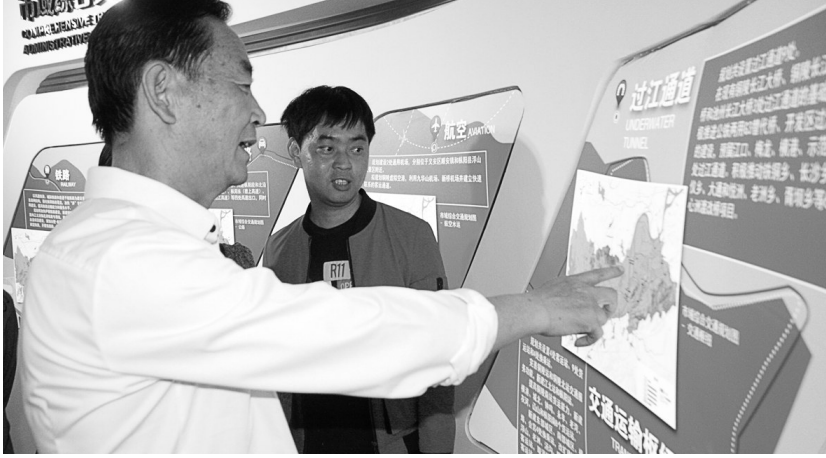
闪速炉是金隆铜业公司铜冶炼的核心设备,保持闪速炉循环水冷却系统正常运转,直接关系到炉体安全,是企业持续生产的重要条件。为保持生产安全有序,该公司定期对闪速炉循环水系统进行检修维护,防止因意外情况发生引发炉体事故。 图为设备维护人员正在对供水阀门进行更换。 章庆 摄



5月8日起,缅甸莱比塘项目对2号旋回破碎机进行大修。作业现场,维修工作人员克服高温、大吨位起吊、作业工艺复杂等困难,于17日上午,圆满完成2号旋回破碎机大修,确保了下一阶段生产工作有序进行。 黄志皓 摄



金威铜业分公司板带分厂SDW20辊机组职工正将手机存放好。金威铜业分公司今年在加强职工生产劳动纪律中,要求职工班中将手机存放到班组或机组指定集中存放处,较好地避免了职工生产作业时因看手机而分神,提高了职工生产专注度。 王红平 黄军平 摄



5月5日,市老新闻工作者协会邀请义安区胥坝乡中洲村17名党员共同参加党日活动。活动中,全体党员先后参观了市博物馆、城市展示馆。图为中洲村党员们看到不久我市将建设通往胥坝乡的“长江通道”高兴地说:“我们的将来生活更加美好!” 殷修武 摄