



集团公司召开党委扩大会议

丁士启宣讲两会精神

本报讯 3月19日下午,参加今年两会的全国人大代表、集团公司党委委员、副总经理丁士启,在集团公司党委扩大会议上宣讲两会精神,分享两会经历。

“十三届全国人大二次会议于3月5日至15日上午在北京举行。来自全国各条战线的近3000名人大代表牢记使命、履职尽责,凝心聚力,共谋发展,圆满完成了大会的各项任务,围绕大会盛况,丁士启娓娓而谈:“大会期间,习近平总书记先后到5个代表团参加审议并发表重要讲话。”“中共中央政治局常委、国务院副总理韩正同志参加安徽代表团审议,他希望安徽始终牢记习近平总书记嘱托,进一步解放思想,真抓实干,开拓创新,在中部崛起中闯出新路、创造美好前景。”

此次进京,丁士启提出了一个议案和六条建议。议案是《关于修改〈矿产资源法〉有关条款的议案》(第499号)。六条建议分别是:“关于修改《矿业权出让收益征收管理暂行办法》中矿业权出让收益征收方式的建议”“关于对危废实施负面清单管理,加强阳极泥等有色金属元素资源综合利用,实现高质量发展的建议”“关于积极应对制酸用硫磺进口反倾销,实施绿色发展的建议”“关于修改员工持股计划之股份减持限制规定的建议”“关于细化长江沿岸环境负面清单管理措施,实现绿色发展的建议”等。

这些反映企业需求、民众呼声建议,受到了人民网、安徽卫视、中国有色报等十多家中外媒体的关注。两会期间,各家媒体采用不同形式,从不同角度介绍、宣传了这些议案、建议。

安徽代表团109名代表出席会议。在审议外商投资法(草案)代表团全体会议上,丁士启做了一次代表团发言,介绍了集团公司改革开放发展情况。丁士启表示,没有改革开放就没有铜陵有色的今天!加快制定外商投资法,对新时代实现经济高质量发展非常必要、非常及时。他的发言引起相关部门的关注,取得了较好的宣传作用。

在小组会发言中,丁士启结合企业实际,介绍了集团公司目前的发展状况,特别是产品、产业、创新、发展、重大项目等情况,重点介绍了集团公司海外

最大的合营企业厄瓜多尔米拉多矿山,得到较好的评价。

传达了两会精神后,丁士启表示,作为一名全国人大代表,他将不断学习提升自己,履职尽责,争取多提一些高水平的建议提案,为国家和企业发展做出积极贡献。

集团公司党委书记、董事长杨军在会上的讲话,领导干部要认真学习贯彻两会精神,带头学习宣传,带头真抓实干,把学习成果转化为解决实际问题的办法、推动工作的对策。职能部门要深入研究相关政策,尤其是与铜陵有色发展息息相关的政策,防范风险,抓住机遇,推动集体公司实现高质量发展。

陈潇 陈幸欣

抓重点 定责任 强落实 冬瓜山铜矿推出116条降本增效举措

本报讯 日前,冬瓜山铜矿通过全矿征集梳理,制定出台了今年降本增效实施办法和116条措施,并从抓重点、定责任、强落实三方面入手,全力打响降本增效攻坚战,努力实现全年节支3500万元的新目标。

抓重点,围绕矿山生产经营定措施。今年初,这个矿抓住全年生产经营指标这个重点,发动全矿上下动脑筋、想办法、提建议、出点子,寻求降本措施,征集节约良策,经过梳理归纳出物资管理、能耗管理、工程项目管理、修旧利废、备件国产化、技术进步等22个方面工作重点,共计116条控潜降耗控制成本措施办法。通过采取从大处着眼、小处入手,实现全流程精细化管理,在物资采购、资金调配和费用支出等方面都进行了科学管控,严抓细管。

定责任,成本指标分解落实到人。这个矿紧紧围绕矿山低成本运行战略,围绕成本指标,一方面在年初召开的三届五次职代会上,让12个基层单位和13个机关部门负责人签字,立战书,表决心,履行承诺节支目标,压紧压实责任,做到责任到岗、任务到人;另一方面将116条措施量化考核指标,不仅落实到各责任单位和部门,确立矿领导负责,还扩展到各基层单位、班组等重点岗位,使全员成本控制意识显著增强,明确了向提质增效、降本增效要效益,营造出“处处降本增效,人人挖潜节支”的浓厚氛围。

强落实,多管齐下确保实现目标。这个矿为全力确保116项降本增效措施落实到位,在考核激励上促落实,将成本指标的完成与奖金挂钩,不断增强职工的成本意识,形成了成本管理长效机制。在精细化管理上出实招,通过成本漏洞分析法和ERP供应链物资管理扩展应用系统,加强材料、备件管理各个环节的监管,防止“跑冒滴漏”。同时,抓好电力直接交易、分时电价等能源管理,严格落实峰谷用电奖惩制度,减少非生产用电,降低用电成本。并在5S管理上持续改善现场作业环境,控制过程浪费,整治作业现场漏气、漏水、漏油、漏电现象,实现备件单耗整体下降。

同时,这个矿发挥传统做法和企业优势,积极开展职工合理化建议、劳动竞赛、技术比武等活动,调动广大职工的积极性、主动性和创造性,大力开展修旧利废、小改小革和进口设备备件国产化工作,不断提高生产运行效率,实现产量任务稳产高产,确保降本增效目标的实现。

汤菁

创新检修思维 创造效益利润

金隆铜业公司设备连续运行周期创纪录

本报讯 继去年阴极铜产量创出新高之后,金隆铜业公司再创一项新纪录:整体设备连续安全运行接近两年,为投产以来的最佳成绩。

设备安全稳定,生产才能正常。但对一个长年二十四小时不停运行,年产数十万吨产品的大型冶炼企业来说,这儿或那里出现设备故障在所难免。为了保证生产正常,避免设备“罢工”,这个公司每隔一年半就会进行一次全面设备大修。每次设备大修,公司铜冶炼系统都必须全线停产一个月时间。而像金隆铜业公司这样每年数百亿产值规模的庞大企业,停产一天,就会减少数千万元的产值。大修停产造成的巨大利润损失,刺激着公司领导层的效益神经。为了进一步提升提质增效,降低因设备维修引发的效益流失,这个公司在2017年初夏进行的设备大修过程中,大胆转换思路,提出延长设备使用周期,决定将以后的设备大修周期由一年半调整为两年,变三年两修为四年两修。这样就等于平均每年多出了5个完整的生产日,参照这个公司近年的生产经营状况,多出的5天,可多生产三亿元的产品总值,创效一千多万元。

经过两年来的操作实践,这个公司成功达到既定目标,在设备维修改革方面实现了跨越式突破,打通了设备运行管理领域中的检修效果、工作效率等诸多难点障碍,使所有设备完美地服务于生产需要,适应于生产需要。

为顺利完成大跨度的检修间隔任务,公司管理层面宏观规划,统筹安排,全方位协调解决日常生产工作中出现的各种问题,始终保持不出目标不罢休的执着,并创新管理思维,形成了一套行之有效的,具有企业自身特色的设备维修管理方法。每周召开设备例会,对生产运行过程中出现的设备问题进行梳理分析,针对出现的情况及时给出对策。设备点检层面,更是周到细致,到边到点。持续推进联合点检工作,扩大联合点检范围,做到关键重点设备的全覆盖。根据设备特点采取有针对性的设备管理方式,订制个性化设备维护方法。加大设备故障的分析范围与力度,对于关键设备故障及重复性多发故障,及时召开专业会议进行分析,集思广益,不查明原因,不解决问题不放过。在设备使用者层面,注重强化设备操作者的技术技能,提高他们的综合素质,教育引导操作者以设备为本,实现人机合一,高效运转,达到设备使用效率最大化。

目前,这个公司生产依然正常,设备继续安全运转。这个公司表示,要总结经验,改进方法,待时机成熟后,再进一步推延大修间隔时间,为企业增效创利。

章庆 谢小振



3月18日一大早,天马山矿业公司机运一区的党员们在天马副井等待罐笼下井的间隙,不约而同地拿出手机打开“学习强国”APP进行学习讨论。“学习强国”APP,已成为这个公司广大党员手机应用的“标配”、指尖上的精神“加油站”,“比学习、比干劲、比思想”在这个公司蔚然成风。

叶玉芳 朱艳 摄

金冠铜业分公司党委 组织基层党支部书记参加主题党日活动

本报讯 为进一步提升基层党组织组织力,丰富固定党日活动内涵,根据市委组织部“同在党旗下”基层党组织力再提升行动统一部署,3月15日上午,金冠铜业分公司党委组织基层党支部书记到市委党校参加了一场主题党日活动。

活动伊始,所有参会人员合唱歌曲《没有共产党就没有新中国》,党日

活动中讲述了身边优秀共产党员——市公路局直属分局蟠龙道班班长汪胜祥的先进事迹,汪胜祥是一名普通的道路养护工人,从事养护工作已经20多年,他和工友们全力打造“畅、安、舒、美”的公路环境,为市民出行提供便利;市公路局S320铜陵治超站党支部在活动中向大家分享了开展基层党

建工作实务教学经验;市委党校副教授余宏博士则以“牢牢掌握意识形态工作领导权”为题,紧紧围绕习近平总书记在全国宣传思想工作会上提出“坚持党对意识形态工作的领导权”这一核心,通过生动的事例,多角度全方位地进行了一场专题讲座,使得参会人员受益匪浅。

姜蕾

安庆铜矿 QC 管理活动有成效

本报讯 近年来,安庆铜矿以QC管理活动为依托,向质量要效益,充分发挥QC小组“小、实、活、新”的特点,全面开展质量管理活动,并始终贯穿全方位管控活动进程,确保这项工作“不走样、不变形、有成效”。

在开展QC活动中,矿上坚持“严”字当头,课题立项把关,对申报的QC小组活动课题进行严格把关,确保选题实用性强、形式鲜活、内容新颖;坚持问题导向,动员全体员工围绕实际工作中的热点、难点问题作为切入点,深入分析原因,查找解决办法;严把数据分析关,将客观、求实、科学贯穿QC小组活动始终,高度重视活动相关数据收集和过程记录,广泛应用统计分析方法,杜绝主观判断,切实提高数据的真实性

和准确性;突出QC工具运用,指导各QC小组根据活动类型,选取适宜的工具,辅助小组活动顺利开展;严把QC活动培训关,在全国质量月活动期间适时举办QC小组活动骨干培训班,提高小组活动水平和成员素质。

这个矿选矿车间“增益”QC小组以《提高HP300破碎机负荷率》为研究课题,通过分析破碎机负荷率偏低的因素,采取控制上工序给矿粒度、调整破碎机排矿口等措施,稳定和提高了破碎机负荷率,使HP300破碎机负荷率由实施前的64.32%提高到了76.7%。不仅实现了多碎少磨,达到节能降耗的目的,还有助于提高选矿厂的处理能力,为矿山创造了近200万元效益。

“随着上部采场优质资源逐步消

失,深部资源品质发生变化,矿山生产经营面临挑战,质量管理显得尤为重要,是矿山未来向高质量发展的必要途径,也是矿山降本增效、提质增效的重要手段。”从事多年QC管理工作的孟平凡介绍说。安庆铜矿通过不断开拓进取,广泛地调动广大干部职工积极性、主动性和创造性,开展的QC活动也是硕果累累,近年来,分别有10个小组获得中国有色金属工业优秀质量管理小组,8个小组获得安徽省冶金行业优秀质量管理小组,28个QC小组获得公司级优秀质量管理小组,另有两个班组分别获得全国质量信得过班组和中国有色金属行业质量信得过班组,他们为矿山科技进步、改革发展做出了巨大贡献。

胡耀军

铜冠电工公司开展特种作业安全培训

本报讯 连日来,铜冠电工公司采取现场指导、理论培训、实操操作相结合的方式,对行车、起重、吊装及叉车作业等特种作业人员进行安全专项培训。

这个公司行车、起重、吊装作业,均属于高危作业,工作环境、工作内容复杂,安全风险涉及多种因素,特别是在起重作业时经常需要多人参与、协同配合,在物料搬运以及运

输、调整、维修、拆卸等工作时,容易发生人员伤亡和设备安全事故。为此,这个公司结合实际加大培训力度和针对性,通过讲解课件、播放视频、现场指导等方式,对《铜冠电工公司起重作业安全管理规定》《行车起重吊装作业“十不吊”规定》,叉车作业人员作业前的检查及操作注意事项、安全警示教育案例等内容进行了详细的分析讲解,确保安全作

业,杜绝事故发生。3月19日,培训结束后,所有的参训人员进行了笔试和实操操作考试。

此次培训,让每一位特种作业人员都受到很大的教育和启发,对自己的工作职责有了更深刻的认识,提高了安全意识,增强了责任心,规范了安全行为,为企业安全生产提供切实保障。

江君 华伟

铜冠铜箔公司积极应对锂电箔市场挑战

本报讯 伴随着新增锂电铜箔产能的释放,锂电箔市场上场残酷的竞赛悄然拉开序幕。为保持市场竞争力,今年铜冠铜箔公司积极围绕高端锂电铜箔产品产量和质量开展工作。

面对高端客户反馈的问题,这个公司锂电箔工场针对性开展一系列改造:生箔工段增设烘箱装置,加快铜箔内应力释放过程,解决翘曲问题;分切工段对分切机进行逐步改造,更换了收卷管,解决6微米的收卷问题。

何亮 刘小勇

铜山铜矿分公司加强综治宣传

本报讯 “维护社会公平正义,促进社会和谐稳定;平安是最大的效益,稳定是最美环境。”阳春三月,走进铜山铜矿分公司,矿区道路两旁随处可见的综治宣传标语,提高了广大职工对平安矿山建设、法治建设的知晓率,也为构建平安和谐矿山营造了良好的法制氛围。

每年的三月是全国综治宣传月,为扎实推进综治宣传月活动,这个公司围绕矿山和谐稳定工作大局,以社会主义法治理念为引领,以争创平安企业为目标,把宣传月活动与矛盾纠纷大排查调处相结合,在全公司范围内进行矛盾纠纷大排查、大化解,加强信息收集,坚持每周分公司领导和相关职能部门领导开门接访,积极解答员工来访咨询,形成信访、调解、综治三位一体的矛盾纠纷排查调处机制。把宣传月活动与普法教育工作相结合,开展“法律服务进基层”活动,由保卫部专职人员通过实际案例,将与职工生活密切相关的法律法规知识,及时送到基层职工身边,着力提高全员的法制意识。将宣传月活动与治安防控相结合,加大治安防范力度。这个公司保卫部在做好好矿山安全保卫工作的基础上,安排专人值班备勤,做到24小时值班无缝对接,加强矿区重点路段、重点部位全天候不间断巡逻管控,并对出入人员及车辆实行登记备案,发现可疑人员、可疑情况及时询问、报告、处理,并通过覆盖整个矿区的监控系统,密切关注矿区治安动态,堵塞漏洞,确保矿山平安和谐。

张霞 任建中



日前,铜冠(庐江)矿业公司景观塘边的垂柳新芽初绽,柳条在微风轻拂下摇曳多姿,与远处的办公楼和井架相映成趣,一幅生态矿山的唯美画卷浑然天成(如图)。这个公司以打造绿色生态文明矿山为目标,加大资金投入力度,矿区绿化美化工作逐年迈上新台阶。

潘小祥 吴树华 摄