

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2018年7月26日 星期四 农历戊戌年六月十四 第4114期  
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第4431期



铜陵有色金属集团控股有限公司主办 E-mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版



## 社会主义核心价值观

富强 民主 文明 和谐  
自由 平等 公正 法治  
爱国 敬业 诚信 友善



### 李猛慰问集团公司高温岗位员工

7月25日上午,铜陵市委书记李猛在集团公司党委副书记、总经理龚华东的陪同下,赴集团公司开展高温慰问活动。李猛一行深入金隆铜业公司冶炼车间,仔细询问生产工艺,听取了关于车间生产和安全环保工作的汇报。随后,李猛将绿豆、冰糖等慰问品送到车间员工手中,并与员工一一握手,叮嘱他们注意防范,保重身体,好好工作,为企业发展作出贡献。 陈潇章庆摄

### 小题大做



“郑班长,去把朱本元喊来,开分析会。”7月17日早上,天马山矿业公司选矿车间碎矿大班班长王跃书开完车间早调会,回到大班对生产班长郑玉贵说道。

“分析会,什么分析会?”大家面面相觑,“生产上没有什么安全事故啊,分析什么?”

“王‘头’,你找我?”不一会儿,朱本元推门进来。

“对,宣主任马上到,还有几位班组长,生产骨干,大家在一起开个分析会。”王“头”点头答道。

“分析会?这与我有什么关系?分析什么?”朱本元文二和尚摸不着头脑。

“16日HP300破碎机操作室玻璃门碎裂,你说和你有没有关系?”王班长反问道。

“什么,玻璃门碎裂这么点小事也要分析。我既没有伤害别人,也没有伤害自己,就伤害了玻璃门,还要开分析会,也太小题大做了。”朱本元一听,不服气地嚷嚷着。

“事情虽小,但安全大事。安全无小事,祸患常积于细微,容易被忽视,但它一旦发作,便会以小引大,造成安全事故发生。”前来参加分析会的宣主任一本正经地说道。

“这就对了。”宣主任拍拍朱本元肩膀,郑重地说:“这就是今天我们‘小题大做’的目的,吸取经验教训,提高我们的思想意识,时刻绷紧安全弦,防止事故发生。” 吴奕敏



日前,冬瓜山铜矿举办纪念改革开放40周年图片展,内容包含改革开放以来矿山生产、设备、安全、党建、文化等方面日新月异的变化,并在采矿综合楼大厅展出,吸引了广大职工驻足观看(如图)。 汤菁摄

### “高温下的铜陵有色人”新闻摄影征稿启事

烈日灼灼,铜陵有色人为了全年方针目标的实现正顶着高温、冒着酷暑,默默工作在自己岗位上,他们用汗水书写着奉献。

为了记录铜陵有色人在高温工作环境中坚守岗位的一个个瞬间,展示铜陵有色人敬业奉献的一片冰心,即日起至十月底本报举办“高温下的铜陵有色人”新闻摄影征稿活动。

要求如下:1.风格各异的原創彩色作品,单幅、组照均可(组照不超过3幅)。2.照片主题,反映铜陵有色职工在高温下生产作业场景。3.图片说明文字简洁精炼。

征稿一经采用,稿酬从优。

征稿作品可通过电子文件发到铜陵有色投稿邮箱:tlysb@tlys.cn。

本报编辑部

### 走进高温岗位

7月20日,烈日当空,天气预报显示最高气温37摄氏度。这样的桑拿天,铜冶炼车间会是怎样的一种火热场景?带着一种探究体验心理,笔者走近了金隆铜业公司冶炼车间的炉前操作高温岗位。

刚来到闪速炉电炉放铜口区域,整个人立即陷入到一种无边的热浪包围之中。“这里是金隆公司温度最高的工作岗位之一,区间环境温度五六十摄氏度是常态。”随行的炉前党支部书记如是介绍。放铜工王登明正在熟练地将氧气对准放铜口燃烧。随着放铜口被烧出的窿窿,一股亮红色的铜水喷涌而出,顺着流槽淌进两米高的铜包中,铜包装满铜水后,就会被行车吊运到转炉进行吹炼。随着铜水的涌出,周围温度急速升高,滚烫的热浪从流槽中升腾而起,无孔不入,扑在

## 有一种过“火焰山”的感觉

### ——金隆铜业公司冶炼高温岗位扫描

人的脸上,钻进人的皮肤,让每一个现场人员都大汗淋漓。王登明的脸上,豆粒大的汗水顺着脸颊不停流淌,但他顾不上擦汗,拿出测温仪凑近放铜口,将测针伸入铜水之中,随着他的动作,他身后的电子屏幕马上跳出一个数字:1259。“这是铜水的温度。”王登明指着数字介绍说,“说明炉内铜水的温度是1259摄氏度”。在一千多度的高温铜液旁工作,被高温包围也就不足为奇了。而对于高温和汗水,王登明早已习以为常,他告诉记者:“我们就是不进行岗位操作,一点事都不干,光着两手在这里走一趟,就会满身大汗,这里温度太高了!”炉前工刘海是接替王登明的另一组操作工。两人属于同一个班组,但交叉作业。“我们大概20分钟就要放一包铜水,一个班要放18包。”刘海用手抹了一把额前的汗水,边甩汗边说:“温度太高,必须两组轮流操作,我干他歇,他干我停。这样便于休息,利于安全。”当一包铜水放满后,刘海扯开口罩,他的脸上挂满了汗珠,头发完全被汗水浸透,湿漉漉地紧贴

在额头,成了名副其实的“刘海”。

离开冶炼炉后,我又来到精炼车间的圆盘浇铸现场,这里更是热火翻滚的景象。滚烫的铜水从阳极炉内有规律地汩汩流出,然后顺着十几米长的流槽流进圆盘进行阳极板浇铸。为了使铜水在露天流淌过程中不至凝固结块,流槽内被注入了天然气。天然气遇到一千多摄氏度的高温铜水后,熊熊燃烧,火焰窜出一尺多高。在流槽和浇铸包的一个逼仄空间中,笔者想拍摄一张圆盘浇铸的全景照片。站在那里不到二十秒,就感到身体肌肉被火苗炙烤得疼痛难忍,不得不赶紧逃离。两个面积巨大的浇铸圆盘内,通红的铜水不停倾倒在阳极板铜模中,随后被机械手自动抓提,浸入水池进行冷却。当还没有冷却的阳极板被突然浸入水中时,迸发出激烈的爆响,激起高高的水柱,水花四溅,蒸汽升腾,一股湿热的高温迅速在现场弥漫开来。说起精炼车间的高温,该车间党支部书记深有感触。他指着身边的火法冶炼首席操

作师王彤介绍说:“别看现在他身上的工作服干干净净的,但昨天他一天换了两套工作服。流汗太多,上午一套,下午一套,不然汗水湿透的衣服没法穿!”王彤说起车间工作场所的高温,更是如数家珍,“我们平时都是腹背两边炙烤,前面是火炉,背后虽然有大功率电风扇对着吹,但吹到身上的都是热风。”作为首席操作师,王彤对车间里的转炉和阳极炉的科学数据了如指掌。他认真地告诉我:“炉内温度1200多摄氏度,炉体的表面温度都达到了250摄氏度,所以在员工进行生产操作的炉子周围,温度非常高,每次走在炉子旁边,都有正经过‘火焰山’的感觉。”

当我离开精炼车间,经过高大的阳极炉旁边时,一位工人正在炉子旁更换风管,他的动作熟练而规范。虽然隔着十几米的距离,但抬眼望去,在灯光的映照下,依然能清楚地看到那位工友侧面脸颊和脖颈上流着汗珠。

章庆 李敬忠

## 敬业依然涛声依旧

### ——记集团公司劳动模范瞿涛

敬业是一种美德,一种习惯,更是一种人生态度。铜冠电工公司维修班班长瞿涛于2000年参加工作以来,没有休息过一天年假、每月的出勤都在29至33个工作日。18年过去了,他的敬业依然“涛声依旧”。

T22号中速机补给泵不工作、T38-2高速机出现故障……上午8时多,铜冠电工公司维修班班长瞿涛上班就带着工具,按照上个生产班交接班记录的值班记录,一一检查有故障的设备。

“这台设备本身没有故障,是操作工误操作成手工模式。”在T20号中速机前,瞿涛按了几下电子操作屏,几秒钟就发现了问题。“这是拉丝机定位计出现故障。”在T38-2高速机旁,瞿涛同样操作了一下电子操作屏,发现某一参数为“0”,他立即诊断出故障点在哪……7月13日,瞿涛是铜

陵有色集团公司2017年度劳动模范,他将在下午出席集团公司召开的先模表彰会。“下午开会,上午还来上班?”笔者很诧异在车间中遇到瞿涛。“不上班,心中不塌实。”瞿涛说。

今年40周岁的瞿涛,学的是机电一体化专业。自从从事电工作业以来,瞿涛在工作上始终对自己高标准严要求,注重从书本上和实践中汲取知识营养,并把掌握到的业务知识灵活运用到工作实践中去。通过不断学习,使本人的设备维修技能和应急处理能力都有很大的提高。漆包线分厂有部分进口设备,自动化程度高,出现故障很难排查,瞿涛经常和分厂的技术人员一道解决生产设备遇到的难题,对不能解决的问题,他积极与设备厂家沟通,查资料,看图纸,制定解决方案,动脑筋,想办法,直到难题解决为止。

“以前厂内的设备大都是从德国、

奥地利进口,每次出现故障都要请外国技师来维修,既耽误时间,又要花费大量的维修费。”漆包线分厂党支部书记王益森深有感触地对笔者说:“每次厂家来人,瞿涛就在车间里寸步不离地陪在旁边学习,不懂之处就问。但是,更多地还得靠他自学。瞿涛就凭着这种肯吃苦、肯钻研的精神,他掌握了维修进口设备的关键技术。从2009年以后,分厂就再也没有请过设备厂家来维修了。”针对进口设备备件采购周期长、成本高等特点,瞿涛积极想办法采用国产备件代替,大力推进设备零件的国产化,他将拉丝机主机安全继电器电子式改成普通接触器,当发现安装尺寸不符时,他又想办法进行改造,最终使进口备件国产化,解决了制约设备正常生产的难题,同时降低了生产成本,节省备件费用120万元。

瞿涛是个动手能力很强的人,每次

在厂里举办的电工技术比武中都能获得第一名,他连续四年荣获铜冠电工公司标兵。他充分运用自己技术技能好的特点,积极开展修旧利废工作,把损坏的电机、变频器、电脑主机及各种电气元件,进行整合,变废为宝,修复再利用,每年节约费用约80万元。烘炉加热继电器每台节约2000多元,瞿涛每年要修复60多台,仅此一项就可节约费用约10万多元。由于漆包线分厂的设备是24小时不停机运转,经常会出现设备故障。为保证正常生产,不出现设备故障,不影响生产。瞿涛狠抓TPM管理,他从自己的工作实践中总结出很多经验,然后结合《设备安全操作规程》制定详细点检、润滑等计划并严格执行,由于点检、润滑等到位,避免很多设备故障的发生,也避免漆包机炉膛空烧及大量废线的产生。

每年的年休,他从未休过一天。不管是节假日还是公休日,是白天还是深夜,他随叫随到。仅去年,他累计义务加班就多达89天。7月13日晚上,就在瞿涛参加集团公司先模表彰结束后,他刚吃过饭,因单位拉线机出现故障,他又赶到车间去加班了。

方威达 岳莹



7月23日11时15分,在铜冠池州公司锌分厂电解锌工序,第一炉压铸合金顺利浇铸成合金锭,至此经百日攻坚,铜冠池州公司首条压铸合金生产线成功投产。该条生产线设计产能为年产三万吨,分为压铸合金和热镀合金。 张军摄

### 铜冠冶化分公司吹响下半年生产号角

本报讯 今年以来,铜冠冶化分公司克服不利因素影响,强化管理,精心操作,持续保持稳定高效生产,上半年基本实现时间过半、任务过半生产目标。

下半年,该公司结合自身生产实际,开展生产组织、安全环保、原料供应、设备和物料进出、绩效考核等生产保障措施,并通过技术、QC小组、合理化建议和降本降耗等攻关活动,促进指标优化,实现高效生产。进一步加强和提高员工岗位操作技能水平,提升员工对工艺设备的驾驭能力。

加大对“三违”的查处力度,有效落实好安全生产监管责任,遏制安全生产事故的发生。按照属地管理原则,加强防暑降温、防洪防汛物资储备和重点区域、酸库、泵房和配电室等部位监管工作,确保生产安全。加强环保在线监测数据监控,保障环保设备设施正常运行,确保尾气达标排放。生产现场和园区道路要保持整洁,红粉、中和渣等运输车辆要及时冲洗保洁,防泼洒防污染,现场物料存放要符合相关标准规定。

加大设备的点检及维护保养和清洁工作,通过增加预防性计划检修比重,提高系统开动力。在设备规范操作上下功夫,降低焙烧炉、锅炉、电收尘和回转窑等设备故障风险,提高设备运行效率和质量,为稳定高效生产创造条件。加强对锅炉、行车、起重、压力容器等特种设备的安全操作管理,发现问题及时解决,加强重点备用设备的检查和调试,确保设备完好率,做好对电器设备、设施的巡查监控,确保用电安全。

持续开展降本增效工作,克服影响生产不利条件,抢抓市场机遇,通过效益化生产配料组织和加快粉下粉细磨利用进度,实现高效生产。加强车间及岗位之间生产操作信息联系,及时沟通协调解决生产中出现的难题,保障生产工序之间的平衡,促进指标优化和生产稳定。

黄志皓 夏富青 吴思银

### 凤凰山矿业公司将清凉送到高温岗位

本报讯 日前,凤凰山矿业公司领导深入生产一线进行慰问,为坚守在高温岗位的员工们送上一份夏日的清凉。

清晨5时左右,该公司露采车间职工们已陆续驾驶车辆前往工作现场。针对夏季高温,露采车间及时调整工作时间,合理安排人员进行作业,将工作时间调整至每天清晨5时至中午12时30分,有效地避免了午后高温对露天生产带来的不利影响。与此同时,在每辆车辆的驾驶室内配备了

风油精、人丹、矿泉水等防暑降温物品,提前做好防暑降温工作,避免职工因高温环境中中暑。

在该公司选矿车间内,棒磨机 and 球磨机不停地转动。在室外温度接近40摄氏度情况下,两台大型机械发动机散发着阵阵热浪,加上车间是相对封闭的空间,此刻车间里格外的闷热。车间负责人说,入夏以来,车间通过摆放工业电扇;提前做好凉白开水;发放防暑降温物品等方式做好职工的防暑降温工作。

为切实做好防暑降温工作,该公司领导多次深入生产一线进行高温慰问,及时了解员工的思想动态,认真听取职工的建议意见,鼓励职工们克服高温天气给工作带来的不利影响。同时还叮嘱各单位负责人,要做好高温防暑降温工作,合理安排工作时间,尽量避免高温生产。对从事高温、露天、高空、危险等重点岗位人员要进行重点关注,努力改善作业环境,避免疲劳作业,确保安全生产。

黄志皓