

# 铜陵有色报



TNMG

TONG LING YOU SE BAO

2019年2月14日 星期四 农历己亥年正月初十 第4197期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4514期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tltsb@tlts.cn 每周二、四、六出版



社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐  
自由 平等 公正 法治  
爱国 敬业 诚信 友善

1

## 铜冠铜箔公司6微米高抗拉铜箔月产量首次突破百吨

**本报讯** 从去年8月份开始,铜冠铜箔公司为做大6微米高抗拉铜箔产量,严控产品质量指标,加大自主研发力度,不断优化生产工艺,今年一月份,铜冠铜箔公司6微米高抗拉铜箔月产量首次突破百吨大关,创造历史新高。

那么,铜冠铜箔公司究竟是如何实现这一历史性突破的呢?带着这样的疑问,近日,笔者走进了铜冠铜箔公司锂电箔工场的生产车间。

“之前,制约6微米量产的最大难题就抗拉强度问题。这个问题是致命的,如果抗拉强度不够,生产出来的铜箔基本卖不出去,只有重新回炉。”锂电箔工场副场长李超告诉笔者。影响抗

拉强度的关键是添加剂,但如何才能找到最佳的添加剂种类和配比,对坚持自主研发的铜冠铜箔公司研发团队来说,只能是摸着石头过河。为加快量产步伐,铜冠铜箔公司组建一支党员攻关小组,有公司党委书记带队主抓,从最开始的抗拉强度不够,到抗拉强度的不稳定,再到如今能完全满足客户的各种要求,攻关小组历经半年时间的不断摸索和成百上千次的试验才最终确定了配方。

事实上,抗拉强度问题的解决只是实现6微米量产的第一道关卡。“你别看现在有好几台机器可以生产6微米,开始的时候我们就这一台机器能生产,

我们都把它当成了宝。”李超指着一台生箔机说,“就这一台机器,还经常出现撕边的问题。为了解决这一问题,从去年11月份开始,两个生箔工段长24小时轮流坚守在岗位上。”撕边的原因有很多,李超从未见过的撕边情况更是时有发生。因此,他们只有反复试验,不断摸索,经常为处理一个问题加班到深夜。

要想实现量产,员工的操作技能也是关键。为此,锂电箔工场针对6微米铜箔生产出现的问题进行分类整理,总结成册,并不定期召开专题会对员工进行讲解。经过生产工艺的不断改良和员工操作技能的不断提升,能做6微米

铜箔生产的生箔机越来越多,收卷米数也越来越大,最大可做到1万多米。

为对6微米铜箔量产提供技术支持,铜冠铜箔公司积极与高校开展产学研合作。公司与中南大学合作研发的张力控制系统,通过生产实践论证,张力控制精度从之前的个位数精确到小数点后两位数,张力稳定性明显提高,6微米撕边的次数也明显减少。

“科技创新之路漫长而又艰难,我们坚持培育自主研发能力,打造一支有竞争力的研发团队,坚持技术领先战略,提高核心竞争力,将为铜冠铜箔未来发展注入持久动力。”公司研发负责人陆冰沪说。

何亮 王俊义

## 铜陵经开区领导向集团公司全体员工拜年

**本报讯** 2月13日,铜陵经开区党工委书记、管委会副主任都述奇一行来到集团公司,为全体员工送上新春问候和美好祝福。集团公司党委副书记、总经理龚华东,集团公司党委委员、股份公司党委书记、总经理蒋培进,集团公司党委委员、副总会计师汪安生接待了都述奇一行。

都述奇向铜陵有色全体员工拜年。他表示,铜陵有色与铜陵经开区情同手足,情谊深厚。铜陵有色有着一批优质企业,尤其是铜陵有色的铜箔、奥炉等重点项目,给经开区提供了服务的机会,为经开区的发展提供了强有力的支撑。新的一年,经开区

将按照市委市政府要求,充分发扬“店小二”精神,全力支持铜陵有色的战略发展规划,为铜陵有色的发展做好各项服务工作。

龚华东代表集团公司对铜陵经开区长期以来的大力支持和帮助表示衷心感谢。他指出,铜陵有色的一批大项目能够顺利建成、投产和达产达标,与经开区的高质量服务与指导是分不开的。如今,铜陵有色的一批新项目正在或即将落户经开区,希望经开区能够一如既往,为企业提供更多更好的配套服务和优惠政策,推动双方实现共同发展,为铜陵市的转型发展做出更大贡献。

陈潇 陈幸欣

## 这个除夕,他们一夜无眠

2月4日,农历除夕,当全国上下沉浸在新春佳节的喜庆氛围里,金隆铜业公司生产现场许多干部职工仍坚守在生产一线。

16时,原本相对拥堵的金山路显得格外冷清。记者来到金隆铜业公司渣选课生产现场。与一墙之隔数米的外面形成迥然差异的是这里一片忙碌。偌大的磨浮厂房,只见2台大型球磨机飞速旋转,发出阵阵轰鸣,3位穿着统一制服的金隆铜业公司员工无视外人的进入,弓腰,俯身,凝视,驻足,他们在认真测量着当班的浓细度,和上一个班次进行比较,同时调配选矿药剂,记录当下的运行数据。

渣选课根据生产安排,春节期间有专职值班人员。恰逢除夕当班的班长是王文安,记者见到他时,他头也不抬忙碌着手上的活,“待会待会”。七八分钟后,聊到除夕加班的感受时,王文安轻描淡写:“年三十加班,嘿嘿,习惯成自然了。没觉得奇怪啊!加班就加班呗。说好听点吧,我们这些作为生产一线的职工,任何时候应该把工作放在第一位的,毕竟大家都是靠这个企业吃饭。说点祝福的吧,希望新金隆蓬勃发展,产值翻倍,大伙的口袋都能鼓起来。”

随后,记者走到金隆铜业公司的碎矿生产区域。区域班长全胜利正带领班组成员清理皮带物料、维护保养设备。此时已是16时30分。谈到除夕加班感受时全胜利则是另一番感慨:“年三十上班,没觉得什么特别,不过,要比平时更要认真细心,比如加强巡检,精心操作,保证生产稳定、指标稳定等等。这个时候,大家盯得更紧。我们也希望让其他的领导与同事,都能安安稳稳过年,也为我们自己新一年的生产开个好头。”

“爸妈今年来我家过年,家里能忙得过来,不用我操心,我还是来加班吧,说实话,他们忙他们的,我也能安心加班。待会要吃年夜饭了吧?回头打电话给爸妈拜年,再跟妻子、儿子和女儿微信视频聊聊天,很开心啦。”脱水班的年轻员工潘海涛,在我们临走的时候恰好遇上,简单聊几句的时候他憨笑着对我们一行大大咧咧地说。

均是朴实言语,皆是真诚的笑容。这个年三十的傍晚,金隆铜业公司从渣选、熔炼到精炼、电解,再到硫酸等生产车间,都在满负荷生产作业。这个除夕夜,他们一夜无眠。

江君 陶洪



铜冠矿建公司机修分公司职工新年里正在维修中心回转抓岩机。这个分公司依靠自身技术力量积极开展矿建设备维修,较好地满足了铜冠矿建公司生产需要。

王红平 陶莉 摄



春节期间,集团公司武保部水上护运大队坚守岗位,加班加点,全力做好集团公司进口铜精矿内河流域运输的安全防范工作,确保集团公司安全、稳定生产。图为护运大队人员在码头检查货仓。

陈潇 李波 摄

## 四万里之外的春晚

春晚,对所有的中国人来说,业已成为除夕之夜的一道必不可少的“大餐”,但对所有的海外游子来说,由于时差和工作原因,不能和亲人和祖国人民同时品尝这道“大餐”难免遗憾,然而,自己动手做“大餐”也自有乐趣所在。对远离祖国4万里,远在南美洲厄瓜多尔的铜陵有色中铁建铜冠米拉多铜矿的建设者们来说,这道“大餐”注定是一道中西合璧的“大餐”,这道大餐里透着浓浓的中国传统文化和厄瓜多尔文化相互交汇的“年味”。

厄瓜多尔时间2019年2月3日晚8时,在米拉多铜矿生活区的篮球场,一场以“贺新春、迎投产、创辉煌”为主题的春节联欢晚会正在这里拉开帷幕,仍坚守在海外建设现场的米拉多铜矿、设计院、监理公司及各承包商的各级领导和中厄方员工约400余人欢聚一堂,共同观看这场别开生面的“春晚”。米拉多铜矿所在地的萨莫拉省的省督、政治长官、军区司令员等政府官员,听说有春晚,纷纷主动要求来现场观看,和中国友人一起共迎新春佳节。

为了举办好这场晚会,公司提前一个多月就开始进行策划和部署,专门成立了春晚筹备领导小组,领导小组下分安全环保、场地协调、后勤保障、物资采购、音响DJ等6个工作小组,大家分工明确,责任到人,忙而不乱。通过多次筹备小组会议和彩排,一场喜乐、祥和、安全、文明和高质量的春晚大餐华丽出炉。

在一首国人耳熟能详的“小苹果”欢快背景音乐中,4名厄方员工的舞狮节目作为晚会的开场舞首个登场,憨态可掬的表演瞬间将观众带入了晚会的浓厚氛围中。紧接着,4名中厄方主持人盛装登台,宣布晚会正式开始。公司领导的开场辞和萨莫拉省省督的新年祝福,给晚会带来了美好祥和的基调,

中方演员呈现的三句半《安全生产大如天》、相声《新春里的米拉多》、舞蹈《咏春》、歌曲《把酒倒满》《朋友》等原创表演以及传统的歌舞表演,不断激发阵阵笑声和掌声。厄方演员的西语歌曲独唱、合唱及民族舞蹈也为中方观众带来了视听的冲击和享受。中厄方员工的情歌对唱《可望不可能》更是将晚会掀起了高潮。中方演员特有的表演形式和对十二生肖、春联等优秀的传统文化的宣传,为厄方友人和观众们展现了中国传统文化的细节,也给整台晚会带来了浓浓的年味。中厄方员工也给米拉多铜矿送上美好的祝福,祝愿米拉多铜矿2019年顺利投产,祝愿米拉多铜矿早日建成为世界一流、厄瓜多尔标杆的花园式矿山。

郑奇志 朱燕



2月10日,张家港铜业公司精炼车间正在进行阳极板浇铸作业。春节期间,这个公司广大员工主动放弃回乡与家人团聚的机会,始终坚守在生产岗位上,确保了电解系统满负荷生产。2月4日至10日,共生产电解铜6000吨,平均日产857吨,A级铜率99.15%,均创历史同期最好水平。

杨学文 摄

## 春节,我们坚守岗位

在万家团圆的新春佳节里,神州大地处处洋溢着浓浓的节日喜庆气氛,而冬瓜山铜矿却是另一番景象,二千多名矿工仍然在各自平凡的工作岗位上默默坚守着,用他们辛勤的劳动来欢度新春佳节。

2月6日,己亥年大年初二,春日的阳光灿烂。8时10分,记者来到冬瓜山铜矿正52米井口前,矿青年安全监管岗正在开展“新春第一岗”活动。准备下井的矿工除了正常的电子指纹安全答题外,还要参加新春安全知识有奖问答。此时有五六个穿着橘红色工作服矿工们围着“新春第一岗”进行答题,采矿工区铲运车操作工洪伟从仓储中心团支部书记王娜面前的红箱中抽出一道题,他略加思考了一下,答出了正确的答案,掘进一区团支部书

记张超笑着递给他一瓶洗发水作为答题奖励……其他准备下井的矿工也争着答题,他们相应拿到了不同的奖品。

8时25分,记者走进坐落在井口旁、造型别致的员工餐厅,室内宽敞明亮、整洁干净,餐厅窗口上面悬挂的“全国‘五一’巾帼标兵岗”和“安徽省工人先锋号”两块荣誉奖牌格外亮眼。在厨房操作间里,一片热火朝天的景象,五六个“娘子军”正在忙碌着,有的在洗菜、有的在案板上切菜、有的在灶台前清洗……员工餐厅服务班班长汪军说:“节日期间,为了让全矿矿工吃上可口、健康的饭菜,我们精心组织。我们就是一线矿工的贴心后厨,不管什么时候,都要保证矿工们有热饭热菜吃。”

9时20分,记者乘坐黄色井下运人

## 矿井下的新年坚守

“轰隆隆,轰隆隆”……

2月5日大年初二,在铜山铜矿分公司负523米4-1采场中,重达8.5吨的KOTG-165钻机叩响着地层深处的岩石,传递着新年的“问候声”。

闪烁的矿灯,忙碌的身影,工程区3名打眼工默默地坚守在地层深处。方晓德在清洗钻杆上的泥浆给钻杆降温,姜允伍一边操作一边观察推进缸进度,王康林低头检查铁架上钻杆螺纹并涂上润滑油。

班车停开,食堂放假,他们怎么还在岗位坚守?带着疑问笔者和三位师傅攀谈起来。

“我们团队有6个人,一道从池州三江明珠开车过来的。现在一分为二,另外3个人在负568米东3采场打孔。”方晓德话不多,右手冲洗钻杆,用左手指着墙角处几桶方便面,“那就是我们的中餐年夜饭。”这个从事打眼工作27年的“小个子”,2009年,被铜陵

有色集团公司授予“劳动模范”,2014年又获得全国有色金属行业“劳动模范”,从浅孔到中孔再到大孔,熟练地掌握了不同机型的打眼机和钻孔机的工作原理,成为矿山大孔钻岩的中坚力量和标杆。为了不影响年后采场衔接和公司年初生产部署,方晓德到年三十才回枫阳老家和80多岁的妈妈一起吃了年夜饭,初一返回了池州,带领他的团队向矿山地层深处进发。

在钻机隆隆的轰鸣声中,3个人没有多少言语的交流,一个眼神,一个手势,就能心领意会。上杆接棒,下杆保养都有王康林主动承担。

“这个采场有69孔,最深43米,最浅的4米。”一边给铁架上钻杆涂沫润滑油的王康林一边说,“现在打的孔有12米,这50千克的杆子已打下去4根,还要再打4根……”话还没落音,他已丢下涂沫润滑油的竹棍,拿起铁蛇皮袋里装碎矿石,往钻孔处填塞,

泥浆喷的有2米多高。方晓德顾不上脸上、身上斑斑点点,泥浆顺着矿帽往下滴,用钎杆捣实沙包,不时用手势指挥姜允伍控制操作进度。

“我来操作,你重启电源。”方晓德走近操作台对姜允伍说,“这个孔比较硬有些难打,矿品位不错。”方晓德在一尺见方的操作台上左右调节各类按钮和2个手柄,调节钻机推进缸的推进速度,3次、5次、7次来回调节推进缸,控制钻杆匀速旋转。

“这个孔打的时间有些长,一般的平均6到7分钟一根杆,这个岩石硬,每根要11分钟左右。”调到大孔班2个月不到的姜允伍,敢学敢干,现在也能驾轻就熟,正确无误地完成每一道操作工序,成为T-165钻机的多面手。当12米深的孔取出最后一根钻杆后,他立马爬上驾驶室驱动这个庞然大物向6米深的孔处移动,放四脚液压支撑,微调推进缸,固定好错动缸,钻头对孔,三个人有条不紊,配合默契。

笔者离开时,钻机还在继续“轰隆隆,轰隆隆……”

余飞