

春节,他们在千米井下奉献

一线直击

2月6日正月初二,冬瓜山铜矿运输区井下负875米中段生产运输线上,运输操作工人驾驶着运输电机车干得热火朝天。

据该区生产副区长尹家兵介绍:“今天早班井下矿源较充足,共运输矿石3900多吨,超额完成当班任务,中班工区检修做准备,我们创造条件争取多拉矿。”

“由于上部采场二三步骤回采矿石大块加之充填体造成58线1号溜井卡结,这不,放了几炮才处理下来,耽误了

一些时间,但是大家都有信心把任务往前赶。”该矿优秀共产党员、当班生产副班长米春井顾不上擦脸上的泥浆和汗水,爬上漏斗待进行验炮检查,确认安全后,他一边收拾爆破大线等爆破器材,一边笑呵呵地说道。

看到笔者到来,正在巡查安全的该区区区长陶陶——这位年轻的“老把式”打开了话匣子:“2018年运输区完成矿石运输416万吨,超额完成矿部下达的生产任务,实现了安全文明生产,节能降耗也在可控范围之内,得到上级的肯定,捧回了矿部颁发的‘金牌单位、文明单位和安全生产先进集体’全部三块沉甸甸的牌子,矿‘三会’开过以后,区里就迅速在职工中进行了传

达学习。今年在继续搞好安全生产、降本增效的同时,着重抓好5S现场管理,做到对各种设备及职工作业场所进行整洁美化亮化,区班子成员跟踪服务,提升安全保障……”

走进灯光明亮的机车修理库内,只见地面干净整洁,备件材料摆放整齐有序。维修班副班长、电工技师夏林带领几名维修人员正在维修“无人驾驶”运输电机车。通过“与有关科研院所合作,我们逐步掌握了该型电机车上一些基本的操作与维修技术,一些设备部件如压力继电器等部位还得到了进一步改进并且进行有效研发、配置实验,为下一步冬瓜山后续接替项目60线以北全面实施运输计划创造良好条件。”

夏林指着着一台“无人驾驶”电机车对笔者说道。

10时许,在负1000米中段,巫军和杨帅在更换62线1号漏斗液缸液压油管及其它附属设施。他俩双手沾满了油污,全身汗湿,但精神饱满,这是他俩自昨天大年初一后又一次参加的负1000米设备抢修项目。“更换质量要求非常高,每个细节都不能马虎,既要保证质量还得保证进度”,巫师傅告诉笔者,“虽然辛苦,但看着几根油管在自己手上迅速维修更换好,使兄弟单位又能正常投入出矿生产了,心里非常有成就感,觉得春节在井下奉献非常充实,感到特别有意义。”

左勇

“围岩工匠”的忙碌春节

在冬瓜山铜矿充填工区,工友们都习惯称呼闵红兵为“围岩工匠”,这是因为他掌握一手过硬的巷道围岩修补绝活。2019年大年初二,在井下负565米中段进行的围岩裂隙渗漏治理施工中,着实见证一回叫叫围岩“修补”。

大年初二九时许,笔者跟随冬瓜山铜矿充填工区充填一班班长丁胜来到井下负565米中段2号盘区充填采场。丁班长介绍说,不远的回风巷正在进行裂隙渗漏封堵作业,那里应该有不少宣传报道的亮点。当我们来到回风巷堵漏现场时,只见两位工友在矿灯的照亮下,正不停地敲击着巷道壁和涂抹水泥浆。说是回风巷,但却一点也不凉爽,原来这2号盘区属于团山老区矿段,通风条件不太好,加之相邻区域采矿、爆破,以及部分矿段充填封闭等原因,使回风巷变得异常的闷热。“对付采场渗漏,闵红兵称得上是围岩‘修补’工匠。”丁班长指着手握螺丝刀正用力在帮壁围岩上敲打的工友,夸赞道:“原先堵漏,是直接往搅拌的水泥浆灌进裂隙里,随着充填体高度上升,所产生的围岩压力很快又挤裂前期的堵漏点。”“使用螺丝刀堵漏,可还是头一回听说,咋不用铁锹、铁铲呢?”面对笔者的疑问,闵红兵解释说:“螺丝刀刀口小,且不易被折断,方便往围岩裂隙装填棉纱头。”“这棉纱头是不起任何防水作用的,但它能够抑制裂隙渗水的水压。”站在一旁的丁班长似乎猜透笔者在想棉纱头怎么能堵漏的疑惑,便告知道:“裂隙堵漏属于带水作业的技术活,为确保水泥浆的有效凝固,需要事先在裂隙中装置一些充填物。”目睹闵红兵那双沾满泥浆的手,我问道:“这关键一招,想必也是闵红兵的杰作吧!”丁班长会意的眼神望着闵红兵连连点头。

“闵红兵当兵的儿子刚刚从部队复原回来,闵师傅原本打算春节期间在家好好陪陪家人,谁知团山2号盘区充填不出现跨中段围岩渗漏,而且存在挡墙渗漏、帮壁渗漏等不同部位持续性复杂渗漏难题。”丁班长介绍说:“关键时刻,他承担了此项任务,家里置办年货、走亲访友的大事小情全部落在妻子柔弱的肩上,而他却一门心思‘钻’在井下忙生产。”

刚忙完回风巷的渗漏封堵,挂在闵红兵腰间的对讲机传来叫喊声,说是负585米中段2号出矿巷有一处底脚出现面积较大渗漏点,于是我们又一同赶往2号出矿巷,经过一番现场“会诊”,闵红兵分析说,这是位于巷道围岩底脚渗漏,裂隙渗水似喷泉般直向上涌,建议采用“导管引流”法堵漏。制定切实可行的堵漏方案,闵红兵找来一根约五米长的PVC管,他们先用铁镐沿着巷道底板刨出一个约八十多厘米长的沟槽,沟槽底部用水泥浆进行环保处理后,将PVC管的一端埋入槽内,另一端管口伸向大巷道排水沟。

经过两个多小时的忙碌,“导管引流”堵漏顺利完工。浑身汗湿的闵红兵一看手机,已经是中午十二点多钟,还未就餐的他,似乎忘却今天是大年初二。

汪为琳



春节期间,铜冠电工公司职工正坚守车间安装漆包机。铜冠电工公司利用春节生产暂停的空闲,组织部分职工对漆包线分厂漆包机排放位置按照生产需要和便利,重新优化调整机位。为保证春节放假期间将漆包机调整安装到位,参战职工放弃休假,加班加点投入到安装作业中。

王红平 华伟 摄

春节里的“敬业福”

2月5日,农历正月初一。检测研究中心金隆(稀贵)检测室的检测人员像往常一样,坚守在各自的岗位上,肩负起检测工作的生命线——产品质量,毫不松懈。

记者走进试金组操作间,隆隆的风机声顿时充斥着整个房间,只见两名检测人员正在逐个敲击坩埚。见记者疑惑,试金组组长曹长亮说:“坩埚使用前必须仔细挑选,声音清脆方可使用,否则熔融时容易开裂,这样既耽误数据报出,还容易损坏试金电炉。”

在挑选好坩埚后,只见他俩又忙碌起来,进入到配料、熔融工序。大约一个小时后,他们才小心地倒出熔融物进行冷却,并用锤子把金属和渣渣部分敲打分离、收集。“这金属部分叫

铅扣,金银就富集在这里。针对金银含量高的样品,比如铜阳极泥,熔渣中也会有微量的金银,为了检测数据更准确,生产控制更有效,我们都会进行二次试金。”检测人员沈芳解释。

而在另一旁,记者观察到一名女工小心翼翼地一个个小合粒用水清洗后,再用小锤压成薄片。“我现在做的分金工序,这个压得越薄越好,银溶解才能完全。”叶小虹告诉记者,“因为合粒、金粒重量太小,所以有一点点误差影响都很大,我们必须确保溶解完全,洗涤干净,最终的检测结果才准确。”记者见到,叶小虹为了确保检测质量,将“小薄片”放到稀硝酸中加热溶解后,倒去分金液,并用稀硝酸溶解,再倒去分金液,接着才用水反复清洗很多次。

大年初二“齐上阵”

2月6日,正月初二。和风吹拂下的铜陵经济开发区一片安宁祥和。在金威铜业分公司大修现场,一派忙碌的景象。

崔民富,铜冠建安安装公司工程部部长。大年初二的下午,这位工程部长双手油污,满脸疲惫。

“这么和你说话”,崔民富用食指指向旁边的开漏处聊聊:“1月底,我们(铜冠建安安装)公司,承接到了2019年春节期间的金威大修项目。这一大修项目,按业主要求,从1月28日到2月14日的17天时间内,也就腊月二十三到正月初十里,铜冠建安安装公司务必要完成对1250号电炉、钟罩炉、热轧机等7个大项、29个子项的所有检修工作。这一庞大的检修项目,得到了集团公司党委书记、董事长杨军的亲自关心……”

考虑该工程时间紧、任务重,同时集团公司与股份公司主要领导亲自关心与过问,崔民富介绍,承接此次大修任务的铜冠建安安装公司更加缜密部署。铜冠建安安装公司的87名干部职工和技术人员义无反顾、主动放弃与家人团聚的机会,加班加点,坚守在金威大修的各岗位上,用精益求精的态度确保按期完成业主交付的各项工作,为铜冠建安公司献上新年里最好的礼物。

说话间,6位员工正在奋力掀起一个偌大的顶盖。崔民富连忙终止了聊天,疾步快跑,上前去帮忙。

“大年初二,按理应该是嗷嗷瓜子,走走亲戚,喝点小酒吧,没有!没时间,没心思,(铜冠建安安装公司)总共才一百来号人的,为这个项目就扑上去80多名干群,还有个别在本部做后勤保障的,做临时急需备件的。”铜

冠建安安装公司党支部副书记黄世群介绍,做服务的,只能这样。“把业主服务好,把交办的工程或者项目做好了,才有发展的余地。业主好了,我们的声誉、质量、态度得到认可了,大家才有更好的前途。”

采访的现场,记者遇到曾经采访过的该公司钳工方厚培。单衣薄衫的方厚培,头上冒出屡屡热气,刚下完几个大型螺栓的他,稍稍休息。“大年呀,说实话,家人肯定不希望我们加班。一年到头了,好不容易盼到大过年的,他们也想我们休息几天,陪陪老人、孩子。怎么说呢,还是要以大局为重吧。生产是主要的,我们维修的工程量上来了,才能有好的收入来回报家人。把业主服务好了,我们手里的活才更多。”

夏富青 黄巍巍

本报记者 江君 通讯员 李欣

只螺栓螺母完全融化掉,更换好新的螺栓。中午,刚吃完午饭的第二作业小组进场,换下了早已疲倦的第一作业小组的4名师傅,继续作业。

隆冬的腊月,刺骨的雨水淅沥沥不停地地下着,和着检修作业师傅们的汗水,顺着他们的安全帽檐一滴一滴地往下滴,可师傅们全然不顾,依然精神抖擞奋战在检修作业现场。

此时,所有检修作业的师傅们心中只有一个念头,那就是:抓紧时间,抢修完工,早一点让“趴窝”的捞渣机开动起来!

夜幕慢慢降临了,抢修作业仍在继续,检修进度也在一点一点地往前赶。经过大家的齐心协力,终于圆满完成了金冠奥炉熔炼区域1号捞渣机的抢修指令。

戴龙

铜冠有色池州公司中层管理人员年度考评“细、严、实”

本报讯 日前,铜冠池州公司2018年度中层管理人员年度考评顺利完成。该公司通过细化考核指标,严格过程管控,综合多项实绩,严格奖惩兑现,使考评工作真正做到“细、严、实”。

“细”,将考评指标细化。将“德、能、勤、绩、廉”细分为:德——政治品德、职业道德、职业道德、个人品德;能——领导能力、执行能力、分析判断能力、基本素质;勤——爱岗敬业、主动作为率,不推诿扯皮、不计较个人得失;绩——包括工作成果、工作质量、工作效率;廉——不滥用职权、不以权谋私、不变相职务消费、率先垂范。让参与打分人员,有一个更具具体感性的认知,从而更好地保证对每位参评人员的公平公正。“严”,严格过程管控和奖惩兑现。为确保考评工作公平公正开展,该公司纪委对此项工作

进行全过程监督,要求每名参评人员将打分表投入投票箱,纪委密封保存,在最终分值统计时现场开封。该公司根据综合考评的结果,进行奖惩和运用。拟定《中层管理人员管理办法》《中层管理人员考评办法》配套执行。将考评结果作为中层管理人员培养、使用、评优评奖、奖惩的重要依据。“实”,综合多项实绩。考评采取民主测评与年度绩效客观考核相结合的方式,考核每一名科级管理人员的综合能力。具体分为:绩效考核、党建考核、领导评价、中层互评、基层评价等五个方面。考评对象分为基层车间班组长、机关部门、中层管理人员和非中层管理人员四类。该公司要求各被考核人员要认真对待考评反映出的问题,及时改进落实,保障公司健康持续发展。 方义标 汪新利

张家港铜业公司开展支部书记抓党建述职评议

本报讯 日前,张家港铜业公司党委开展2018年度党支部书记抓党建工作述职评议,来自基层4名党支部书记向全体党员及职工代表进行了述职。

会上,该公司党支部书记围绕严格按照履行党组织建设第一责任人职责,就抓班子、带队伍情况;加强服务型基层党组织建设,服务生产经营工作,发挥党员先锋模范作用情况;推进基层党组织标准化建设,开展党建品牌创建活动情况;落实党员活动日、“三会一课”、民主评议党员制度,加强党员的发展、教育和管理情况;落实党风廉政责任制,遵守廉政建设和作风建设各项规定,接受职工监督情况;单位党建工作中存在的问题,个人在履职尽责方面存在的问题及产生原因;进一步加强基层党组织建设的思路、重点和措施等七个方面。

述职后,该公司党委主要负责人提出要求,各党支部要进一步认真梳理查摆,将述职评议、考核反馈指出的问题,列出问题、责任、整改三个清单,逐项抓好整改落实,确保取得实效。2019年要继续严格对照党建工作责任目标,持续深入推进基层党组织标准化建设,坚持从基础工作抓起,向更高质量迈进,着力深化拓展基层党组织标准化建设成效,着力增强党支部创造力、凝聚力、战斗力,重点围绕公司改革发展中的难点热点问题攻坚克难,实施好主题特色活动和党建品牌建设工作,引导党员充分发挥先锋模范作用,努力营造风清气正的政治生态,切实提升公司党支部建设质量和水平,为实现公司持续健康发展提供坚强的组织保障。 夏富青 陈金龙

铜冠池州资源公司新春掀起“学习强国”热

本报讯 2月1日开始,铜冠池州资源公司按照集团公司要求,迅速动员、层层落实“学习强国”学习平台使用和供稿工作。随即在新春佳节里,该公司便掀起了“学习强国”热潮。

2月1日,该公司下发《关于“学习强国”学习平台使用和供稿工作的通知》到各党支部,要求每个党支部明确支部学习管理员和供稿通讯员各1名,主要负责组织运用学习平台开展学习活动、公布学习积分、上报学习情况、推进学习考核,向该

公司推荐关于加强学习、建设学习型企等“内容权威、特色鲜明、广受欢迎”的稿件等工作。该公司同时明确要求,通讯稿件由组宣科科长审核,党委书记审签,严把稿件的政治关、内容关、质量关。

2018年1月31日,该公司各党支部、党员已完成下载安装,并学习使用,做到了“横向到边、纵向到底、全员覆盖”。从2月1日到8日,该公司新春期间党员干部均参与了学习与答题活动。 本报记者 江君 通讯员 程虹



2018年1月27日,铜冠(庐江)矿业公司副井罐笼防腐工程正式开工。为确保工程顺利,避开春节前井下设备检修、罐笼防腐工作时间,该公司周密筹划,自1月27日起每日16时至23时进行作业施工,工程于1月31日完工。

萨百灵 邢应甜 李庆芳 摄

岳希鹏同志逝世

铜陵有色金属集团公司离休干部岳希鹏同志因病医治无效,于2019年2月4日零时25分在铜陵市立医院逝世,享年94岁。

岳希鹏同志系吉林省吉林市人,1926年1月出生,1948年10月参加革命工作。生前历任中国人民解放军五十二军战士,吉林石咀铜矿驾驶员,辽宁清原金铜矿驾驶员,铜官山铜矿驾驶员、汽车大队机务,有色公司机动处

技师等职。1987年9月离休休养。岳希鹏同志热爱祖国,热爱有色、遵纪守法;对待工作,认真负责,勤勤恳恳,任劳任怨,为铜陵有色的建设和发展做出了应有的贡献。

岳希鹏同志的遗体告别仪式已于2019年2月6日8时20分在铜陵市殡仪馆举行。

铜陵有色金属集团公司老干部部 2019年2月4日

付绍义同志逝世

铜陵有色金属集团公司退休干部付绍义同志因病医治无效,于2019年2月4日9时20分在广州市市桥医院逝世,享年88岁。

付绍义同志系广东省阳江县人,1932年8月出生,1956年9月参加工作。生前历任北京有色金属选矿研究所设计员,铜陵有色金属选矿厂技术员、工程师,生产技术科副科长,科技科副科长,铜陵有色公司生产处副科长、综合科科长,铜陵有色公司总调度室调度科科长、主任工程师等职。

1989年1月退休。付绍义同志拥护党的各项方针政策,热爱祖国、热爱有色,遵纪守法、团结同志,对待工作有高度的责任心和事业心,兢兢业业、任劳任怨,为铜陵有色的建设和发展做出了应有的贡献。

付绍义同志的遗体告别仪式已于2019年2月6日在广州市殡仪馆举行。

铜陵有色金属集团公司老干部部 2019年2月4日

腊月二十九,雨中抢修捞渣机

2月3日,农历腊月二十九,晚上9点15分,随着一声轻微的按钮声响,沉睡了长达10多个小时的铜冠铜业分公司奥炉熔炼1号捞渣机欢快地启动起来,几十个料斗一字排开,将沉甸甸的黑色炉渣从雾气腾腾的沉淀池里一斗一斗地挖出,均匀地送往堆料场……至此,工程技术分公司顺利完成抢修1号捞渣机的应急维修指令。

“叮铃铃……”腊月二十九上午7点50分,该公司金冠项目部奥炉机械班班长胡红丰接到了调度打来的电话,2号捞渣机也突发故障,停了下来,原本计划2天完成检修任务的1号捞渣机,必须在1天内完成检修开车,否则将直接影响奥炉产量。

长达25米之高,几十个链板、几十个料斗,多达几百只M24螺栓的拆除、安装并非易事,按照常规的检修办法肯定会影响作业进度,怎么办?有办法要干,没有办法想方设法也要去干!

班长胡红丰二话没说,迅速穿戴好劳保用品,合理分工,将8名师傅分成2个作业小组,采取歇人不歇活的办法,轮流进入作业现场进行施工作业。

8点10分,第一抢修作业小组来到了作业现场,此次年前检修项目受到事业部领导高度重视,总经理许岩松带领项目部分管领导现场督战。四方现场确认,胡红丰便向4名检修作业小组成员进行了详细的施工前安全交底,参检师傅们也在作业书上签

字知晓。拉好警示绳,系好安全带后,胡师傅顺着弯曲的楼梯,冒雨第一个登上高耸云霄的捞渣机检修作业平台,并与其他三位师傅一起进行紧张的施工作业。

只见师傅们顺着捞渣机料斗滑道一节一节地拆卸损坏的滑板和料斗,由于滑道,特别是料斗的普通螺栓已经生锈,给检修带来不小的难度。为了赶时间,焊工师傅将安全带牢牢地系在滑道两旁的栏杆上,脚蹬低一节的料斗,几乎是悬空着身子操纵手中的割刀迅速地融化掉锈死的3只螺栓。另一名师傅,则用手中的冲子,把余下的M24螺栓一点一点地冲掉,将3只M24*80的新螺栓快速地更换扭紧后,再将最后一