

站好最后一班岗

——记集团公司优秀共产党员关振国

“在双线区间,应面迎列车方向,通过桥梁、道口或横越线路时,应做到‘一站、二看、三通过’,严禁来车时抢越。在站内如必须走行道心时,应在其前后设专人防护。进路信号辨认不清时,应及时下道避车。”日前,见到关振国时,他正组织班组长认真学习有关铁路规章,还不时与大家互动交流,通过问答方式切磋技艺。

关振国是铜冠物流金铁分公司工务段一名普通线路工,参加工作35年来,一直从事线路工岗位,常年野外作业,冒严寒、顶酷暑,脚踏实地坚守在铁路线上,练就了一身过硬本领,成为线路工中的行家里手,不仅业务上精通而且班组管理井井有条,是该分公司公认的复合型班组长,曾被集团公司评为“优秀班组长”,多次被铜冠物流公司授予“生产标兵”、“优秀党员”,连续两届荣获“首席线路工”称号,他所在的班组

荣获“标准化班组”等。今年“七一”前,他被集团公司授予“优秀共产党员”称号。

心系班组建设,严抓外协队伍管理。北环道班组是金铁分公司首次采用外聘用工模式生产维修班组,现有员工11人,其中外用工8人,承担着北环公司铁路维修、维护和保养任务。由于该分公司线路工“老年化”程度严重,退休人员逐年增加,导致线路维修力量薄弱现状。为了保证铁路维修生产任务正常进行,铜冠物流公司首次在金铁分公司实行外聘工模式,北环道班组成为首个试点班组。为了让这支队伍尽快形成“战斗力”,工务段抽调了以关振国为组长以及2名业务技术骨干,全面负责业务指导和安全管理。面对一个崭新模式班组,如何带领这支技术缺乏的外聘工队伍,使他们尽快进入工作角色,成为关振国茶余饭后思考最多的

问题。首先从“6S”管理着手,抓班组日常管理。合理规划派班室、更衣间、工具柜等场所,物品定置摆放,整齐有序。每天安排专人值日,地面除尘日清日结,班组面貌焕然一新。其次,定期组织开展班前安全宣誓活动,学习安全生产法律法规和单位规章制度,提高外聘人员安全意识,全面推动安全发展广泛共识。在该分公司工务段组织的季度安全大检查中,他带领的北环道班组曾多次夺魁,成为线路维修标杆班组。与此同时,注重新员工业务技能培训。凭借多年积累的理论和实践经验,他总是毫无保留地传授业务技能,铁路线隐患在哪里,哪里问题最突出,关振国了如指掌。他不仅手把手地教,而且不厌其烦地讲解。不到半年时间,8名新员工全面摸清了线路整体状况,熟练掌握了线路维护操作规程和作业基本方法,排查线路安全隐患,独立上岗操

作,在参加工务段集中施工作业中,高质量完成大修生产任务。

“他们虽然是新员工,但集体荣誉感很强,‘学技术、钻业务’氛围浓厚。我们也积极引导,不断加强班组管理,每周组织一次安全学习和业务知识学习,目的是为了提组员安全意识,把学到的知识带到日常实践中,杜绝或减少事故发生。”关振国与笔者攀谈中给予新员工中肯评价。“我是一名有15年党龄的老党员,在线路工岗位上干了35个年头。明年9月份,我将退休,但我依然留恋铜陵有色,舍不得离开熟悉的岗位。退休之前,最大的心愿就是将累积的一些经验传授给年轻工友,做好传帮带,站好最后一班岗,让铁路维修队伍后继有人,为公司发展尽一份微薄之力。”关振国道娓娓道来,用自己的心声表达出自己对企业的眷恋和期盼。 邹卫东 夏冬婷

铜冠机械公司两项合理化建议荣获省重大项目成果奖

本报讯 近日,安徽省劳动竞赛委员会、安徽省总工会表彰了一批2017年度安徽省重大合理化建议和技术改进成果项目,铜冠机械公司提出的《大型冶金炉炉体分阶段退火处理》《探索陶瓷过滤机板载体全磨6号体烧成方法》两项合理化建议榜上有名。

据了解,该公司承接国内某特大型国企制造多功能炉回转式冶金炉体设备,因设备材质特殊,且炉体直径大,用板厚等原因整体退火无法有效进行处理,公司利用现有设备资源,提出采用分阶段退火处理,即单件筒体纵缝焊接后在退火炉内进行退火,环缝焊接后采用履带式加热器进行局部退火的施工工艺,有效消除了焊后的残余应力,改善了焊接接头和热影响区的组织和性能,提高了设备的使用寿命。该工艺的实,可节约设备投资200多万元,减少外协费用60多万元,具有很大的推广价值。

此外,该公司实施的《探索陶瓷过

滤板载体全磨6号体烧成方法》合理化建议,主要是针对陶瓷过滤板大板型烧成必须由大小“混搭”来提高烧成空间利用率。通过对现状整窑棚板受力面承压情况的分析,综合考虑烧成时窑内气流通畅度、温度升降的合理分布等情况,通过对棚板在物理学承压方面增加一块大约100毫米×100毫米以上的棚板,减少受力点的压强,更大程度上减轻窑车的负重,棚板采取侧面摆放,此一改进大大降低了载体烧成的破碎率,每年可节省陶瓷过滤板载体的生产成本54万元,并且使陶瓷过滤板产品质量整体上了一个台阶,提高了公司产品知名度。

近年来,该公司通过合理化建议和提案改善等举措,积极激发广大员工的思想创意,数十项来自基层一线职工的好建议好提案获得集团公司、安徽省重大合理化建议和技术改进成果奖,创造经济价值数千万元。

方威达 廖肇迪

冬瓜山铜矿党委召开“三查三问”对照检查会

本报讯 冬瓜山铜矿党委于日前召开“三查三问”对照检查会,自查自纠,补缺补差,进一步深化“讲严立”专题警示教育,持续抓好整改落实工作,推动矿山全面从严治党的纵深发展。

会上,该矿党委书记都静明代表矿党委领导班子作对照检查,并带头进行个人对照检查发言。矿党委领导班子成员逐一作个人对照检查,深刻剖析政治、工作和作风上存在的问题和不足,认真

开展自我批评,提出整改措施,体现了坚强的党性原则,体现了党内政治生活的政治性、时代性、原则性、战斗性。

集团公司第三督导组组长、集团公司纪委副书记刘小平到会指导,并强调三点:一要做好两个坚决维护;二要加强纪律建设,敢于担当,反对不作为与乱作为;三要认真查摆“四风”,杜绝形式主义,对照查摆问题清单,抓好整改落实。 汤菁

铜冠矿建公司云南镇沅项目部连续两月采矿量超2万吨

本报讯 8月份,铜冠矿建公司云南镇沅项目部克服夏雨季水多,围岩地质条件差、地压大,出矿出矿受矿废石溜井制约、掘采工序繁杂等各种困难,通过项目部广大干群共同努力完成掘

进量1578立方米,采矿量23297.4吨,分别占月计划的102%和117%,并连续两个月矿石产量突破2万吨,受到矿方的一致好评。

曾红林 陈忠庆

铜陵有色建安钢构公司顺利完成上海海亮2号厂房第一榀钢梁吊装

本报讯 8月22日,铜陵有色建安钢构公司顺利完成上海海亮2号厂房第一榀钢梁吊装。该工程自开工以来,受到了台风、暴雨等恶劣天气影响,施

工人员在确保工程安全和质量的情况下,充分发扬“钢构精神”,风雨无阻,坚守岗位,保证了第一榀钢梁顺利吊装,为后续工程建设提供了保障。谢玉玲



金陵铜业公司注重对各种生产设备进行全方位维护保养,避免因设备故障影响生产,一旦发现设备有故障征兆出现,维修人员立即提前介入,按照防患于未然的原则,对设备进行检修,避免了众多故障发生。图为相关人员正在对精炼烧铸包、中间包进行修理保养。 章庆 李敬忠 摄



在新学期开学之际,铜冠投资公司开展爱心助学活动,对今年考上大学的14户职工家庭进行慰问,共送去慰问金共计14000元。 夏富青 方珍 摄



近日,铜冠电业公司组织开展了生产安全操作规程理论、实践考核。该公司对四个分厂生产岗位的员工安全操作规程、开停机注意事项、通用安全知识等进行测试。此次考核提高了员工安全防范意识,进一步提升了安全管理水平。 本报记者 江君 通讯员 华伟 摄

安全答题你对了吗?



“老兄,其实你都不用看题,直接在答案里找那个字数最多的答,准错了。”刚按下指纹键,正开始准备审查题目时,在前面瞪完键答题的孙万斌拍着乔增宏的肩膀热情地说:“啊,这么简单,我也瞅瞅。”后面跟上来准备按指纹考勤机的慈南志抢着说。

“三长一短就选最短,三短一长就选最长。两长两短选就选B,参差不齐选C错了”,围上来的白涛像似刚参加完高考似的,向围观者又补充道。“天啦,这么简单还看啥题呀,直接接答案吧,看看谁对谁错验证下呗。”乔增宏迫切地摁下了答题键,并不急于看题而是直奔答案A、B、C、D而去,果真三短一长选最长,顺利通过。激动声欢呼而起,都在为知道了这样“神”答题而倍感小确幸的时候,铜冠物流北环公司的领导不声不响地走到了前面,说:“省省吧,规章就是规章,制度就是制度,任何时候都不能越雷池一步。让你们来玩小聪明的,都听好了,每道题都要仔细看,认真答,安全无小事,马虎不得,更是聪明不得,简略不得,大家的安全意识一定要提高,千万别在安全答题上面动歪脑筋,要知道每道题的后面,都会牵扯到安全这个大问题,每道题的题面曾经都有着各种各样的安全事故,审查题目,就要像是在家照镜子,整理身上衣物般,要撇去不对的存在,留下正确的答案,还自己一个安全常识。”

“知识是靠一点一滴积累的,安全意识的提高也要靠大家的自觉自愿,题库里面的题都是以往的安全事故、安全教训留下的经验积累再经后面人员的精心提炼而成,希望大家不要图省事图省心,搬弄小聪明,还是认真审题吧,安全如此重要,千万不要给自己留下什么安全遗憾。”该公司领导动情地说。听完领导语重心长的一席话,大伙的脸红了,纷纷表示,一定要认真答题,扎扎实实做好安全工作。 万青

出国旅游购物要注意: 总数有要求、品种有限制

本报讯 随着人们生活水平的日益提高,出国旅游观光的游客也不断增多,游客出境旅游难免购物。日前,笔者在铜陵海关采访有关专业人士介绍说:“如果在海外购物商品超过了‘自用合理数量’的范围,海关将不予放行,同时,有些商品是不能带回国的。”

据介绍,根据海关总署的公告规定,进境居民、旅客携带在境外获取的个人自用进境物品,总值在5000元人民币以内(含5000元)的,海关予以免税放行。超出5000元人民币的个人自用进境物品,经海关审核确属个人自用的,海关以超出部分的进境物品征税。对不可分割的单件物品,全额征税。

另外,有一些商品是不能带回国境内的,比如韩国的新鲜人参、海马干;泰国的新鲜燕窝、动物标本等。但人参加工后的成品,如人参粉、片剂、提取物、滋补品、茶饮、糕点等衍生物是可以携带入境的。而罐头的燕窝也是可以携带入境的。海关有关人士提醒出境游客,近期比较流行的“电子烟烟弹”“加热不燃烧烟草”属于限制进境物品。根据海关总署公告及有关规定,烟弹的验收标准与香烟一致,每人携带数量不得超过400支。 殷修武



铜冠机械公司加工分厂职工正在加工制作。铜冠机械公司加工分厂近期承接了矿车托轮、导向轮等一批生产急件任务,为确保工期,加工分厂加工工程合理组织安排工作计划,并将每天作业时间提前到清晨6点,顶着高温天气,开展加班加点作业,车间处处是忙碌的工作身影。 王红平 廖肇迪 摄

技术中心团委举办优秀传统文化活动

本报讯 8月29日8时许,技术中心二楼会议室内,一场由该中心团委举办的首次优秀传统文化活动正在进行中。十余名来自不同岗位的团员青年分享着各种各样的优秀文化,古诗词、绘画、家书、家训、国学经典故事、传记……一系列传统文化精髓中所蕴含的思想观念、人文精神、道德规

范被彰显、被颂扬。

活动中,团员青年结合自己的人生经历,从对待亲人、朋友、生活、工作的态度和做法上,畅谈自己的理解和感悟。据了解,近年来该中心不断推进文化建设和精神文明建设,“技术中心”一直以来都重视文化建设,以文化传承教育。”该中心团委负责人介绍

说,“当前,对意识形态领域的重视程度越来越高,团员青年更应该多读经典,多了解传统文化,广大青年要自觉承担起传承和弘扬优秀传统文化的责任,从中学学习传承下来的价值理念和道德规范,自觉践行社会主义核心价值观。”

萨百灵 黄巍巍

深夜,鏖战正酣



8月28日深夜,金冠铜业分公司奥炉厂一号转炉旁,工程技术分公司金昌项目部机械班的15名员工面朝一号转炉一字排开,鏖战正酣。灯光下,这些员工专注而紧张地忙碌着,映入眼帘的是一排红色的安全帽和湿漉漉的工作服后背,以及不停工作的双手。从20时进入现场,他们已在高温下连续工作了几个小时。

28日上午,金昌项目部接到业主单位下达抢修一号转炉的紧急通知,此时转炉的炉衬正在进行砌筑。直到17时,待转炉炉衬砌筑完工后,抢修工作正式开始。在项目部经理助理曾杰的指挥下,铆焊班3名员工拖

着电焊机、乙炔瓶、氧气瓶率先进入现场,查看一号转炉炉口需要焊接修补的位置、量好尺寸。电工接好电焊机电源后,电焊工立马就开始了切割钢板下料、焊补转炉炉口。经过3个多小时的努力,一号转炉炉口焊接修补工作完成。在细致检查每道焊缝、确认焊接牢固可靠后,担负主要抢修任务的机械班15名员工争分夺秒开干了。

时间紧、任务急,64座风座、64根内径60毫米长750毫米不锈钢风管、5块不锈钢风管护板及临时操作平台的安装使他们分秒必争。拆卸仍留在风座法兰口上的旧密封胶是抢修的第一步,机械班的钳工师傅们用铁锤、撬子、小撬棍几番周折,才将这些抢修道上的“拦路虎”拿下。拆卸完成、仔细清理连接法兰后,安装操作平台、风

座、不锈钢软管工作全面展开。由于风座与风座之间,软管与软管之间间距短、间隙小,两种更换安装工作同样不轻松,64根不锈钢管子法兰螺丝共计512只。钳工师傅们两人一组,装好风座,安装不锈钢软管,对好管口、安装密封件、上螺丝、紧固螺丝,严格遵守作业程序,忙而不乱、配合默契。尽管现场环境温度高,转炉外炉壁碰上烫手,湿漉漉的工作服紧贴在身上很是难受,加上参加抢修的师傅们大多已年过半百,白班忙了一天,晚上还在高温下连续干了几小时,但为了按时完成任务,老师傅们仍一直奋战在现场。项目部经理助理曾杰也一直在现场组织、协调,督查安全作业,并不时招呼大家轮流休息,喝水补充水分。抢修工作一直持续到20日1时40分,安全顺利结束。 稽家保

抢修不惧“秋老虎”

8月22日14时,安庆铜矿采矿工区维修车间里发出“铛铛铛”的大锤声、“滴滴滴”的喇叭声、“呼呼呼”的工业扇声等各种声音交织成一首劳动曲。大伙正在抢修ST-1030型遥控铲运机,更换铲斗。“井下又有一个矿重点工程采场就要进入残矿回收阶段,为了提高回收效率,为矿部下一步生产重点工程的衔接顺畅,我们要尽快抢修这台遥控铲运机,做好维护保养工作,为生产赢得了时间”,采矿工区区长王谏对维修人员说。

时值夏末初秋时节,“秋老虎”真厉害!维修车间内闷热,温度依然很高,不到半个小时大家都已经

汗流浹背。维修工朱顺久用大锤敲打铲斗连杆销,顾不上擦拭脸上的汗水;小胡在一旁用风动扳手拆卸着铲斗磨损严重的摆臂销,维修段长江兴武正在聚精会神地对拆卸下来的销轴套进行精心测量和装配,大伙正在紧张有序地进行着抢修工作,整个维修车间忙得不亦乐乎……

据了解,自八月份以来,该工区为完成该矿年度生产任务,战高温、斗酷暑,多次开展了“高温夺高产、高温劳动竞赛、高温话安全”等活动。截至当前完成供矿量约5万吨,较好地完成了供矿任务。由于当前边、难、残、小矿体增多,多个采场同时供矿,点多面

汪俊武