

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2018年8月28日 星期二 农历戊戌年七月十八 第4128期
TNGM 国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4445期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



“火热”的日子 火热的干劲

——工程技术分公司夏季战高温素描

35摄氏度、36摄氏度……进入伏天后,气温开始持续攀高,恨不得整天“泡”在空调房间里,而在工程技术分公司有这样一群人,却在“享受”高温带来的“桑拿服务”。让我们把目光聚焦到他们身上,记录下这些被汗水浇湿的面孔……

挑战“火焰山”

进入七月,铜冠冶炼分公司硫酸一期停车检修工作如火如荼全面铺开,现场维修量超出了工作人员的预估,焙烧炉炉墙扩大垂直段耐火材料损坏严重,炉墙倾斜,有重大安全隐患,如果不能及时消除隐患,可能会发生重大安全事故。发现这一问题后,该公司循环项目部王素华第一时间找到了业主单位负责人,一边和业主单位沟通制定维修方案,一边与公司筑炉专业组联系,组织人手准备随时进行维修。

开炉门、降温、搭脚手架……经过一系列先期准备工作后,焙烧炉内温度仍然有68摄氏度。“60多摄氏度,炉内简直跟火焰山一样。”王素华说道。就这样,7月7日,循环项目部采用车轮战开始了检修。施工人员进入焙烧炉内对耐火材料进行检查,炉床、烧嘴、抛料口、排渣口,每个点都不

放过。不多时,焙烧炉内衬耐火材料抢修战就打响了。时间不等人,先从炉门边上温度低的地方干起,待温度降到一定程度时,检修工作全面展开。他们先用风镐打碎一块内衬砖,把碎块清除,然后以此为基础并拆除三块,一步一步扩展拆除,待拆至三分之一时,使用钢钎,将上半部分撬掉,最后将拆除下来的砖清除焙烧炉外。顷刻间,他们的工作服已全部浸透,汗水如雨滴般从额头流下来,不住地往下流,工作服一天到晚被汗水浸透都没有干过,但他们似乎并不在意,仍然有条不紊地干着手里的活,下一步该搭设脚手架了,再下一步该焊工上了……在他们的努力下,完成了任务。

百里“火速”增援

7月18日13时左右,铜冠(庐江)矿业公司选矿工区室外温度已突破50摄氏度,安全帽戴在头上都烫。“上午接到公司通知,庐江矿业选矿工区1号矿石输送机皮带严重损坏,需立即赶往,进行皮带更换工作。”金昌项目部机械班班长胡红正在按照检修指令书要求,对已损坏的皮带进行检查,准备更换新的皮带。

皮带更换是露天作业,8名机械班的员工全部暴露在阳光下。路面上蒸腾的热气让人感觉像是走进了桑拿房,身

穿工作服、头戴安全帽“全副武装”的机械班员工们已在烈日下连续工作几个小时了,衣服湿了干,干了湿已成常态。说话间,钳工们已把破旧的旧皮带割断,用卷扬将旧皮带放在地面上。接着开始拖拉安装新的皮带,用卷扬将皮带放到位,两个皮带头用夹板夹紧,以避免皮带载物运行时下垂、跑偏、打滑;一点一点找平、对中心高、对同心度;随后安装皮带机到架上,用手提砂轮机打磨接头处,清理胶接层面,进行刷胶处理,升温、打压、硫化、降温……胡红丰说,“我们忙起来根本没时间休息,现在天气太热了,我们每天都会带上公司发放的盐汽水和一些防暑降温的药品,这不没一会儿时间,我们每个人都喝了好几瓶盐汽水了,一定保证不能中暑。”

经过连续16个小时的奋战,终于顺利完成了皮带拆除安装与皮带硫化胶接任务,回到铜陵已是凌晨2时。几个小时后,他们又继续奔赴金隆铜业公司稀贵金属渣选矿5号运输胶皮带硫化胶接任务现场,开始了新一轮的抢修……

又打了一场硬仗

7月18日金隆铜业公司月修,6时,金隆项目部参检人员已经全部现

场就位,面对他们的将是一场硬仗。

“今天月修需要同时更换4台螺旋转子,难度不小。”笔者一路小跑跟随该公司金隆项目部经理代强生大步走上闪速炉上方的平台,一股热流扑面而来,虽然此时的闪速炉已经停炉但是炉外空气温度仍旧有50多摄氏度,汗水瞬间从额头滑落下来。这里正在拆除减速机及电机,只见机械班班组成员正在拆卸联轴器保护装置,只见检修人员或蹲着、或猫着腰仔细地拆除减速机底座顶丝松开,他们的工作服早已经被汗水浸透,映出深深浅浅的颜色。

屋外的太阳越升越高,温度一路飙升。现场匆匆吃过午饭的检修人员迅速地把拆除下来重达数吨的四根投料螺旋转子吊运至三楼平台。“下一步就该更换螺旋转子了。”大班长徐厚俊和正在清理、检查螺旋筒体的检修人员说道。为加快进度,分两个小组同时进行工作,这无疑又加大了工作难度,分开放置的每台螺旋转子的零部件上都被他们细心地做上了记号。找准转子中心位置,利用驱动端轴承座调整中心,确认转子旋转方向、使用手拉葫芦将新投料螺旋吊至安装位置,钳工定位、焊工焊接……检修人员各司其职、分工合作,一切检修流程有条不紊地进行着。经过12个小时的连续奋战,终于在18时结束战斗。 方盼

冬瓜山铜矿党委进一步加强网络舆情管理工作

本报讯 日前,冬瓜山铜矿党委出台进一步加强网络舆情管理工作意见,从健全组织、提高认识、严格管理、加强保障等方面入手,认真做好网络舆情的日常管理,做到及时发现、及时应对,把舆情问题解决在萌芽状态,维护矿山和谐稳定发展的良好局面。

同时,强化网络阵地建设,进一步建立和健全矿局域网管理有关制度,做好矿企业新闻、基层新闻、网络新闻等相关网站信息的维护、更新工作,在网络上大力宣传矿山生产经营、改革发展等各项工作的重要性。同时,严格管理,建立健全网络舆情处置工作机制,对本矿的工作微信群严格要求不许发布和讨论与工作无关的话题,群内交流要严格遵守法律法规。全矿各党支部发挥网络舆情监管员作用,一旦网络发现涉及本单位的一些歪曲事实、恶意炒作的负面舆论,做到早发现、早报告,迅速反应,采取措施,积极应对,严控事态影响,努力化解矛盾。

同时,强化网络阵地建设,进一步建立和健全矿局域网管理有关制度,做好矿企业新闻、基层新闻、网络新闻等相关网站信息的维护、更新工作,在网络上大力宣传矿山生产经营、改革发展等各项工作的重要性。同时,严格管理,建立健全网络舆情处置工作机制,对本矿的工作微信群严格要求不许发布和讨论与工作无关的话题,群内交流要严格遵守法律法规。全矿各党支部发挥网络舆情监管员作用,一旦网络发现涉及本单位的一些歪曲事实、恶意炒作的负面舆论,做到早发现、早报告,迅速反应,采取措施,积极应对,严控事态影响,努力化解矛盾。

集团公司团委开展红色教育观影活动

本报讯 8月24日,集团公司团委组织各基层单位青年员工,在万达影院集体观看红色教育影片《李保国》《信仰者》,激励和教育青年员工,将红色基因融入企业文化血脉,根植于员工心中。

《李保国》根据全国优秀共产党员、时代楷模、全国优秀教师李保国的先进事迹改编,讲述了中国知名林业专家、河北农业大学教授李保国35年如一日,扎根太行,开荒拓土,接力扶贫,科技富民,最终将生命献给太行山的感人故事。《信仰者》则是以革命战士方

志敏为主人公,讲述了他带领红十军团北上抗日,直插国民党腹地,在蒋介石调遣大军围追堵截时因在谭家桥伏击立功心切的王耀武,路途不幸被俘,入狱后他抱定信仰,绝不屈服,身陷囹圄依然坚持写作,壮烈牺牲前为后世留下泣血著作的故事。

集团公司团委负责人、各基层单位团组织负责人及青年员工80人参加观影活动。观影结束后,青年员工畅谈观影感受,并通过微信朋友圈等形式分享交流心得体会。

汤菁

观影结束后,青年员工畅谈观影感受,并通过微信朋友圈等形式分享交流心得体会。

萨百灵

让这样的“智付宝”遍地开花

□殷修武

日前,笔者在编校铜陵有色企业文化丛书《安环伴我行》一书时,发现有一篇“别样的安全支付宝”的文章,说的是冬瓜山铜矿充填区维修班班长李为怀发扬工匠精神,勤学矿山安全环保知识,不管遇到啥样生产难题,只要向他求助,总能得到热情周到的服务和帮助,并圆满解决问题,工友们都说他是“咱们的智付宝、矿山的工匠”。读后,笔者不仅对李为怀有敬慕之心,同时感慨颇多。

“工匠”是各行各业的技术精英,他们技术精湛、技术高超,他们是行业的翘楚,是技术研发、新产品开发、打造品牌产品的担当者,在创新发展中举足轻重。培养“企业工匠”“行业工匠”“大国工匠”,为推进高质量发展提供重要的技术人才支撑,是我国社会主义新时代的客观要求和迫切需要。

因此,我们要高度重视对“工匠”的培养,从造就人才战略高度,制定科学严谨的“工匠”培养计划,采取切实可行的措施,打造“工匠”的升级版,并给“工匠”们施展才能和特长提供广阔平台和用武之地。与此同时,还要积极引导“工匠”型人才树立正确的价值观和义利观,使其在建功立业中增强荣誉感和责任感。这样,“工匠”们才会挑大梁,充分发挥技术骨干的作用,实现自身价值,拥有更多的获得感。

让李为怀这样的“智付宝”在各厂矿遍地开花结果!



日前,铜山铜矿分公司与设备厂方专业技术人员对新安装的压滤机进行调试。据了解,该分公司针对硫精矿粒度细、含泥大,靠陶瓷过滤器过滤不能满足脱水要求,既造成产品流失,污染环境,又造成一定经济损失,经过多方探讨研究,改用压滤机替代原陶瓷过滤器,彻底解决硫精矿脱水的问题,有效提高产品质量。 张霞 陈斌 摄

铜冠神虹公司400万元治理烟气

本报讯 环保无小事,哪怕企业亏损也得整治。铜冠神虹公司说到做到,在今年公司经营压力巨大的情况下,仍然投入400多万元,停产两个多月时间对烟气治理系统进行升级改造,采用先进技术,提升污染治理水平。

该公司是一家年产优质硫化钠2万吨的化工企业,产品是冶炼企业污

酸污水的砷及重金属的环保处理的必需品。今年3月19日,安徽省大气污染防治督查组在例行检查时,要求对原料库地面破损和喷淋塔管道滴漏进行整改。该公司接到通知后非常重视,连夜召开专题会议安排部署,从源头上查找原因,花大气力和投入重金进行解决,请专业防腐人员对原料库地面进行修复硬化处理,组织人员对喷淋塔进行防腐,并对跑

冒滴漏点进行维修。

喷淋塔是烟气处理关键设备,由于年久腐蚀,出现跑冒滴漏现象。该公司投入200多万元,由设计院重新设计,根据烟气条件,在热化工序新增喷淋管、气液固分离塔的组合脱硫塔,喷淋稀液碱,吸收烟气中二氧化硫、硫化氢,经除雾净化后排出。其中脱硫塔、碱液配制槽等采用增强玻璃钢,循环泵采用耐酸碱腐蚀

泵,大大增强防腐效果。循环吸收液经重力沉降槽分离循环液中颗粒物,返回脱硫塔循环槽,实现综合利用。

同时,该公司举一反三,多措并举,列出清单逐项整治。“公司目前的经营压力很大,仍然投入巨资进行环保提升改造,整治后的工厂焕然一新,确保稳定持续的生产,花再多钱都是值得的。”该公司安环部负责人说,该公司还将投入更多的资金对转炉烟气系统进行提升,力争实现超低排放。

夏富青 徐敏 方珍

铜冠(庐江)矿业公司尾矿库尾砂主管道投入使用

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司加大对尾矿库尾砂主管道的调试输送工作,通过10余天不断加大压调频测试及48小时连续输送尾砂,输送平稳性较好且沿线未发生滴漏现象,尾砂输送浓度已达50%至57%,标志着高分子耐磨尾砂主管道通过测试,可正常投入使用。

据了解,尾砂输送主管道材质为钢衬高分子复合管,连接方式为法兰连接,基本上是平均11米一处法兰,紧固方式为螺栓紧固挤压高分子层。为了加快整体施工进度,该矿业公司在安装阶段实行了分段安装、静态打压测试。

尾砂输送管道全长近7千米,其

中大部分为下埋铺设,但部分区域受实际地形影响,不便于下埋就采取了架设铺装,因管道暴露在空气中就难免受热胀冷缩的影响,为了避免管道在此过程中受损伤,施工人员在架设段均加装了伸缩节以调整、适应管道的热胀冷缩效应;在全线管道贯通以后随即进行了动态打水测试,测试时发现了部分法兰接头滴漏,于是再次进行紧固,就这样边测试边紧固,直至管道能稳定运行48小时无滴漏,以此判断尾砂输送主管道初步具备输送尾砂的能力。为了保证调试的稳定性,一开始低浓度的尾砂开始输送调试,稳定运行后再逐渐提高输送浓度,直至实现55%浓度的尾砂稳定输送为止。

黄从斌 孔艳珍



自2006年进军赞比亚市场以来,铜冠矿建公司坚持共享共赢选择,在开展项目建设的同时,大量使用当地员工,促进了赞比亚的就业。并通过导师带徒、现场指导、技能培训等多种手段,向他们传授技能。目前,铜冠矿建公司谦比西东南矿体项目有570余名赞方员工,其中大部分在设备点检维护中能够独当一面。图为铜冠矿建公司机运工区的赞方员工正在维修设备。 陈满 摄



日前,安庆铜矿工区充填站岗位的党员胡召朋将个人的一句承诺张贴到自己的工作岗位之上。这既促进了自己自觉力足岗位做贡献,又让职工群众能够更好地对自己进行监督。 杨勤华 摄

金隆铜业公司通过清淤回收节支增效

本报讯 金隆公司硫酸课组织相关技术人员通过现场工艺优化以及课题攻关等一系列举措,在环保受控的基础上,实现增效、节约成本百万余元。

南十二路是该公司一条主干道,闪速炉的精矿原料库就位于南十二路西侧,由于运输铜精矿来往车辆较多,容易造成粉尘飞扬以及有价金

属元素的损失。为减少粉尘污染和避免有价金属的流失,该公司组织专业技术人员,联合工艺课室,设计出南十二路路面反冲洗水装置,此技术的投用可明显降低南十二路路粉尘污染问题,经过反冲洗后的精矿粉尘随水流集中沉淀于南道路两侧地沟以及冲洗水池中,实现有价金属元素的集中回收利用。往年该课水池清理均是用泵将冲洗水池中

水抽尽,然后安排人员将池内泥浆装入袋内,吊车将袋吊出统一存放,自然去水,待水分降至合适程度后送往闪速炉煤棚回炉处理。由于堆放现场自然去水时间周期较长,且存在较大安全隐患,针对上述问题,该课今年创新工作思路,通过机械人工双结合的方式,增设一台泥泵,利用原有的管线将池内泥浆送至该课硫化工序的压滤机进行处

理,两个水池底部沉淀物6天时间内全部清理完成,相比之前需要两周的时间,清理效率明显提高;而且通过压滤机处理后的滤饼水分大大降低,可直接送往煤棚处理,此举不仅缩短了清理物的晾干时间也降低了清理物放置在现场的安全隐患。

据统计,此次南十二路清理出的沉淀物共计约100吨,经公司化验分析,清理物含铜约25%左右,可给企业带来百万元的经济效益。

袁雪生 章庆