

# 与企业共成长

## ——记铜冠(庐江)矿业公司2017年度“投产功臣”殷韵



三年前,刚刚踏入工作的殷韵,被安排在了铜冠(庐江)矿业公司动力运转中心工作。这里是矿山生产的一线单位,所涉及的业务范围广、专业设备种类繁多,涵盖了矿山运转的六大系统。

化繁为简,联系实际,是殷韵在工作中上的第一堂课。“在这里,有着可以将所学专业理论与实践相结合的大熔炉。”对殷韵而言,他与彼时正处于

善于活学活用的他,常常向师傅和前辈们学习请教,并和有关技术主管、技术人员一起,先后完成了矿区内供配电系统、排水系统、主副井提升系统、破碎系统、通风系统、运输系统的设备基础安装、电控系统调试以及维护工作。“带着问题去学习”是殷韵三年工

作中养成的习惯,在动力运转中心,每一个前辈都成了他的师傅。也是在师傅们的带领下,他与相关技术人员一起,专注电气技术,做好了电气设备安装调试和维护保养工作。制定电气设备技术方案,编写各级配电所变压器、开关柜等设备招标文件中的技术板块,设计低压配电系统图纸及设备选型……由于矿山基建期间人手相对较少,殷韵在完成了这些本职工作外,还主动承担了设备、备品备件、工具等的整理和基础台账编制工作。

工作开头的一年多时间里,殷韵每个月都会主动组织线路维保人员一同对该矿区两路110千伏主供电路进行巡查维护,认真仔细地对杆塔接地线、高压绝缘瓷瓶、线路接头、安全警示牌进行检查,及时发现解决了发现的杆塔接地螺栓脱落、接地不规范、绝缘瓷瓶损坏等问题。

在巡查中,细心的殷韵发现,高压杆塔上鸟害较多,将威胁到矿区主供电路的安全运行,一旦因此发生停电事故,还将严重影响矿区的安全生产和施工建

设。针对这一问题,他及时向上级反映并提出安装驱鸟器的建议。得到批准后,矿区两路进线的所有高压杆塔都安装了驱鸟器,有效地减少了鸟害对矿区的供电影响,也充分保障了矿区的供电安全。

2016年10月至11月,副井负800米井下中央配电所高压柜先后发生6起柜内过电压保护器爆裂事件。在其中最严重一起故障处理中,殷韵协同相关电气专业人员,加班加点处理跳电事故并及时恢复供电。事后经过对矿区供配电系统和设备的认真分析和仔细排查,殷韵发现该型号过电压保护器与现场使用环境不符,“这种组合式的过电压保护器相邻两相之间的距离很短,在发生单相短路时,产生的电弧容易直接导致相间短路的发生,从而也会使10千伏母线段因间接地短路直接失压,导致所有10千伏出线失压。”于是,他建议将原型号过电压保护器全部更换为分体式的过电压保护器,这一措施使得副井负800中央配电所一直保持稳定正常运行。

这些有效建议的背后,是无数个休息日,他潜心钻研的结果。在主副井的安装调试期间,他主动放弃休息时间,留在现场学习专业知识,接线、看图纸,检查线路,进行安全回路调试和电气系统实验。

用殷韵的话说,“加班在现场,能第一时间处理问题,也能掌握最宝贵的第一手资料。”一个周六夜里九点,殷韵收到这样一条微信消息:副井提升机房提升机发生故障,不能运转。当下,技术人员大多都已下班。他收到信息后立即联系厂家技术人员前往提升机房,经过分析排查,发现提升机不能实现双绕组运行,在对2号绕组交流柜进行检查和测量后,方才查出柜内的IGBT驱动板故障。随后,拆除故障零件,更换新的备件,待到提升机系统可以正常运转的时候,已经是第二天的凌晨了。

三年来,殷韵工作任劳任怨,为矿山建设做出积极贡献,他荣获该公司2017年度“投产功臣”称号。

萨百灵 王树辰

损原因进行分析、论证,修复后的转向链接机构在使用后,车辆转向性能得以恢复,节约维修费用18万元。

该车队坚持国产化创新理念,针对进口备件进行技改。渣罐车备件供应周期长,价格昂贵,特别是渣罐车支柱油缸,由于活塞磨损、油封老化,长期出现漏油现象,更换单个油缸价格在21万元左右,并受到国外技术保护,维修技术难度大。金冠车队组织职工技术攻关,以降低车队生产成本,保障安全生产。通过小

组成员的努力,修复后的油缸在使用后,通过日常运行和夜间点检,没有出现故障,使用功能得到驾驶员的认可,节约费用近20万元。该车队积极开展职工合理化建议活动,其中渣罐运输班针对防控渣罐车取渣过程中炉口结渣掉落飞溅而造成的烧车现象,建议制作加装车墩喷嘴装置。该装置经一年多的实际操作,对车辆溅渣部位喷水处理效果明显,解决了热渣飞溅烧车的重大安全隐患,保障了安全生产有序进行。方成达 汤磊

## 铜冠物流公司金冠车队小技改收获大效益

本报讯 铜冠物流公司金冠车队在车辆安全、稳定、修旧利废等方面做文章,积极鼓励职工不断创新,通过QC攻关、小改小革和职工合理化建议,实现了安全运输、经济效益双提升。

该车队渣罐车作为运输近千摄氏度的高温熔渣的进口特种设备,单车作业时间长、狭窄的作业环境以及熔渣冷

却水碱性物质的侵蚀等原因,使渣罐车转向内、外链接机构腐蚀、磨损严重,造成渣罐车转向游动间隙过大,行驶过程中车身摇摆严重等现象,影响安全生产。该车队QC小组积极查找原因,以“提高渣罐车转向链接机构寿命”为课题,组织职工技术攻关,对磨损的转向链接机构进行总成件更换,并对更换下来的转向链接机构磨

## 铜山铜矿分公司开展民爆消防安全专项检查

本报讯 8月15日,铜山铜矿分公司在全公司范围内开展民爆、消防安全专项检查,排查各类安全隐患,堵塞漏洞,确保高温期间矿山安全生产。

针对近期持续的高温酷暑,给民爆物品及矿山消防安全带来的严峻考验,该公司从提高安全生产意识入手,强化企业内部治安防范,组织保卫部、安环部及机动部联合开展民爆、消防安全专项检查,检查重点对全公司各涉爆单位(外协单位)民爆物品在领取运输和使用中的安全操作、库房防范措施及台账等进行不留死角的安全检查,并对检查出的各类隐患列出详细清单,逐一对照限时整改到位,切实加强民爆物品安全管理,全面提高涉爆单位和涉爆人员安全防范意识,及时消除安全隐患,以保障高温期间民爆物品绝对安全。夏季是火灾事故多发期,在检查中,检查人员头顶烈日,深入各生产作业现场,对材料储存库、提升系统、炸药库、油库以及外协单位职工宿舍等区域的消防设施、灭火器材、用电安全逐一进行排查,切实做好季节性火灾防控工作,消除一切不安全因素,确保矿区消防安全无隐患、岗位生产无事故。

本报记者 江君 通讯员 张霞

## 张家港铜业公司为单身青年员工搭建“鹊桥”

本报讯 日前,张家港铜业公司与锦丰医院在震宇生态园联合举办“相约青春,邂逅爱情”单身青年员工交友联谊活动,让单身青年感受到来自公司的关心和温暖。来自张家港铜业公司、锦丰医院22名单身男女青年通过开展的“传递空水瓶”、“两人三足”、“一见倾心”、“喊数抱团”、“葡萄采摘”等丰富多彩的互动游戏,拉近了彼此距离。同时开通了微信群,为他们搭建思想交流、情感交流的平台。

夏富青 陈金龙

## 铜冠物流金园分公司开展安全环保消防特种设备综合演练

本报讯 近日,铜冠物流金园分公司开展了一次安全环保、消防、特种设备综合演练。此次综合演练主要围绕消除危化品火灾隐患等进行。通过演练学习有关消防知识和消防器材的使用方法,同时检验《危化品应急救援预案》的可行性,各救援组在紧急状况下的到位及时性以及在救援过程中如何确保救灾中人员和设备的安全。此次演练,得到前来观摩的港航管理局部门肯定。

陈玲璐 李玉亮



金隆铜业公司渣选党支部获得集团公司和金隆公司“先进党支部”荣誉后,该支部将获得的表彰奖励款,给党支部32名党员每人购买了一本《中国共产党简史》,并在每本书扉页书写“铭记历史,不忘初心,牢记使命,做合格党员”的赠词,提醒党员时刻保持先进性。

图为该党支部书记向党员送书。章庆陶 洪摄

## 铜山铜矿分公司以形势任务教育汇聚企业发展合力

本报讯 “7月份,通过大家的齐心协力,完成铜量357.88吨,占计划的137.64%,不仅创新矿山投产以来历史新高,也为下半年生产开了个好头,目前,大干生产的条件已经具备,我们要抓住机遇,以完成全年方针

目标为基础,围绕出矿衔接,安排掘进、支护及凿岩施工,坚决打赢攻坚战保家园战役……”这是铜山铜矿分公司副经理王胜强在该公司8月9日召开的形势任务教育报告会现场,向广大干部员工讲清形势、传递责任、

明确目标的情景。在形势任务教育活动中,该公司以基层为主,以党员干部为重点,采取上下结合、点面结合、集中与分散相结合的方法,由领导带头,分层次对干部员工广泛进行形势目标责任教育,把员工的思想统一到公司控亏脱困,实现“1422”奋斗目标上来,凝聚前进合力,确保全年目标的完成,推动公司健康发展。张霞

## 铜冠物流金铁分公司开展反“三违”安全自查

本报讯 为加大反“三违”检查力度,提高员工安全生产意识,近日,铜冠物流金铁分公司工务段组成三个安全检查小组,结合高温季节,有针对

性地对铁路线路、电气信号、道口等作业点进行拉网式安全隐患检查。此次安全自查是重点围绕消防器材、铁路线路、电气设备、员工劳保用品

穿戴和防暑降温药品使用等方面展开。检查班组是否严格执行工务段调整线路工高温作业时间,员工野外作业时,人丹、十滴水等防暑降温药品是否随身携带,作业现场茶水、盐汽水是否备足以及作业人员精神状态等,并对所有电气信号设备进行安全隐患排查。邹卫东 夏冬婷

## 金隆铜业公司动力课成功抢修锅炉故障

本报讯 日前,金隆铜业公司动力课成功抢修一起锅炉故障,确保了安全生产。

8月初,该公司动力课低压锅炉操作人员例行点检时,发现3号燃气锅炉因点火喷嘴故障不能点燃主燃气喷嘴,锅炉无法正常运行,随即操作人员按照低压锅炉故障处理操作规程,排查燃气管路系统,系统阀动作正常,锅炉仍未能启动。由于锅炉燃烧器为进口

设备,设备系统较为复杂,以前也没有遇到过类似故障,如若请设备厂家人员到现场维修,势必会产生较高的服务费用。为了尽快将设备故障点找出,保证3号锅炉能够处于热备状态同时节约维修费用,操作人员配合电仪点检人员首先熟悉消化图纸,逐步对锅炉燃烧器的各个阀门及燃烧喷嘴进行排查,重点是火检系统,首先对电磁阀、过滤器,电磁阀,喷嘴等关键零部件内部清

洗,调整,但再次启动仍未能点火成功。由于现场也没有多余备件用于更换,为了更加准确查出故障点,保全人员与操作人员共同协作,将3号锅炉的元器件及阀门部件一件一件拆下,移至同型号2号锅炉上一次次的进行试验检测元器件的工作状态,反反复复不知多少试验,几乎每天都加班加点。功夫不负有心人,经过一个多礼拜的检测排除,终于发现最后的故障点:火检信号回路故障。通过临时在燃烧处理器与火检之间加接一段控制线路,点火一次成功,排除故障后的喜悦洋溢在现场每一位抢修人员的脸上。周密

## 珍惜生命 杜绝违章



“安全生产,人人有责”。安全生产不容我们在执行过程中有半点疏忽。“安全”是永恒的话题,安全生产,更是我们企业应常抓不懈的工作。铜冠机械公司无轨设备分厂专门从事井下无轨设备生产,兼顾维修集团公司内部无轨设备。生产及维修的无轨设备有T-100、T-150潜孔

钻机,露天钻机,CQ160自行式潜孔钻机,25吨防爆支架搬运车,2.3、4立方米铲运机,15、20吨地下运矿卡车,多功能井下服务车,60吨渣运运输车等几十个品种。因此,安全生产难度系数较大。我们不乱违章指挥,不违章操作,不违反劳动纪律;“安全来自长期警惕,事故源于瞬间麻痹”。这是无轨分厂每周一上班后集中全体职工所做的第一件事——举起右手,握紧右拳,开展高喊安全口号活动内容。自开展

陈克彪

## 冬瓜山铜矿高硫精矿提质降杂自主攻关工作显成效

本报讯 今年以来,冬瓜山铜矿进一步加大对选硫工艺技术自主攻关力度,取得了积极成效,从5月份起已连续三个月保持高硫精矿产高品位的生产态势。

该矿从三个方面采取措施进行选硫工艺技术自主攻关,一是优化调整了高硫生产工艺流程,将硫再选作业系统进行调整改造,设置为局部活流程,可根据矿石性质和高硫指标情况适时切换工艺流程,尽可能提高工艺流程的适应性,同时增加一道磁选工序,将硫精选的尾矿经过磁选作业选出难浮的矿物磁黄铁矿,将其汇入低硫产品,大大减少了选硫作业回路中磁黄铁矿的循环量,减轻了该矿物对选硫作业中目的矿物浮出过程

的干扰,有利于提高高硫产品品质,磁选出的磁黄铁矿汇入低硫产品将显著提高低硫产品的含铁品位,增加低硫产品的市场价值,替代了原先为了降低低硫滤饼水分而混入低硫精矿的那部分高硫铁精矿,因此也增加了高硫铁产量。二是优化调整了选硫药剂制度,去除了硫酸铜和硫代硫酸钠,提高混合用药的协同作用,促进了选硫指标的提高和稳定,同时降低了选硫药剂成本。三是推行无酸工艺与有酸工艺相结合在选硫工业生产中的应用,大大减少了废酸的使用,既解决了原先大量使用含有较多红粉废酸堵塞管道、硫酸和矿石中的磁黄铁矿反应产生有害气体给环境带来危害的问题,又节省了生产成本,实现了经济效益和环保效益的统一。葛传奎

## 中冶宝钢技术第五分公司一行到工程技术分公司交流洽谈

本报讯 8月14日下午,中冶宝钢技术第五分公司一行四人到工程技术分公司进行合作交流洽谈。

通过相互交流,两家公司在经营范围、服务对象、发展方向上有很大的相似度,中冶宝钢技术公司“管用养修”一体化专业化服务体系以及针对

不同的业务采取不同的承包模式、用工制度模式、绩效考核方式、班组建设等对工程技术分公司具有很好的借鉴意义。座谈会上,双方人员就维修运作模式、相关维修业务等方面进行了深入的交流与探讨,同时对未来的合作达成了初步意向。丁嵘

## 天马山矿业公司开展公开竞聘岗位工作

本报讯 日前,天马山矿业公司面向金口岭矿区在岗职工开展公开竞聘岗位工作。

自7月3日金口岭矿区关停后,该公司先后召开专题会议,对关停矿区的职工安置相关事宜进行谋划。自8月初开始,该公司对101个岗位进

行公开竞聘,有129名职工参加公开竞聘,该公司纪委全过程参与监督。目前,经过两轮公开竞聘已完成了92人的录用工作,并对转岗人员安排岗前人员进行安全、理论知识培训和跟班操作,确保转岗职工尽快适应新岗位、新环境。朱艳 黄芳

## 金冠铜业分公司举办女性健康知识讲座

本报讯 为保障女职工身心健康,提高自我保健意识,8月10日下午,金冠铜业分公司举办女性健康知识讲座,近70名女职工代表参加了讲座。此次讲座由铜陵市妇幼保健医院主任谢萍主讲。在讲座中,谢萍为

女工们阐述了女性常见疾病的原因、症状以及一系列预防措施,以及日常和更年期女性的自我保健。此次健康知识讲座,充分体现了该公司对女职工的关怀与尊重。接下来,该公司还将组织全体女职工参加专项健康体检。封保敏

## 铜冠池州公司开展健康防护与急救知识培训

本报讯 日前,铜冠池州公司三楼会议室座无虚席,来自各部门的100多名员工参加了该公司组织的健康防护和急救知识培训。此次培训,重

点阐述了“防治结合,以防为主”的大卫生观念,进一步达到学有所用,学有所获的职业健康防护要求。张军



铜冠机械公司无轨分厂技术人员正配合厂家技术人员对井下服务车发动机进行检测。该分厂为保障新引进的井下服务车发动机的性能,请来发动机制造厂家的技术人员,对装配中的井下服务车发动机进行系统的技术测试,确保各项性能达到要求。王红平 廖肇迪 摄



连日来,天气持续高温。铜山铜矿分公司运转区员工头顶烈日,战高温,加大对矿山提升、供风、压风、配电等系统检查和维护力度,确保矿山生产各“大动脉”畅通。图为该区维修工正在抢修提升系统卷扬设备。夏富青 孔令海 摄



连日来的持续高温天气,对铜冠(庐江)矿业公司井下主排水设备影响较大,主排水系统的泵和阀门因高温造成环境温度上升,封闭性下降,易耗件磨损增大。为及时消除这一隐患,该公司积极组织人员,采取加强设备巡检密度和排水系统设备的维护保养两项措施,同时利用通风构筑物增强泵房通风量,并将四台井下主排水泵轮流交错开启,确保了井下排水正常。陈潇包 摄