

# 金隆铜业公司电解机组作业效率创新高

本报讯 金隆铜业公司电解加机组设备管理取得明显成效,机组作业效率由2018年6月份之前85%提高到现在95%,创历史新高。

近年来,随着产量的逐年增加,设备日趋老化,造成电解工序的作业效率

较低,导致系统的槽时利用率偏低,生产一线员工作业时间较长。为解决这一问题,该厂从2018年5月份开始,对机组工序进行一系列的岗位作业次序优化,取消运转白班上午处理短路故障,以免影响正常生产。其它时间线路

故障是否处理,根据当天作业任务及作业状况,由出铜工序和运转工序及时沟通,确保行车的利用率。同时,加强日常点检和联合专业点检,降低设备突发故障。此外,积极开展“自修提高技能”活动,对于日常生产中出现较小的设备

故障,由当班操作人员自修处理。通过提高机组作业效率,提高了电解槽时利用率,降低了电解能耗,机组日常故障率明显减少,机组日均工作时间较之前减少2小时以上,年节约成本130万元以上。 沙德春

## 铜冠有色池州公司铅分厂 吹响2019冲锋号角

本报讯 2019年新年第一天,铜冠有色池州公司铅分厂全体员工奋战在生产一线。尽管室外白雪皑皑,室内温度已降至冰点,但铅分厂熔炼和精炼两条生产线仍然是一派热火朝天的生产景象:底吹炉加料皮带高速运转,侧吹炉熔融的铅液映红了整个厂房,阳极浇铸生产线上阳极板像整齐的“哨兵”,伴着机器声响,踏着整齐的步伐,正在接受劳动者的检阅。“从新年的第一天开始,我们就吹响向全年生产任务冲锋的号角”,铅分厂厂长王进明如是说。

该公司总经理李新2018年末时到该分厂进行工作指导时强调,机会总是给有准备的人,胜利只会降临到具有顽强拼搏精神的团队身上,2019年要举全公司之力实现盈利。铅分厂顺势而动,在三连炉成功试运行四个月的基础上,组织职工研究讨论。大家纷纷表示,各个冶金炉岗位必须统一思想,打破传统思维方式,将底吹炉、侧吹炉和烟化炉形成有机整体,才能完成公司年度生产计划。作为铅分厂龙头工序,底吹炉班组人员深深知道自己身上的担子,如何提高底吹炉加料量,如何提高铅银渣配比,如何为下道工序提供合格原料,是2019年底吹炉的中心工作。侧吹炉工序作为核心工序,承担着全年粗铅全部生产任务,要充分发挥班长、主控等核心岗位作用,发挥冶金炉生产潜力大的优势,克服岗位缺员严重、生产时间短等不利因素,努力实现公司年度生产经营目标。烟化炉作为回收氧化锌的重点工序,是公司重要的盈利点。“池州公司2019年能不能实现扭亏为盈就看我们的了”,工序管理王卫新自豪地说。2018年,电铅产量和主要技术经济指标取得了优异成绩,但电解全体职工一刻也没有放松,新年第一天就将512只电解槽全部投用,将“指标优化映党旗”这一党建品牌根植于每个党员、每个职工心中。

侧吹炉例行更换风眼工作完成、流槽清理结束,本炉产粗铅20吨,侧吹炉探渣正常,底吹炉放渣、烟化炉吹炼结束,收到、收到……一声声干练清晰的对讲机声响回荡在铅分厂各个岗位,大家在向新的一年生产目标奋进。 袁永新

## 金隆铜业公司精炼车间加强设备点检工作

本报讯 新年伊始,金隆铜业公司精炼车间就及时进行设备安全和安环“5S”专项联合点检,对所有生产设备进行仔细检查,根据设备存在的实际状况提出整改措施,确保设备安全顺利运行。

该车间十分重视设备点检,采用周检和月检递进式工作方法强化设备安全。每周二进行特种行车专项检查,周三进行区域消防器材专项检查。每周开展区域“5S”检查,每月进行一次阳极炉专项联合检查,两次三大炉区域交接班情况检查,同时每个月的第三周还进行精炼区域A、B类危险源专项检查。通过全方位的系列点检,明确自主管理与专业保全的划分,明确岗位日常点检和专业点检责任,调整或合并某些点检项目,加强修点检频率,提高判定基准精度,使点检质量、安全反馈更直观,降低设备故障的发生率和设备维修的成本,防止设备事故的发生。 方预胜

## 金剑铜业公司开展交通安全知识讲座

本报讯 日前,金剑铜业公司以“提高企业职工道路交通安全意识,预防和减少道路交通事故的发生,切实保障职工的生命财产安全”为宗旨,以赤峰市红山公安分局交警大队“百队进百企”“百日整治”活动为契机,特邀红山分局交警大队工作人员,为该公司全体员工上了一堂交通安全知识课。授课结束后,红山区交警大队对该公司场内部分机动车辆进行了抽检,对机动车辆悬挂的“厂内牌照”及车容车貌等方面给予好评,同时对一台转向灯故障车辆提出了整改要求。 萨百灵 刘军



金隆铜业公司职工正在对刚浇铸出的黄金产品外表进行打磨修正。该公司坚持质量至上理念,对产品质量精益求精,稀贵金属产品从原料进厂的首道工序开始就实行全过程质量监控,杜绝不合格产品出现,黄金、白银产品远销国际市场,受到客户欢迎与好评。 章庆摄

## 方辉 :有种信念叫执著



力量来源于精神上的执著,对工作抱着一种信念。质检中心金冠站奥炉检验区综合检验工方辉对工作的执著精神就是在平凡的岗位上对力量最美的诠释。

由于金昌冶炼厂彻底关停,2016年,该厂电解车间班长方辉被安排到金冠铜业分公司质检科成为一名普通综合检验工。很多身边的人表示不理解,毕竟方辉已经42岁了,在金昌冶炼厂电解车间当了多年的班长,并获得“十佳岗位能手”等称号,况且金冠铜业分公司电解系统也即将投产,需要电解业务素质过硬的员工。对此,方辉并未过于纠结,不论是选择还是被选择,对自己的新岗位需要的只是热爱。

当时,方辉对综合检验这个工种闻所未闻,根本不知道取制样的基本操作流程和方法。面对全新岗

位,方辉就向老师傅请教,逐步掌握动作要领,熟悉操作流程,身体力行,不怕脏和累,雨天一身泥,晴天一身灰,在货场上一待就是一整天,取样的动作始终标准规范。他还结合书本,认真学习取样、制样专业理论知识。综合检验工必须要熟练掌握制样,对阳极铜进行钻取样品,为此,他潜心钻研,不断摸索,很快就能独当一面。2017年,集团公司整合冶金企业质检资源,成立了检验中心,方辉成为质检中心大家庭的一员。在当年的综合检验技术比武中,他获得第五名的好成绩。

2018年的八九月份,一家客户与铜陵公司签订了购买两万吨阳极铜销售合同,为了配合冶炼厂的生产销售,依据质检中心领导的统一部署,金冠站奥炉检验区承担了此次检验任务。综合检验工方辉连班加点奋战在检验一线,按照质量检验的操作规程,对此批外售阳极铜进行检验,对样品进行标识,常常工作到晚上八九点,第二天又正常上班,和班组其他同志一起,对

所取的阳极铜进行钻样检验,没有流露出丝毫怨言,圆满地完成了此次检验任务。

完工场清,是一个综合检验工的基本素质。方辉在完成自己一天的检验任务后,总是第一个拿起清洁工具,对奥炉的检验楼进行清扫。由于工作环境较差,地板上多是黑乎乎走动的脚印,方辉不厌其烦地拖洗着,直到地面像镜子一般。第二天一上班,映入眼帘的又是方辉弓着腰的身影,拿着清洁工具出现在楼道里、走廊上,用心拖扫,为大家营造出干净整洁的工作环境。

直到请假那天,身边的员工才得知方辉一直受到鼻炎困扰,睡不好觉,医生几次催促要动手术,方辉一直拖延着。由于人员紧张,方辉在出院的第二天就赶来上班,没有要求照顾,全身心地投入到综合检验工作中。“在工作中兢兢业业的方辉,浑身散发着一股顽强拼搏、不断奋力向前的力量。”方辉身边的工友这样评价他。 夏富青 余凯

## 一路辛勤踏出 明星路 记铜山铜矿分公司 安全之星 王龙进

“我一直都想成为明星,今天终于圆梦了”,这是获得铜山铜矿分公司“安全之星”王龙进在荣获殊荣后的获奖感言。

王龙进工作在供水分公司的码头分公司,这里远离矿区,每天都要从矿区倒车上下班,货场内的硫磺堆放在露天,晴天一身灰,雨天一身泥,环境很艰苦,安全工作都不能放松。作为班长的他,每天都在工作前对所有的设备进行一次例行检查,定期对皮带

旋转部位进行加油保养,这已成为他多年不变的一个工作习惯。有一年夏天,长江水位暴涨,码头分公司西部货场、三个加料口和栈桥被湍急的江水全部淹没,王龙进带头淌进齐腰深的江水中,和同志们一起将可以移动的电器设备进行登高或撤除搬运;对西部货场的硫磺进行打坝保护,防止江水对硫磺冲洗,造成产品流失,从而将洪灾损失降到最低。在货运的时候,他更是忙个不停,一会在驳船上检查

调度船只,一会在指挥铲车下料,由于硫磺含水量大,且目度较细,产品发运一直受制约,因此,加班加点及时发运硫磺,已成为工作常态。一次,产品发运当中,下料漏斗挡板突然断裂,王龙进带着维修人员钻进漏斗槽下狭小的空间里,突击抢修,在抢修结束后,又突击抢运硫磺2000多吨,那一年四季度共发运硫磺4万多吨,三大产品全年突破15万多吨,保质保量完成全年生产计划。 陈世红

## 汪静伟 :一直在努力成长的设备点检员

冬日的傍晚总是到来得格外早,天早早地黑了下来。一个熟悉的身影在金冠铜业分公司动力车间制氧分子筛区域来来回回奔跑着,准备检修材料,确认现场检修内容、联络协力中心安排检修人员、做好现场的安全监护、做好检修质量的确认……他一人一手包办所有的检修流程。忙碌却有条不紊,是他的工作风格。他——就是动力车间工艺点检汪静伟。

2012年,从厂外实习回来的汪静伟正式进入制氧岗位从事制氧站生产操作、工艺点检维护和维修管理工作。岗位上刻苦钻研专业知识和闲时的静心学习让他迅速成长起来。2015年,他从制氧区域调入车间,参与车间生产数据汇总分析、能源分析、备件管理等。2016年的“制氧站空压节能增效”“制氧站氧气管放空控制”两项节

能降耗项目,他积极参与思路讨论、操作调试、核对数据、分析总结,为节能降耗奉献自己的力量。在工作之余,热衷于设备优化,他提出或参与的合理化建议十多项,每一条建议都能很好地实践于生产,改善设备运行状况,提高设备运行效率及安全。他主要参与的科技项目“提高2万空压机运行效率”被上报集团公司合理化建议。在2017年的冷修工作中,汪静伟负责动力车间备件材料的申报。从申报、到验货再到领料,他始终不厌其烦地核对确认,掌控所有动向,竭尽所能为冷修提供有力保障。

他多才多艺。作为动力团支部的组织宣传委员,在公司安环文艺汇演、“团”的十八大”知识竞赛、团的征文等比赛中都少不了他的身影。作为动力党支部制氧党小组组长,他主动作为,

以小党课、小视频、小奉献等方式丰富党小组活动,并积极参加支部组织的各种活动,并且取得优异成绩。他勇挑重担,在制氧站人员紧张的情况下,他利用自己休息时间主动承担顶班、代班的工作,保证生产运营班组的运转。他是一个极具耐心、追求严谨的人。所有由他完成的表格、报告,他都要反复检查确认多次。经他手申报的备件材料,都要反复仔细校对,最后才报出去。

来到金冠铜业分公司已经8年,生活中他从当初的毛头小伙已成长为稳重有担当的慈爱父亲;工作中他俨然已成为一名技术骨干。他说:“只有不断学习,才会让自己愈加充实。”一路走来,他从未停止过前进与成长脚步。 王丹

## 铜冠铜箔公司顺利通过能源管理体系审核

本报讯 日前,铜冠铜箔公司顺利通过方圆标志认证公司的能源管理体系审核。

此次审核,方圆标志认证公司的审核专家组通过现场观察询问、查阅资料记录、交流了解等方式,对铜冠铜箔公司能源管理体系的保持运行和绩效情况进行了检查审核。在末次会议上,审

核组专家对铜冠铜箔公司能源体系运行情况和取得的绩效给予了肯定,同意推荐保持体系认证注册资格。

下一步,该公司将继续加大实施并改进能源管理体系工作力度,对能源消耗进行准确监测和科学分析,在保证安环和质量稳定的基础上节能,不走一味追求节能的误区。 李辰星

## 铜冠电工公司 党建+保安环 活动助力安全生产

本报讯 铜冠电工公司党委积极开展“党建+保安环”主题党日,运用组织培训教育、安全谈话、应急演练、安全征文、知识竞赛等多样化活动,进一步提高了员工的参与意识,加大宣贯力度,营造出“我要安全、我会安全”的浓厚氛围。

为进一步践行安全责任、履行安全承诺,该公司各级党组织积极发挥党员先锋模范作用,通过组织建设和行为带动,巩固了企业安全管理工作。漆包线分厂与安环部共建“安全党小组”,铜冠铜材公司践行“党员扛指标、身边反违章”的安全承诺,芜湖公司开展“清环

场、擦设备、作贡献、树形象”党员活动日,这些都已成为安全生产工作的重要组成部分。此外,该公司各级党组织还常态化开展安全文明生产工作,从严落实安环领域的执纪问责,将安全绩效纳入重点考核。2018年通过对生产现场系统巡查,该公司共发现并上报安全环保现场管理问题139项,所属5个基层单位对生产过程中违反纪律、典型失误、安全风险、工作落实不到位等23项问题进行了问责。通过限时整改、及时反馈、严肃追责,杜绝了轻伤以上安全事故,确保了公司整体安全形势的稳定和谐。 本报记者 江君 通讯员 华伟

## 集团公司 情系一线职工 喜迎有色七十年 慰问演出走进铜冠铜箔公司

本报讯 2019年1月4日上午,集团公司“情系一线职工,喜迎有色七十年”慰问演出在铜冠铜箔公司隆重开演。

此次慰问演出为庆祝集团公司成立70周年,展示集团公司70年来取得的伟大成就,用文艺表演的方式来激励职工争做新时代的奋斗者,为企业发展做贡献。

演出在开场舞蹈《欢庆鼓舞》中拉开序幕。歌伴舞《女儿情》、双人舞《天竺少女》飘逸的袖角,轻灵的舞姿,令人

眼前一亮,让观众感受到集团公司深厚的文化底蕴。

戏曲舞蹈《百花争艳》、舞蹈《心声》满满的国风,极具民族风情,赢得了观众一片喝彩声和掌声。还有职工们赞不绝口的小品《维修工》、歌曲《张灯结彩》等特色节目引发了阵阵叫好,演出在舞蹈《盛世大中华》喜气热烈的氛围中落下帷幕。

演出结束后,全场观众共同唱响《铜陵有色集团公司司歌》。

何亮

## 铜山铜矿分公司加强设备对标和节能管理

本报讯 2018年,铜山铜矿分公司开展设备对标和节能管理专项检查,促进设备安全、稳定、高效运行。

多措并举强管理。该公司通过夯实设备基础管理、深化TPM设备管理、加强设备更新及工艺改造、开展修旧利废活动、提升设备管理指标、开展节能宣传周等活动促使对标工作常态化,制定设备对标管理考核办法,成立设备对标管理组织机构,建立和完善对标管理体系,进一步提升设备管理水平。

确立指标强考核。以设备完好率、主要设备故障停机时间等主要指标并结合公司实际确立关键对标指标,收集整理对标数据,并对数据和资料进行整理与分析。以集团公司同类单位为标杆,向标杆单位看齐,结合自身实际,找差距、定措施、求改进,开展多层次对标工作。该公司还成立了考核领导小组,根据考核办法定期进行考核,激励各基层单位自觉开展对标管理工作,职能部门对对标管理工作效果进行评价,纳入年度设备管理考核。 刘少结



铜冠电工公司员工日前正在漆包机改造中作业。该公司继去年将漆包线分厂闲置的漆包机成功改造成两台铝线漆包机后,新的一年将加快闲置的漆包机改造进度,进一步扩大铝线生产,努力使闲置设备得以有效利用。 王红平 华伟 摄



新年伊始,冬瓜山铜矿对各项工作进行认真布置。在日前召开的2019年工作调研会上(如图),该矿对生产管理、技术指标、安全环保、降本增效、党建创新等重点工作提出了具体要求。 汤菁 摄