

# 铜冠铜箔公司三四工场多举措节能降耗出成效



今年以来,面对严峻的市场形势,铜冠铜箔公司铜箔三四工场牢固树立成本意识,立足工场实际,从系统升级改造、节气节电和技改技措方面入手,努力打好“降本增效”组

合拳,成本更低,结构更优的局面正在逐渐形成。

该工场通过利用高峰用电时间安排检修和抛光,利用低谷用电时间溶铜,满负荷开机等措施,峰谷比呈现持续下降趋势。

该工场抓好技改技措,将节能降耗工作抓紧抓实。一季度完成7台表

面处理机纯水自动控制改造工作,此举不仅实现停机自动停水,还有效降低了纯水单耗;完成特种箔溶铜罐的升级改造和铜料的重新布置,改造后不仅提高了溶铜效率,而且有效降低了蒸汽消耗量。该工场将废箔控制作为降低制造成本的关键环节来抓,通过建立废箔统计台账,逐日分析,对各

工段生产数据实时监控,并将结果纳入考核,引导员工树立节约废箔的意识,使成品率稳步提升。

一季度,该工场电单耗同比每吨时下降72度,蒸汽单耗同比每吨下降340千克,纯水单耗同比每吨下降3.8吨,单位产品能源成本同比每吨减少188元。 何亮 潘忠海

# 金隆铜业公司电解课高金阳极板电解生产稳定进行

日前,金隆铜业公司电解课按照该公司统一安排部署,组织处理配比高金矿产出的4万多吨高金阳极板。

鉴于高金阳极板对电解工艺控制要求较高,该电解课高度重视,专门组织召开“高金阳极板处理”专题讨论会,进一步加强装出槽质量,改善阳极板极悬垂,以保证阴极铜质量;加强槽面操作管理,确保单槽流量均匀控制,防止出现异常槽组;加强对添加剂的控制和跟踪,严格控制添加剂加入温度等。

因高金阳极板金含量较高,为避免黄金等贵金属损失,要求电解过程

中需要更加精细化的控制。为此,该电解课于阳极板电解前中期开始取样,并及时送化验,以更加精准地掌握阳极泥贵金属含量。该电解课统筹规划,积极配合上下道工序。对产出的高金阳极泥进行集中装箱并对箱号进行标记,提前做好应对准备,以方便下游工序应对高金阳极泥的生产处理,充分保证金银贵金属直收率和回收率。

据悉,高金阳极板电解生产正有序进行,板面结晶正常,电铜质量良好。截至目前,已产出高金阳极泥50箱,约计80吨。

陈幸欣 占康乐

# 铜冠池州资源公司修订《中层管理人员责任目标考核办法》

为进一步提高中层管理人员的责任意识、担当意识,督促管理人员改进不足,形成有效的激励与自我约束机制,提高工作效率,全面、客观、公正地考核管理人员政治素质和履职尽责情况,近日,铜冠池州资源公司结合该公司实际,修订《中层管理人员责任目标考核办法》。

该考核办法要求管理人员对照该公司年度目标要求,制定年度工作计划,上报该公司审定;考核小组根据各单位职责、目标任务制定考核细则,按季度、年度对履职效果进行评价考核;该公司所属的各单位对照工作职责与目标计划积极履职尽责,次月3日前上报上月度小结,每季末次月5日前上报季度述职述廉工作报告,每年元月5日前上报上年度总结,逾期3日视为不报。对不予考核、考核不合格、考核倒数最后两位的管理人员,考核小组提请该公司党委免职谈话,并视具体情况降职免职。每季末次月20日前,考核小组组织考核,并将考核结果上报该公司党委联席会批准。 江君 程虹



金隆铜业公司利用多种不同载体进行企业宣传,力求取得最好的舆论宣传效果。近日,在该公司两年一度的设备大修中,为进一步激发大修参与人员的工作积极性和主动性,该公司渣选党支部在大修现场醒目位置设置了三块手写的“大修快报”,直观展示大修中的党员表率作用、工程进度情况和员工风采,获得了良好的宣传效果。

陶洪 章庆摄

# 家电市场淡季不淡 新品上市预热“五一”

距离“五一”节消费高峰还有几天,笔者近日走访市场了解到,不少知名家电厂商都赶在春季更新产品或推出全新产品,为即将到来的消费旺季预热。

据悉,仅“黑色家电”这一大品类,从4月初开始就有十多个品牌的五十多款新品上市,其中既包括大尺寸的平板电视,也有智能家庭音响,还有全新的便携式家用投影仪等。这些新品大都在性能上实现了新的升级和突破,可以进一步提高视听体验。以一家国际品牌新推出的平板电视为例,可以在75英寸尺寸屏幕上实现4K显示精度,内置智能操作系统,可以接收丰富的网络资源,再配合语音搜索功能操控电视,使家庭客厅视听体验更具未来感。

与此同时,以空调、洗衣机、小家电等为代表的家居电器品类,近期也有不少高端新品亮相。笔者在一家大型超市看到,一款无线便携吸尘器,充满电后“续航”时间从以往的20分钟提升到一小时,并且配备“动感传感系统”吸头,可以自动感知地板、地毯等不同材质地面,并实时优化吸力和能耗,提高了无线吸尘器的实用性。

据了解,还有一些将在“五一”节期间上市的家电新品,目前已陆续预售,消费者如果提前下单,还可以获得不小的优惠。

# 兵头将尾——张敬忠



张敬忠是铜冠机械公司陶瓷板制造分厂载体班组的班长。作为该公司第一批生产陶瓷板的员工,张敬忠和陶瓷板打交道已经有十多年了。

每当说起陶瓷板,张敬忠总有侃不完的话题。从事过胚体的磨削、成品窑的装窑以及到在胚体的装窑和胚体的检测等,他对陶瓷板的生产烂熟于心,如数家珍。“干一行,就要爱一行”,这是他常说的一句话。一直以来,在工作中,他都潜心摸索载体的生产流程,

钻研载体的生产工艺,把陶瓷板作为他的事业。面对每月繁重的载体生产量,他精心策划、合理安排,细化到每个班每个工位的载体生产量以及每个载窑次的装出窑时间都有明确的数量和时间要求,从而准确控制生产进度。在实际工作中,他严把质量关,每天都对载体进行反复检测,绝不让一块不合格载体放到后道工序。对于生产过程中出现的问题,他都即时解决,时常用记录本把发现的问题和思路写下来。他说:“工作的过程就是学习的过程,只有不断地学习和钻研,才能不断地成长和进步,在激烈的市场竞争中站稳脚跟。”

作为生产一线的班长,张敬忠深知“质量是产品的命脉,是企业的生命”的

道理。他每天不仅对班组成员灌输质量理念、意识,还摸索出了一套自己的方法,通过载体生坯的压制与烧成出窑后的产品作对比,从而系统地对整个载体生产的厚度、平整度,烧成后的变形量、收缩量以及载体窑炉及棚板变形状况都有一个全面的把控,哪个环节尺寸出现了偏差,立即追溯到上一道工序,有效地把住了整个载体生产环节的质量链,起到了事半功倍的效果。在工作之余,他还主动带领员工承担了高分子板的生产制作及分厂的设备维护与维修,不折不扣地起到了兵头将尾的作用。

朴实的形象、诚实的为人、务实的作风,对事业的高度责任心,使他在各种困难极限面前从不退缩,在成绩面前从不自满,始终如一地身先士卒,奋发进取,在平凡的一线岗位上创造了不平凡的业绩。

王园琪 秦蓉

# 配电工们忙碌的周六

4月13日6时,不当班的6名配电工匆匆来到铜冠(庐江)矿业公司110千伏变电站,按时集合。等待他们的,是一场停电事故演练。

“矿区范围停电,设备无法运转,赶紧想办法”,6时15分,该公司机能源室副主任史叶龙快步进来,高声说道。正在值班室的赵圣喆听见号令,立即向调度室汇报停电的具体情况。调度室接到停电事故的电话后,立即通知、安排抢修人员抵达总降配电所,对主供线路进行详查。并电话联系合肥供电公司调,询问事故现象和原因,得知起

于绣冠581主供110千伏线路短路,重合闸失败致使全矿停电后,即刻启动应急预案。

值班人员模拟断开故障线路581进线开关,检查537线路电源供电情况,确认供电完好。“请问是合肥调度中心吗?我是铜冠(庐江)矿业,矿区110千伏绣冠线主供线路停电,请求启用铜冠支备用线路供电。”另一名值班电工王建华已经拨通了合肥调度的电话。

得到对方允许后,在机电能源室和动力运转中心领导的监督下,变电站值

班人员赵圣喆和王建华按照运行方式根据操作规程完成倒闸送电,并实时跟踪投入主变线路运行情况。在确保主副井、南通风机、负800米中央配电所等供电系统供电正常后,调度室逐一通知各基层单位恢复供电。另一侧,抢修人员及时处理故障路线。

该公司相关部门负责人表示,此次演练是一次110千伏的合环倒电,主要为有效控制全站供电系统大面积停电事故,提高处理突发事件的应变能力,确保事故发生时,全体人员能够及时、准确、高效地采取有效措施,最大限度地缩短停电时间,降低事故危害程度,快速恢复供电,保证安全供电。

陈潇 沈阳



4月16日,冬火山铜矿运输区维修人员在井下作业

冬火山铜矿运输区维修人员在井下875米中段修车库矿车车厢内侧安装耐磨护板(如图)。为减少井下10立方米矿车在实际放矿及卸矿运行过程中矿石对车厢造成磨损的现象,该区采用矿车箱体内侧加装一定厚度与尺寸的护板的方法,来延长其使用寿命,并在实际运用中取得了较好效果。

左勇 摄



日前,铜冠冶金分公司开展“增强法纪意识”系列活动

日前,铜冠冶金分公司开展“增强法纪意识、树立文明新风”系列活动。重点围绕增强员工法纪意识,引导员工牢固树立社会主义核心价值观,追求健康、文明的生活方式,积极打造平安冶金、和谐冶金。

孙晓林 摄



铜冠物流金运分公司认真做好为铜陵有色集团生产服务工作

铜冠物流金运分公司认真做好为铜陵有色集团生产服务工作。该分公司日前为金隆铜业公司设备大修提供服务,积极组织运力,想方设法为金隆大修设备提供大件运输条件,较好地完成任务。图为大修设备拆解装车现场。

沈伟 摄



4月23日,铜冠建安安装公司积极开展6S精益管理工作

4月23日,铜冠建安安装公司积极开展6S精益管理工作,开展“整理、整顿、清扫”专项行动,组织人员整理办公区域环境。图为员工正在拔草。

李欣 摄

# “四保一降”划出大修重点

“不安全不生产”“不环保不生产”——生产中坚守着安全环保底线的金隆公司,将这一理念贯穿到了大修工作中,提出了“安全大修”“绿色大修”口号。

除设立大修及技改对接指挥部及大修及技改对接办公室之外,金隆公司另成立了安环监管组、综合保障组和重点项目组。其中,安环监管组将在每个项目施工前开展“三方确认”,对实施中的项目进行过程监管,一旦发现“三违”问题,不仅立即曝光,还要通报到项目负责人,违规人,要求他们即刻整改,并处以罚款。

对环保的监管则达到了24小时全方位的动态观测。主厂房周围,金山路、电解区域及2号酸库3个内控监测站点,连同环保局设立的新民污水厂站点,对硫酸、冶炼和精炼环节实施大气全天候监测。同时,预警系统将在线监测数据与操控室相连,一旦数值超过设定环保值,系统将会自动报警并责成相关工艺流程降低产能。

而对于外排水的监管则重点放在了硫酸课上,从进到出,每一个环节都将被在线监测。

随拆随清是闪速炉主体拆除中定下的“5S”管理标准,每天产生的废弃条件、固废、危废都会当天清理完毕,这一举措的依据在哪?《报告》中这

些都被纳入综合保障组的职责范畴。

保安全、保环保,也要保质量、保工期。邹辉说:“这次的检修质量关乎公司未来2年的生产经营,我们必须严格按照制定的施工方案作业,按规范及相关标准进行施工质量控制点的验收确认。”施工方案、工作日志、作业图片、影像资料都成为质量验收的重要参考,这些不仅让大修质量“有据可考”,也为今后的各项工作开展提供了宝贵的经验材料。

“一降”指的是降库存。《金隆铜业有限公司2019年度大修准备情况报告》(以下简称《报告》)中明确提出“降库存工作是今年公司的一项重点工作,而大修是消库存的大好时机。”

大修前,金隆公司对库存进行了盘点确认,而这个数据将根据每天的使用情况,由商务部及时更新。尽可能地使用库存备件,减少紧急采购计划,以提高增效为目标,降库存穿插到了每一个大修工作的环节当中。

大修间隔被拉长至2年

投产22年来,金隆公司在2018年前共实施了12次设备年度大修,并利和大修时机完成了4次产能提升的改造对接工程。此前的大修间隔时间稳定控制在18个月左右。

2019年,金隆公司将大修周期拉长至2年时间。

样指出,2015年大修将闪速炉排风机进、出烟道更换成了316L不锈钢,2017年大修对烟道积灰状况进行了全面的检查,对大修前的重点设备状况进行了评估。在此基础上,公司决定2019年大修推迟到2019年4月,大修间隔按2年控制。并将加强重点设备的管控,每4个月开展1次10小时左右的高效月修。

因此,此次的大修有着极强的针对性,过去2年运行中发现的问题悉数被提上大修日程,闪速炉DCS控制系统改造、转炉PLC动力升级改造、2台蒸汽干燥机大修等主要设备都囊括在内。

“这次(大修)涉及多个大修和技改项目,以及关键工艺环节,与往年大修相比,工作量和难度都有所增加。”从邹辉办公室窗外向外望去,马路对面的两座蓝色厂房之间以一段方型通道相连,邹辉说:“这里面就是闪速炉31号皮带,原料都是通过这条皮带进入干燥机,它也是我们这次大修的重点。”在这次大修中,这条长达340米,经过多次修补,自投产便一直运行着的皮带终将“退役”。

正是因为牵涉的重点、难点多,参与到此次大修中的人员已近2000人,这对正常生产状态下不足1000人的金隆,是个挑战。

金隆公司为进入核心区域的人员派发特别通行证,严格保证关键部位检修的作业空间和安全。

车辆也是如此,在邹辉的电脑上,一份4月16日大修作业车辆信息一览表列明了车辆车牌号、类型、有效年限、所属单位等12项信息。邹辉说:“对于200吨以上的吊车也要提前2天进行作业申请,200吨以下的也要提前1天。”

大修同时,生产也并未完全停止。早在1年以前,金隆公司便将目光后移到生产工序的后半段,以外购的3万吨阳极板确保大修期间电解满负荷生产。

2019年大修承前启后,关系到未来2年生产系统的稳定运行,其重要程度大家都看在眼里。邹辉说:“我们按照进度安排,张贴关键路线,对施工进度把控细化到1个小时,并据此进行动态调整。”每个项目在每小时内推进多少,如何推进,是否存在迟滞现象及其原因都要有明确说明。

例会被定在了每天下午的4点,当天的检修情况、出现的问题协调,第二天的工作安排都是例会需要解决的,这场会议里有大修指挥部和重点项目组的成员,以及施工、设计单位的负责人。

大修将带来工艺条件的变化,这一点金隆公司进行了提前部署,SOP修改和操作培训被前置。其中,因渣口抬高100毫米而改变的闪速炉本体作业要求引起了特别关注。大修后,渣层加厚,“在渣口放渣时禁止带铜”成为新的操作规范。

萨百灵 章庆