

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2018年8月7日 星期二 农历戊戌年六月廿六 第4119期

TNMG 国内统一刊号:CN34-0047 邮发代号:25-52 总第4436期

社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

地层深处的“火热”

走进高温岗位

骄阳似火，持续高温让城市进入烧烤模式。日前，笔者到冬瓜山脚“千米井下”采访，本以为地层深处应是“清凉世界”，但是亲身感受的却是另一番“火热”。

8月2日9时30分，笔者下到负730米中段，感觉这里并不是想象的凉爽，温度和地表差不多。此处主巷道十分宽敞，笔直一线的顶灯将巷道照得通明，混凝土浇筑的路面清洁干净，巷壁两侧悬挂着不同尺寸的管道和不同规格的电管，整齐划一，不时有矿车、皮卡车等无轨运输车辆往来行驶，让笔者感觉如同置身于现代化的工厂中。

9时45分，在采矿工区采矿班班长倪青的带领下，笔者通过48线穿脉巷道来到2号采场。在掌子面中，副班长吴良峰正带领组长吴魁和爆破工解正彬、方辉等人，在做大孔装药前的准备，橙红色

的工作服已印出了汗迹。吴魁用细铁线将直径145毫米的水泥圈固定吊到大孔孔底，爆破工吕孔武和周义林运来几袋尾砂填充了进去。大孔深有40米，此次只是拉槽爆破，只放底部5米。为确保剩下的孔口完好，所以等炸药装好后，还要在上面覆盖3米左右的黄砂。班长倪青介绍，采矿班是“全国质量信得过班组”，也是“全国有色行业系统模范班组”，一年采矿量达300多万吨，要进行大小爆破500多次，炸药量1000多吨，炸药量可装满16节矿车皮……

10时20分，笔者回到48线穿脉巷道口。陪同采访的采矿工区党支部书记苏青用对讲机要了一辆皮卡车。皮卡车载着我们，沿到蜿蜒曲折的斜坡道，下到负850中段58线穿脉巷。在车上，苏青告诉笔者，为了提高生产效率，采矿区有好几辆井下皮卡车。从负630米至负990米，采矿区现有8个作业中段，作业点多达几十处，每个点之间距离至少也有二三千米，井下如果没有交通工具，指望步行，那就根本做不成事。

一下车，笔者明显感觉负850米中段

温度比负730米中段要高，照相机镜头玻璃上结了一层水雾。在58线穿脉巷上沿口架设了一台大功率局部风机，给巷道通风降温，但笔者感觉还是闷热。在倪班长的带领下，我们来到23号采场，组长裴书勇正带领班组成员给中孔装炸药。

由于此处掌子面顶板岩石不稳固，采矿班用木料、铁管和锚网构成一个长4米高3米的安全防护墙，防护墙上靠岩壁一边，防止中孔扩槽时岩层垮落，作业现场就像一个三角形洞穴，空间显得十分狭窄。裴书勇和爆破工孙旭东、郑贤生、李树华等四人，猫着腰在里面作业。通过相机镜头拍摄，笔者清晰地看见工人们裸露的皮肤上布满了汗珠，身上的工作服如同从水中捞出来的一样……

10时55分，笔者步行十多分钟，又来到负850米中段采矿区维修库，这本来是个宽敞的洞室，但是现在被几台待修的运输设备占有了空间。维修班正在抢修电铲，两台局部风机在给洞室降温，现场一片“火热”……副区长周卫忠、苏华和另两名维修人员用起重机准备将损坏严重的电铲前桥部位取下……维修班副

班长童晓峰和维修工赵健躺在电铲底部下用扳手在用力拧螺丝……他们身上本是显眼的橙红色工作服，现变成暗橙色，已分不清哪是汗水哪是油污……党支部书记苏青介绍：“采矿工区一年采矿300多万吨，一天出矿就是1万多吨，6立方电铲是我们的出矿‘功臣’”。

11时50分，笔者结束了井下负850米采访，通过乘坐皮卡车又回到负730米中段。在候罐室等待的时候，笔者观看了负730米中段的党建学习园地、团建学习园地和井下文化驿站，园地中既有党的十九大宣讲内容、矿山党建特色活动，也有矿工才艺展等内容，并口《阅报栏》中还有最新一期的《铜陵有色报》……

陪同笔者上井的采矿工区团委书记周文强是进矿的大学生，他告诉笔者，这些学习阵地和报纸都是给候罐的矿工们提供的“精神食粮”。冬瓜山铜矿是“全国精神文明建设工作先进单位”，这里就是地层深处“火热”的动力源泉吧！

方成达 周文强

比高温更炽热的是工作热情

——张家港联合铜业有限公司一线员工战高温保生产侧记

入伏以来，连续多日的高温，张家港联合铜业有限公司精炼生产进入到“酷热”阶段。8月4日上午，笔者来到生产现场，感受到了一线岗位员工比高温更炽热的工作热情。

10时，笔者来到该公司精炼车间，一进二号阳极炉旁，此时正在还原氧化过程的炉膛，炉口喷射出蓝色的火焰，滚烫热浪就扑面而来，炉旁温度已达六七摄氏度。笔者遇到了该车间精炼一工段值班长、集团公司劳动模范徐进，他站在炉旁一边观察着炉口的火焰，一边手持对讲机对中控室里的操作员发出一道指令，脸上早已布满了汗珠，工作服前胸后背都被汗水湿透。此时，他正准备到渣口旁进行氧化还原操作，只见他把工作服上所有纽扣全部扎紧，戴上面罩和厚厚的手套，箭步登上了移动操作台，拿起吹风管，熟练地对炉膛进行搅拌还原。他边调节边探出身体，不时观察喷嘴喷射的火焰，调节好后立刻回到了地面。当他微笑着向笔者走来时，他的脸已被高温烤得通红。

徐进平静地说：“不管多热，我们都不能耽误生产，还要注意现场环保控制，确保达标排放，才能保证生产稳定运行。”刚说完，对讲机里传来呼叫声，他立刻回到2号炉中控室去。

10时30分，笔者来到精炼车间环保生产现场，炙热的太阳直射在渣场上，渣斗里滚烫的阳极炉精炼渣还在冒着白汽，热浪袭来，几台叉车在环保炉和

渣场之间来回穿梭。这时，动力车间叉车司机徐玉秀正在往环保炉叉运炉渣。只见她身着厚厚的工作服，面罩防尘口罩，双颊已被灼热的太阳晒得绯红，汗湿的头发贴在脸上。站在一旁的动力车间副主任史帮正跟笔者说：“别看她们是女同志，干起活来一点不逊色我们男同志，她和魏春红、罗旭芳两名女司机轮换班，一个班下来要来回叉运100多吨炉渣，是我们车队名副其实的‘铿锵玫瑰’！”

10时45分，笔者来到了电解五期，在阳极铜板校正操作现场，看到两名员工正在挥舞着铁锤对阳极板“羊角”进行校正操作。高温还未退却的一排排阳极板，再加上对阳极板“羊角”不停地校正、捶打，他们身上汗水已经湿透工作服，如同水洗一般。连续多年被该公司评为优秀共产党员的阳极校正工陈锋告诉笔者：“阳极校正质量直接影响到铜质量，一缸阳极铜是36块，我们一个班三个人要对每块阳极板‘羊角’进行校正处理，一天要校正17缸，共计达600多块。”笔者粗略地算了一下，这样重复的操作，他们每人一天要捶打上万次！

“嘀铃铃……”，随着电解车一声清脆的铃声，陈锋熟练地将挂钩挂到阳极板槽钢上，一排排阳极板准确无误地落到电解槽中。

11时，当笔者离开车间生产现场时，高温下的一名员工仍依旧忘我地工作着，忙碌着……

杨学文

项目一线党旗红

本报讯“作为一名共产党员，为公司创造优异成绩，哪里有困难哪里就有我们”，这是铜冠建安安装公司铆焊一班5名党员面对党员突击队旗帜下的庄严誓言。日前，笔者来到铜冠建安安装公司承建池州铅银渣资源综合利用项目现场，正好目睹了这一幕。

作为进驻项目最早的班组之一，该班组共有8人，其中党员就有5人，而在5名党员中，有2人曾荣获铜冠建安公司“优秀共产党员”称号，作为班长的钱路陵更是于今年荣获集团公司2017年度“优秀共产党员”称号。

该班组自2018年元月份开始进驻施工现场，主要负责铜焊件、设备、漏斗、平台等制作安装工作，进场仅三个月就完成了150多吨的工程量。为保证工期的实现，面对高温天气，班组采取干两头歇中间的方法，每天7时就开始施工，18时30分吃完晚饭后也时常加班作业。班组所有成员放弃假期，坚守在岗位一线。“项目工期紧、任务重，作为党员我们就是要自觉、自愿与职工群众打成一片，带头干事，保持强大战斗力”，钱路陵告诉笔者。

在项目上，班组所有成员吃住均在现场，条件艰苦，工期又长，组员的思想情绪波动较大。作为党员的钱路陵总是身体力行给大家作表率，一方面苦活累活冲在前，高空危险作业自己上，给组员作出了表率，赢得了大家的信任；另一方面，面对工期压力，在合理安排作业组和施工顺序的同时，带领班组成员连续加班加点一个多月，顺利的完成了施工任务。

在烟化炉和侧吹炉表面冷却器属非标制作中，钱路陵带领班组自制了等离子切割跑道，采用等离子切割下料，大大减少氧气、乙炔的消耗，有效降低成本。班组为提高焊接速度采用二氧化碳气体保护焊，但野外施工风大对焊接质量影响较大，他们提前安排对各作业点制作了防风罩，保证了正常焊接，提高了功效。“由于该班组成员人数较多，为充分发挥党员的先锋模范作用，公司在该班组成立了党员突击队，不仅激励了广大党员投身工作的积极性，也带动了其他职工的工作积极性”，该公司党支部书记黄世群跟笔者介绍到。

党员先锋模范作用不仅仅体现在这个班组，更体现在整个安装公司党支部对项目的重视，为确保侧吹炉系统按期投产，该公司党支部书记汪建国自7月2日开始每天都守在在现场，与工人同吃同住，指挥作业。功夫不负有心人，7月28日，安装公司承建池州铅银渣资源综合利用项目正式投料，侧吹炉系统出铅。

李海波



铜冠投资全神耐磨材料公司职工正在高温下生产钢球。持续的高温天气下，铜冠投资全神耐磨材料公司钢球生产现场愈加炎热，烧红的钢坯散发的热量透过工作服还是让皮肤感到发烫。为了降温，每台空气锤旁边均安放了一台抽风机，通过高强度吹风降低温度，保障了生产职工的安全作业，也保障了盛夏高温生产稳定。

王红平 施家龙 摄

高温下的铜陵有色人

金冠铝业分公司保全维修人员正在对电解剥片机组翻转轮液压马达进行拆装检修。三伏天气，骄阳似火，师傅们的衣服早已被汗水浸透。为保证高温天气的设备安全运行，该公司保全人员在加大巡检频次，提高巡检效率的同时，对故障设备第一时间进行“会诊”检修，确保设备始终保持在“健康良好”状态。

翟铁龙 摄



铜冠电工公司科技创新引领企业转型升级

本报讯 企业绿色发展离不开科技，铜冠电工公司安环机动部技术主管江新认为，科技创新是引领企业转型升级新动能。江新所负责的是铜冠电工公司节能减排和电气技术等管理工作，近年来他负责完成了企业的三合一机组高速漆包机节能改造、漆包机高温烟气综合节能改造、高速漆包机冷却系统升级改造和高速卧式漆包机节能改造等技改，科技创新技术让节能减排效果十分明显。

近年来，铜冠电工公司围绕“实施创新驱动发展战略”这一中心，大力推进企业科技管理创新，完成了“直径55毫米超大规格阳极磷铜球”的研制和“新能源电动汽车充电桩用易切削高导电铜合金的研究与开发”，项目被安徽省科技厅列入国家技术创新工程省重点项目；该公司以制修订国家标准为契机提高企业核心竞争力，先后制修订了GB/T20302-2006《阳极磷铜材》、

GB/T3952-2008《电工用铜线坯》和GB/T32046-2015《电工用铜线坯单位产品能源消耗限额》三个国家标准。该公司以“降本增效求生存，技术创新求发展”的工作思路，积极组织广大职工深入开展“抓科技创新、降消耗、促管理、比效益、做贡献、创佳绩”活动，通过开展科技创新月(周)、召开专题研讨会、邀请著名专家作专题讲课、对优秀科技工作者进行年度表彰等一系列活动，深入引导广大职工参与企业技术创新。2017年11月，铜冠电工召开第五届QC成果发布会，所选课题均为生产经营工作中急需解决的难题，以现场攻关型和创新型为主，内容涉及革新改造、节能降耗、提高产品和服务质量、增产节资和增加经济效益等方面课题。目前，该公司三个单位10个项目QC成果在会上发布，不断推动科技创新活动向纵深推进。

铜冠电工公司目前已形成年产6万吨漆包线和3万吨电子阳极磷铜球的生产能力，产品广泛用于电机、电子电器、家用电器、电动工具、印制电路板(PCB)、电子产品及五金电镀等领域，处于国内行业领先水平。该公司以增强自主科技创新能力为着力点，2017年又加大对电动车电机市场开拓，推动产品进一步优化升级。该领域用漆包线为1级薄漆膜，其绝缘击穿电压、漆膜耐刮性等性能指标远高于2级厚漆膜要求，行业内普遍存在匝间击穿率高、高速束绞后漆膜损伤率高、下线率高等技术问题。为满足客户需求，解决技术瓶颈，推进产品升级，铜冠电工公司成立多部门联合科技攻关小组，从工艺控制、材料选择、绝缘结构设计等方面制定不同的技术方案，逐一进行工艺试验、性能检测对比以及客服人员到顾客现场跟踪使用效果，确定最佳技术方案。目前，该公司电动车电机漆包线漆包线其匝间击穿率和高速束绞漆膜损伤率等指标均已达到国内外领先水平，成为行业的标杆，其产品市场现已基本被该公司垄断。

方成达 岳莹

安庆铜矿召开建军91周年座谈会

本报讯 8月1日，安庆铜矿召开建军91周年座谈会，以此深切怀念老一辈革命军人，歌颂为祖国国防事业奋斗的人民子弟兵，激励扎根矿山的广大退役军人为矿山发展和建设做出贡献。该矿退役军人、基干民兵、党支部书记等20余人参加座谈。

这是该矿“建矿以来规模最大、最隆重的一次座谈会。座谈会气氛热烈，与会代表在会上纷纷发言，畅谈国家繁荣富强的自豪感。

退伍老兵、党群党支部书记杨勤华说：“作为一名退伍老兵，今天参加这样的会议我非常激动，是部队这个大熔炉，锤炼了我的品质，我愿扎根在这座美丽的矿山继续发光发热，并带领支部全体党员为之奋斗！”

青年职工代表团副书记乔二锋感

慨地说：“多年以来，军旅生活是我一直向往的却未能如愿的一个心愿，尤其是每当看到电视、新闻上重大事件中都有那些英姿飒爽、威武神勇的中国军人身影，我不由的感动震撼和为之自豪，我感动国家越来越强大，和平年代的我们没理由不把我们矿山建设的更加美好！”

机运工区党支部书记说：“在我工区班子中就有3名同志曾经当过兵，我在他们身上看到军人雷厉风行、敢打硬仗的作风，他们把军人的优良传统和作风带到矿山，完成过矿山各种急难险重任务。”

大家表示，退役军人和基干民兵在矿山重大设备改造和检修、工程施工、防洪防汛、任务突击、安全环保、降本增效等工作中起到关键作用，为矿山的发展和建设贡献着智慧和力量。

胡耀军



8月5日，“天开欢乐之夜青年音乐节”在市政府广场举行(见图)，参加演出的均为我市近年来涌现出来的青年歌手和舞者。 陆光华 摄



近日，铜山铜矿分公司选矿车间设备技术人员对车间各类大型设备进行“量体温”测温，及时把握设备运行状态，防高温天气下设备“中暑”。张霞 丁宜生 摄