铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2019年4月11日 星期四 农历己亥年三月初七 第4221期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4538期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

张文华和他的技师工作室

张文华从事机械维修已有30多年,现在是金冠铜业分公司保全车间维修班班长。今年50出头的张文华虽个头不高,但他那沉稳憨厚的眼神在给人以信任的同时,却也难掩其执拗的一面。这也许正是一个从技校毕业的普通维修工,通过自己多年摸爬滚打的努力,成长为一名高级钳工技师的原因。笔者走近他,是因为去年7月这个公司保全车间成立了"张文华技师工作室",目前已解决了不少设备故障难题,因而想去采访了解一下。

张文华所在的维修班是一个有22名机械维修和15名电仪维修人员的大班,主要负责生产现场进口设备、关键设备维修以及两台闪速炉精矿喷枪维修和各类设备更换件的修旧利废任务。每年这个班组自主修复精矿喷枪近十台,大小酸泵四五百台,电解机组机器人以及圆盘浇铸系统的提取机、中心驱动、电子称等出现的故障无论白天夜间都是随喊随到全力抢修。作为班长,张文华自然是这个班组的主心骨。每天,他带领班组员工开展"岗前两分钟"安全教育后,便派班分配好各人员当日工作任务,交代任务要求和安全注意事项。然后跟随其中任务较大、较为关键的维修组一道到现场参与维修作业,以确保高效完成任务。双休日他还与副班长轮流来公司值班备勤,以确保能够在第一时间处理生产设备突发问题。

保全车间党支部书记肖华兵说:"攻关解决设备疑难问题和以实战操作带徒是张文华技师工作室的中心任务,也是这个工作室的特色,带动了车间越来越多的维修工学技术、比技能。"

在询问解决了那些具体设备问题时,刚从生产现场回来的张文华一边擦着额头的汗一边稍有腼腆地说"工作室成立后,我们就通过设备点检班收集到4个疑难问题,通过一个月的攻关全部成功解决了。后来收集的几个问题也都陆续成功解决了。工作室成员有搞机械维修的,也有搞电仪的,青年维修工占多数。频发和疑难的设备故障被解决后,不仅使日常维修量减轻了,同时青年维修工从中也开阔了思路、积累了经验,生产也更有了保障。"在翻看张文华工作记录中,笔者看到了工作室最初接到的几个设备问题的解决措施。针对电解残极机组旋转台液压马达传动小齿轮长期松动问题,看似简单却总是不好解决,为此工作室人员深入现场仔细观察并查找资料研究,最终在查清问题根源的基础上,对小齿轮采取过盈装配,并调整大小齿轮啮合度,消除运行中撞击影响,从而解决这一问题。为降低成本,电解阳极机组的铣刀杆进行了国产化改造,效果很好,但铣刀杆易出现疲劳断裂现象一直是个问题。为此,他们找来更换下铣刀杆观摩研究断裂处,细心揣摩分析,最后尝试着在不改变铣刀杆外观尺寸的基础上,将铣刀杆尾部焊接点也就是断裂点由粗螺纹安装方式改为细螺纹焊接,以此增强受力点强度,改善应力,不想问题就这样解决了。后面还有1号余热发电轴位移故障、选矿陶瓷过滤机换能盒故障等疑难设备故障也都一一成功化解……

"办法总是比困难多,只要专注分析,多思考、多钻研,收集到问题都会解决的。"张文华微笑着说"能够通过自己的努力解决生产实际问题,同时把自己所学所会的经验传授给青年员工,我很开心也感到很欣慰。"朴实的话语却也饱含着企业一名基层党员的责任与担当,也正是有像张文华一样的许许多多普通党员扎根在生产一线辛勤付出,像一面面旗帜一样感召引领着广大职工共同为企业不断壮大发展贡献才智和汗水,才使得企业生产经营和永续发展越来越好。

吴家富

金隆铜业公司设备大修拉开帷幕

本报讯 4月10日10时,金隆铜业公司闪速炉准时停料生产,即时采集已有火种;转炉、阳极炉也将在后续处理即存物料后停止作业,迎接2019年的设备大修。

根据集团公司总体安排,金隆铜业公司2019年设备大修工作定在4月,时间为4月10日至5月7日,为期28天。这次设备大修对金隆铜业公司来说,意义非凡,是新金隆整合后的第一次大修,也是时间跨度最长、创造投产以来设备安全运行历史的一次大修。这个公司上一次设备大修时间是2017年5月,按照常规,在2018年就应该停产进行设备检修,但停产一天就会损失数千万元的产值,长时间大规模检修,是吞噬企业利润的黑洞。为最大限度地提质增效,降低因设备检修引发的效益流失,这个公司领导层突破常规思维,大胆转换思路,拉长设备检修时间,延长设备使用周期,在确保所有生产设备安全运行的情况下,将本该在去年进行的设备大修推迟了半年,避免了大量人力物力浪费,提高了工作效率,同时为企业节支创效1000万元。

半年的大修推迟时间来之不易,是这个公司科学管理、合理安排、精心维护、不忘利润初心的结果。已经开始的大修工作,这个公司同样目标坚定,始终如一,为顺利圆满实现各项大修工作目标,这个公司长远筹划,布局未来,提前围绕大修,做实做细了大量卓有成效的基础性工作。早在去年3月,就完成了设备大修及技改对接组织机构设置,成立了大修指挥部,设立了负责具体工作运营的大修办公室,成立了大修安环监管组、综合保障组以及重点工程项目组,明确规定了各机构的职责,每月定时召开大修准备工作例会,推进、协调各项工作,在既定时间内,严格按照各项工作计划节点要求,完成了大修项目、费用预算、设计方案、大修网络计划进度落实等多项重要工作的审定安排,做到了重点工作"五落实",即项目落实、方案落实、施工队伍落实、备件资材落实及措施落实。

整体上看,金隆铜业公司2019年设备大修规模大、任务重、难点多、科技含量高,确定的大修项目共596项,利用大修对接的技术改造项目17项,共发出主、副检修指令书805份。这次设备大修中,存在着闪速炉炉体拆除、熔炼DCS系统、硫酸热管锅炉升级改造等多项重点工程,项项都是难啃的"硬骨头"。为确保大修如期完工,这个公司针对实际,拟定了工作宗旨,以最强的技术力量、最高的工作效率、最优的工作作风融入大修,在铜冶炼的核心设备闪速炉的检修中,将会采用瑞典奥图泰机器人进行拆除作业,加快工期,提高精度。目前,这个公司大修工作正在有条不紊、按部就班向前推进。本次设备大修将关乎到这个公司未来两年的改革发展稳定大局,按照"安全大修、绿色大修"的理念, 这个公司正上下一心,众志成城,全力以赴地投入到大修工作中。

章 庆

"设备医师"王东红

" 鞍型衬板磨损严重,看来1号破碎机又要做大手术了! "2019新年前的一个早晨,在万宝缅甸莱比塘铜矿选矿厂破碎机仓内一个身材瘦小的身影顺着软梯灵活地爬了上来,拍了拍身上的灰尘笑着说。说话的人皮肤黝黑,他就是铜陵有色缅甸莱比塘铜矿项目部维修车间主任王东红。

铜陵有色缅甸莱比塘铜矿项目部负责着万宝缅甸铜业选矿厂矿石的破碎、运输、布料筑堆的工作。全系统集成各型设备百余套,其中2台PXZ1500II旋回破碎站和2套德国FAM公司布料机系统是当今亚洲最大的设备,各型胶带机组成的皮带运输系统长达6千米。项目部维修车间共有中方人员9名、缅籍员工36名,负责机械设备的维修、保养,是决定生产服务合同顺利履行的关键所在。

2016年元月份,凤凰山矿业公司组建了铜陵有色缅甸莱比塘铜矿项目部,王东红从选矿车间维修工段工段长的岗位,选调到莱比塘铜矿项目部进行技术服务工作。

缅甸铜业选矿厂破碎系统是采用两台半移动式破碎站,单台破碎站每小时处理矿量3500–4500吨,在试生产过程中,因厂家安装和制造缺陷,造成破碎机润滑油油温升高,破碎站不能连续工作,王东红和工程技术人员积极与厂家联系,先后6次对破碎机进行了解体,查找故障原因。通过对防尘垫圈进行改造,优化油泵管线,减小润滑油腔内压力,解决了破碎站冷却系统油温高,不能连续工作这一难题。

项目部的生产24小时连续运转,设备故障修不好不下班,有时在设备出现故障时,到下班时间还没有修好,那就需要维修车间的人员连班加点进行维修。2018年2月11日,农历腊月二十四,在家乡正是欢度小年的时候。13时,亚洲最大的2号布料机履带栈桥上Y轴平面轴承损坏,造成故障停车。接到报修任务后王东红带领2名人员及时赶往现场,赶到现场后他发现,此台布料机的备件没能按时到货,整个布料机由GPS卫星定位,履带栈桥位移精度要求高,如果不及时更换平面轴承,整个系统将无法启动,系统生产就要耽搁。经过深思熟虑,他提出用其他厂家的配件进行替换使用,解决燃眉之急。因Y轴磨损,替换配件又达不到同类产品的装配要求,装配时只能在现场进行打磨装配, 4米多高的横梁上,王东红与抢修人员通过吊车和铲车,连续试装了五六次,才把2吨重的Y轴安装到位,随后将平面轴承装配好,通过试车一切运转正常。听着布料机发出轰鸣般的布料声, 9个小时的抢修终于划上了圆满的句号,王东红轻轻的舒了一口气,脸上露出了难得的微笑。

王东红还利用"以中带缅"的方式,对缅籍36名员工,进行"传道、授业、解惑"。在平时工作中王东红着重对缅籍员工的技能培训,安排中方员工做好缅籍员工的"传、帮、带"工作,利用工余时间组织缅籍员工系统地学习钳工、电焊工基础知识和培养他们的动手能力,派班时合理安排好中缅员工的搭配,让中缅籍员工在工作中能融入到一起,使维修车间缅籍员工整体水平得到了大幅度提高。

黄志皓 胡龙海

金威铜业分公司职工日前正在轧制合金板带产品。金威铜业分公司近年来坚持科技兴企,积极开展新产品研发,推动公司产品逐步向中高端发展,做精做优系列合金,取得了积极成果。目前,这个公司研发的C1940、C7701、C7025和异型带等合金产品稳定性有了明显提高,生产也正逐步规模化,加快了企业转型升级步伐。 王红平 黄军平 摄

冬瓜山铜矿党委推行党支部"23456"党建工作法

本报讯 为规范基层党支部日常管理工作,使基层党建工作目标更明确、操作性更强、透明度更高。今年初,冬瓜山铜矿党委结合实际,在基层党支部推行"23456"党建工作法。

多年来,这个矿党委坚持融入、创新、活跃理念,不断深化党建工作内容、活动载体和方式方法。今年初,矿党委根据《中国共产党支部工作条例(试行)》,在基层党组织标准化建设基础上再提炼、再提升、再创新,制定了《冬瓜山铜矿党支部"23456"日常党建工作法(试行)》,并在全矿19个基层党支部中推行。党支部"23456"党建工作法细化安排了日常的两项工作即党员经常性思想工作和经常性管理工作,每月的三项工作即支委会和党小组会、党员活动日、党费收缴工作,季度的四项主要工作是支部党员大会、党课、支部书记例会、"铜陵有色好员工"投票评选,半年的五项工作包括党建工作自查、职工思想状况分析、党风廉政建设"两个责任"工作检查、组织党员接受党风廉政教育、公示党费收缴使用情况,全年的六项工作即开展一次民主评议党员和召开组织生活会、年终工作总结、组织发展、支部书记述职、"一先两优"推荐、配合上级党组织做好年度党内统计等工作。

这个矿党支部"23456"日常党建工作法的试行一个季度以来,基层党支部书记感觉工作思路更加清晰,工作方法更加得当,有效提高了党支部的工作效率和管理水平,推进党支部工作创新,全面提升了党支部的组织力。

汤 菁

赤峰金剑铜业公司熔炼车间 一季度挖潜增效近270万元

本报讯 今年来,赤峰金剑铜业公司熔炼车间坚持以产量与成本为主线,自我加压,通过强化内部考核,开展多种劳动竞赛和"节能降耗、挖潜增效"活动,充分调动广大员工的生产积极性,深挖潜力,把产量和节能做到完美结合,各项经济技术指标均显著提高,生产成本明显下降。

一季度,这个车间奥炉渣含铜平均0.57%,其中3月份更是创下了历史最好记录,达到0.55%。产水淬渣7万吨,按渣含铜比计划0.62%降低0.05%计算,多生产铜35吨,按现在铜价计算多产生效益157.5万元。

一季度,熔炼车间粗铜系统用电总量为3689万千瓦时,相比去年同期节约用电9%,在公司2019考核计划的3%的基础上实现翻一番,达到了6%节约用电目标。一季度,熔炼车间共计节约用电222万千瓦时,按照每千瓦时0.5元计算,节约费用111万元。奥炉贫化电炉将用电量平均分配到各个班组,严格控制每班用电量,并根据电炉实际情况,有意识的提高奥炉的溶体温度,每天按照电价波峰波谷值给定电量。近几年来,赤峰金剑铜业公司供电量不断攀升,熔炼车间为积极应对电力紧张局面,解决时段性用电过负荷问题,充分认识到了"错峰用电、节约用电"的重要性,利用波峰波谷时间段交错用电,同时也营造了有序用电、可靠用电与节约用电的良好氛围。

今后,熔炼车间将会继续从节约资源入手,持续开展各项劳动竞赛和"节能降耗、挖潜增效"活动,持续为企业发展做出应有贡献。

周仁胜

日前,红星美凯龙青年爱心林安徽项目植树活动暨长江经济带安徽段五地市青少年保护母亲河共同行动在郊区大通镇新一村启动,矿产资源中心团总支组织7名青年党、团员参加活动,为美好安徽建设贡献青春力量。萨百灵 蒋涵森 摄

铜冠池州公司齐弹设备管理协奏曲

本报讯 今年以来,铜冠池州公司在设备管理中,紧跟扭亏增盈步伐,多部门从设备管理体系、员工技能培训、设备故障统计分析等十个方面入手,以纪委效能监察为切入点,适时对设备管理职能职责进行重新明确划分。

细致梳理设备管理短板,监察立项强化责任落实。这个公司纪委在去年设备管理的基础上,对各分厂、分公司的设备运行、点检、维修等方面进行了细致梳理,对设备分类还存在重点不突出,分级管理落实没有完全到位,专业点检的分工不够清晰,点检制度执行还不够到位的短板情况进行汇总分析,责成六个部门形成统一意见,修订《设备管理优化完善工作任务表》,并把任务表中的重点内容纳入2019年度纪委效能监察工作立项中,从宏观层面驱动细节实施,以时不待我的责任意识和紧迫感促进责任落实,进一步提高设备管理水平上台阶,更好的为一线生产加油助力。

"我们要从完善设备考核机制入手,对非计划停车的设备管理实行考核,同时各分厂、动力保全中心要对班组进行设备管理考核。"这个公司的纪委负责人杨庄如是说。建立从部门责任人到班组一线两级设备考核制度,以责任意识催化管理效果改观,引导和加大责任落实到边到位。

"以分级培训常态化制度,提升点检员、维修工和设备管理人员的水平。"这个公司机动能源责任人程结水说。详细制订分级培训计划,以部门对管理、点检人员进行管理制度及设备知识的培训;动力保全中心负责对设备检修、专业点检方面进行专业培训;分厂点检员负责对班组长和岗位操作工进行相对应设备操作规程、维护保养、检查排除一般故障等具体设备应知应会的培训。以分级培训的模式,大力夯实各层面设备管理人员的理论基础,同时把外协维修队伍纳入培训中,同步进行培训考核。

这个公司还从设备故障统计分析、设备维护保养、备品备件、TPM管理等多方面强化设备管理效果,采取拟定改进措施,实施时间节点督促等步骤,齐心协力弹奏好设备管理协奏曲。

张 军

近日,铜冠(庐江)矿业公司技术人员对负850米中段42–65旋回破碎机设备进行隐患保护性技改(如图),提高了设备运行的可靠性,确保矿山生产安全。

陈幸欣 洪亿昆 摄