

检测中心起草的三项行业标准获全国有色金属技术标准奖

本报讯 近日,2018年全国有色金属标准化技术委员会年会在安徽合肥召开。会上,由检测中心起草的三项行业标准《碲化铜化学分析方法》《银精矿化学分析方法》和《铜冶炼分银渣化学分析方法》获全国有色金属标准化技

术委员会技术标准优秀奖三等奖。

检测中心作为全国有色金属行业内专业的第三方检测机构,拥有CMA省级资质认定和CNAS国家实验室认可资质。多年来,该中心积极探索先进技术和标准,参与国际、国家、行业标准的制修订

工作,不断提升科研开发能力,培养了一批具有标准化工作经验的技术人员,提高了实验室的整体水平和行业影响力,为我国的标准化工作做出了应有的贡献。

2000年以来,该中心共起草国际标准5项,国家、行业及地方标准100多

项,荣获全国有色金属标准化技术委员会技术标准优秀奖10项,其中一等奖1项、二等奖2项、三等奖7项,荣获中国有色金属工业科学技术奖11项,其中一等奖3项、二等奖7项、三等奖1项。

夏富青 吕茜茜

金隆铜业公司团委积极参与青年大学习网上主题团课

本报讯 自安徽“青年大学习”网上主题团课上线以来,金隆铜业公司团委积极部署开展“青年大学习”活动,切实增强“四个意识”,坚定“四个自信”,广大团员青年学习热情、学习劲头高涨,学习覆盖面稳步提升,实现团员参与率100%。 张林

站好最后一班安全岗

安环伴我行

“你看这个渣包与两边的几个渣包有什么不同?”在缓冷场上,袁跃南师傅指着50米外的一个渣包问我。

我左看右看,发现那些铁灰色的渣包都长得一个模样,哪有什么同与不同的分别!见我疑惑地望着他,袁师傅认真地说:“你仔细看看,周围的渣包都在冒热气,而这个渣包却没有,原因不外乎有三:一是位子偏了没喷到水;二是电磁阀故障;三是阀门被手动关闭了。”

我半信半疑地走近一看,果然是因为渣包摆偏了方向,没有对准淋水口的缘故。没有水淋进高温炉渣,当然不会产生蒸汽。袁师傅二话没说,立即联系相关责任人员进行处理。几分钟后,随着冷却水的流入,渣包上冒出了热气腾腾的白雾。一起因为缺乏外部水流冷却而可能导致渣包损坏的安全隐患被及时排除。

“安全无小事,任何隐患都要及时消灭!”事情处理结束后,袁师傅郑重地叮嘱我,“在缓冷场工作一定要有责任心,除了要勤跑、勤查、勤测,遇到大雨、雾大、高温等恶劣天气,就更要多跑勤看,巡查时注意力一定要高度集中,走安全巡检路线,及时避让抱罐车……”

今年59岁的袁跃南在金隆铜业公司从事生产工作已有41年了,参加工作以来,始终保持安全生产零事故。尤其是近10年来,在集团公司A级危险源点——渣选课缓冷岗位上,他发现和处理各类隐患上百条,缓冷渣包数万包,所在班组未发生一起安全责任事故。明年,袁跃南就要退休了,可他爱岗敬业的本性依旧,他工作的热情和激情依旧。王元宝

夯实矿山安全管理 班组长责任在肩

“班组长在行使管理权时,要注意在法律法规范围内。如《刑法》134条,不能强令员工违章冒险作业;如《刑法》135条,不能安排员工操作他不懂的机械设备。要做到拒绝上级的违章指挥,也要做到避免对下级违章指挥”“班组长要熟悉矿山的危险源,如采掘工区:片帮冒顶、坠落、中毒、爆炸等,如机动车车间水泵房:触电、火灾、起重伤害等,如选矿车间:坍塌、窒息等,有效避免安全事故的发生。班组长要摸清班组员工的思想动态,做好员工思想工作”……日前,月山矿业公司安全环保部部长涂必胜在班组长培训班上如是说。

为了进一步加强矿山生产安全,该公司工会组织一期班组长培训班,邀请安全环保部部长涂必胜主讲。

他从安全生产法律法规、安全及事故原因、建立安全生产责任制、事故理念、危险源、事故等级和伤亡事故的分类、应急预案体系、安全教育和安全活动,尤其是集团公司开展的“强化意识,防控风险”活动、月山矿业公司构建“六项机制”强化安全生产风险管理等工作等各个方面系统地进行了阐述。对班组长的安全生产责任、危险因素、导致后果和预防措施及应急措施进行详细解读,并结合该公司实际,列举事例进行分析。班组长们纷纷表示:“我们的作业环境既熟悉,又不稳定,公司在危险源点作了醒目标识,按照涂部长在课上说的,每次班前会都要提醒员工,做到不麻痹多观察。”“我们在生产一线,要时刻把班组员工的安全放在心上,要踏踏实实为企业安全做好基础的管理工作,这是我们的责任。” 鲍小康



铜冠黄铜公司职工正在更换感应炉内胆配件。铜冠黄铜公司为解决长期以来生产与维修的矛盾,充分调动生产操作人员参与维修的积极性,缓解公司维修力量不足的问题,将公司维修人员划入车间管理,提高了解决突发故障的及时性。

王红平 汪勇 摄

铜冠建安电控设备厂高质量完成金冠铜业分公司配电柜项目

本报讯 11月2日以来,铜冠建安电控设备厂房内,整齐摆放着一排排崭新的低压配电柜。这是该厂经过40天的日夜加班,为金冠铜业分公司高效完成的阳极泥低压配电柜项目。

“正常情况下这么一批配电柜需要60多天的时间,何况眼下正是下半年各企业需求高峰阶段。”该厂负责

电器质量的张工介绍,自9月底接到任务以来,该厂在保证质量、性能的前提下,组织精干力量,合理安排作业时间与工作流程,加班加点组织好这批配电柜的生产。截至11月初,历时40天顺利完成了55台套低压配电柜制作、装配工作,经调试合格,全部具备交货条件。据该厂负责生产的副厂长张维介绍,今年以来,该厂坚

持“以质量求生存,以质量谋发展”战略,加强质量过程管理,提升产品品牌形象;做好产品优化升级,提升企业综合能力建设。目前,该厂已经具有一般高低压开关柜及矿用高压低压生产共计10余项产品生产资质,产品涵盖所有工厂供配电控制应用需求。

本报记者 江君 通讯员 张维

钱贵宾 尽职尽责的值班长



2006年,钱贵宾由原铜山铜矿应聘到铜冠治化分公司动力车间任余热发电工。从未接触过发电这一行业的钱贵宾,发扬革命军人不畏艰难、勇于拼搏的优良作风,勤学苦练,不懂就问,很快就了解和掌握了余热发电系统的专业知识和操作技能,成为余热发电班的中坚力量。2011年,钱贵宾通过“公推直选”被聘为余热发电班班长。

在车间领导的大力支持下,钱贵宾逐步完善班组各项规定,持续提高高机组安全运行“软实力”,改革定岗操作制度,实行现场、电气和主控三个岗位每月10天就轮岗的方式。针对员工年龄偏大、老兵新岗、行为习惯、技术水平与工作要求相距较大的问题,他重视文化引领与技术培训,注意提升员工素质,优化劳动组合,提高工作效率,获得全国总工会颁发的“绿色QC小组”称号。持续推进对标管理,争创管理、技能、创新、效益、环境“五个一流”,2013、2014年余热发电班分别被铜陵市总工会、安徽省总工会授予“工人先锋号”荣誉称号。

2016年,钱贵宾被聘为动力车间值班长,肩负着管理制水班、配电班和

余热发电班的重任。为确保机组安全平稳高效运行,他强化设备巡检及交接班管理,狠抓运行人员巡检及交接班质量,做到当班巡检不放过任何角落、不放过任何隐患,实现运行班组无缝交接。2017年,仅他本人就发现各类设备异常及缺陷20余项,其中主设备重大缺陷4项,避免了4次“非计划停运”事故,做到了有缺陷能及时发现、迅速排除。

通过多年的实践和摸索,钱贵宾总结梳理了设备点检“一班两测”工作法,要求组员在当班接班后、间隔4小时用测温枪、测振仪两次实测运行设备的电机及轴承的温度和振动,在振动方面对设备采取位移、速度或加速度不同的测振法。此举在员工思想上引起不小震动。面对员工的牢骚,钱贵宾二话不说,拿起测温枪,背上测振仪,径直去现场干了一个来回,用时不到四十分钟。去年夏天的一个凌晨,在家中酣睡的钱贵宾被电话惊醒,忙问:“老张,什么事?”“全厂用电故障,运行的一期机组跳机,怎么办?”当班组长老张急切地回答。“你们要冷静,千万别慌,按紧急停机处理,我这就过来。”钱贵宾挂断电话,穿上衣服,顾不上洗脸就驱车来到车间,见老张,忙问:“现在转速多少?”“还有1000转。”钱贵宾扫了眼主控室应急灯发出的暗光又问:

“老张,你们该做的都做了吧?”“当然!”“那好,我去换工作服,马上就来。”钱贵宾接着吩咐:“你去工具室找插销和杠杆,准备手动盘车,不然大轴弯曲变形,后果不堪设想。”钱贵宾和工友迅即插上插销、架好杠杆,进行盘车作业,检修人员赶到迅速抢修后,机组很快恢复正常运行。

余热发电是依赖于硫酸生产运行的系统,常因硫酸系统的开停和外部单位的实际用汽需求,造成汽轮发电机组被迫做出相应调整,或减负荷操作或停一台机组运行,蒸汽损失在所难免也很令人痛心。针对这种情况,怎样降低汽耗、能耗和水耗,如何提高蒸汽利用率的问题摆在钱贵宾的面前。他从小事抓起,逐一分析细化考核指标,将各班蒸汽利用率、自耗电、循环水及除盐水补水量、配药加盐加碱、各类参数控制、开停机次数等纳入绩效考核,将自己研究提炼出的合理分布汽轮发电机组负荷、低温暖管减少蒸汽放空量、保证锅炉给水的温度和维持冷凝器高真空等运行技术毫无保留地传授给大家。自大力推行细化考核指标以来,两台汽轮发电机组运行平稳性显著提升,蒸汽浪费减少,补水量缩减,自耗电降低,开停机次数减少,大大提高了发电量,蒸汽利用率达90%,与硫酸生产同步率达98%。

孙小华

月修中 闲不住 的张庆和师傅

“领导,听说今天月修,我在家也没什么事,还是让我参加这次金冠的月修吧,顺便还可以进行现场安全监管,安全检修是头等大事,多一个人跑跑现场、提提醒,也就多一份监管力量。”11月17日,本该在家休息的工程技术分公司循环园项目部金冠厂区调度员张庆和师傅一大早就来到项目部副经理办公室,主动请缨,要求参加金冠设备月度检修和现场安全监管。得到领导同意后,张师傅便迅速跨上单车,同班组员工一道,奔赴检修施工场地。

在硫酸区域更换8台气动阀施工现场,张师傅将安全警示带围着现场

拉了一圈,并向几名作业师傅进行了详细的施工前安全交底,所有作业师傅们都一一签字知晓。之后,张师傅便登上作业平台开始按照业主主要求,进行8台气动阀门拆除、清理、更换密封……

下午,8台气动阀门的更换任务完成后,稍作休息,张师傅便又马不停蹄地在各检修施工作业现场奔走,不时地提醒检修作业人员需要注意的事项,监管现场安全。

夜幕降临,张师傅同业主协力中心项目管理员一同巡检到3号精矿库螺旋旋转子检修作业现场。螺旋桶内大块结料正在清理,导致螺旋暂时无

法安装施工。张师傅看在眼里急在心里,“绝不能因为结死的块料而影响月修的进度。”想到这,张师傅便毫不犹豫地带上清理工具,做好一切准备工作后爬进直径仅70厘米、只能容得下一人3号螺旋旋转子桶内,奋力挥舞着手中的工具,将结死的块料敲打、松动、往外清理。这一干,就是三个小时。结死的块料清理干净后,下一步工序,螺旋旋转子很快安装到位。直到这时,张师傅才缓缓地松了一口气,深色的工作服满是灰尘和汗水,回到自己调度岗位,此时已是2时许。

刘文胜

党日 读书会

11月9日下午,冬瓜山铜矿充填工区“党员活动室”内时而书声悦耳,时而掌声雷动,这里正在开展专题“读书会”党日活动。“读书会”通过集中学习《领导干部要讲政德》一书,大家相互谈体会、话收获。

此次党日“读书会”党员学习教育,一改往日照本宣科式的党课学习方法,先是聆听主持人现场朗读《领导干部要讲政德》书中篇章,随后由全区两个党支部党员轮流进行“阅读理解”式交流发言,呈现出“你方唱罢我登场”的互动场面。“立牢政德根基,必须坚定不移讲忠诚、严纪律。”这是党支部书记刘宏庆对书中关于严私德,就是要严格约束自己的操守和行为的深刻理解,刘书记语气坚定地说:“身为一名共产党员和工区党支部书记,我要言为心声,行为言表,时刻不忘自己‘党员’身份,把学习教育抓在经常,让作用发挥融入日常。”“讲政德,必须始终铸牢理想信念,气概地说:“参加此次‘读书会’党日活动,让我对党员纪律、党员规矩、党员作风有了更加透彻的理解,在今后工作中,我要学用结合,始终坚守信念、勇于担当。”汪为琳

时刻保持政治本色不变。”身为区长的第一党支部党员周强把“讲政德”视为坚守精神高地的思想防线和初心使命。他以一种互勉语气说:“讲政德,要敢于自找差距、坚持以上率下,以风清气正的自身面貌管好身边事、带好身边人。”

耳濡目染各位党员的真知灼见,入党积极分子王庆也感同身受地说:“共产党员讲政德,就是要时刻思想上实事求是,在工作中爱岗敬业、勤奋工作,凡是要求别人做到的,自己首先做到。”他郑重地说:“我要以自己的实际行动,争取早日成为一名合格的共产党员。”王庆话音未落,党员活动室响起一阵热烈掌声。

新党员章斌不无感慨地说:“参加此次‘读书会’党日活动,让我对党员纪律、党员规矩、党员作风有了更加透彻的理解,在今后工作中,我要学用结合,始终坚守信念、勇于担当。”汪为琳

金隆铜业公司强化冬季防火工作

本报讯 立冬时节,天干气躁,草枯叶黄,是极易引发火灾事故的季节。近日,金隆铜业公司保卫部负责人就在该公司微信群里发出了几张厂区内外枯草丛生的照片,并要求属地单位将枯草拔除,防患于未然。相关属地单位负责人第一时间就此事进行回复,承诺马上安排人员对杂草地块进行清理。很快,该地块就被整治一新,枯草落叶全部被及时清除。这是金隆铜业公司强化冬季防火工作的一个缩影。

章庆

月山矿业公司机动车间 5S 管理与年终检修同步开展

本报讯 10月24日,笔者在月山矿业公司机动车间宽敞的井塔楼四楼机房看到,这里窗明几净,设备上浅蓝色油漆被擦拭得光洁如新,地面上各警示牌标识明亮醒目,检修现场规范整洁,让人眼前一亮。然而这不是个例,机动车间各项检修项目在按时、按质、按量进行,“5S”管理工作也做到同步安排同步落实,做到了文明检修。

为强化文明施工,实现绿色检修,机动车间严格落实设备的清洗、油品的置换及单个项目完成后的保洁制度,严

格控制检修期间的污油、污水的随意外流。

针对参加检修队伍人员素质参差不齐和检修的特殊性,车间制定了属地负责制度,对作业现场拆卸的成品及半成品配件、检修工具由所在设备的操作者负责定置摆放。对检修中产生的废旧物及垃圾实施分类存放、统一处理。设备检修完成后要及时清理场地和设备油污,对磨损的警示线和标志线重新标记,使检修现场真正做到“工完、料净、场地清”。

王卫华

金冠铜业分公司开展消防知识培训

本报讯 为积极响应全国第28个“119消防宣传日”教育活动,切实提高全员消防安全意识,推进消防安全“四个能力”建设,保障公司安全稳定发展,11月9日,金冠铜业分公司组织开展消防安全知识培训。

此次培训结合近年来的案例,特别是动火作业以及电气警情案例,深入浅出地讲解消防日常管理、疏散逃

洪涛



金冠铜业公司班前安全生产宣誓已经深入人心,形成了一种固定的文化。无论是机关科室还是生产车间,每天上岗前集体进行安全宣誓是必不可少的一项内容,以提醒职工生命第一,安全至上,确保企业安全生产工作持续健康发展。图为该公司党政领导和职工一起安全宣誓的场景。

章庆 摄



日前,冬瓜山铜矿运输区党支部组织部分党员及入党积极分子对负1000米中段62线道面进行了铺洒石子的义务劳动(如图)。为确保该矿井下60线以北工程安全验收,该区加紧对62线、64线两条运输道的两座卸矿站、风水管线及线缆等全面整治,并对巷道路面及水沟按巷道标准化要求进行彻底整理,实现井下现

左勇 摄