

铜冠建安公司超额完成首月生产任务

围绕年度方针目标,保持了稳中有进的良 好势头,全月完成产值8291.2万元,同比 增长44.6%,超额完成了首月生产任务。

旋律,深入推进体制、机制和管理创新, 加大改革力度,坚持创新驱动,促进企 业改革改制与管理创新的有机融合;持

严管理,不断增强公司综合管理能力; 坚定不移实施走出去战略,以提质增效 为抓手,牢牢把握高质量发展的要求,

结构和产业结构,进一步提升企业参与 市场竞争综合实力,确保企业生产经营 稳步健康发展。 李海波

月山矿业公司选矿车间选矿回收率再创新高

本报讯 月山矿业公司三届一次 开了一个好头。 职代会召开以来,该公司选矿车间在职 代会精神鼓舞下,以饱满的热情,昂扬 的斗志,实现了2019年元月份开门红, 选矿回收率再创新高,为2019年工作

该车间以狠抓劳动纪律管理为主 抓手,制定了车间劳动纪律奖罚规定, 落实到各个班组、每个岗位并严格执 行,突出"严";车间加强设备管理,提 范工艺纪律,磨矿细度、药剂添加、取 制样等工艺流程并严格按规范执行, 把握"细";科学安排部署各项工作,保 证了各项工作平稳运行。通过车间员

96.93%,超额完成月度计划任务,为该 公司完成全年技术指标奠定了坚实的

田 芳 王学海

铜冠电工公司 "四个到位"打造安全标准化班组

本报讯 今年,铜冠电工公司以"匹 个到位"着力打造安全标准化班组。

安全思想到位。今年,该公司本着 '班前布控、预防为主"的原则,深抓现场 安全管理,将"持证"作为预防的关键,抓 好员工上岗培训教育及上岗合格率的考 核,杜绝无证上岗作业。加强现场安全 联保互保制度,班组长、各岗位负责人每 人"承包"一位员工进行安全联保互保, 要求每名联保人员每天参加现场隐患排 查、危险源辨识等工作,加强预防,严格 监督,从而实现班组全年安全事故零目

学习培训到位。该公司将着力发挥 好班组长在安全管理中的作用。年初, 班组配合分厂制定出详细的培训计划, 并采取多种形式使员工在培训中长知 备的使用,班组及时对岗位人员进行有 针对性的安全操作技能培训

信息沟通到位。该公司要求在班组 管理中,坚持上岗前班组之间严格执行 交接班制度,让班组员工全面了解当前 安全生产状况。在生产操作及检维修施 工期间,及时在班组工作微信群中发布 作业动态,让员工了解工作进度、作业范 围、注意事项等信息,在班组交热门班记 录中,做到详细真实,使班组安全管理日 趋规范化、制度化。

奖惩机制到位。该公司将考核积分 机制作为安全管理工作的重要手段。在 实施奖惩规定中,班组长严格执行各项 真正分解落实到每位成员,真正做到"有 功必奖""违章必罚"。

江君 华伟

本报讯 近日,铜冠建安公司首批 出口厄瓜多尔的安装工程材料在芜湖海 关顺利出关,这也是该公司首次向海外

为保证该批材料按时到达米拉多铜 矿,支持该公司厄瓜多尔米拉多铜矿在 建工程建设,该公司物资供应部在毫无 经验可循的情况下,积极与集团公司进 出口公司、材料供应商以及厄瓜多尔清 关公司密切配合,严格按照出口程序要 求,准备了出关资料,克服重重困难,顺 利完成了工程材料的出关工作,为企业 海外项目建设提供了物资支持,同时也 为该公司向海外工程项目出口材料积累 了宝贵的经验。

李海波

动力厂举办迎新春联欢会

本报讯 一元复始,万象更新。1 月25日,动力厂举办了一场主题为"新 时代、新起点、新征程"的迎新春联欢 会。各单位自编自演的文艺节目倾情上 演,节目内容涵盖了小品、舞蹈、工间操、 朗诵、架子鼓演奏等多种形式。此次联 欢会丰富了职工的精神生活,增强了企 业的凝聚力,弘扬企业文化,促进人企和 谐,为实现2019年的方针目标打下坚实 基础,激发崭新活力。

董 玲

铜冠池州公司 安装道路反光镜消除交通安全隐患

本报讯 铜冠池州公司厂区道路交 叉路口多、弯道多,来往车辆的司机视线 有盲区,存在较大的安全隐患。近日,该 公司针对车流量比较大的回头弯、丁字 路口分别安装了12面道路反光镜,帮助 驾驶者在行车时扩大视野。道路反光镜 的设立安装,有效地解决了厂区交通隐

罗静来

强"将"手下无弱"兵"



工程技术分公司金冠项目部铆 焊管道班,担负着金冠铜业分公司全 厂生产、生活供水、供汽管道、闸阀安 装、维修和铆焊件的制作、安装、维修 及突发故障抢修工作,点多面广战线 长,高空作业、危险源作业点多,任务 十分繁重。近日,该班8名员工在 "兵头将尾"的值班长汪根秀的带领 下,齐心合力,从1月10日起,经过十 天的连续奋战,安全高效完成电炉冲 渣水管铺设任务,班组"战斗"实力经

2019年元月,金冠铜业分公司奥 炉厂区电炉直径500毫米的冲渣水管 因生产工艺的需要,需要重新铺设一 趟。值班长汪根秀和班长胡斌接到指 令后,立即和业主方联系,制定详细的 检修方案。由于施工项目管线不仅长 度长,还经过高空延伸至地面,需要制 作管道架子和龙门。汪班长合理分工, 安排三个小组分工作业,一组人员制作 管道架子和龙门,另两组人员进行管 道、弯头对接,对接好后用吊车吊装到 管道架子上。时间紧、任务重、精度要

傅每天都满负荷地工作在现场施工。 期间遇连续雨天,电焊工吴学峰为抢时 间,在室外气温零下的情况下,顾不上 地面潮湿未干,拿了雨布铺在身下,整 个人平躺着进行地面处管道下方的连 接处焊接,一焊就是几个小时,没有叫 苦叫累。年近5旬的管道工徐迎中干起 活来像个"小伙子",爬高上低时还不忘 记叮嘱"兵友"们注意安全,确保施工质 量。在大家的齐心努力下,十天内共安 装直径500毫米的管道160米,保质保 量提前完成任务,并经试水一次性成 方 盼 汪根秀

求高、操作难度大,为了赶进度,8名师

一位首席熔铸技师的班组情怀

-记集团公司岗位之星吴健

从事熔铸工作22年的吴健,从一 名普通熔铸工逐渐成长为如今一名技 术娴熟、管理先进的副班长,其间苦乐 自知。作为铜冠电工公司磷铜分厂熔 铸二班副班长,吴健还有一个更有含 金量的称谓:有色金属铸造技师。

"一名副班长,从没有在班组管理 事情上退缩过。每天协助班长搞好班 组各项管理工作,他是个有担当的 人。用我们的话说就是敢为职工做表 率,吃苦在前、享受在后,班组职工信 任他,领导对他一直也是好评 ……" 这是1月24日,该班组4位职工对他 综合评价的话。

铜冠电工公司在转炉改造平炉后, 由于炉体结构改变,传统的炉体砌筑工 艺不能适用,作为技师的吴健反复研 究,虚心18次请教厂方技术人员,终于 掌握了这种新结构炉体设计方式的炉 体砌筑核心技术。吴健从两年前开始, 负责组织班组2台连体磷铜炉大修炉 体砌筑工作,均按照大修时间节点顺利 开炉并做到达产达标,期间未出现任何 质量问题,保证了磷铜产品的正常生产

和销售。对于平炉,吴健带领一班人, 通过精心筑炉,严格按操作规程操作, 使熔炉使用寿命由正常的1年延长为 18个月,仅此年节约铸炉成本达20余 万元,创造了良好的经济效益,在国内 同行业中创下了新的纪录。

熔铸岗位是一个高温、灰尘重又 要求责任心强的岗位。熔铸生产是 磷铜分厂的龙头,产量与质量关系着 下道工序的进行及好坏。由于熔铸 工作是项复杂、艰辛、细致的工作,他 们承受着常人难以承受的高温和随 时有被铜水、铜杆烫伤的危险,对产 品质量要求较高,特别是对无氧铜杆 质量,在生产过程中不论内在产品质 量、导电率、抗拉强度,还是表面产品 质量都要求苛刻,杜绝一次不合格。 在刚生产无氧铜杆时质量只达到 97%,对主要表面质量问题氧化发 红,吴健和班组人员一直积极寻求对 策。他们采取一系列措施,解决了氧 化发红问题。并针对阴雨潮湿天气, 空气湿度大,铜杆表面易产生氧化斑 问题,采取涂抹抗氧化剂方法,有效

地解决了氧化问题,使得无氧铜杆质 量达到99%,年可节约用电4万千瓦

"干一行,爱一行,钻一行"是吴健 对自己工作的基本要求。去年初,班 长由于身体原因不能正常上班,他承 担起班组管理工作,克服班组人员少、 两台炉子产品不一样(一台生产磷铜 合金杆,另一台生产无氧铜杆)等不利 因素,合理调配人员,精心组织生产任 务。2018年前三个月完成产品产量 3336吨,其中磷铜合金杆1536吨,无 氧铜杆1800吨,产品质量合格率达到 99 %以上,为分厂全年的目标实现打 下坚实的基础。

"他常常不知疲倦地忙碌,不知道 他为什么就不知道累。基本上吧,平 均每天多加班2个多小时,有时甚至连 班干,他每周只休息1天,每月工作都 在27至28天 · · · · · " 采访中,该班组两 位老师傅感慨。也正是这份投入与敬 业,吴健所在班组年负伤率为零,班组 无任何违纪行为。

江君 华伟

汪书记眼中的"大事"



元月14日清晨,冬瓜山铜矿协力 公司党支部书记汪爱平刚走进办公 楼,看见一楼卫生间门口有一道细 细的水渍,他拿来拖把拖了起来。 同事小朱见了,抢过拖把,说:"书 记,你忙去,这点小事我来。""可得 拖干净,不然会摔着人的。"汪书记

汪书记在矿上是个大忙人,忙的 也都是大事。除了份内的党务工作, 汪书记还担负着全矿工程招投标和 合同预算,现在手头又管理着两个具

老鸦岭尾矿库山背侧渗水治理,这两 个工程都是成百上千万的大工程。 每天脚不点地在办公室和工地之间 奔波的汪书记,脑子里有根弦一直紧 绷着,就拿办公楼地面来说,因为铺 的是地板砖,沾点水就滑得不行,下 雪啦,汪书记用草包垫一条通道,梅 雨天地板砖回潮,汪书记上班第一件 事就是把地板砖上的水珠拖掉。汪 书记拖地同事们已见怪不怪。

中午,从矿办公楼办事回来,汪 书记又看见卫生间地面有积水,干 技术出身的他啥事情都细心,他分 析这水不是泼洒出来的,顺着水迹 进了卫生间,汪书记又是擦,又是 敲,判断因为下水道年久失修,铁锈

体工程,精矿车间生化池设施改造和 在底部堆积,排水不畅,造成了下水 道底部渗漏。他喊来负责维修的工 程师,要他立即安排维修。负责维 修的人来看了,向汪书记汇报说: "年底忙,实在抽不开人手,这点漏 水没什么,扫了就可以了。"性格内 向的汪书记这回较了真:"不行,再 忙也要马上处理。我们楼上是房地 产科和劳保科,年底了,来这里的送 申请拿补助人特别多,还都是些老 弱病残,摔倒了怎么办?"在汪书记 的督促下,负责维修的人赶紧喊施 工人员,迅速更换了锈蚀的下水 管。汪书记仔细检查接缝后,满意地 笑道:"安全没有小事,在我眼中,这和 我手头上的工程一样,都是'大事'。"

沈成武

"如临深渊"强管理"虎口夺食"降电耗

-铜冠有色池州公司析出锌直流电单耗大幅下降侧记

腊月的池州,云淡,风清,水静 ……1月20日早晨,铜冠有色池州公 司电解锌槽面上人声鼎沸,员工挥汗 如雨。不久前荣升为生产管理部部长 的陈六新像往常一样踱步在槽面上, 指着电解槽说:"2018年,我们从'电老 虎'嘴里夺出了1300多万元,今年的 降耗管理更是如临深渊。"

"一个人的努力只是加法,团队的 努力才是乘法",陈部长说道。为坚决 贯彻落实公司扭亏增盈目标的实现, 他们运用对标管理奖惩机制,采取分 级管理捆绑式考核,着力在挖潜降耗 工作中寻求突破。通过操作小组竞 赛,到班组之间相互PK,升级至三工 序技术主办降耗奖惩,形成从个人到

团队无法置身挖潜降耗事外的考核 氛围。着力把团队思想集中在"想干 事"上,不拘一格把优秀员工"敢干事" 的境界提升到"快干事"上。各种激 励方法的实施,该公司去年全年直流 电降耗工作晒出优异成绩单:平均直 流电单耗低于公司指标3050千瓦时 每吨,达3046.22 千瓦时每吨,比 2017年下降171.05千瓦时每吨,"虎 口夺食"节约电费1357万元。

"既要仰望星空,更要脚踏实 地",这是该公司电解工序技术主办 唐高的肺腑之语。他教导自己的员 工,挖潜降耗工作永无止境,只有仰 望目标才能有梦想和动力,务实笃行 才能取得降耗"真经"。他带领团队

用"厘"为单位日积月累,聚沙成塔成 千万元,不厌其烦采取调整分时用电 时段的办法,降低生产成本。根据生 产工艺和产量质量要求,在直流电解 过程中进行调整电流,在谷段加大电 流,适当增加平段时间,峰段降低电 流,使该公司2018年全年累积峰谷 比在 0.693, 比考核指标 0.725 低 0.032,每度电节约了1分6厘。

进一步加强对难剥板的二次剥 离管理工作,严格控制难剥板的返 熔,仅此一项年节约电费43.7万元。 同时根据不同时间段的电流密度、气 温变化及时调整大功率风机变频档 位,从每一度、每一厘电流输出中挖 出降耗"金矿"。 张 军



2019年新春佳节来临之际,铜冠池州公司领导班子深入生产一线慰问基层 员工,并送上新春的祝福和节日礼品。希望大家进一步坚定信心、主动作为,认真 落实安全环保责任,持之以恒抓好生产经营,并切实做好春节期间防火、防盗工

樊 勇 摄



春节前夕,冬瓜山铜矿党委班子成员走访慰问困难党员和职工,送上慰问金 和党组织的关怀,了解他们的家庭生活情况,鼓励他们要坚定战胜困难的信心,并



1月28日,张家港铜业公司领导深入车间生产一线慰问困难党员,为他们送 去党组织的关怀和温暖,鼓励他们坚定信心,保持乐观向上的心态,战胜家庭生活 中遇到的困难。 夏富青 陈金龙 摄



1月30日,铜冠(庐江)矿业公司开展对困难党员、职工慰问活动,让其倍感党 组织的温暖和关怀。该公司领导深入到基层一线,与困难职工交流,倾听他们的心 声.鼓励他们要坚定信心、战胜困难,并送上慰问金。 徐 敏 夏富青 摄



随着春节临近,金隆铜业公司各项文体活动开始登场。近日,该公司举办的 "迎新年"小桥牌比赛得到了职工的热烈响应,70多名职工踊跃参赛,营造了积极 健康向上的节日氛围。图为该公司职工正在进行小桥牌比赛。

章 庆 吴 群 摄