

铜陵有色报



TNMG

TONG LING YOU SE BAO

2018年10月11日 星期四 农历戊戌年九月初三 第4145期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4462期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tllysb@tllys.cn 每周二、四、六出版



创造成就未来

——铜陵有色改革开放40年巡礼

高质量发展转型,创造出了一个又一个令人瞩目的辉煌成就。公司先后获得国家创新型试点企业、国家首批循环经济试点企业、全国实施卓越绩效模式先进企业、全国质量奖、中国工业大奖表彰奖、全国企业文化建设优秀单位、全国“五一”劳动奖状、全国先进基层党组织等荣誉称号。

由单一原料生产向全产业链循环转型

从建国初期到党的十一届三中全会召开,铜陵有色从无到有、从小到大、从弱到强,建起了以矿山采、选和冶炼粗炼为主要支柱及互相配套的门类比较齐全的铜工业生产系统,创造了多项共和国第一。改革开放以来,铜陵有色一直在持续的促进产业链的完善,从矿山、冶炼、加工各产业内部不断入手,打造各产业循环经济圈,逐步实现由单一

原料生产向全产业链循环转型。

建设生态矿山。铜陵有色坚持走绿色开采、保护生态的矿山建设新思路,努力以最小的资源 and 环境成本,获取最大的经济和社会效益。对新建矿山,采用新模式和现代化开采技术,使金属回收率和资源利用率达到国内领先水平。安庆铜矿“三高三少”(采矿高强度、作业高效率、经济高效益;矿山用人少、辅助设施少、企业包袱少)新模式于上个世纪八十年代开创了国内办矿之先河,在实践中走出一条绿色发展和可持续发展之路。冬瓜山铜矿是采用国际先进技术建设起来的矿山,基本做到“废石不出坑、尾矿少入库”,已经成为中国深井矿山开采的标杆。矿山从设计到投产大量采用当今世界先进技术与工艺,以国际一流的工艺装备、亚洲一流的规模效益,国内

一流的管理体制,建设成为现代化生态矿山。

打造绿色冶炼。铜陵有色现有铜冶炼厂分别采用国际先进的闪速炉熔炼、闪速吹炼、顶吹浸没式熔炼新技术,其技术、经济、环保指标均达国际领先水平,每年产能已经达到140万吨,具有显著的低成本优势。金隆铜业公司采用国际先进闪速炉熔炼技术,通过不断挖潜改造,使阴极铜产能从最初的10万吨提升到45万吨,各项技术指标保持行业领先水平;金冠铜业分公司采用当今世界最先进的闪速熔炼、闪速吹炼工艺技术,硫总捕集率达99.97%,水循环利用率达97%以上,资源可完全实现内部循环利用,成为世界铜冶炼的样板工厂。

(下转第三版)



10月10日至11日,集团公司在安工学院举办了为期2天的纪检监察业务培训班。集团公司党委委员、纪委书记李文作了开班讲话,并作了《领导干部要讲政德》专题报告。2天的时间里,培训班还就增强规矩意识,保障职业安全,纪律审查业务、案件审理业务和集团公司纪检监察信访工作业务进行了系统培训。集团公司各单位纪委书记、纪委副书记及专兼职纪检干部,集团公司纪委全体人员参加了培训。

本报记者 王红平 摄

集团公司第三轮巡察工作将于10月15日正式开始

本报讯 10月9日,集团公司召开第三轮巡察工作准备会,安排和部署集团公司第三轮巡察的具体工作。集团公司党委委员、纪委书记李文出席会议,巡察组全体人员及巡察办相关人员参加会议。

根据部署,集团公司党委将成立四个巡察小组,于10月15日开始,对技术中心、动力厂、铜冠矿建公司、铜冠冶炼分公司、铜冠机械公司、金泰化工公司、铜冠电工公司、矿产资源中心8个党组织领导班子及成员进行第三轮巡察监督。

在此次巡察中,巡察组将采取“一托二”的方式,在被巡察单位驻守二周,采取听取专题汇报、个别谈话、查阅复制有关文件资料、受理来信来电来访、抽查核实领导干部报告个人事项、民主测评、问卷调查等方式,对近三年以来被巡察单位党委贯彻全面从严治党要求,党的建设,履行主体责任、监督责任,遵守党的“六大纪律”,选人用人,贯彻落实集团公司党委、集团公司重大决策部署以及公司管理规定制度执行等情况进行监督。

李文在会上作动员讲话,他就集团公司开展好第三轮巡察工作提出三点要求。

一要提高认识,充分认识巡察工作

的重要意义,增强从事巡察工作的责任感和荣誉感。他指出,集团公司经过前两轮巡察,积累了丰富的巡察经验,也取得显著成效。两轮巡察为集团公司党委的正确决策提供了可靠依据。面对依然严峻复杂的基层党风廉政建设和反腐败斗争新形势,我们要按照党的十九大提出的新要求,坚持推动全面从严治党向纵深发展。

二要集中精力,把握巡察重点。李文强调,问题是时代的声音。巡察组要坚持问题导向,把握重点工作。要结合被巡察党组织特点,因时因地因人制宜,着力查找党的领导弱化、党的建设缺失、全面从严治党不力,党的观念淡漠、组织涣散、纪律松弛等方面的突出问题,切实增强巡察工作的针对性和实效性,坚定不移深化政治巡察。

三是加强能力建设,勇于担当作为。李文要求,巡察人员要有高度的自觉性,用更加严格的标准来要求自己。既要提高政治鉴别能力、谈话突破能力、组织协调能力、明察暗访调查能力、信访处置能力,更要有解决问题的勇气和决心,尤其是涉及到群众利益的工作,更要拿出推动工作的担当和魄力,切实做好巡察工作。

陈 潇

金冠铜业分公司规划未来五年发展

本报讯 9月29日,中国共产党金冠铜业分公司第一次代表大会召开。会议明确提出“管理创新技术领先,绿色发展打造样板”的战略目标,对今后五年的建设发展进行了系统规划。会上听取审议并通过了中国共产党金冠铜业分公司委员会及纪律检查委员会工作报告,选举产生新一届“两委”委员。集团公司党委委员、副总会计师汪农生出席会议。

未来五年,该公司将紧扣发展主题,充分发挥奥炉工程项目部与金冠铜业分公司两厂区系统工艺互补优势,着力提升对奥炉系统的驾驭能力,整合技术力量做精做强铜冶炼,稳步推进重点项目建设,进一步促进综合产能规模再上新台阶。

以绿色发展为主题,该公司将强化

安全责任传导及风险管控,紧抓环保技术升级,不断创新环保管理,全面提升安全环保发展水平。同时,持续实施成本领先战略,以提质增效为抓手,争创最佳的经济效益和社会效益。

将深化改革作为推动企业发展的强劲动力和保持企业持续活力的源泉,金冠铜业分公司坚持贯彻落实新发展理念,将更加注重机制转换和体制创新,在人事、用工、分配制度方面不断优

化创新。发挥技术创新在企业发展中的主导作用,围绕打造世界铜冶炼样板工厂的发展定位和生产实际需要,瞄准世界科技前沿,加强对先进工艺技术、进口设备的消化吸收和国产化改造,加大科技创新人才培养力度,逐步构建起专业分布科学、年龄层次合理、技术能力较高的人才梯队。

汪农生代表集团公司党委向新当选的“两委”委员表示热烈祝贺,向为集团公司改革发展作出突出贡献的金冠铜业分公司全体干部员工致以亲切问候。他说,六年来,金冠铜业分公司深入贯彻党的十八届、十九大精神,坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,统筹推进项目建设,全面抓好生产经营,大力实施管理创新,加快体制机制变革,持续加强党的建设,各项工作都取得了不同程度的新进步。

对于金冠铜业分公司未来发展,汪农生寄予期望,他要求该分公司上下要坚决讲政治担责任,推动全面从严治党向纵深发展;要坚决抓安全重环保,勇当生态优先绿色发展排头兵;要坚决抓生产强管理,着力打造世界铜冶炼样板工厂;要坚决促创新谋未来,争做行业内高质量发展新标杆。

萨百灵

铜冠(庐江)矿业公司三项实用新型专利获国家知识产权局授权

本报讯 铜冠(庐江)矿业公司“用于井下出矿系统的防堵溜井”“一种安全、稳定的罐道”“一种新型井下主排水系统”三项实用新型专利于日前获国家知识产权局授权颁发证书。

据了解,该三项专利均源自于庐江矿业建设生产、实践工作中革新创造。其中,“用于井下出矿系统的防堵溜井”属于井下出矿系统的防堵溜井,新增放矿漏斗代替斜溜槽。不仅有效解决了斜溜槽施工难、安全隐患高的技术难题,还减少了溜井的堵塞,同时,方便了震动放矿机的检修。

“一种新型井下主排水系统”属于井下排水系统的技术发明领域。新型排水系统采用一条排水管道环形布置,主排水泵仅用一条出水管错位连接在排水管道上。新型排水系统既能满足主排水系统设计要求,又能避免传统方案故障点比较多等缺点。

“一种安全、稳定的罐道”是属于竖井提升系统的技术发明领域。将柔性罐道与刚性罐道相结合,这样既可以保证箕斗在井筒中运行平稳、高速,也可以保证箕斗装载与卸矿时的稳定、安全。当箕斗卸矿与装矿时,箕斗滑槽块通过增设的木引道导入,在钢罐道固定区间内运行,避免箕斗产生晃动,确保了箕斗与井筒设施的有效安全距离,从而提高装矿与卸矿的安全稳定性,保障了提升系统的安全高效运行。

黄从娥



金威铜业公司板带分厂职工日前正在进行带板材剪切作业。金威铜业公司板带分厂1250横剪机组是该公司惟一生产带板材的剪切生产线。该机组生产的带板材因板型好,性能优良,目前已成为国内高铁铜母排所采购铜板的主要供货资源。

王红平 黄军平 摄

国庆长假忙出铜

秋风起,凉意生。即使是阳光明媚的上午,走在金隆铜业公司芳草碧绿,树木茂盛的厂区内,肩头脚腰,仍不免觉得凉飕飕。

待走进了电解车间,一股暖意扑面而来,秋日的寒凉瞬间消褪。而车间内,与这股暖意相互映衬的,是热火朝天的出铜景象:近400米长、30多米宽的巨大厂房内,密密麻麻挤满了正在电解槽中进行电解的阳板。明黄色的大行车“抓”起已经完成电解上面覆满铜片的阴极板,呼啸着向车间另一边驶去,机器人拨片手“拎”起阴极板,左右开弓地向两边输送……

“我们每天出铜4组,每组18槽,现在已经出了9槽。”国庆当天,正在指挥着工人清扫现场的出铜班组长吴家保说,这里总共有四万多块阳极板。

每块阳极板进入电解程序后,9天可出单极(阴极铜),出双极(阴极铜和阳极板)则需要18天。

话正说着,一辆装有新的阳极板 and 不锈钢板的行车,在工人的驾驶下声势浩大地驶来,在一空槽上方停住,将阳极板 and 不锈钢板置于其中,落槽后,立马有操作工拿着铁锹上前,手脚并用的调整极距。

此时,行车已向旁边,将隔壁电解槽内的阴极板“拎”出。守在一旁的工人拿起水管,对着电解槽进行冲洗。

“每一次出铜都不能大意。”吴家保说,电解槽内每块阳极板的间距,还有电解槽的清洁度,都影响着电铜的质量。

巨大的行车载着完整的阴极铜,放置于电铜移栽台车上,由操

作工检查,一旦发现不平整的阴极板,便采用特制的小铁铲将覆在板上的疙瘩粒打落。再由台车向前运输,由机器人拨片手将玫瑰红色的电铜自不锈钢板上剥落后,堆叠在指定位置。

在电解车间外,玫瑰红色的成品电铜在阳光下闪闪发光,它经由工人打包,叉车运输,再被整齐堆放在一处。

吴家保说,每年有20多万阴极铜从电解车间产出,然后走向国内以及国际各大铜金属交易市场。在这里工作,感到自豪,也有压力,在国庆这个特殊的日子里,自己和同事们十分愿意以坚守岗位和加班加点的方式,为祖国献上一份祝福。

陈 潇 章 庆

正在上演着一曲技能比武的“交响乐”。一个个技艺高超的“蒙面侠”,头戴防护罩,手持电焊枪,细心地在材料焊接处不停点焊,在闪烁飞舞的焊花中,电焊的滋滋声、锉刀的摩擦声、锤子的敲打声此起彼伏,原来,这是该公司年度电焊工技能比武正在火热进行中。担任此次技术比武的一位评委告诉笔者,参赛选手只有通过前期理论考试的前4名才能进入实践比武,比赛是进行V型坡口平板的对接,评委将根据选手比赛时间、焊缝外观质量、焊缝表面状态等进行综合打分。

张 霞

假日不休为生产

10月1日一大早,笔者走进铜山铜矿分公司生产区,干净整洁的厂区道路两旁种满了各类花草树木,伴着清晨的微风,空气里弥漫着桂花的清香,综合楼前,上中班的员工们陆续走进综合楼内,不一会儿,铿锵有力的安全宣誓声音已从各基层单位的派班室内传出。

8时30分刚过,笔者在新副井乘罐大厅内,看到采矿区爆破班班长张兴国和技术员聂进学同30多名穿戴整齐劳

保用品的工友们陆续通过指纹考勤系统,踏上罐笼,伴随着清脆的信号铃声,奔赴井下负523米中段4号矿体v-4号采场,为当班爆破药量为1260公斤的大孔扩井爆破而辛苦劳作。15时整,采场按时成功起爆,估计可产矿量2500吨。

国庆长假的第二天9时许,笔者看到新副井井口依然是一派繁忙景象,一辆崭新的运矿车正被缓缓吊至停在井口轨道上的两台小车上,采矿区副区长

李杰、维修班班长徐矿明及其班组人员,大家各自分工,有指挥吊车的,有给车辆调整方向的,也有准备器具的,大家正忙着将这台新运矿车运送到井下负523米中段“服役”,由于车身过低,新副井罐笼无法承载这台运矿车,只有对车辆进行“解剖”后,分批次吊装到罐笼内,再运送到井下工作面进行组装。“这可是我矿第一台运矿车,可真是缓解了目前井下出矿的燃眉之急了,现在,井下采场也有了,设备也有保障了,完成全年的任务咱们有信心了……”正在拆卸运矿车油管的李杰深有感触。

当日13时整,转运区维修车间内



为庆祝新中国69周年华诞,市住建委对天井湖公园旅游度假区和滨江生态公园等处新建12000多平方米的花园和多处大型花坛,成了国庆节黄金周市民游玩的好去处。图为市民在铜文化园广场上的“花开新时代”花坛前合影留念。

殷修武 照。