

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2019年4月6日 星期六 农历己亥年三月初二 第4219期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4536期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlysb.cn 每周二、四、六出版

安庆铜矿“治愈”铁含硫“顽疾”

全年可望实现增收2000万元

本报讯 对于安庆铜矿来说,原矿性质中铁含硫比较高,一直是一个技术难题,为此,这个矿多年来曾多次组织专家进行技术攻关,甚至与大专院校以此为课题展开联合攻关,但收效甚微。自去年以来,经过一年的努力,这个矿一举攻克了这个技术难题,“治愈”了铁含硫困扰矿山多年的“顽疾”,使矿产品市场打开了新的局面,并实现了增收增效。

几年前,曾有大专院校的科技人员在安庆铜矿说:“目前铁含硫脱硫技术在国内也是一个攻关难题,只有少部分科研单位和矿山掌握了这门技术,但也为企业机密,不为外人所知。”安庆铜矿在铁产品外销时,常常因为含硫比

较高,市场竞争力不强,造成销售价格比较低。尤其是最近两三年,一些多年战略客户也因为国家环保要求越来越严格而逐渐放弃了这块铁产品市场,甚至有的客户对含硫超过1.2%的铁产品要处以罚款,为此,安庆铜矿在铁产品外销上面临着越来越大的压力。

面对外有技术封锁,内有销售压力,这个矿一方面积极争取到集团公司的大力支持,于2018年初,将“铁产品脱硫攻关技术”正式立项,多次组织本矿专业技术人员进行讨论,树立攻克技术难题的信心;另一方面积极寻求新的脱硫技术信息,希望借由新技术的推广使用能够帮助解决脱硫难题。在集团公司的牵线搭桥下,矿山专业技术人员

会同集团公司设计院专家前往掌握铁含硫脱硫技术比较好的省内外几家矿山进行考察,考察中,他们仔细看,认真问,不放过每一个环节。考察归来后,大家对于铁产品脱硫充满了信息,矿专业技术人员会同专家们根据考察获得的信息并查找有关最新资料,结合本矿原矿性质实际情况,制订出了“安庆铜矿铁含硫脱硫改造技术方案”,并进行反复论证和小样试验,得出了可行的脱硫结论后开始上马。

为了不影响正常生产,改造项目在选铁原工艺流程保持不变和不停产的基础上,建起了一间120平方米、高两层的新脱硫厂房,添加了脱硫、搅拌、浮选、风机、砂泵等设备,将原来的自吸机

械式搅拌改为充气式搅拌;对脱硫药剂进行了更科学的配比,并新增了一组反式浮选脱硫系统,使脱硫药剂与原铁充分活化,从而达到脱硫效果。整个改造项目投入资金达到300余万元,从方案研究到施工和设备安装使用,历时将近一年时间。2019年1月1日,脱硫工艺改造项目正式运行,铁含硫由原来的1.2%左右,一下子下降到0.5%,完全达到了环保要求。又经过连续3个月的生产和调试,脱硫效果越来越明显,今年3月下旬以来,铁含硫稳定在0.3%左右。脱硫后的铁产品不但稳固了老客户,还打开了新的销售市场,且每吨价格上涨了100元以上,全年可增收2000万元。

杨勤华



4月2日下午,工程技术分公司承接的铜冠(庐江)矿业有限公司选矿车间球磨机衬板更换项目按工期要求顺利完工并通过验收。此次项目按业主方要求分两期施工,共拆换衬板360块,拆除和更换的衬板重量约300吨。图为公司专业项目部员工正在现场作业。

方盼 摄

我们的“责任田”

“师傅,怎么就你一个人呀?”

“还有5个人在里面。”

4月3日9时30分笔者来到铜山铜矿分公司老矿区负214米中段,看到工程区吴平安一个人站在巷道水沟里捞泥浆。按照他所说的位置,笔者深一脚浅一脚向前走去,越往里走明显感到胶靴的温度慢慢高了起来,浓浓的硫磺味扑面而来。大约走了500米,微弱的灯光下有5个人正齐心协力地把一根六七米长的废管道从水沟里抬出来,身上的黄泥巴斑斑点点,夹杂着汗水冒着热气。

“陈班长,改行啦,现在当‘水利局长’了。”笔者又见到了中孔班班长陈官社和他开起了玩笑。这位矿山的“名人”曾被集团公司评“劳动模范”“有色好员工”,2018年又被分公司评为“生产标兵”。

“这是我们的‘责任田’,我们要负责把水沟清理通畅,提前为防洪做准备。”陈官社铲起一锹泥浆直了身体和笔者拉起了家常,“我们也是在不影响正常工作的情况下提前安排。”

“你们怎么就让吴平安一个人在前面干?”

“你说是1号岩的位置,他只是把冲到道面上的泥沙翻到帮边,一会儿就过来了。”

1号岩可是矿区B级危险源监测点,雨水是顺着前山露头渗下来的,到了汛期,这里就是防洪重点之一。一旦处理不当,可引起泥水倒灌,影响副井升井,过来的时候你不是从坝上翻过来的吗?”

“前山露天的雨水渗透到1号岩顺着这条沟把泥沙也冲了进来,我们现在的位置是3号岩,一直往井口方向捞,这样泥沙就不会堵住排水孔,分流后由负257米泵房把水抽到地表。”

“小心,那里……”话还没说完,只看见陈林忠的胶靴已灌入满满的硫磺水,他踩在担在水沟的木板上,可能太用力,一只脚滑入齐膝盖深的水沟里,“保证我们的‘责任田’排水通畅,我们还得加油干。”陈林忠没有休息,倒掉胶靴里砂石泥水又继续向前捞去。

12时10分,已经清到2号岩他们,一锹一锹地把捞出来的泥沙靠在帮壁沥水,中途只是简单地喝几口水,又继续向1号岩方向清理……

余飞 吴健

铜冠建安商品混凝土公司首季产值产量名列全市第一

实现产值2600万元 超计划产值1000万元

本报讯 4月4日下午,记者从铜陵市住建委、铜陵商品混凝土协会召开的行业会议上获悉,铜冠建安商品混凝土公司一季度实现产值2600万元,超计划产值1000万元,商品混凝土生产量高达5.1万立方米,产值与生产量双双稳居全市同行业第一。

当日下午,记者联系上铜冠商品混凝土公司行政负责人了解情况。一季

为“时间银行”鼓掌

群言

据央视和多家主流媒体报道,近日,国家民政部表示,已将“时间银行”纳入全国居家社区养老服务改革试点范围,并争取在试点基础上获得突破,建立起能够在全国推广的运行模式。

“时间银行”是个新名词,也是一个崭新的概念,其主要涵义是人们在年轻时抽出时间去照顾老人,并可以把看护老人的时间存入“银行”,等到自己年老需要照顾时再将其“取出来”,享受同等时间的服务。

人都是要老的,老吾老以及人之老。老有所依,老有所养,是迟暮老人的心愿。随着我国社会老龄化节奏的加快,养老问题越来越受到党和政府以及人们的关注。“时间银行”的诞生无疑是解决养老服务问题的一条良方,也是在社会主义核心价值观理念下推出的一项文明举措。“时间银行”存下的在零零散散时间里从事志愿服务的时间,是志愿者为老人们奉献的爱心投入,也是志愿者播撒良知的种子。年轻人通过投入到志愿服务活动中,唤醒了社会互帮互助的道德情操,也让老年人满足了情感的迫切需要。

殷修武

顿,在遭遇这么多客观困难的情况下,铜冠商品混凝土公司争取到了市纪委廉政教育中心顺利开建的较大工程,难度可想而知。”这个公司调度员当曰电话里介绍。来之不易的工程项目,也激发了这个公司员工的拼搏激情,曾连续5天5夜,公司员工24小时轮番作业,抢抓生产,满足同时开工的32个作业点商品混凝土的需求。

江君 花玲玲

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



压实责任 推动节能技改见实效 ——访铜冠能源科技公司副经理周勇

节电增效 征文

率达26%,功率因数也大幅提高。今年计划完成安庆铜矿5号球磨机和15台浮选机改造,预计年节约用电量113万千瓦时。

采用新产品。采用MOS管的新一代高频开关电源替换第一代肖特基管高频开关电源,可降低电源管压降。通过对合肥铜箔6台第一代开关电源进行了节能技改,经现场改造前后实测,铜箔产品电单耗每吨下降595千瓦时,节能量达11.3%。下一步,计划将合肥铜箔18台和池州铜箔36台第一代高频开关电源全部更新改造,预计年节约用电量800万千瓦时。

采用新技术。采用天然气红外磁化节能装置,运用超强红外加能活化技术和稀土催化技术,快速打散天然气分子团,使之快速充分燃烧,从而最大限度提升炉温,保持工况的连续性和稳定性。同时,拓展天然气改造项目、绿色照明项目、蒸发器工艺改造节能项目、空压机余热回收项目等。2019年将完成金冠铜业分公司热风炉和金威铜业分公司步进炉的天然气燃烧系统的节能技改,预计年节约天然气量达50万立方米。

采用新工艺。对铜冠工公司的卧式高速拉丝漆包机进行节能改造。引用全新制作的漆包机节能型烘炉,通过三次催化燃烧,提高了催化燃烧有效利用率,蒸发区吸人的溶剂蒸汽得到完全充分的燃烧,以催化的热能替代了催化前的电加热。通过前期应用实践,节能率60%。同时,新型漆包机废气排放量减少50%,大大改善了作业空气环境。

周勇介绍,这些项目的开展,不但降低了能源费用的支出,得到真金白银的回报,还不同程度地提高了产品产量、质量和安全系数,有效改善了作业环境,经济效益和社会效益十分明显。

谈及自2011年这个公司成立以来开发的业务量和取得的业绩,周勇如数家珍。他表示,将努力由点到面地向集团公司范围内相同板块厂矿进行技改推广,搭建集团层面统一的节能技术和运营管理平台,健全节能运行管理体制,全面提升节能技术水平。

陈幸欣 张蓓

发展方向。

标准的制定统一了行业内铜砷滤饼中铼含量的分析方法,可以有效解决贸易争端,同时,对于集团公司回收利用铼和绿色冶炼具有重要意义。标准通过碱熔烧结后浸取出铜砷滤饼中铼,再使用电感耦合等离子体原子发射光谱仪测定铼含量,解决了样品测定中基体干扰,铼易损失等难题。

黄巍巍



铜冠电工公司漆包线分厂职工日前正在铝线试制作业。铜冠电工公司针对市场需求变化,积极尝试将老厂搬迁过来闲置的漆包机改造成漆包铝线生产设备,并于去年成功改造了2套生产线,这也为这个公司提出3000吨铝线项目提供了可行性依据。随着日前这个公司3000吨铝线项目通过专家评审,下一步这个公司将加大漆包铝线生产设备的改造力度。

王红平 华伟 摄



近日,铜冠机械公司员工在安装设备。为了确保4月份生产顺利,铜冠机械公司开展“保重点、保发货”为主题的劳动竞赛活动,重点确保针对急发货台套、新产品等生产任务的完成。

秦蓉 陈克彪 摄