

业精人勤心细

——记铜冠冶化分公司优秀共产党员高新发



高新发于2006年12月由铜冠建安公司应聘到铜冠冶化分公司,从事现场电气设备和供电安全运行的维保工作。随着项目建设的发展,该公司各种设备仪表成倍增加,仪表维修工显得捉襟见肘。因专业岗位需求,他服从工作安排,转行干仪表工。从电工到仪表工,专业跨度较大,这对他来说也是新的挑战。高新发找来大量书籍和资料,从头学起,向有经验的师傅请教。功夫不负有心人,日积月累,他很快就能单独维修仪表,并逐渐成为仪表维修方面的行家里手。

随着维修职能与生产主体的剥离,相关专业技术人员也随之划分出去,作为球团车间唯一的仪表点检员,高新发工作一丝不苟,精益求精,抓住工艺流程中的关键设备作为维保的重点,在突出维修质量和进度的基础上,充分利用技术优势提高修旧利废比重。三大主机的相关设备大都是在高温条件下运行,设备周边的环境温度也达到60摄氏度以上,三大主机设备的轴承齿轮等部位因环境温度较高,如润滑油不到位会导致设备磨损严重,进而会酿成设备事故,甚至会造成系统停车。正因为如此,高新发将设备润滑作为日常点检的重要工作,尤其对球团车间三大主机300多个润滑点,更是定时检查,一旦发现润滑点堵塞,做到立即处理。

高新发勤跑现场,不怕吃苦。他在日常巡检中发现,球团控制系统采用以同轴电缆为传输介质的工业以太网通讯方式,而分支接头在长期使用过程中因腐蚀严重而导致通讯信号不畅,是造成系统经常出断网故障的主要原因。为彻底根治这一故障,去年9月球团大修期间,高新发抓住主控系统全面停机的短暂间隙,迅速组织仪表维修人员加班加点对网络通讯系统进行全面检查,更换了存在问题的分支器,重新压接全部同轴电缆接头,最终赶在主系统投入运行前,圆满地完成了检修任务,为球团生产的平稳运行奠定了坚实的基础。大修结束后试运行期间,高压辊磨机PLC控制系统在试运行中出现多项故障报警,远程自动控制运行被迫停顿。虽经维修单位

技术人员全力排查,故障报警始终未能消除。接到求助电话后,高新发立即带上技术资料 and 检测仪赶到现场,经过6个多小时的连续检测与排查,排除了所有故障报警,顺利实现远程自动控制运行。

去年11月份,球团车间主抽电收尘系统控制屏出现故障,导致无法查看工艺流程参数,虽经维修单位修复,仅使用几天就故障重现,再次联系维修单位,得到的回答是无法修复,只有更换且需要重新安装软件。高新发深入现场,仔细分析,在了解其工作原理后,自己动手绘制控制原理图,实施大胆而精准的外科手术式的移植,将其成功修复,仅此一项,就为车间节约了5万余元的维修费用。 汪勇

把工作当成一种使命

——记铜冠铜箔公司五六工场锂电箔车间生箔班长杨春明

“我把我当成我的使命完成。”这是他就职班长的誓言。他的话不多,戴着眼镜显得很斯文,熟悉他的老员工和新员工都亲切地称他“老杨”。他就是铜冠铜箔公司五六工场锂电箔车间生箔班长杨春明。杨春明这句响当当的话缘于他当值班长时的就职誓言,任职两年来,他不折不扣地践行着自己的这句就职誓言。

在大家的眼里,他是一个特别能干的好班长,殊不知这“能干”二字的

背后他付出了多少辛苦与努力。因接班需要每天提前30分钟进行交接,可他总是坚持提前1个小时赶到岗位,立即进行日常的工作点检。在现场,他拿着手电筒仔细查看箔面有没有异常,认真检查机器设备有没有安全隐患。杨春明每次点检都非常仔细,不放过一点蛛丝马迹。有一次夜班,细心的杨春明发现3号机出现钢棍折,初步判断挤压辊和剥离棍未调整好。当他围绕机台巡检到导电环附近时,发现响声有点异常,先是仔细听,打开盖板发现导电环与夹板发生

了摩擦,他立即停机,即刻拨打夜班机器检修负责人电话,并配合检修人对铁棍进行起重重新调整,消除了一大设备隐患。

为做好班组安全生产管理工作,确保班组成员人身安全和设备安全,平日少言寡语、性格内向的杨春明每天会上都要再三强调安全生产注意事项,叮嘱大家规范穿戴防尘服、手套、口罩,严格遵守安全生产操作规程,切实做好安全防护措施。班里有较重任务或安全风险较大的任务时,他总要亲自准备安全

防护用具,亲自带队,认真细致布置、检查、督促并落实安全防护措施和现场安全监护工作。

作为一班之长,杨春明在班组内坚持“己所不欲,勿施于人”的原则,凡要求班组其他员工做到的,自己首先做到,凡要求班组其他员工不做的,自己坚决不做。工作结束时,常常在吃饭时间他总是忙到了饭点。同事问他:“老杨怎么这么忙?”杨春明笑着说:“我把我当成一种使命,我干的工作是有点意义的,工作让我感受到使命感和成就感。”

在杨春明的模范带头下,该班组无一例因违反安全生产受到公司或部门处罚的事件发生,安全圆满地完成了班组所担负的生产任务。

王洋洋

铜冠商品混凝土公司 突出创新发展实现提质增效

本报讯 铜冠商品混凝土公司大力实施创新发展战略,不断增强科技创新发展意识,促进公司可持续发展。

该公司大力推进各项技术应用,促进工程项目实现精细化管理,提高工程质量,降低成本和安全风险,提升工程项目的效益和效率。强化内部培训工作,根据提升管理水平要求,今年5月份,该公司先后对新老驾驶员人员进行统一规范的培训。该公司还大力推进专业管理和职工素质培训,为企业练好内功创造条件。

作为一家服务于建筑施工单位的企业,今年以来,该公司还常态化开展了6S管理工作,努力提升星级标准。通过自筹资金改造完成了蓄水池工作,促进了公司内部环境进一步改善。与此同时,该公司还加强经营责任制考核,加大组织绩效考核和全员绩效考核力度,进一步优化了人力资源配置。 花玲玲

监控站里的小白板



“生产一组,8月21日中班,因54线2号漏斗口粉矿没清理彻底,对下一班次留下安全隐患后遭处罚,罚款50元。”“8月22日早班下班前,58线1号漏斗口挡板脱落,要处理。”……

在冬瓜山铜矿运输区井下负875米中段监控站,有一块记录着上述内容的小白板极为醒目地挂在操作室的墙上。在这里,当班人员可以一目了然地看到小白板上与大家有关的内容,不但有矿里生产安环等职能部门的生产安全方面通知、整改完善的方案,还有当班需要解决而由于时间问题没来得及处理的隐患,重点强调下一个班次需要注意的安全注意事项,对职工的安全奖惩有关记录以及规定等等。

随着该矿60线以北接替项目大规模开采生产以来,负1000米矿石运输中段引进的全部是“无人驾驶”电机车编组。这些设备在运输生产实际运用过程中,存在着安全技术系数重大,在很大程度上取决于当班人员的操作责任心和标准化作业的落实情况,一些小小的疏忽,都可能酿成一次大的事故。该矿运输区区长陶胜国说道:“扣分罚款不是目的,只是一种手段,归根结底是要求我们每个岗位上的人员,都要认真负责起来,严格执行安全操作规程。”

由于对设备安全点检不到位而受到处罚的生产班操作小王,在监控站的小白板上,看到自己被通报处罚的通知时,心里不好受,但他很快理解工区的这种做法,愧疚地坦白:“我在作业中疏忽大意,自己经济上受损失不说,还影响了班组集体荣誉,今后一定要吸取教训。” 左勇



安庆铜矿工程工区在高温酷暑期间,坚持强化生产组织,着力抓好电器设备的点检维护,全力保障充填生产不受影响。图为技术与维修人员冒着40多摄氏度的高温,钻进砂仓底狭小密闭的空间内进行设备检修。在如同蒸笼一样的空间内,他们认真做好线路的连接和设备的调试,常常一蹲就是两三个小时,衣服全部被汗水浸透。工区为维修人员配备了人丹和十滴水,并加强全程安全监护,确保作业安全。 陈文革 摄



检测中心金隆(稀贵)检测室对ICP进行气路改造

本报讯 为进一步实施节能技改项目,深挖节能潜力,做好检测专业节能降耗工作,日前,检测中心金隆(稀贵)检测室对一台电感耦合等离子体发射光谱仪(ICP)进行了气路改造。

近两年来,检测中心不断从用气方式、用气纯度等方面积极探索挖潜降耗新途径,取得了显著成效。该中心

对ICP原气路接口进行改装,然后降低了ICP工作气体用气纯度,由原先的“高纯氩”改为“纯氩”。改造后,经过为期一个月的试验,该仪器运行稳定,检测数据正常,无异常情况出现,预计全年可节约成本24万。

夏富青 徐敏 黄魏巍

金隆铜业公司团委开展“缅怀革命先烈,坚定理想信念”主题团日活动

本报讯 日前,金隆铜业公司团组织团员青年、新进大学生到铜陵市笠帽山烈士陵园,开展以“缅怀革命先烈,坚定理想信念”为主题的团日活动。

满怀崇敬的心情,团员青年们走进铜陵烈士纪念馆,在讲解员的解说下,逐一瞻仰、参观了“星火燎原”“抗日烽火”“地覆天翻”“卫国建业”等展厅,认真拜读了相关文字图片资料。从纪念馆出来,大家来到铜陵烈士英明墙前,在镌刻了1605名烈士姓名的英明墙前静默肃立,面对鲜红的团旗,举起右手,紧握拳头,庄严地重温入团誓词。该公司团

委负责人介绍,开展此次主题团日活动,主要目的是要求团员青年不忘初心,牢记使命,永葆团员青年的先进本色,时刻向党看齐,坚定做党的接班人。大家纷纷表示,要立足岗位实现新作为,把革命先辈的无私奉献精神融入企业改革发展全过程,努力在新金隆高质量绿色可持续发展中贡献青春、智慧和力量。

袁雪生

安庆铜矿运输队扎扎实实抓安全

本报讯 “安全管理到位,安全台账整洁,职工安全意识再有提升,岗位行为规范认真,确保全年安全无事故。”这是安庆铜矿运输队今年初制定的安全目标。8月6日一大早,在采访该矿运输队长崔健和党支部书记操移山时,两人脸上都充满了自信,一致表示,经过半年多的努力,这个目标正在稳步实现。

该矿运输队有货运车辆、职工通勤客车及其它车辆40余辆(台),还负责一个江边码头的矿产品转运工作。为了确保安全生产,该队首先从职工意识和有效防控上抓起,队里每个月的第一个周一都要召开一次安全例会,每周二在集中派班会上专门组织大家进行安全学习。另外,在每周举行一次集中安全宣誓的基础上,还在每月1至7日,举行全体职工集中安全宣誓,做到雷打不动,增强职工的安全意识。在队里的“安全一家亲”照片墙上,每个职工的一家亲照片下面都有该职工的安全承诺。每年,该队还邀请市区的交通管理部门来矿为驾驶员们讲课,增强他们安全行车的法规意识,以及防止超载超限意识等等。在每年初,该队都要同货运、行车、转运、客运、维修等各班组签订安全责任书,再由各班组与职工签订安全承诺书,将压力层层传导,使重心切实下移。

杨勤华

铜冠物流公司劳动竞赛着重增收节支

本报讯 铜冠物流公司结合铁路、水路、公路运输和港口码头装卸特点,全方位开展以“管理创新、降低成本、抢抓货源、增收节支”的厂际竞赛和单项竞赛,鼓励职工争创先进水平、最新技术、最佳效益、优秀成果。

该公司劳动竞赛分为集体和个人两大类,在集体项目中着重开展以年度绩效管理考核和党建“百分制”考核及利润指标等为权重的“优胜单位”竞赛;以综合治理安全维稳工作扎实,防范机制健全,管理机制完善,无偷盗事件发生,无重大刑事治安案件,单位风气良好,平安创建活动成效显著等为指标的“综合治理先进单位”竞赛;以提升物流安全生产管理

水平及对事故和职业病控制能力,降低各类事故发生率和职业病发生率为指标的“安康杯”竞赛。

在个人项目中重点围绕“学技术、比贡献、争标兵”,开展以工作业绩、遵章守纪、团结合作、乐于奉献等为主要内容的“十大标兵”、“优秀管理者”、“优秀班组长”、“市场营销之星”和“十大优秀女职工”等竞赛活动。

该公司为确保劳动竞赛活动有效开展,建立了以生产、安全、人力资源、综合治理、财务等协调工作机制和相应的评比机制。同时积极做好劳动竞赛活动的宣传工作,树立一批在劳动竞赛中成绩突出的先进典型,营造客观公正、积极向上的氛围。 王树强

铜冠矿建公司完成铜山矿负345米中段老区改造工程

本报讯 近日,铜冠矿建公司铜山项目部承担的铜山矿业公司老区负345米中段改造工程圆满竣工,一次性通过验收。此项工程为铜山矿业公司安全系统整改项目中的重点工程,包括负345米老巷道锚网喷支护及负388米至负345米17线小井改造。该工程的完工使矿山下形成了新的安全通道。

由于前期铜山老区巷道垮塌严重,受现场条件制约,所有施工材料必须由负388米中段通过17线小井倒运至负345米中段,17线小井的恢复成了整个工程的重中之重。然而,该小井长期没有使用,作业存在一定的风险。铜山项目部安排机运区担此重任,

机运区区长陆友龙经过认真讨论、策划方案,带领作业人员设法派人送一部分设备到负345米中段安装龙门,同时在负388米中段底部安装绞车,利用麻绳将绞车和龙门组成一个临时的挂滑装置,利用挂滑装置将材料从负388米中段吊到负345米中段。就是利用这样简单的装置,将材料一点一点地运送到负345米中段。在保证运输畅通之后,作业人员立即着手进行小井的安装工作。

经过施工人员的不懈努力,17线小井顺利安装结束,打通了通往负345米中段的运输要道,保证了人员运输、设备运输和材料运输畅通无阻,也保证了负345米中段锚网喷支护工作顺利进行。

曾红林 吴涛

铜冠铜箔公司召开2018年新招大学生座谈会

本报讯 日前,铜冠铜箔公司召开2018年新招大学生座谈会。该公司在家领导、各部门负责人、新招大学生及优秀大学生代表出席会议。

会上,新招大学生依次进行了自我介绍,并就自己入职以来的感想、职业规划、对公司意见建议等畅所欲言,纷纷表示要加强学习,脚踏实地,积极融入企业,在公司改革发展新征

程中贡献自己的青春和智慧。优秀大学生代表向他们分享了各自成长经验并提出建议。该公司负责人做了点评并向大学生们提出要求,要加强学习,加快身份转变,尽快适应新环境;要加强沟通,不断虚心请教,积极发挥团队精神;要学以致用,发挥专业优势,做到融会贯通。

吴莹

天马山矿业公司选金车间开展设备安全自检自查活动

本报讯 日前,天马山矿业公司选金车间对所有在用设备设施进行拉网式检查。此次检查以班组建设和现场工作为重点,紧盯设备运行状

态,狠抓设备点检执行情况,全面排查引发事故隐患的薄弱环节,确保夏季设备设施安全运行。

朱艳 陈春霞



金隆铜业公司把职工文体活动当作企业文化的重要组成部分,以文体活动丰富职工的文化生活,陶冶职工的情操。该公司每年都组织开展各类文艺演出,为职工提供展示文艺才能的舞台,让职工在舞台上绽放自己,展现自己。 章庆 摄



金冠铜业分公司在日前举办的急救基本知识与技能培训中培训师正示范包扎方法(如图)。为提高职工防范突发事件的意识和快速进行应急救援的操作技能,该中心组织开展了一场别开生面的急救基本知识与技能培训。来自铜陵市紧急救援中心的特邀专家教会了大家如遇意外时积极自救与施救的能力。 王红平 邵瑞玲 摄



面对持续的高温天气,冬瓜山铜矿对110千伏变电所、压风机房等重点场所易产生高温的设备,增加巡检频率和维护力度,杜绝设备带病运行,确保矿山供电、供风两系统正常运行,安全度夏。 图为该矿动力车间配电工正在对主变110千伏桩头进行测温。 陶信宁 摄