

勇于奉献的“兵头将尾”

——记铜冠物流金城码头作业区区长鲁继云



初识鲁继云,既不在单位领导的办公室,也不在职工休息室,顺着铜冠物流金城码头有限公司经理汪开庆手指的方向,笔者远远地望见他站在甲板上,身着救生衣,头戴安全帽,眼睛紧盯着抓斗的起落,用标准的手势和清晰的哨令指挥着吊机卸铜精砂。走近一看,汗水顺着他的脸颊往下淌,黧黄在胸前熠熠闪光。

“鲁继云1995年参加工作,后从原铜官山铜矿转到金城码头,从一名‘门外汉’变成‘行家里手’,从一名吊机工成长为作业队长,除了肯吃苦,还肯动脑子”,汪开庆接着说道,“鲁继云从学徒的第一天开始,就把学习技术作为

主攻方向,将‘熟练、精准’作为信条刻进心里。在工作中,他谦虚好学,能将理论和实践较好地结合,敢于啃‘硬骨头’,操作水平在较短的时间内得到了提升,在吊机工岗位上实现了安全生产,在作业区区长的岗位上得心应手。”点滴积累成就了出色的业绩,赢得了工友们的广泛赞誉。在班组长公推直选中,鲁继云以高得票数当选为作业区区长。工作岗位的变化,使他倍感肩上担子的分量。他找来有关吊机操作和维修的书籍,仔细研读,撰写学习笔记,收集近几年吊机多发的故障点,与大家一起做好设备的维护和保养。他针对吊机工三班制作业的实际,在提高作业效率、保证安全作业方面集思广益。通过他和工友们的不懈努力,实现了码头清洁生产和连续生产。

2016年盛夏,由于多种因素,终端

客户生产原料告急。关键时刻,鲁继云挺身而出,立下了保证按时完成任务的“军令状”。他果断将作业区的人员临时从三班制调整为四班制,在更大程度提高卸船效率和保证作业安全性上作出大胆尝试,而他则“扮演”了吊机操作员和甲板指挥员的“双重角色”。盛夏,酷暑难当。吊机作业室内,蒸笼般的高温令人窒息,滔滔江水在烈日的照射下,泛出刺眼的亮光;甲板上,火热的江风呼呼作响,厚厚的劳保皮鞋也抵挡不住高温的袭击。他时而登上吊机接替工友操作,时而上船指挥吊机卸料,间或送饮料到各个工位。共产党员先锋模范作用在“急、难、险、重”的任务中得到了充分彰显,“兵头将尾”冲锋陷阵的作用得到了有效发挥。在鲁继云的带动下,全作业区的工友们团结一致,克服重重困难,高质量地完成了任务,为终端客户的

连续生产做出了积极贡献。

清理船仓的工作是码头工作中的重点和难点。为维护终端客户的利益,金城码头须对每一船的货仓进行清理。冬、夏两季是最考验、锻炼一个人毅力和耐力时候,鲁继云每次上船指挥清舱,首当其冲。冬天,寒风凛冽,站在甲板上脸都被江风吹的生疼;夏季,船舷甲板温度高过60摄氏度,且一站就是几个小时,他一边指挥,一边提醒督促大家注意安全生产,直至船舶结束离港。再看他衣服湿透,豆大的汗珠从黧黑的脸庞淌下来。他始终坚信:凭着自己的辛勤付出换得安全生产,值!

身为一名党员,他时刻以高标准严格要求自己,用自己的实际行动影响和带动身边的同志,用实干表达对工作的热爱,用信仰书写着对党忠诚。

刘俊华

露天剥离、供矿达到12000余车,完成个人年计划的120%。在他的带领下,全体驾驶人员争先恐后,生产捷报频传,2017年全年一举完成露天剥离17.2万立方米,供矿6.1万吨,斜坡完成废石倒运14万吨,均超额完成全年生产计划任务。

“安全就是效益,安全就是幸福”,这句话王学文牢记心中,时刻把安全制度落实在行动上。2017年三季度,在资源回收区抢抓生产任务时,王学文克服一切困难,每天坚持连班加点,工作达十几个小时,累计加班30多天,超额完成区部下达的生产计划。

多年来,王学文始终以党员的高标准严格要求自己,凭借对驾驶工作的热爱,创造出一个个生产佳绩。他多次被评为该公司工作标兵,并荣获集团公司劳动模范光荣称号。

潘敬虎

平凡岗位显初心

——记铜山铜矿分公司标兵王学文

作为一名普通党员,一名露天大车司机,王学文的初心就是扎根平凡岗位,努力作出不平凡的业绩。

王学文1996年参加工作,先后从事井下掘工等工作,在每个岗位上,他都做到干一行、爱一行、钻一行。2008年2月,王学文因工作需要成为一名露天大车驾驶员。从事露天驾驶工作,每天都在陡峭凹凸不平的山间里颠簸行驶,需要具备良好的素质和顽强的毅力。王学文凭着对这份工作的热爱,凭着一份对工作的执着,日复一日从不调

苦喊累。晴天,他坚持按时出行抢时间争效益;雨雪天气,他坚守待命并做好车辆的维护和保养,十年来始终保持对工作的极大热情,连续多年保持单人单车运矿竞赛第一名的好成绩。

从2013年8月起,他担任铜山铜矿分公司资源回收区露天重型汽车驾驶员兼驾驶班班长。身为资源回收区驾驶班班长,王学文不仅要组织协调班里的日常工作,而且自己还要带着计划任务和其他同志一样考核,多年来他单人单车完成生产任务,并始终名列前茅。

他用自己的实际行动带领全班人员为该区露天剥离、供矿生产指标尽职尽责。

2017年,受阴雨天较多的不利因素影响,露天剥离、供矿一度中断,王学文安排班里其它车辆维护保养后休整,自己驾驶车辆每天坚持在斜坡道倒运废石,为该区斜坡超额完成废石倒运量提供了有力的保证。当天天气晴好时,他每天总是早上班、早出车,最后一个下班,并且连创生产佳绩,频频打破日产纪录。2017年,王学文个人累计完成

动力厂开展安全环保大检查

本报讯 为切实抓好“国庆”期间安全生产工作,国庆前夕,动力厂在全厂范围内开展安全环保职业卫生5S管理综合大检查。

此次检查分设备、电气、消防及现场安全5S管理四个小组,按照全覆盖、零容忍、重实效的要求,对热车间职业卫生、环保设施运行情况,安全设施和应急装备的配备情况,设备日常维护保养、检修记录,特种设备管理及特种作业人员持证上岗情况以及各类隐患整改落实情况等展开重点检查。对检查发现的隐患问题列出详细清单,督促责任单位积极整改并落实到位,做到排查不留死角,整治不留后患,保障国庆期间安全稳定生产。

董 玲

一枝一叶总关情

近一个月以来,铜冠池州公司员工章志顺每喝一次水,都要看一眼柜子上的电水壶,不由得生出一番感慨:“我在电解锌工序工作了八年多,从没想过喝开水不用烧开水,开水壶也能被‘下岗’。”

章志顺是一名炉前工,熔铸炉的高温高热辐射,使他的工作服经常被汗水浸湿,因此喝水被他视为比吃饭更珍视的事情,一到班组他第一件事就是烧开水,随后装入“大肚子”水杯。可就在一月前,章志顺停止了持续多年的动作,原因是该公司工会在生产一线安装了智能饮水机,接通电源后自动给水,自动烧开,现在他只要轻轻一按触屏按钮,一杯热水就缓缓注入杯中。刘小勇是一名在池州公司工作的铜陵员工,在她生日到来之际,一张精致的生日蛋糕卡发到她手中,拿着卡片她有疑惑:“为什么我的卡颜色与别人不一样?”“哦,忘了告诉你,你是铜陵员工,为了在铜陵消费方便,公司工会为你们办了当地的生日蛋糕卡,与我们本地卡只有颜色的区别,没有关怀上的区别”,分工会工作人员小张细心解释道。听完解释刘小勇脸上绽开了笑颜,“工会还真是细心,我没想到他们都想到了”。

“老铁,你们单位发的月饼比婆婆婆的要好吃,香糯味的都归我啦”,笔者下班才放下公司工会发的月饼,一转眼就被孩子拆了包装,塞进嘴里,一边还不停评论,“不错不错,味道好极了”,“我准备给你爷爷送去的”,“爷爷不吃甜的,你发的那袋香米他们喜欢,过节我们一起送去”,这种安排笔者也认同。

倾听基层疾苦声,一枝一叶总关情。该公司工会坚持认为员工事无小事,主动出击贴近基层,关注员工衣食住行,把每一件小事都当成大事来办,一枝一叶,一丝一缕提高员工幸福指数。

张 军



铜冠机械公司职工日前正在进行双仓四机构油罐服务车装配。近年来,该公司通过学习国外行业先进的生产理念,着力提升设计研发能力。此次由该公司自主研发的双仓四机构油罐服务车,是国内井下加油适用范围最广的加油车,填补了国内油罐车行业的空白。目前,该公司自行设计的双仓四机构油罐服务车各部件装配已完成开始进入调试阶段。

王红平 廖肇迪 摄

一厘一毫是关键 一招一式见真功

9月27日下午,工程技术分公司金隆项目部机修车间焊机轰鸣,火花飞溅,电焊工技术比武激战正酣,该公司31名参赛选手正亮出绝活一较高下。

随着裁判一声哨响,比赛正式开始。参赛选手们头戴防护罩、手持电焊枪,个个都卯足了劲。他们仔细地在焊接处精心焊接、打磨……“一招一式”充分展示了他们扎实的基本功,一

条条漂亮的焊缝表明了他们对工序、用料、用时的精准把握。最后,裁判组对焊缝的余高、咬边、错边、气孔、焊瘤等技术标准进行严格审核、评分。

该公司将评选首席工人与技术比武有机结合起来,通过营造氛围,鼓励学习,重在实干,创出实效,电焊工工种技术比武率先拉开序幕。此次电焊工比武分为理论比赛和实际操作比赛两部分,分别占30%和70%。经

过两个回合的激烈角逐,最终该公司金隆项目部王守振获得了技术比武冠军。

该公司通过开展系列“实战型”技术比武、岗位练兵活动,不仅对专业技术人员技能水平进行全面的检验,而且通过比赛达到相互学习、相互促进、相互提高的目的,为选拔和培养一支技术精湛的技能人才队伍打下坚实的基础。

方 盼

“造球”赛场显身手

“他造的生球强度很好,只要在半米高度连续四次自然下落不碎裂就为合格品,六次还没有碎裂为单项满分。”日前,铜冠冶化分公司球团车间负责人告诉记者。

为了进一步提高球团车间造球工的岗位综合素质,培养和选拔优秀岗位工人,为公司储备技术型人才,该公司工会近期组织开展了球团造球工技术比武活动,采用理论考试与实践操作相结合的方式赛出“精英”。

9月29日8时30分,实践操作比武正式拉开序幕。第一个上场的参赛选手是张征兵,当评判组现场协调员发出“开始”指令后计时开始,选手随即按下开关,造球盘便开始运转,紧

接着他又打开加水阀门,调节出水量至合适大小后又忙着调整给料量。只见他仔细观察盘内成球情况,时而拿起一旁的铁耙将盘中的大块球扒出,时而根据盘内成球情况及时调整出水量和给料量,还不忘铲出盘内生球观察分析,看似忙碌却又有条不紊地进行着各项操作。当他示意停止后,一旁负责计时的人员立即停止计时,紧接着取样人员便现场取样进行生球落下强度的测试和成球率的计算。

在比武现场,只见评委人员拿着格筛在筛选生球。“直径8至16毫米的生球为最佳产品。”一名评委说,他们将根据所得的重量计算成品率,同时

用保鲜袋封装测水分试样并贴好标签统一送往化验室检测水分。

最终,董中清在设备调试、给料量、成球率环节得到满分,仅在生球落下强度和生球水分各扣了1分,最终以98分在11名参赛选手中夺得造球技术比武第一名。

据悉,此次实践操作的内容是每位参赛人员使用同一造球机和同一批次混合料,调整造球盘转速、给料量、加水量及给水方式直至造球结束。主要考核指标是出球调试时间、给料量、生球落下强度、成球率以及生球水分,最终将依照《技术比武评分标准和计分细则》计算出每位参赛者最终得分,将给予一定的奖励。

夏富青 徐 芳

安工学院一志愿服务项目喜获省第四届青年志愿服务项目大赛一等奖

本报讯 近日,安徽省第四届青年志愿服务项目大赛结果名单正式公布,在综合考量青年志愿服务项目运作、社会化动员和制度化发展情况等因素的基础上,安工学院“公交文明,美丽青春”志愿服务项目代表铜陵市荣获安徽省第四届青年志愿服务项目大赛

一等奖。大赛自7月正式启动以来,通过组织化推荐与社会化动员相结合的方式,共收到参赛项目407个,经过初评,116个优秀项目正式入围。经书面申请,该院的志愿服务项目成功入围了8月下旬在合肥举行的公益项目大赛现场路演和答辩。陈 潇 徐婧婧

铜冠物流铜都国旅多项措施保障“黄金周”运输安全

本报讯 针对国庆“黄金周”客流大、任务重的状况,铜冠物流铜都国旅采取多项措施提前做好旅游运输安保工作,保障“黄金周”运输安全。

该公司严格落实好各部门、各岗位和国旅工作人员责任,加大国庆“黄金周”运输能力,开展微笑服务,全力做好服务保障工作;努力把好车辆及人员安

全关,对车辆技术状况存在的问题、驾驶人员证照不合规规定,统一进行整改,确保车辆和驾驶人员状态良好;加强车辆动态监控,严查超速超员行为,做到车在运营,监控不停;严格做好出车前的安检工作,落实“三不进站、六不出站”、行包检查等各项制度,确保道路客运安全、便捷、有序。

曹瑞玲

金隆铜业公司开展青年安环监督岗设备保全培训

本报讯 日前,金隆铜业公司团委开展了青年安环监督岗设备保全知识培训,来自该公司的50多名团员青年参加了培训。此次培训由该公司设备方面的专家授课,从设备保全新思维、现场设备点检、故障判断以及青年安全环保监督岗员的基本技能等方面,深入

陈书文

铜冠房地产公司开展“关爱女孩”活动

本报讯 日前,铜冠房地产公司对翠竹园小区的一户贫困女孩家庭进行上门帮扶慰问。当工会人员将慰问金交到受助女孩妈妈手中的时候,她激动地不停说着“谢谢”,她说一直以

来受到公司的帮助,心里感激万分。“关爱女孩”活动是该公司多年来一直坚持开展的一项活动,旨在营造全社会关爱女孩的氛围,践行企业社会责任。

朱春红

铜冠铜箔公司加强岗中手机使用管理

本报讯 近期,铜冠铜箔公司各工场全面加强岗中手机使用管理。各工场规定在岗员工必须将手机整齐摆放在规定区域,严禁在工作中随便拿出手机,同时让员工登记自己亲人的联系方式,也将车间座机号码和工段长的手机号留给他们的亲人,两个号码24小时保持畅通,以防员工

家中出现紧急情况便于联系。经过一段时间的调整,只要一进入工作现场,映入眼帘的就是一排整齐的手机放入盒内。

这个小小的举措,让在岗员工能够全身心投入工作,提高了生产效率,减少不必要的误操作,为公司安全生产起到保驾护航的作用。何 亮 潘忠海



专业设备维修人员日前正在对金隆铜业公司卡尔多炉关键部件进行修理。该公司坚持设备维护保养常态化,根据设备运行的实际情况,不定期对各种机械设备进行不同层次规模的维保,避免因设备问题影响生产,确保企业健康持续发展。

章 庆 摄



国庆节到来之际,仙人桥矿业公司举办了丰富多彩的文化生活,营造了良好的节日氛围。图为9月29日,该公司组织员工开展登山比赛情景。

江 君 周 钧 摄



中秋、国庆双节前夕,金创铜业公司开展女职工趣味运动会,吸引了28位女职工参加。图为跳绳比赛现场。

萨百灵 刘振军 摄