

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2019年3月5日 星期二 农历己亥年正月廿九 第4205期
TNMG 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4522期

铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



安庆铜矿节能降耗出实招

本报讯 通过节能实现增效是安庆铜矿今年开展降本增效和提升管理水平的主要举措之一。近日,这个矿对全矿所有能源设备的使用情况和能源管理中存在的问题,进行了认真排查和细致梳理,按照“淘汰、改造、更新、管理”的思路,拟出一个个有针对性的实招,确保取得实效。

这些年,这个矿一直在推广TED节能灯具的使用,今年将对剩余的所有白炽灯具进行淘汰,从地表到井下实现TED节能灯全覆盖。对尚未完成改造的部分高能耗电机,也将在今年全部“脱胎换骨”成低能耗电机,尤其是能源大户的选矿车间、重介质厂的球磨、浮选

等设备用电机,全部推广使用永磁电机取代老旧高能耗电机。还将对地表和井下的生产供水系统组织节能技改攻关,采用高效节能水泵降低能源使用。还组织专业人员经过反复论证,决定对深部的负640米泵房取消使用,通过优化管理和增加上部排水量达到节能目的。另外,今年上半年将对总降无功率补偿进行改造,确保全矿供电功率因数达95%以上。3月份,提前展开对井下供电系统进行整体优化,进一步提高用电安全和实现节能增效。还对井下通风系统进一步优化,通过打封闭墙等相关措施改善通风效果,减少辅扇、局扇开机多造成的耗电量。

充分利用调谷错峰和分时电价政策达到节能目的也是这个矿的另一项举措,通过合理安排生产,将主井提升、井下排水、选矿破碎和球磨等增加夜间作业量,从而实现成本节约。对副井乘罐实施严格管理,做到既能确保上下井人员的生产需要,又杜绝无秩序的罐笼开机,采取无紧急情况下降乘罐时间固定,17时至22时不开机,节约开机费用。对井下压风设施,也将根据实际需要,提前做好充分安排,调整生产时段,并通过考核做到精细开机和有效控制。还将对地表和井下部分风机安装变频控制和规范管理达到节能效果。另外,井下运输上,在确保安全的

前提下,进一步提高电机车装载率,尽可能做到满车装载;地表生产上,通过技术和管理手段提高球磨机处理能力。此外,这个矿还对新实施的脱硫改造项目、食堂煤改电项目、选矿除尘系统改造项目等新增电量开展了核实并制定节能管理举措,从源头抓好节能工作。

这个矿还制定了生产、辅助生产和办公单位等的用电管理考核办法,通过强化管理手段,做好节约用电,并将外委单位纳入到矿一体化节能管理之中。为了将考核落到实处,明确了各单位的节能考核项目和具体内容,将考核与绩效挂钩,促使节能举措得到真正落实。

杨勤华 胡耀军

我们一样享受到培训的福利

2月28日下午,阴雨连绵的铜陵工业园区内,来自江苏无锡宜兴的潘前斌,聚精会神地坐在铜陵神虹化工公司会议室内接受培训。歪歪扭扭的字迹,涂满了笔记本的扉页。

“来铜陵神虹化工公司干活6年了。以前,别的企业也干过。像这个公司的培训,还是少。教你安全防范,教你电焊工操作技能和注意事项,教你应对突发事件时应急措施,等等吧,来一次,就培训一次,学到很多。”6年前,潘前斌第一次来神虹化工公司打工的时候,凭借电焊工技术负责这个公司的维修项目,就接受了首次培训。6年来,按照他的话说,“来一次,就培训一次”,这对在宜兴家中过完年外出其他私企打工的其他伙伴来说,是一笔额外的福利。

“私企里打工的,有技术,就留下干。干不好,走人,短平快。不像这里,安全培训、技能培训,还要考核上岗。对自己是好事,对家人也是好事,次数多了,意识就强了。”潘前斌说,在铜陵神虹化工公司维修,每两三个月回宜兴老家一趟,和其他私企打工的伙伴说起这些,伙伴们是惊讶的。

“惊讶的”伙伴们在2019年农历新年后,有8人随着潘前斌要求来到铜陵神虹化工公司打工,负责电焊、切割和其他维修任务。他们均由江苏苏华建设公司派驻至此。“后面三四月份,厂房封闭,雨污分流,等等工作上,我们还有好

几十号人要求来。”

狄英良,是这8位打工兄弟的管理人,来自常州溧水的他,带过很多打工的兄弟到过不同的企业干活。看似文静的他,说起感受真不少:“几年前吧,我们是中标来的。这么多年,对这里设备,环境都熟悉了,也愿意来这里干。虽然待遇一般般,但其他的待遇不错:就说这培训吧,就是企业给我们最大最好的福利了。”狄英良如数家珍,来神虹化工干过活,每次,入场前提交各人的健康体检证明,施工安全技术交底培训,有时候根据工程的性质,我们还要进行相关知识培训,培训完了,要闭卷考核,所有人都合格了,才能进场施工。虽说我们是外来人,每天的安全宣誓,也是要参加。这么一路做下来,技能上提高了。安全意识上,比私企打工者强多啦。我们的安全管理难度上,也小多了。最感谢的,应该是带队的我们。

“对公司再熟悉,来一次,就要培训一次。把集团公司外来施工队伍管理办法讲清、讲透,习惯性违章作业,现场施工管理,包括维修垃圾的归类管理,都要组织他们学。”铜陵神虹化工公司党支部书记凌国华介绍,“今年这次培训,主要是要求这些外来施工人员了解动火作业、受限空间作业等特殊作业的国家标准,进一步提升这些外来人员对特殊作业知识认知水平。”

江君方珍

设计研究院连续18年获评市“优秀勘察设计企业”

本报讯 近日,设计研究院在2018年度建筑工程管理考核中,再次被铜陵市住房和城乡建设局授予2018年度“优秀勘察设计企业”荣誉称号。据悉,这个院已连续18年获此殊荣。同时,这个院机电工程室一员工被评为2018年“铜陵市优秀勘察设计师”。

2018年,设计研究院在全力做好集团公司内部项目的同时,不断加大“走出去、拓市场”工作力度,积极与省内外客户沟通交流,参与外部项目投标和竞争性谈判,力求满足客户个性化需求。全年新增大中型工程设计咨询项目10余项,中小项目170余项,其中外

部市场项目30项,尤其在危废处置设计业务方面,在全国范围内承接了10余个废铅蓄电池、无(有)机固废、废旧电子及污泥等综合利用项目。

这个院承担完成的“铜陵元一矿业有限公司选矿厂厂址改造工程”“铜陵有色金属集团股份有限公司金冠铜业分公司铜阳极泥资源综合利用项目可行性研究报告”“安徽省司尔特肥业股份有限公司宣城市宣州区马尾山硫铁矿年产38万吨采矿技改工程项目可行性研究报告”分别荣获2018年度中国有色金属建设协会优秀工程设计二等奖和优秀工程咨询成果二、三等奖。

萨百灵 黄巍巍



金威铜业分公司职工日前正在巡检产品。金威铜业分公司通过不断强化“全员质量效益”意识,进一步围绕有效质量积分制和工序成材率考核,严格工序“三关”管理。规范了巡检程序和巡检方式,加大对质量事故、质量投诉的追责、问责,全员自主质量意识明显增强。产品成品率得到大幅提升,其中,黄铜成品率最高达到63.84%,创下了历史新高。

王红平 黄军平 摄

党员大讲堂开讲

本报讯 “在生产过程中要制定严格的操作规程,无特殊情况,短暂时机准备生产时一定要抛光,必须按照规定要求清洗电槽……”日前,铜陵铜箔公司合肥铜箔党支部党员大讲堂正式开讲了,这个党支部全体党员和工友代表参加了这次活动。

“党员大讲堂是我们支部2019年支部党建品牌提升行动的一项重要内容。我们党员生产骨干围绕贯彻落实党的十九大精神,结合分管工作和部门实际,对当前

铜箔及电解铜箔的发展历史到生箔工序的生产流程、实验室生箔性能检测以及铜箔产品重要参数的控制及控制方法和生产中已经发现的和可能遇到的相关问题都进行了逐一讲解。

“党员大讲堂”活动的开展,充分调动了这个党支部党员生产骨干的积极性和创造性,同时也有利于形成党组织的凝聚力、战斗力和创造力,有利于提高党员素质,发挥党员先锋模范作用。

和今后一个时期的工作重点和工作中的热点难点问题,进行专题授课,思员工所需,做员工所想,解员工所惑。”郑小伟告诉笔者。

“党员大讲堂”活动的开展,充分调动了这个党支部党员生产骨干的积极性和创造性,同时也有利于形成党组织的凝聚力、战斗力和创造力,有利于提高党员素质,发挥党员先锋模范作用。

何亮 吴云霞

铜冠有色池州公司扭亏为盈翻身仗全面打响

本报讯 “没有比脚更长的路,没有比人更高的山。去年,我公司实现同比大幅减亏11857万元,离盈利目标仅一步之遥。今年1月份,我公司生产锌产品9780吨,电销7965吨实现销售收入31415万元、利润60万元。今年我们要完成锌锭11万吨、铅锭6.5万吨力争7万吨生产任务;实现营业收入50亿元、利润200万元目标。”铜冠有色池州公司总经理李新对今年发展信心百倍。

据悉,这个公司去年面对市场变化较大,上半年铅、锌加工费持续走低和生产、环保等成本刚性增加,特别是国家、省市环保督查力度日益加大,要求越来越严,加上公司铅锌资源综合利用项目的试生产迟迟未能达到预期等因素影响,生产运营存在诸多困难。

但这个公司主动作为,不断攻坚克难,在坚持以安全环保优先和效益最大化原则组织生产的基础上,加强日常过程管控和平衡运行,细化各类目标任务、明确职责,强化设备维保、检修、人机磨合和掌控能力持续增强,投料量和

开车率都保持较高水平。经营上则积极开拓新客户,加大国内原料采购,通过竞争提高销售价格,最大限度地为公司增加效益。加强与集团公司商务办、铅锌科紧密协同对接,有效控制市场风险。去年生产电锌11.1万吨,同比增长7.80%;电销6.57万吨,比年度计划增长1.11%;硫酸25.6万吨,同比增长3.78%;实现销售收入39.27亿元,同比增长7.26%。

“只有坚持挖潜增效,创新驱动助力,走效率、效果和效益相结合发展之路,企业才会彰显活力。”李新说。这个公司先后通过改进锌系湿法碱洗脱氟工艺,铅系系统产次氧化锌全部进入锌系系统循环利用,年增效可观;应用国内领先除钴剂技术,稳定锌系系统生产,减少锌粉损耗约30吨;目前是国内同行业首创;焙烧炉螺旋送料封装置、湿法冶金用浓密机装置等五项专利获得国家知识产权局授权,完成市级企业技术中心认定和授牌。

铅锌虽然实现联动目标,按照集团

公司要求并完全达到设计条件;新工艺、新设备不断出现,精细化要求越来越高,人机磨合、主动掌控能力较弱,非停车次数较多;公司效益受市场影响较大,捕捉市场机会效益不灵敏,跟踪不及时;国家不断出台新的安全环保政策法规,安全环保要求日益严格,对现有环保设施还要持续投入……今年初,这个公司针对发展实际,找出影响企业发展存在的问题,并列出问题清单,寻求一个问题的解决方案,并提出了挖潜降耗4000万元目标,为夺取今年盈利目标吃下“定心丸”。

2019年,这个公司自我加压,全力推动组织结构优化调整、人员结构优化调整、产品结构优化调整、整体布局优化调整、绩效考核方式优化调整、激励机制和收入分配制度优化调整“六项改革”,强化管理创新、技术创新“两项创新”,紧紧围绕扭亏脱困这一中心任务,严守安全、环保、质计“三条红线”,狠抓生产平稳运行、项目管控、人力资源管

理、风险管控、市场开拓和经济活动分析等六项重点工作,努力推动整体工作取得新突破,坚决打赢扭亏脱困翻身仗。

“近两年通过全体人员共同努力,重点项目建设全面提速:三连炉顺利投产,解决了锌系统铅渣的出路,实现了资源综合利用;制砖与水洗渣基本实现生产平衡;锌合金项目压铸合金产品已经投入市场,产销量逐年增大,热镀锌合金产品正待市场验证,现正全力开展锌合金IATF16949质量认证工作,预计今年4月份前完成。”李新说,铜箔二次资源综合利用项目渣干燥子项已经投入运行,对增加底吹炉投料量和铅渣渣搭入量起到了很大作用,铅阳极泥处理及铋精炼子项预计今年10月前完成项目建设。不仅可以解决铅阳极泥危险固废的销售问题,又可以综合回收金、银、铋、铅等金属,经济效益和社会效益明显。

夏富青 桂年友



日前,冬瓜山铜矿组织广大党员干部放弃休息时间,到井下、地表等岗位,对所辖下水孔、水沟、沉淀池、水仓等及时清理(如图),确保水路畅通,及时消除安全隐患,保障矿山生产安全有序进行。

周文强 摄



铜冠机械公司职工正在进行装配作业。2月份,铜冠机械装备配件厂需完成12台整机装配任务,面对春节长假,为了及时完成生产任务,分厂调整了生产安排,工人们连续加班顺利完成了生产任务,保证了产品的交货时间。

李广仙 秦蓉 摄